

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ  
ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ**

**ОЛИЙ ТАЪЛИМ ТИЗИМИ ПЕДАГОГ ВА РАҲБАР КАДРЛАРИНИ  
ҚАЙТА ТАЙЁРЛАШ ВА УЛАРНИНГ МАЛАКАСИНИ ОШИРИШНИ  
ТАШКИЛ ЭТИШ БОШ ИЛМИЙ - МЕТОДИК МАРКАЗИ**

**ТОШКЕНТ ДАВЛАТ ТЕХНИКА УНИВЕРСИТЕТИ ҲУЗУРИДАГИ  
ПЕДАГОГ КАДРЛАРНИ ҚАЙТА ТАЙЁРЛАШ ВА УЛАРНИНГ  
МАЛАКАСИНИ ОШИРИШ ТАРМОҚ МАРКАЗИ**

**“БИОТИБИЁТ МУҲАНДИСЛИГИ”**

**йўналиши**

**“БИОТИБИЁТ ТАДҚИҚОТЛАРИ МЕТОДОЛОГИЯСИ”**

**модули бўйича**

**ЎҚУВ-УСЛУБИЙ МАЖМУА**

Мазкур ўқув-услубий мажмуа Олий ва ўрта маҳсус таълим вазирлигининг 2018 йил \_\_\_\_\_ -сонли буйруғи билан тасдиқланган ўқув режа ва дастур асосида тайёранди.

**Тузувчи:**

**Ибрагимов Ш.Б.** - Тошкент давлат техника университети  
“Биотиббиёт мухандислиги” кафедраси доценти

**Тақризчилар:**

**Исаханов З.А.** –ЎзР ФА У.А. Арифов номидаги Ион-плазма ва лазер технологиялар институти катта илмий ходими, ф.-м.ф.н  
**Турсунов М.А.** – к.ф.-м.н. доц. Кафедры “Электрон аппаратларни ишлаб чиқариш технологияси” ТГТУ

Ўқув-услубий мажмуа университетнинг Илмий-услутий кенгашида куриб чикилди ва тасдиқланди (201\_\_\_\_ йил \_\_\_\_ июн № \_\_\_\_-сон мажлис баённомаси).

## **I. Ишчи дастур**

### **Кириш**

Дастур Ўзбекистон Республикаси Биринчи Президентининг 2015 йил 12 июндаги “Олий таълим муассасаларининг раҳбар ва педагог кадрларини қайта тайёрлаш ва малакасини ошириш тизимини янада такомиллаштириш чоратадбирлари тўғрисида” ги ПФ-4732-сон Фармонидаги устувор йўналишлар мазмунидан келиб чиқсан ҳолда тузилган бўлиб, у замонавий талаблар асосида қайта тайёрлаш ва малака ошириш жараёнларининг мазмунини такомиллаштириш ҳамда олий таълим муассасалари педагог кадрларининг касбий компетентлигини мунтазам ошириб боришни мақсад қиласди. Дастур мазмuni олий таълимнинг норматив-хуқуқий асослари вақонунчилик нормалари, илгор таълим технологиялари ва педагогик маҳорат, таълим жараёнларида ахборот-коммуникация технологияларини қўллаш, амалий хорижий тил, тизимли таҳлил ва қарор қабул қилиш асослари, маҳсус фанлар негизида илмий ва амалий тадқиқотлар, технологик тараққиёт ва ўқув жараёнини ташкил этишнинг замонавий услублари бўйича сўнгти ютуқлар, педагогнинг касбий компетентлиги ва креативлиги, глобал Интернет тармоғи, мультимедиа тизимлари ва масофадан ўқитиш усусларини ўзлаштириш бўйича янги билим, кўникма ва малакаларини шакллантиришни назарда тутади.

Ишчи ўқув дастури Биотехнология машина ва жихозларининг ҳозирги ҳолати, муаммолари ва уларнинг ривожланиш истиқболлари масалаларининг назарий ва амалий асосларини ўрганишни ўзида қамраб олган.

### **Модулнинг мақсади ва вазифалари**

**“Биотиббиёт тадқиқотлари методологияси” модулининг мақсади ва вазифаси –** Фанни ўрганишдан мақсад тингловчиларни биологик ва тиббиёт объектларини бошқариш жараёнларини замонавий усуслари билан таништириш, уларда тиббиёт соҳасига замонавий аниқ фанлар ва информацион технологиялар ютуқларини тадбиқ қила олиш кўнижасини хосил қилишдан иборат. Фаннинг вазифаси – уни ўрганувчиларга: тиббиёт ва

биотехнология машина ва жихозларини ишлаш принципини, соғлиқни сақлаш тизимида тиббиёт техникаси ва технологиясини ўзлаштириш, фойдаланиш ва билишдан иборат.

### **Модул бўйича тингловчиларнинг билими, кўникмаси, малакаси ва компетенцияларига қўйиладиган талаблар**

**“Биотиббиёт тадқиқотлари методологияси”** модулини ўзлаштириш жараёнида амалга ошириладиган масалалар доирасида:

«Биотиббиёт тадқиқотлари методологияси» ўкув фанини ўзлаштириш жараёнида тингловчи:

биотехнология машина ва жихозларининг сифати ва самарадорлигини, биотехнология машина ва жихозларини лойиҳалаш босқичлари ва уларнинг диагностикасини, машина ва жихозлар қурилмаларини функционал қисмларининг схемотехникаси **хақида тасаввурга эга бўлиши керак**;

тузилиши ва асосий техник хусусиятларини, биотехнология машина ва жихозларини конструктив элементларини, уларни лойиҳалаш босқичларини, текшириш ва синашни, лойиҳалаш бошқарув тизимини, тузилиши, асосий техник хусусиятларини **билиши ва улардан фойдалана олиши керак**;

tinglovchilar ушбу фанни ўзлаштиришлари давомида қўйилган талаблар асосида амалий ва тажриба машғулотларини бажаришлари, маъruzalar бўйича матн тайёрлашлари ва келгуси босқичларидаги мутахссислик фанларини ўзлаштириш учун, улар тўғрисида **кўникмаларига эга бўлиши керак**;

эгаллаган билимлари бўйича мустақил фикрлаш қобилиятига эга бўлиш, уларни илмий муаммоларни ҳал қилиш, амалий ва тажриба машғулотларида қўллай олиш, илмий изланишлардан клиник қўлланишгача жараёнларга тадбиқ қилиш **малакаларига эга бўлиши керак**.

### **Модулни ташкил этиш ва ўтказиш бўйича тавсиялар**

**“Биотиббиёт тадқиқотлари методологияси”** модули маъруза ва амалий машғулотлар шаклида олиб борилади.

Курсни ўқитиши жараёнида таълимнинг замонавий методлари, педагогик технологиялар ва ахборот-коммуникация технологиялари қўлланилиши

назарда тутилган:

- маъруза дарсларида замонавий компьютер технологиялари ёрдамида презентацион ва электрон-дидактик технологиялардан;
- ўтказиладиган амалий машғулотларда техник воситалардан, экспресс-сўровлар, тест сўровлари, “Блиц ўйини”, “Венн диаграммаси”, “Ақлий ҳужум”, “Кейс-стади” ва бошқа интерактив таълим усулларини қўллаш назарда тутилади.

### **Модулнинг ўқув режадаги бошқа фанлар билан боғлиқлиги ва узвийлиги**

“Биотиббиёт тадқиқотлари методологияси” модули ўқув режадаги куйидаги фанлар билан боғлиқ: Дастурни амалга ошириш ўқув режасида режалаштирилган умумметодологик (илмий тадқиқот методологияси, ахборот технологиялари), мутахассислик (биотехника ва тиббиёт тизимларининг назарияси ва бошқаруви, тиббиёт асбоблари қурилмалари, тизим ва мажмуалари) фанларидан етарли билим ва кўникмаларга эга бўлиши талаб этилади.

#### **Модул бўйича соатлар тақсимоти**

№	Модул мавзулари	Тингловчининг ўқув юкламаси, соат					Мустақил таълим	
		Хаммаси	Аудитория ўқув юкламаси					
			жами	Назарий	Амалий машғулот	Жумладан		
1.	Биотехнология аппаратлари	6	6	2	4			
2.	Тиббиёт ва биотехнология электрон техника қурилмаларини тайёрлашнинг технологик жараёнлари.	10	8	4	4		2	
3.	Махсус технологик жихозлар ёрдамида ахборотларни тасвири	8	6	2	4		2	
	Жами:	24	20	8	12		4	

## **НАЗАРИЙ МАШГУЛОТЛАР МАЗМУНИ**

### **1-мавзу: Биотехнология аппаратлари**

Ўлчаш асбоблари турлари. Аналогли ва рақамли ўлчаш асбоблари.

Биотехнологияда роботлар.

### **2-мавзу Тиббиёт ва биотехнология электрон техника қурилмаларини тайёрлашнинг технологик жараёнлари.**

Тиббиёт ва биотехнология электрон техникаси (электрокардиографлар). Ультратовуш аппаратлари. Рентген компьютер тамографлари. Айрим рентген компьютер томографларининг вазифалари ва асосий техник имкониятлари

### **3-мавзу: Махсус технологик жихозлар ёрдамида ахборотларни тасвири**

Объектдан олинаётган ахборотларни тасвири. Махсус технологик жихозларни техниковий-иқтисодий кўрсаткичлари. Рентген компьютер томографларининг таркибий қисмлари.

## **АМАЛИЙ МАШГУЛОТ МАЗМУНИ**

### **1-амалий машғулот: Биотехнология аппаратлари**

Биотехнология тизимлари. Робототехника аппаратлари. Тиббиёт қурилмаларини қуришнинг технологик жараёни. Биотехнология қурилмаларни қуришнинг технологик жараёни.

### **2-амалий машғулот: Тиббиёт ва биотехнология электрон техника қурилмаларини тайёрлашнинг технологик жараёнлари.**

Тиббиёт махсус жихозлари. Биотехнология электрон қурилмаларини турлари. Тиббиёт электрон қурилмаларини турлари. Электрон қурилмаларни лойиҳалаш босқичлари.

### **З-амалий машғулот: Гибрид транспорт воситалари. Ҳайдовчисиз бошқариладиган транспорт воситаларининг истиқболлари.**

Электрон қурилмаларни лойиҳалашни ишлаб чиқиш босқичлари. Тиббиёт ва биотехнология машиналари. Тиббиёт ва биотехнология жиҳозлари.

## **ЎҚИТИШ ШАКЛЛАРИ**

Таълимни ташкил этиш шакллари аник ўқув материали мазмуни устида ишлаётганда ўқитувчини тингловчилар билан ўзаро ҳаракатини тартиблаштиришни, йўлга қўйишни, тизимга келтиришни назарда тутади.

Модулни ўқитиш жараёнида қуйидаги таълимнинг ташкил этиш шаклларидан фойдаланилади:

- маъруза;
- амалий машғулот;
- мустақил таълим.

Ўқув ишини ташкил этиш усулига кўра:

- жамоавий;
- гурӯхли (кичик гурӯхларда, жуфтликда);
- якка тартибда.

**Жамоавий ишлаш** – Бунда ўқитувчи гурӯхларнинг билиш фаолиятига раҳбарлик қилиб, ўқув мақсадига эришиш учун ўзи белгилайдиган дидактик ва тарбиявий вазифаларга эришиш учун хилма-хил методлардан фойдаланади.

**Гурӯхларда ишлаш** – бу ўқув топширигини ҳамкорликда бажариш учун ташкил этилган, ўқув жараёнида кичик гурӯхларда ишлашда (2 тадан – 8 тагача иштирокчи) фаол роль ўйнайдиган иштирокчиларга қаратилган таълимни ташкил этиш шаклидир. Ўқитиш методига кўра гурӯни кичик гурӯхларга, жуфтликларга ва гурӯхларора шаклга бўлиш мумкин. Бир турдаги гурӯхли иш ўқув гурӯхлари учун бир турдаги топшириқ бажаришни назарда тутади.

**Якка тартибдаги шаклда** – хар бир таълим олувчига алоҳида- алоҳида мустақил вазифалар берилади, вазифанинг бажарилиши назорат қилинади.

### **БАҲОЛАШ МЕЗОНЛАРИ**

<b>№</b>	<b>Баҳолаш мезонлари</b>	<b>Балл</b>	<b>Максимал балл</b>
1.	Тест	1,5 балл	
2.	Мустақил иш	1,0 балл	2,5

# **МОДУЛНИ ЎҚИТИШДА ФОЙДАЛАНИЛАДИГАН ИНТЕРФАОЛ ТАЪЛИМ МЕТОДЛАРИ**

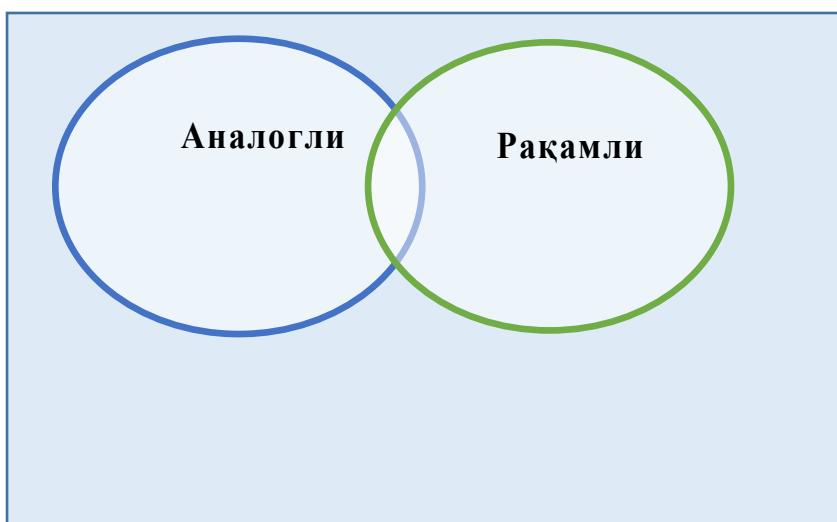
## **“Венин диаграмма” методи**

**Методнинг мақсади:** Бу метод график тасвир орқали ўқитишни ташкил этиш шакли бўлиб, у иккита ўзаро кесишган айлана тасвири орқали ифодаланади. Мазкур метод турли тушунчалар, асослар, тасавурларнинг анализ ва синтезини икки аспект орқали кўриб чиқиш, уларнинг умумий ва фарқловчи жиҳатларини аниқлаш, таққослаш имконини беради.

### **Методни амалга ошириш тартиби:**

- иштирокчилар икки кишидан иборат жуфтликларга бирлаштириладилар ва уларга кўриб чиқилаётган тушунча ёки асоснинг ўзига хос, фарқли жиҳатларини (ёки акси) доиралар ичига ёзиб чиқиш таклиф этилади;
- навбатдаги босқичда иштирокчилар тўрт кишидан иборат кичик гурухларга бирлаштирилади ва ҳар бир жуфтлик ўз таҳлили билан гурух аъзоларини таништирадилар;
- жуфтликларнинг таҳлили эшитилгач, улар биргалашиб, кўриб чиқилаётган муаммо ёхуд тушунчаларнинг умумий жиҳатларини (ёки фарқли) излаб топадилар, умумлаштирадилар ва доирачаларнинг кесишган қисмига ёзадилар.

### **Намуна: Ўлчаш асбоб турлари**



## **“Кейс-стади” методи**

**«Кейс-стади»** – инглизча сўз бўлиб, («case» – аниқ вазият, ҳодиса, «stadi» – ўрганмоқ, таҳлил қилмоқ) аниқ вазиятларни ўрганиш, таҳлил қилиш асосида ўқитишни амалга оширишга қаратилган метод ҳисобланади. Мазкур метод дастлаб 1921 йил Гарвард университетидаги амалий вазиятлардан иқтисодий бошқарув фанларини ўрганишда фойдаланиш тартибida кўлланилган. Кейсда очик ахборотлардан ёки аниқ воқеа-ҳодисадан вазият сифатида таҳлил учун фойдаланиш мумкин. Кейс ҳаракатлари ўз ичига қуйидагиларни қамраб олади:

Ким (Who), Қачон (When), Қаерда (Where), Нима учун (Why), Қандай/ Қанака (How), Нима-натижа (What).

### “Кейс методи”ни амалга ошириш босқичлари

Иш босқичлари	Фаолият шакли ва мазмуни
<b>1-босқич:</b> Кейс ва унинг ахборот таъминоти билан таништириш	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ якка тартибдаги аудио-визуал иш;</li> <li>✓ кейс билан танишиш(матнли, аудио ёки медиа шаклда);</li> <li>✓ ахборотни умумлаштириш;</li> <li>✓ ахборот таҳлили;</li> <li>✓ муаммоларни аниқлаш</li> </ul>
<b>2-босқич:</b> Кейсни аниқлаштириш ва ўқув топшириғни белгилаш	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ индивидуал ва гурӯҳда ишлаш;</li> <li>✓ муаммоларни долзарблик иерархиясини аниқлаш;</li> <li>✓ асосий муаммоли вазиятни белгилаш</li> </ul>
<b>3-босқич:</b> Кейсдаги асосий муаммони таҳлил этиш орқали ўқув топшириғининг ечимини излаш, ҳал этиш йўлларини ишлаб чиқиш	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ индивидуал ва гурӯҳда ишлаш;</li> <li>✓ муқобил ечим йўлларини ишлаб чиқиш;</li> <li>✓ ҳар бир ечимнинг имкониятлари ва тўсиқларни таҳлил қилиш;</li> <li>✓ муқобил ечимларни танлаш</li> </ul>
<b>4-босқич:</b> Кейс ечимини ечимини шакллантириш ва асослаш, тақдимот.	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ якка ва гурӯҳда ишлаш;</li> <li>✓ муқобил вариантларни амалда қўллаш имкониятларини асослаш;</li> <li>✓ ижодий-лойиҳа тақдимотини тайёрлаш;</li> <li>✓ якуний хулоса ва вазият ечимининг амалий аспектларини ёритиш</li> </ul>

**Кейс.** Ички ёнувдвигателларининг фойдали иш коэффициентларини ошириш муаммолари ва уларни ечиш бўйича чора тадбирларни белгиланг.

#### Кейсни бажариш босқичлари ва топшириқлар:

- Кейсдаги муаммони келтириб чиқарган асосий сабабларни белгиланг (индивидуал ва кіргизик гурӯҳда).
- Зарафли моддалар ва заррачалар ажralиб чиққишини камайтириш тадбирлари вариантларини муҳокама қилинг (жуфтликлардаги иш).

## **2- Мавзу: Биотехнология аппаратлари**

### **Режа:**

1. Фанга кириш
2. Ўлчаш асбоблари турлари.
3. Аналогли ва рақамли ўлчаш асбоблари.

**Таянч сўзлар:** сенсор, сезгирик, электр, дисплей, ўлчаш занжири, элемент.

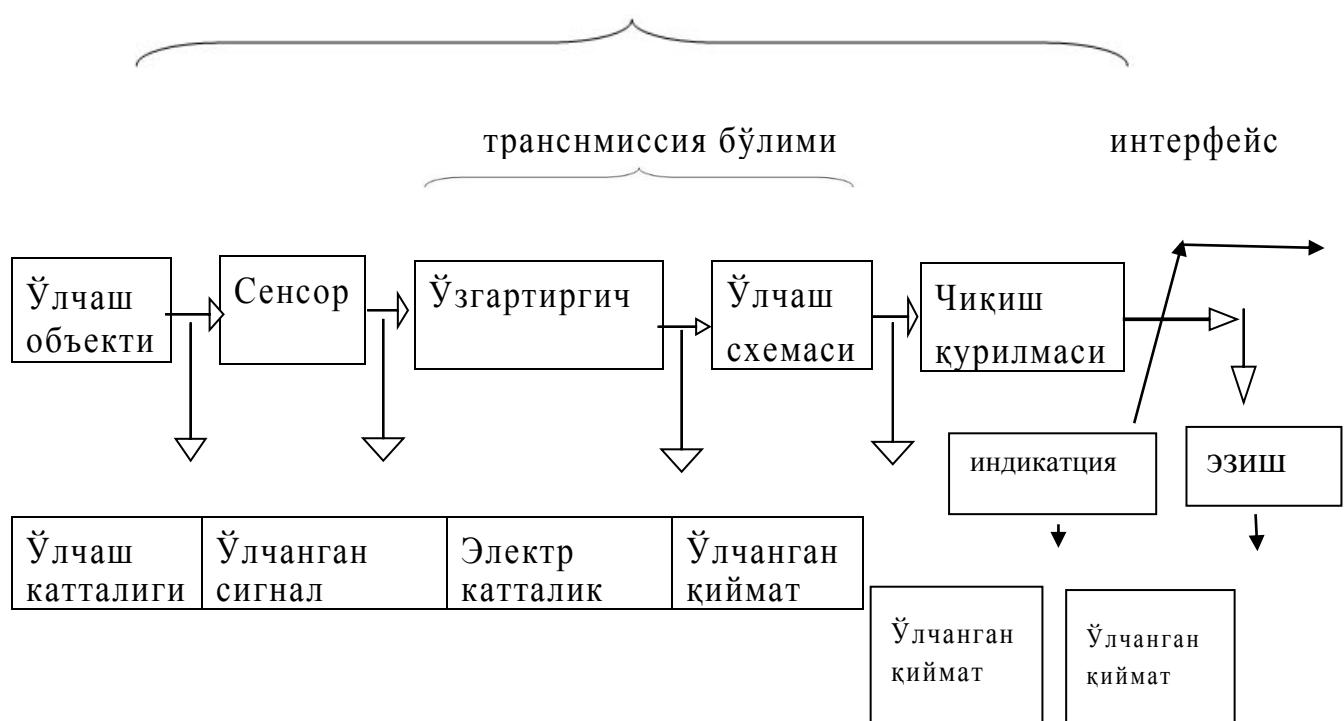
### **1.1. Фанга кириш.**

Замонавий ишлаб чиқаришда асосий қурол машина хисобланади. "Инсон - машина" тизимида инсон бошқарув субъекти сифатида чиқади, машина эса унинг обьекти хисобланади. Бунда инсон машинанинг ишлаши тўғрисида бевосита ёки асбоблар ёрдамида ахборот олади ва зарур қарорларни қабул қиласди, уларни амалга оширади. Шундай килиб, ишлаб чиқариш ячейкаси доирасида инсон ва техника бир - бирига таъсир этадиган иш майдони иш жойлари деб аталади. Бошқа барча ишлаб чиқариш ячейкалари (корхона, цех, участка, бригада) лар бир - бири билан ўзаро боғланган катта ёки кичик иш жойларининг йифиндисидан ташкил топган бўлади. Демак, бунда барча иш жойларида меҳнат қуроллари ва бошқарув ишчиларнинг ҳаракатини мувофиқлаштириш талаб килинади. Бу бошқарув функциясини махсус шахслар грухси амалга оширади. Улар бошқарув аппарати деб аталади. Робототехник ва мослашувчан ишлаб чиқариш системалари ишлаб чиқаришни ривожлантиришнинг техник асослари хисобланади. Биотехнологияда янги роботлар ва робототехник системаларни кўллаш йилдан йилга ошиб бормоқда. Улар ёрдамида янги технологик жараёнлар ўзлаштирилмоқда, одамларни толиктирадиган, бир хил оғир қўл меҳнатидан, соўликлари учун зарарли ва хавфли ишлардан озод қилинмоқдалар. Робототехник тизимлар ва комплекслар одам учун қизиқарсиз бўлган айрим интелект талаб қилинадиган ишларни хам бажаришлари мумкин. Роботлар ва робототехник тизимлар ишлаб чиқариш техникасининг янги турлари бўлиб, турлий соҳаларда кенг кўлланилмоқда.

## 1.2. Ўлчаш асбоблари турлари

Ўлчаш тамойилига асосланиб танланган ўлчаш усули ўлчаш асбоби ёки қурилмасида мужассамланади. Ўлчаш асбобининг биринчи элементи сезгир сенсор бўлади. Сенсор (датчик) ўлчанадиган катталикни қабул қилиб, шу катталикнинг қийматига тўғри келган сигналларни яратиб, кейинги қурилмаларга узатади. Ўлчанган сигнал ўлчаш ўзгартгичига узатилиб, унда процеслинг қилинади (қайта ишланади). Электр ўлчашда ўлчанадиган сигнал электрик катталик бўлиб, қайта ишланишга ёки индикаторга узатилиши мумкин. Агар ўлчанган сигнал жуда катта ёки кичик бўлса, уни чиқишдаги индикатор ёки ўзгартгичга беришдан аввал аттенюатор ёрдамида сўндириш ёки кучайтиргичда кучайтириш зарур бўлади. Ўлчаш асбобининг бу модули ўлчаш занжири деб аталади. Интеграл электрон элементлар асосида яратилган ўлчаш асбобларида ўлчаш ўзгартгичи билан ўлчаш занжири уйғунлашиб кетган бўлиб, кўп ҳолларда уларни ажратиш анча мушкул бўлади. Бевосита чиқишдаги дисплейда акс эттирилиш имкони бўлмаган ўлчаш сигналлари ўзгартгич воситасида ўлчашга қулай бўлган электр токи ёки кучланиш шаклига ўзгарилилади. Ўлчаш асбобининг чиқиш қурилмаси ракамли ёки стрелкали индикатор, ёзадиган рекордер ва турли хотира қўринишида бўлиши мумкин. Демак ўлчаш асбобининг вазифаси ўлчанадиган физик катталик қийматини қайд этиш ёки катталик қийматига пропорционал бўлган сигнални чиқишидан талаб этилган ерга қайта ишлаш учун узатишдан иборат.

Ўлчаш асбоби/қурилмаси



1 – расм. Ўлчаш занжири

Ўлчаш асбобларида ўлчаш жараёнида бевосита иштирок этмайдиган ёрдамчи воситалар ҳам бўлиши мумкин. Буларга қўшимча энергия манбаси, термостат, ўлчаш симлари ва бошқа воситалар кириши мумкин.

Бир нечта сенсорлар ёки ўлчаш асбоблари бир ўлчаш қурилмаси таркибида бўлиши мумкин. Бундай ўлчаш қурилмаси тизим деб аталади. Бундай тизимларда хар бир сенсор ўз функционал гурухини ташкил қиласди. Улар тизимлар занжири деб аталади. Ўлчаш занжири тизимида ўлчанадиган катталик қиймати, узатиш бўлимида қайд қилинади. Ўлчаш занжири сенсор, трансдюсер (ўзгартгич), ўлчаш кучайтиргичи ва чиқиш қурилмасидан иборат бўлади. Ўлчаш занжири 1 -расмда келтирилган. Ишлатилишига қараб ўлчаш занжирининг функционал элементлари қўшилиши ёки олиб ташланиши ҳам мумкин.

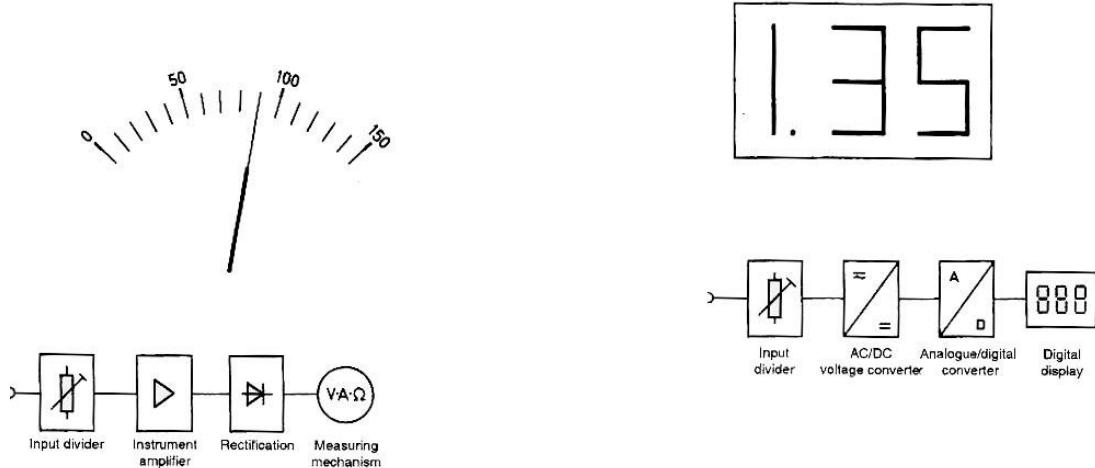
### 1.3. Аналогли ва рақамли ўлчаш асбоблари

Ўлчаш асбобидан кўра ўлчаш тизимлари амалда кўп ишлатилади. Бир-бiri билан функционал боғланган ҳолда ишлайдиган мустақил ўлчаш асбоблари ҳам ўлчаш тизимлари деб аталади.



**2 – расм.** Аналогли ва дисплейли ўлчаш асбобилари

Ўлчаш асбобларида ўлчанганди катталик қиймати турлича акс этиши мумкин, яъни қоғозга чоп қилиниши ёки дисплей деб номланган чиқиш қурилмаси орқали натижани назорат қилиш мумкин. Ўлчаш асбобининг индикатор қурилмасида ўлчанганди катталик қиймати рақамларда катталикнинг бирлигига акс этади. Индикация фақат визуал бўлиши шарт эмас: акустик индикация (вақт сигналлари) ҳам ишлатилади. Ўлчанганди сигнални принтерда узлуксиз қайд этиш ҳам кенг қўлланилади. Агар ўлчанганди сигнал рақамларга ўзгартирилса, уни микропроцессорларда қайта ишланиб, технологик жараённи бошқариш учун ишлатиш мумкин. Бундай қурилмалар контроллерлар деб аталади. Қуйидаги 2-расм ўлчаш асбобининг турлари келтирилган.



**3 - расм.** Аналогли дисплейнинг тузилиши

Үлчаш натижасини бевосита кўрсатувчи асбобларда икки тур дисплей бўлади:

- аналогли дисплей;
- рақамли дисплей.

Аналогли дисплейда үлчаш натижасини шкала бўйлаб ҳаракатланувчи стрелка ёки нур шуъласи кўрсатиб туради, рақамлик дисплей эса натижани рақамларда кўрсатади. 3- ва 4- расмларда кўрсатилган дисплейларни солиштирганда қуидагиларни кўриш мумкин :

1 жадвал:

Аналогли дисплей қуидаги афзаллик ва камчиликларга эга:	
Афзалликлари	Камчиликлари
Дисплейда катталиктининг 0 % дан 100 % гача қийматларини ўрнатиши мумкин.  Узлуксиз назорат остида бўлиши зарур бўлган катталик осонлик билан назорат қилиниши мумкин.	✓ шкала жуда қўпол бўлинмаларга бўлинган; ✓ Ўлчам олингандага интерполяция зарур.  Асбобнинг ички қаршилиги жуда кичик, инструментал кучайтиргичи йўқ. Үлчаш механизмидаги ишқаланиш натижасида хосил бўладиган хатоликлар. Механик үлчаш механизми жуда сезгир (силкинишга мойил, ток чегарадан чиқиб кетиши мумкин).
Рақамли дисплейнинг ҳам афзаллик ва камчиликлари бор:	
Афзалликлари	Камчиликлари
Ўлчангандаги қийматлар бевосита назорат қилинади; уни ўзгартиришга хожат йўқ. Олинадиган ўлчамлар сезгирлик даражаси катта бўлганидан	Ишлаши учун кучланиш манбаъий зарур. Трендларни кўриш имкони жуда кам.

аниқлиги қори. Схемасидаги кучайтиргич асбобнинг катта кириш қаршилигини таъминлайди.

Технологияларнинг юксак ривожланиши рақамли ва квазирақамли дисплейларни ЛСД технологиясида яратишга имкон берди ва шу билан рақамли дисплейларнинг камчиликларини йўққа чиқарди (5. расм).



5 расм. Мултиметрнинг рақамли ва квазирақамли дисплейи

## 2- Мавзу: Биотехнология тизимлари.

**Режа:**

- 1.Биотехнологияда роботлар.
- 2.Саноат робототехникаси.

**Таянч сўзлар:** робот, система, оператор, программалаштириш, қувват, манипулятор, энергия.

### 2.1.Биотехнологияда роботлар

«Робот» сўзи биринчи маротаба 1920 йилда чех юзувчиси Карел Чапекнинг «РУР» (Россум универсал роботлар) пьесасида ишлатилган. Робот тушунчаси кенг доирадаги турлий системалар ва курулмалар билан боғлиқ.

Роботларнинг турли хил автоматик системалар ва курулмалар асосий фарки, унда одам харакатларига ўхшаш харакатлар кила оладиган органнинг, яъни механик кўллар (манипульяторлар) нинг борлиги ва у юрдамида робот ташки мухитга таъсир килиш имконияти борлигидир. Робот одам ўрнига турлий хил манипульяцияларни кила оладиган машина-автоматдир. (2- жадвал)

## Роботларнинг функциональ имкониятлари

2-жадвал

Функциялар	Одамнинг функционал органлари	Роботдаги аналог
Фикрлаш	Марказий нерв системаси	Бошқариш системаси
Ташки мухит билан алоқа	Сезиш органлари	Сезиш элементлари (датчиклар ва сенсорлар)
Иш ва харакат	Қўл, ойоқ ва х.	Манипуляторлар ва харакатланиш қурилмаси
Хаёт таъминоти	Қон айланиш ва хазм қилиш органлари	Энергия манбалари

Роботлар манипуляторлар деб аталадиган машиналар синифига киради. Манипуляторлар кўп звенолардан иборат механизм бўлиб, одам қўли харакатларини имитация килишга мўлжалланган қурилмадир, у масофадан оператор ёки программалий бошқариш системаси томондан бошқарилади.

Хозирги вақтгача саноат роботининг умумий қабул қилинган та`рифи йўқ. Турли мамлакатларда саноат роботининг ҳар хил та`рифлари таклиф қилинган.

### 2.2. Саноат робототехникаси

Саноат роботи деб, ишлаб чиқариш жараёнида ҳаракат ва бошқарув функцияларини бажариш учун мо`лжалланган бир неча ҳаракатланиш даражасига эга бо`лган манипулятор ко`ринишидаги ижро қурилмасидан ҳамда қайта дастурланувчи бошқариш қурилмасидан ташкил топган, одам ҳаракатига о`хшаш ҳаракатларни амалга оширувчи автоматик машинага айтилади.

Саноат роботининг структура схемаси 6 – расмда келирилган. Ишчи органли манипулятор (M) ва ҳаракатланиш қурилмаси (ҲК) саноат роботининг ижро қурилмасини ташкил этади ва улар саноат роботининг барча ҳаракат функцияларини амалга оширади.

Саноат роботининг манипулятори деб, юритмалардан, уларни бошқарадиган бошқариш системасидан ташкил топган ижро қурилмасига айтилади.

Саноат роботининг керакли барча ҳаракат функцияларини бажарувчи қурилмага ижро қурилмаси деб айтилади.

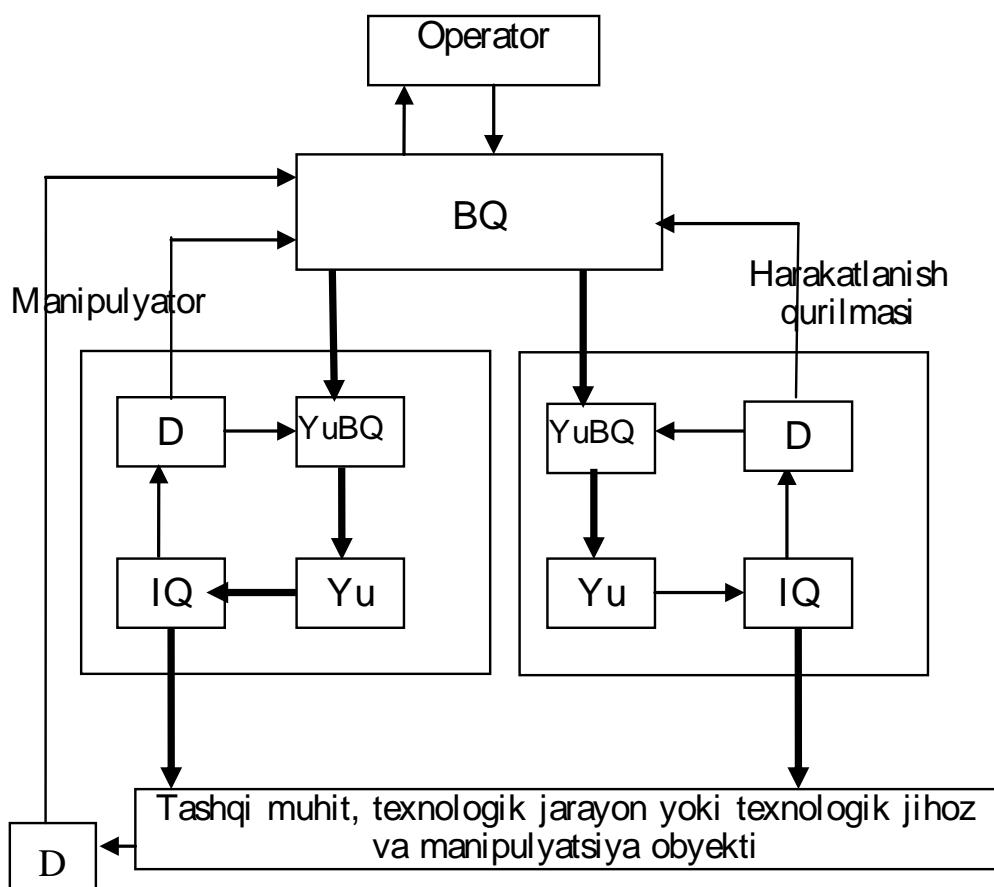
Манипулятор умуман кўп звеноли кўринишдаги ишчи қурилмалардан (ИҚ), ишчи органдан (ИО), ҳар бир звенонинг юритмасидан ташкил топади. ҳар бир юритма ўз бошқариш контурига эга. Робот бошқариш қурилмасининг бошқариш сигнали юритмаларни бошқариш қурилмасига юборилади ва манипуляторнинг ишчи қурилмаларини ҳаракатга келтирилади.

Саноат роботининг ишчи органи манипуляторнинг ташкилий қисми бўлиб, технологик оператсияловчи ёки ёрдамчи ўтишларни тўғридан - тўғри бажаришга хизмат қиласди.

Манипуляторнинг ишчи қурилмаси ва ишчи органлари ижро двигателларидан, узатиш механизмларидан, коррекцияловчи звенолардан ва датчиклардан ташкил топади ва манипуляторнинг юритма қурилмалари деб аталади.

Юритмаларнинг бошқариш қурилмаси (ЮБҚ) бошқарув қурилмасининг сигналларини ўзгартиради ва электромагнит клапанлар, мемранали кучайтиргичлар ва бошқалар қўринишида бўлади.

Саноат роботининг ҳаракатланиш қурилмаси ижро қурилмасининг ташкилий қисми бўлиб, манипулятор ёки роботнинг умуман ҳаракатланишини амалга оширади. Саноат роботининг бошқариш қурилмаси (БҚ) бошқариш программаси асосида ижро қурилмасига бошқарувчи таъсиirlарни шакллантириш ва беришга хизмат қиласди.



6-rasm. Саноат роботининг структура схемаси: BQ – бoshqarish qurilmasi;  
YuBQ – yuritmalarни boshqarish qurilmasi;  
D – datchik; Yu – yuritma; IQ- ishchi qurilmasi;

Саноат робот техникасининг таснифи қўйидаги асосий кўрсаткичларни ўз ичига олади:

1. Номинал юк кўтариш қобилияти (кг);
2. Кўрсатилган координаталарада ўрин олиш хатолиги (мм);

3. Ишчи зонанинг ўлчамлари ва шакли;
4. Максимал силжиш (мм; град);
5. Силжиш вақти (с);
6. Максимал тезлик (м/с; град/с);
7. Максимал тезланиш ( $\text{м}/\text{с}^2$ ; град/ $\text{с}^2$ );
8. Тўғри ва тескари силжишлар учун программалаштириладиган нуқталар сони;
9. Қисқич қурилмаси кўрсаткичлари: қисиши кучи (Н); қисиши вақти (с);
10. Бошқариш қурилмасининг кўрсаткичлари: бир вақтнинг ўзида бошқариладиган ҳаракатлар сони; ташқи жиҳозлар билан алоқа каналлари сони (киришда ва чиқишда);
11. Суюқлик (ҳаво) босими (Па) ва сарфи ( $\text{м}^3/\text{с}$ );
12. Электр манба қучланиши (В);
13. Кувват (Вт);
14. Ишончлилик кўрсаткичлари: бирор қисми ишламай қолиши (соат); капитал таъмирлаш бўлгунча хизмат қилиш муддати (йил);
15. Масса (кг);
16. Ўлчамлари (узунлиги, кенглиги, баландлиги) (мм).

Саноат роботининг юқ кўтариш қобилияти дейилганда манипуляция қилинаётган обьектнинг энг катта массаси тушунилади.

Саноат роботининг ҳаракатланиш даражаси сони, бу кинематик занжир звеноларининг қўзғалмас деб қабул қилинган звенога нисбатан эркинлик даражалари сонидир.

Робот ишчи органининг тўхташ хатолиги деганда, ишчи органининг бошқариш программасида кўрсатилган ҳолатдан четга чиқиши тушунилади.

Саноат роботининг асосий техник кўрсаткичлари билан бир қаторда стандартлаш, унификациялаш, ясаш технологияси, эргономик кўрсаткичлар ҳам кўрсатилиши мумкин.



а) РФ-202 М саноат роботи



б) РМ-01 саноат роботи

7-расм Саноат роботларига мисоллар.

### **3- Мавзу: Робототехник аппаратлар.**

**Режа:**

1. Роботлаштирилган технологик комплекслар.
2. Саноат робот техникасининг таснифи.
3. РТКларнинг бошкариш турига кўра булиниши.

**Таянч сўзлар:** тизимлар, робототехника, автоном, ячейка, операция, позиция.

#### **3.1. Роботлаштирилган технологик комплекслар**

Биотехнологияда қўлланиладиган робот техник комплекс таркибида саноат роботлари транспорт, олиб-кўйиш ва асосий технологик операсияларни бажаради. Робототехник тизим деб шундай техникавий тизимга айтиладики, унда энергия, масса ва ахборотлар билан боғлик узгартирислар ва алокалар саноат роботларидан фойдаланилган холда акс этади.

Саноат роботлари томонидан ўрнини боса-оладиган функциялар ва улар бажараоладиган операцияларга кўра роботлаштирилган технологик комплекслар (РТК) ва роботлаштирилган ишлаб чикириш комплексларига фаркланди.

Битта саноат роботи ўзаро харакатда бўладиган бир ёки бир нечта технологик жихозлардан хамда мажмуа ичидағи ишнинг тўла автоматик циклини ва бошка ишлабчикаришларнинг кириш ва чикиш оқимлари билан алокаларни таъминловчи ёрдамчи жихозлар йигиндисидан иборат ишлаб чикириш воситаларининг автоном харакат килувчи тўпламига **роботлаштирилган технологик комплекслар** дейилади.

РТКларга куйиладиган умумий талаблар.

Робототехник тизимлар ва комплексларга куйидаги талаблар куйилади:

РТКларни жойлаштиришни режалаштириш асосий ва ёрдамчи ускуна ва жихозларга хамда РТК бошкариш ўрганларига хизмат курсатувчи шахсларнинг bemalol кулай ва хавсиз якинлашишини таъминлаши керак.

Жойлаштиришни режалаштириш СРнинг дастур бўйича ишлаш жараёнида СР билан оператор харакат йўлларининг кесишиб ўтиш холларини чикириб ташлаши, уларга йўл куймаслиги керак.

РТКлар одамнинг саноат роботи харакат доирасига кириб колиши эҳтимолидан куткарувчи химоя воситалари ёруглик воситалари холида тўсиклар билан таъминланган бўлиши керак.

РТКларни химоялаш воситаларини ўрнатилиш-1- асосий ускуна-жихозлар хамда СРнинг технологик имкониятларини чегараламаслиги, -2 – уларга хизмат кўрсатиш кулайлигини ёмонлаштирумаслиги.

РТКларнинг бошкариш воситаларини ўрнатиш СРларини фалокатли холларда ўчириш ўрганларига bemalol ва тезкорлик билан якинлашиш имкониятини хамда созлаш режимида СРни бошкаришда оператор хавфсизлигини таъминлаши зарур.

РТКларни жойлаштиришни режалаштириш СРнинг дастур буйича ишлаш жараёнида операторнинг СР иш доирасидан ташкарида bemalol харакат килишини таъминлаши зарур.

Роботлар билан жихозланган технологик уялар (ячейкалар), технологик бўлинмалар (участкалар) ва технологик линиялар роботлаштирилган технологик комплекслар (РТК) деб аталади.

РТКларнинг турлари асосан автомобилсозликдаги ва асбобсозликдаги ишлаб чикириш жараёнларининг хилма-хиллиги билан белгиланади.

РТКларнинг биотехнологияга оид умумий синфланиши.

### 3.2.Саноат робот техникасининг таснифи

Синфланиш аломати	РТК номи
Роботлаштирилган бўлак тури	а) роботлаштирилган технологик уя б) роботлаштирилган бўлинма в) роботлаштирилган линия г) янгидан тузилаётган ишлаб чикиш
РТКни яратиш билан боғлик булган ишлаб чикиш ўзгариши характеристи	а) принципиал янги технология билан б) янги технологик жихоз билан в) янги компоновка билан
Роботлаштирилган технологик жараён тури	кўйиш, пресслаш, йигув, назорат ва синовлар.
Комплекс компановкаси	а) чизиқли, б) доиравий, в) чизиқли-доиравий, г) юзаси бўйича, д) хажмий
Бошкариш тури	а) марказлашган б) марказлашмаган в) комбинирлашган (аралаш)
Одам иштироки даражаси	Одам иштироки билан бажариладиган технологик операциялар: а) асосий б) ёрдамчи в) асосий ва ёрдамчи Комплексни бошкаришда: а) автоматик бошкаришли б) автоматлаштирилган бошкаришли
Структуравий аломат	а) бир позиционли б) гурухли в) кўп позиционли

Роботлаштирилган технологик уя (РТУ)

РТКнинг энг соддалашган тури хисобланади. Унда асосий технологик операцияларнинг минимуми бажарилади. РТК таркибида СР ва технологик жихоз бирликлари сони учалик катта эмас. РТУда технологик жихоз

бутунлай бўлмаслиги мумкин, бундай холда асосий операцияларни СРнинг ўзи бевосита бажаради.

б) Роботлаштирилган технологик бўлинма (РТБ) Улар технологик жиҳозлар билан конструктив ва тартибланган ташкилий жиҳатдан шу бўлинма доирасида бирлаштирилган бир неча асосий технологик операцияларни бажаришлари билан характерланади. Бу операциялар бир турдаги операциялар ёки ҳар хил турдаги операциялар бўлиши мумкин.

в) Агар улар фақат технологик жиҳатдан боғланган бўлса, бундай комплекслар роботлаштирилган технологик линия деб аталади.

Энг содда РТК битта саноат роботи хизмат кўрсатадиган бир неча технологик жиҳозлардан ташкил топиши мумкин.

Саноат роботи бўлинма доирасида:

а) қўзғалмас бўлиши мумкин, бунда технологик жиҳозлар қўзғалмас робот атрофида жойлаштирилади.

б) қўзғалувчан бўлиши мумкин, бунда робот технологик жиҳозлар бўйлаб ҳаракатланиб, уларга хизмат кўрсатади.

РТК ларнинг яна ҳам мураккаброқ турига бир неча технологик жиҳозлардан иборат ва уларнинг ҳар бирига бир хилдаги СР лари хизмат кўрсатадиган турлари киради.

Турли турдаги СР ларининг йўлинмада биргаликдаги ишлаши кўзда тутилган РТК лар ҳам мавжуддир.

### **Комплексни жойлаштирилиши (компоновкаси)**

Жиҳозларни чизиқли жойлаштиришда улар чизиқ бўйлаб қаторга жойлаштирилади. Ҳажмли жойлаштириш эса жиҳозларнинг бир нечта қаватларда жойлаштиришни билдиради.

### **3.3.РТБларнинг бошқариш турига кўра булиниши.**

#### **а) марказлаштирилган бошқаришли РТКлар.**

Уларда бошқариш марказлаштирилган холда стандарт ПК ёки маҳсус бошқариш курилмаси томонидан амалга оширилади.

б) марказлашмаган бошқариш бир-бири билан ўзаро координациялаш, масалан, алохида баъзи операцияларнинг бошланиш ва тугалланиш вактларини ўзаро bogлаш ва шу максадларида bogланган жойлардаги бошқариш курилмалари ёрдамида амалга оширилади.

в) комбинирлашган бошқариш марказлашган бошқариш билан бир қаторда жойларда маҳаллий бошқариш курилмаларининг мавжуд булишини таказо этади.

Бундай бошқариш тизими шартли равишда бир жинсли (бир даражали) ва иерархик (кўп даражали) бўлиши мумкин. Биринчи холда марказдан ва маҳаллий бошқариш қурилмаларидан келаётган бошқариш бир хил даражада комбинирлашади.

Иккинчи холда маҳалий бошқариш қурилмалари марказга бўй сўнган бўлиб, бошқариш сигналлари турли даражаларда комбинирлашади.

### **Тузилиши (структуря) аломатларига кўра бўлиниши**

Робототехник комплексларнинг структуравий аломати уларнинг тузилиши турларини ва комплекс таркибида СР билан технологик қурилманинг ўзаро хатти-харакатларини акс эттиради. **Бўлинишнинг бу аломатига кўра РТК лар а) бир позицияли, б) гурухли, в) кўп позицияли бўлади.**

Бир позицияли РТКлари технологик қурилма бирлиги комплекти билан битта СРни ўз ичига олади, масалан станок-робот, пресс-робот ва бошқалар.

Гурухли РТКлари бир хилдаги ёки турли хилдаги технологик қурилмалар гурухига хизмат курсатувчи битта СРни ўз ичига олади.

Кўп позицияли РТКлар бир-бири билан ёки бир-бирини тўлдирувчи функцияларни бажарадиган СРлари гурухини ўз таркибига олади.

Жихоз-аслахага якка тартибда хизмат кўрсатиш шу жихозга ички жойлаштирилган ёки автоном холатдаги саноат роботи томонидан таъминланади. Бу хилдаги РТКлар томонидан йечиладиган масалалар энг кўп деган қийдагилардан иборат: деталларга ишлов бериш операцияларни автоматлаштириш, деталларни жойлаштириш, ишлов берилгандан сўнг қайта олиш, ишчи зонада деталларни базалаш ва фикциялаш; асосий ишлаб чиқаришниниг инфармацион ва транспорт оқимлари билан алоқани таъминлаш. Бундай схеманинг яна бир бошқа хили маълумки, унда бир нечта роботлар машиналар гурухига хизмат кўрсатади, машиналар сони эса СРлари сонидан кам бўлади; бу схема босим остида метал қўйиш машиналарини ўз ичига олувчи РТКларда. Листларни штамплаш прессларига хам бошқа турдаги жихозларга (масалан, битта саноат роботи деталларни ўрнатиш ва олиш, иккинчиси эса инструментни алмаштириш ва станокнинг инструмент магазинини тўлдириш каби функсиларни бажарадиган станокли марказларда) хизмат кўрсатишда қўлланилади.

Бундай схемаларда РТК таркибига СРларидан ташқари турли мақсадларидағи автооператорлар хам киритилган бўлиши мумкин (масалан босим остида метал қўйиш машиналари иштирок этган РТКлар).

#### **4-мавзу: Робототехник воситалари ёрдамида олиб бориладиган технологик жараёнлар.**

**Режа:**

- 1.Биотехнологияда робот техник комплекслар.
- 2.РТКларнинг асосий структуралари.
3. РТКларнинг структура схемалари.

**Таянч сўзлар:** комплекс, робототехника, иерархик, ячейка, операция, позиция.

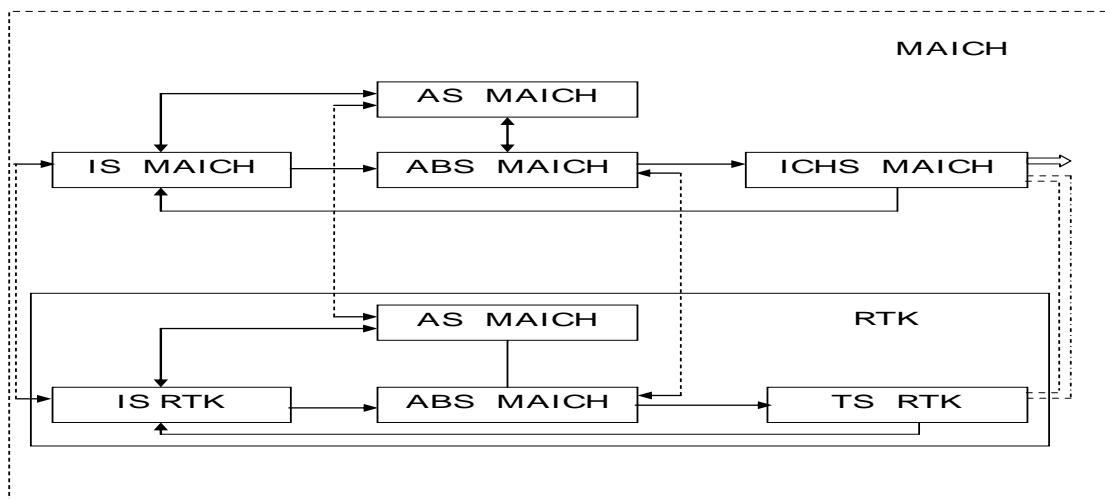
##### **4.1.Биотехнологияда робот техник комплекслар**

Биотехнологияда қўлланиладиган робот техник комплекслар турли хил структурага эга бўлади. Бунда РТКлар тўлиқ автоматик равишда ишлаши ва технологиянинг ўзгаришига мослаша олиши керак бўлади. Робототехник РТКнинг структураси 8-расмда келтирилган

Биотехнологияда, асбобсозлиқдаги ишлаб чиқариш жараёнларининг хилма-хиллиги РТКларнинг структураларини аниқлайди.

РТКларнинг асосий структураларини қўриб чиқамиз:

Работлаштирилган технологик уя (ячейка) (РТЯ) РТКларнинг энг содда турига киради. Бундай комплексда технологик операцияларнинг мумкин бўлган минимуми бажарилади. Бунда техник жихоз билан саноат роботлари доналари сони унчалик катта эмас. РТЯ ларнинг баъзиларида технологик жихоз-ускуна бутунлай иштирок этмаслиги, асосий операсияни эса саноат роботининг ўзи бевосита бажариши мумкин. Роботлаштирилган технологик бўлинма (участок РТУ).



8-расм. РТК нинг структураси ИС-информасион система АС- алоқа системаси

АБС-автоматик бошқариш системаси ИЧС-ишлаб чиқаририш системаси  
ТС-техник система МАИЧ-мослашувчан ишлаб чиқарич системаси

Бундай комплекс бир нечта асосий технологик операсияларни бажараолиши билан характерланади. Бу операциялар бўлинма томонидан технологик, жихоз – ускуна томонидан конструктив ва бошқариш орқали ташкилий жиҳатларидан бирлаштирилган ва ўзаро боғланган. Операциялар бир турда ёки бир нечта турдаги бўлиши мумкин.

Агар турли хилдаги операциялар технологик жиҳатдан боғланган бўлса, бундай комплекс роботлаштирилган технологик линия (РТЛ) деб аталади.

Энг содда РТУ битта қўзғалмас саноат роботи томонидан хизмат кўрсатилаётган бирнечта бирлик (дона) технологик жихоз – ускуналарни ўз ичига олиши мумкин; технологик жихоз – ускуна саноат роботи атрофида жойлаштирилиши мумкин; ёки саноат роботи қўзғалувчан, ҳаракатчан бўлиши ва технологик жихоз – ускуналар бўйлаб ҳаракат қилиши мумкин.

РТУ нинг мураккаброқ структурасида технологик жиҳозларнинг бир нечта донасини ва хизмат кўрсатаётган бир хилдаги саноат роботларининг бир нечта донасини ўз ичига олиши мумкин.

РТУ нинг яна ҳам мураккаброқ структурасида турли хилдаги саноат роботларининг биргаликда ишлаши кўзда тутилган.

Комплексларни чизиқли жойлаштиришда жихоз – ускуналар чизик бўйлаб (битта қаторда) жойлаштирилади, хажмли жойлаштирилишида эса жихоз – ускуналарининг бирнечта қаватларида жойлаштирилади.

РТК ларнинг жойлаштиришда бошқаришнинг қуидаги турларидан фойдаланилади:

Марказлашган бошқариш стандарт компьютер ёки маҳсус бошқариш қурилмаси орқали амалга оширилади.

Марказлашган бошқариш ўзаро координасиялаш мақсадларида бир – бир билан боғланган маҳаллий бошқариш қурилмалари йифиндиси орқали амлага оширилади. Ўзаро координасиялаш деганда айрим операсияларнинг бошланиши ва тугаланиши вақтларини бир – бири билан боғлаш кабилар тушиналади.

Комбинирланган бошқариш марказлашган бошқариш билан бир қаторда маҳалий бошқариш қурилмаларининг мавжудлигини, иштирокини назарда тутади:

Бундай бошқариш системалар қуидагича бўлиши мумкин:

Бир даражали (бир кўламли). Бунда марказдан келаётган бошқариш сигналлари ҳамдм маҳаллий бошқариш қурилмалири сигналлари бир даражада (кўлламда) комбинирлашадилар.

Иерархик (кўп даражали). Бунда маҳаллий бошқариш қурилмалари марказга бўйсунадилар.

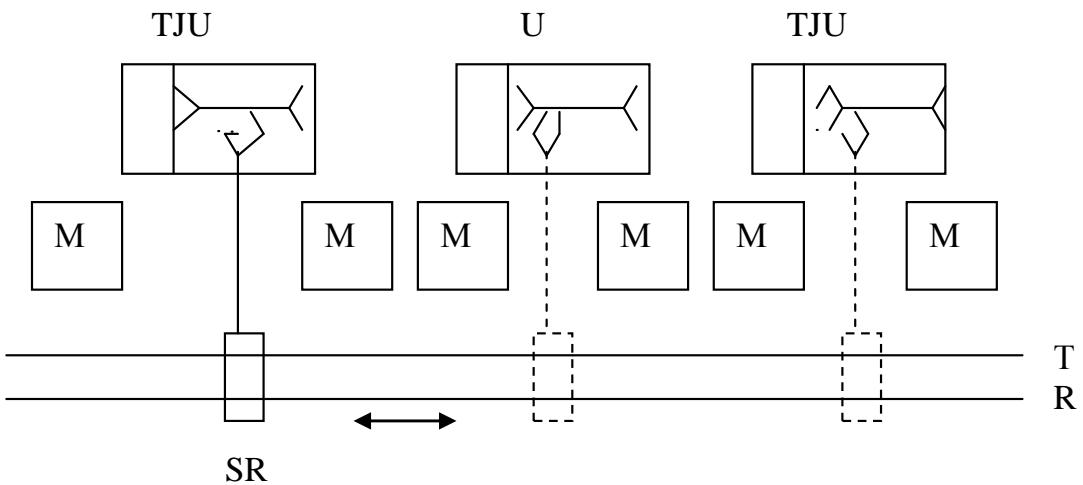
#### **4.2.РТКларнинг асосий структуралари**

РТК ларнинг структуравий аломатига кўра бўлиниши уларнинг структура турини ва комплексдаги технологик жихоз – ускуна билан саноат роботининг ўзаро таъсирини акс эттиради. Бу аломатга кўра РТК лар қуидаги турларга бўлинадилар:

а) Бир позиционли РТК лар (станок – робот, пресс – робот ва бошқлар). Улар технологик жихоз – ускуна бирлиги комплектида битта саноат роботини ўз ичига олади. Бундай комплекслар роботларни бошқаришнинг марказлашган ёки марказлашмаган системасига эга бўлишлари мумкин. Комплекснинг барча уя(ячейка)лари ишчи операсиялар ва салт юришлар кетма-кетлигини берилган программасини таъминлаб ягона ритмда, синхрон тарзда ишлайдилар. Бундай системалар энг арzon қийматли ҳисобланади. Бироқ ўз навбатида улар асосий технологик жихоз-ускуналарни бир-бирига нисбатан ўзаро қатъий аниқланган даражада жойлаштиришни талаб қиласди.

Яна ҳам мураккаб РТКларга шундай комплексларни киритиш мумкинки, уларда уя (ячейка) лар аро транспорт алоқалари маҳсус транспорт қурилмалари-транспортёрлар, баъзида эса саноат роботлари томонидан амалга оширилади.

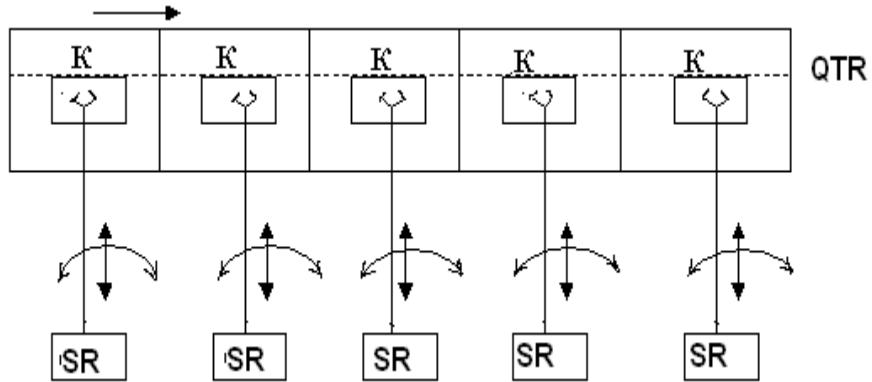
Механик ишлов берувчи ва қўзғалувчан саноат роботли роботлаштирилган технологик линия схемаси қуида 3.9-расмда келтирилган.



9-Расм. Қо`зғалувчан роботли РТЛ схемаси.

Бу ерда: ППР-күзғалувчан саноат роботи, М- магазин, ТР- саноат роботининг ҳаракат чизиги(трассаси).

Кўйида 10-расмда йигув РТЛнинг чизикли жойлаштирилиш схемаси келтирилган:

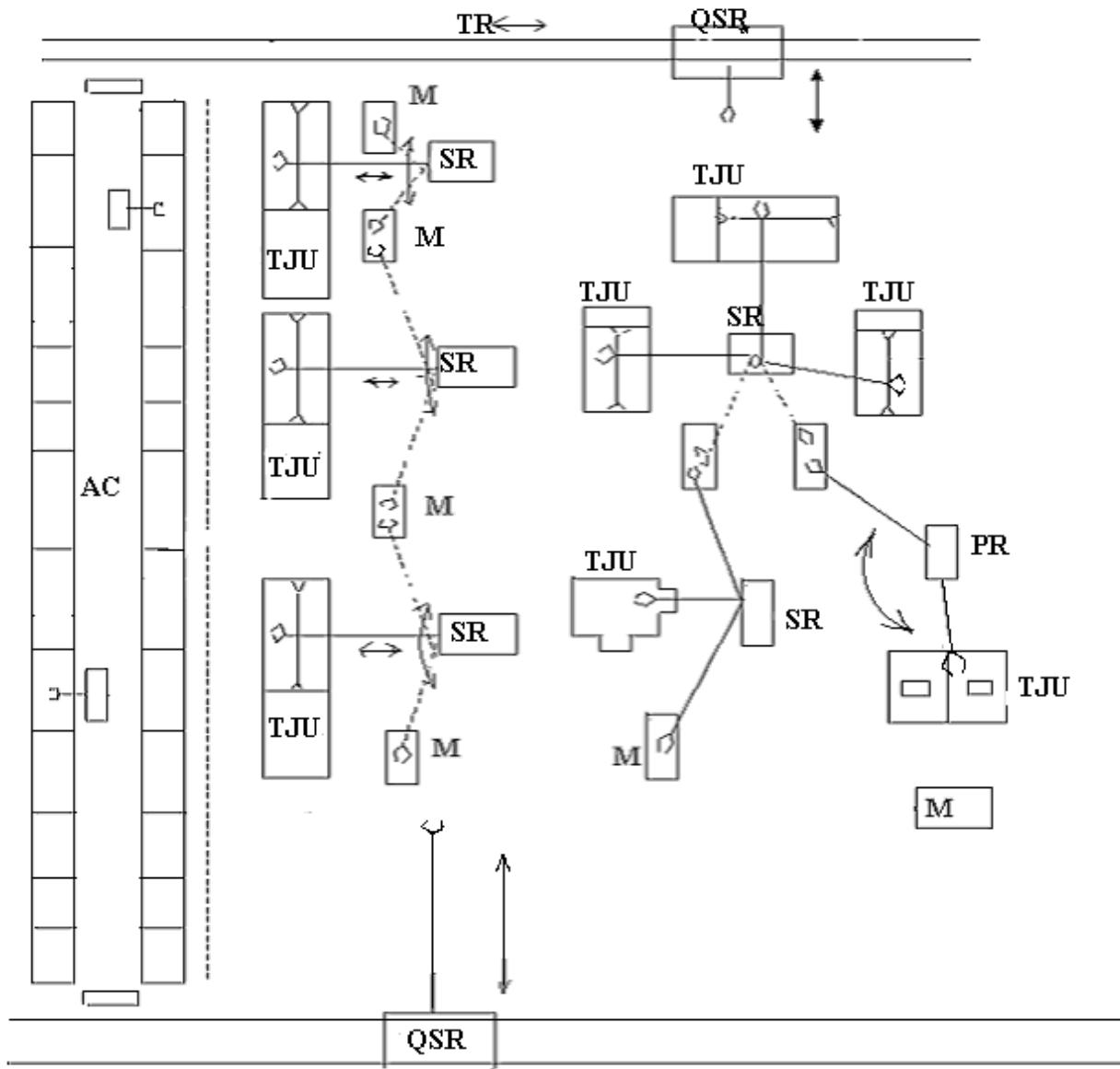


10-расм Йигув РТЛнинг чизикли жойлаштириш структура схемаси.

Бу ерда: ШТ- қадамли транспортёр, К- кассеталар.

Бу ерда йигув операцияларини бир иш жойидан иккинчи иш жойига йигув объектлари билан биргаликда силжувчи қадамли транспорт конвейеридан фойдаланган ҳолда саноат роботи бажаради. Бунда саноат роботи асосий операцияни бажаради.

Кўйидаги РТКнинг айланма жойлаштириш схемаси келтирилган 11-расмда.



11-Расм. Роботлаштирилган технологик комплекснинг чизиқли-айланали жойлаштириш структура схемаси.

#### 4.4.РТКларнинг структура схемалари

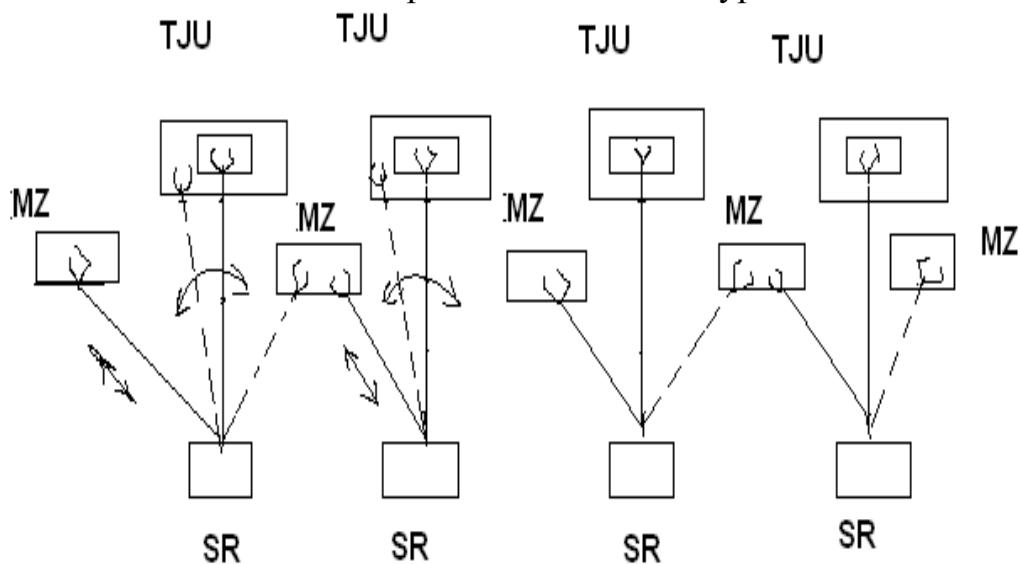
Бунда РТКлардан механик қайта ишлов бериш цехларида фойдаланилади. Саноат роботи технологик жиҳоз-ускунага ҳизмат кўрсатишдаги ёрдамчи операцияларни бажаради.

Қўйидаги 12-расмда роботлаштирилган йигув бўлинмаси (участок) нинг айланали жойлаштириш схемаси келтирилган.

Линиялар ва цехларнинг ишлаб чиқариш участкаларини автоматлаштириш.

РТК ларни жойлаштирилиши амалга оширилаётган технологик жараён, технологик жиҳоз-ускуна таркиби, амалга оширилаётган ишлаб чиқаришни ташкиллаштириш хусусиятлари ҳамда саноат роботлари ва уларга йўлдошлиқ қиласидиган технологик жиҳоз-ускуналар характеристикалари билан бевосита боғлиқдир.

Линияни ташкил этувчи ячейкалари орасида бевосита алоқалар мавжуд бўлган бир оқимли роботлаштирилган совук штамплаш технологик линиясининг чизиқли жойлаштирилиш схемасини кўриб чиқамиз.

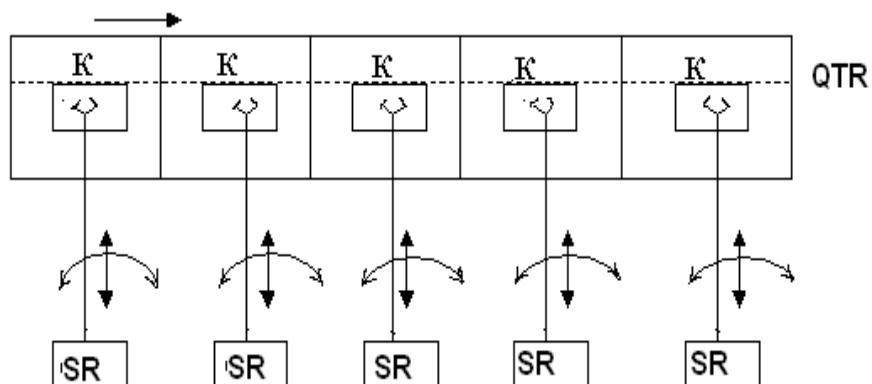


12 - расм. РТК нинг чизиқли жойлаштирилиш схемаси.

Бу ерда; МЗ-хом маҳсулотни доналаб бериб турувчи магазин.

Бундай комплекслар роботларни бошқаришнинг марказлашган ёки марказлашмаган системасига эга бўлишлари мумкин. Комплекснинг барча уя (ячейка) лари ишчи оператсиялар ва салт юришлар кетма-кетлигининг берилган программасини таъминлаб, ягона ритмда, синхрон тарзда ишлайдилар. Бундай системалар энг арzon қийматли ҳисобланади. Бироқ, ўз навбатида, улар асосий технологик жиҳоз-ускуналарни бир-бирига нисбатан ўзаро қатъий аниқланган даражада жойлаштиришни талаб қиласди.

Қуйида 13 -расмда йиғув РТЛ нинг чизиқли жойлаштирилиш схемаси келтирилган:



13-расм. Йиғув РТЛ нинг чизиқли жойлаштирилиш схемаси.

Бу ерда: КТР-қадамли транспортёр; К-кассеталар.

Бу йерда йиғув оператцияларини бир иш жойидан иккинчи иш жойига йиғув объектлари билан биргаликда силжувчи қадамли транспорт конвойеридан фойдаланган ҳолда саноат роботи бажаради.

## **6-Мавзу: Тиббиёт ва биотехнология электрон техника қурилмаларини тайёрлашнинг технологик жараёнлари.**

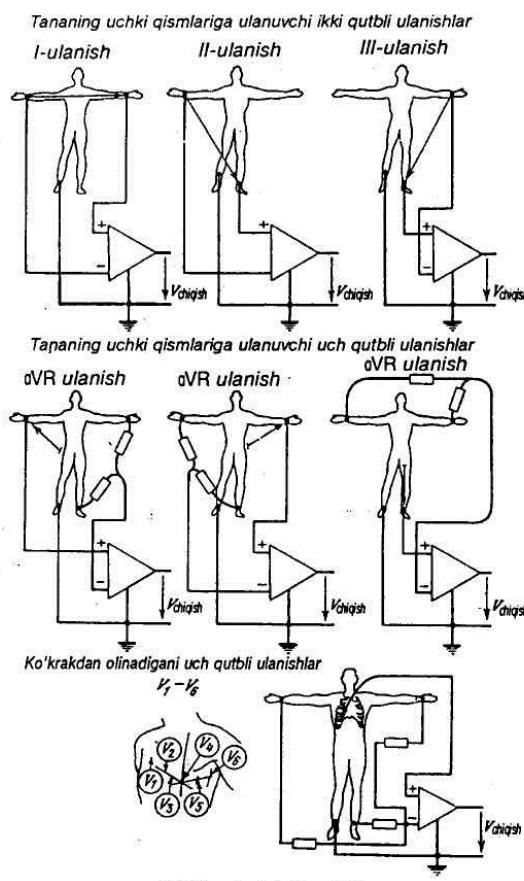
**Режа:**

- 1.Тиббиёт ва биотехнология электрон техникаси (электрокардиографлар).
- 2.Ультратовуш аппаратлари.
- 3.Рентген компьютер тамографлари.
4. Айрим рентген компьютер томографларининг вазифалари ва асосий техник имкониятлари

**Таянч сўзлар:** кардиограф, кардиограмма, каскад, ячейка, дефибрилятор, пульс, босим, монитор.

### **5.1.Тиббиёт ва биотехнология электрон техникаси (электрокардиографлар).**

Икки ва ундан ортиқ каналларга эга бўлган электрокардиографлар кўп каналли кардиографлар дейилади ва уларда 12 та стандарт уланишларда электрокардиограммалар ёзиб олинади. Уларнинг қандай номланиши ва қайерларга уланиши 14-расмда кўрсатилган.



14-расм

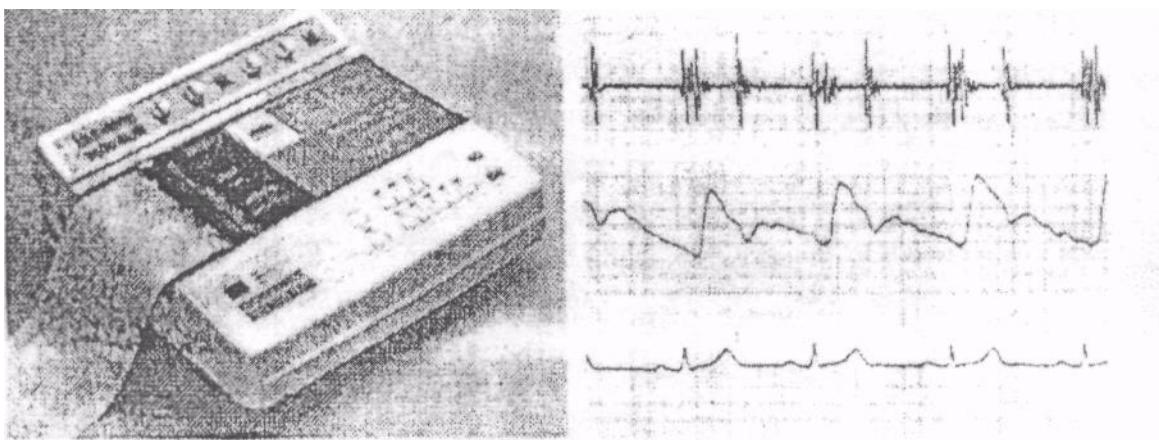
Бунда учта биполяр ва 9 та униполляр уланишлар кўрсатилган. Олтига кўкрак уланишларининг қайси жойларга: В1—тўртинчи қовурға оралиқининг ўнг томон охирига, В2—шу оралиқнинг чап томон охирига, В3—шу В1, В2

оралиқлар ўртасига, В4 бешинчи қовурға оралиқи ўртасига, В5, В4 га ўхшаш оралиққа, құлтиқ тагига яқинроқ, В6 ҳам В4 қаторида ва құлтиқ тагига яқинроқ қўйиилиши ҳам кўрсатилган.

Кўп каналли электрокардиографлар электрокардиографларнинг И синфига тааллуқли бўлиб ИИИ синфдагилардан ўз имкониятларининг катталиги билан фарқ қилишини олдин кўрган едик. «Микромед» фирмасининг «ЭР—32» маркали кардиографи мисолида уларнинг техник имкониятларини кўриб чиқамиз (15-расм).

«ЭР— 32» электрокардиографи ени 130 мм бўлган иссиқликка сезгир қофозга З каналли ЭКГни ёзиб бера олади. Қофознинг ҳаракат тезлиги 25 ва 50 мм/сек. Ёзишни автоматик ва қўлда бошқариш имкониятлари бор. Халақит сигналлардан сақловчи фильтрлар билан тавминланган. Электрон таблода юрак уриш пулслари сонини қўриш имконияти мавжуд. Бошқарав элементлари олд панелида жойлашган.

Кейинги вактларда замонавий микроэлектроника ва компьютер техникаси ютуқлари билан жиҳозланган электрокардиографлар ва электрокардиограф— дефибриллятор техникалари ишлаб чиқарилмоқда. Улар билан тез ёрдам машиналари, хоналари таъминланмоқда. Электрокардиограмма ва бошқа диагностик ахборотларни анализ қиласидиган кардиоанализаторлар ўрнига замонавий компьютерли электрокардиографлар яратилмоқда. БРУГЕР фирмаси bemорлар аҳволини назорат қиласидиган «Пхайисогард» сериядаги мониторларни ишлаб чиқарган (СМ783, СМ784, СМ7850). СМ 785 монитори кўп мақсадли, икки каналли монитор ҳисобланади. ЭКГ, босим, пульс, нафас олиш ва ҳароратни ўлчайди, экранида кўрсатади, зарар ҳолда ёзиб бериш имкониятига ҳам эга.



15- Расм

Бунда қўшимча ёзиб бериш қурилмасидан фойдаланилади. Кўп каналли кардиографларнинг каналларидаги биопотенциаллар кучайтириш каскадларининг тузилиши бир хил бўлади. ЭК—2Т, ЭК—4Т, ЭК—6Т аппаратларида шу тартиб сақланган. Уларниг манба блоки ва лентани ҳаракатлантирувчи ҳамда «1МВ» калиброка сигналини берувчи қисми умумий ҳисобланади. Бу аппаратдаги кириш блоки, дастлабки (кучланиш бўйича) кучайтириш, ток (куват) бўйича кучайтириш каскадлари ва галванометрларнинг тузилиши бир хил. ЭК-2Т, ЭК-4Т, ЭК-6Т кўп каналли кардиографлари ЭКГлардан ташқари бошқа диагноз учун зарур параметрларни қайд етиши мумкин.

Шунингдек уларнинг чиқишлиари орқали зарур ахборотни оссилюскоп экранида ёки бошқа назорат текширув қурилмаларида кўриш мумкин. Кўп йиллик изланишлар натижасида ана шу ЭКИТ— 03м маркали кардиографларда ЭКГлар уланишлар дастагини бураш билан сенсорлар орқали олинадиган бўлди.

Электрокардиограф одам юраги ишлаб турганда пайдо бўладиган Биопотенциалларни дисплейга чиқариб, диаграмма лентасига ёзиб берадиган электрон қурилма бўлиб, у юракнинг иш фаолиятини акс эттирадиган асосий диагностик воситадир. Электрокардиографлар бир ва кўп каналли бўлади. Бир каналли электрокардиографларда юрак биопотенсиаллари учта стандарт, учта кучайтирилган ва иккита кўкрак уланишларни диаграмма лентасига кетма-кет ёзиб беради. Кўп каналли электрокардиографларда (мисол учун уч каналли) бир вақтда учта стандарт, учта кучайтирилган ва кўкрак уланишлардаги кардиосигнали учтадан иккига бўлиниб диаграмма лентасига ёзиб олинади.

Бир каналли электрокардиографнинг оёқ ва қўлларга улаш учун тўртта ва битта кўкрак электроди бўлади.

Кўйида бир каналли, иссиқлик перо билан диаграмма лентасига электрокардиосигнални кучайтириб ёзадиган электрокардиографда учрайдиган, иккита асосий бузилишлар ва уларни аниқлаш усулларини кўриб чиқамиз.

**1. Электродларни электрокардиографга улайдиган бемор кабелининг узилишлари.** Бу узилишлар кабелнинг кўп егиладиган қисмларида бўлади ва асосан электродга уланган штеккернинг кабелга уланган жойи ва кабелни электрокардиографга улайдиган разъём олдиаги қисмида кўп учрайди. Электродларнинг қайси бири узилганлигини аниқлаш учун барча бешта электродлар қиска туташтирилиб, уланишлар коммутатори ёрдамида барча уланишлардаги сигнал диаграмма лентасига ёзиб олинади. Электродлар узилмаган бўлса перо диаграмма лентасига тўғри чизик ёзади. Узилишлар бўлган ҳолларда перо халақит сигналларини бетартиб ёза бошлайди. Агар И ва ИИ стандарт уланишларда тўғри чизик ёзилмаса, ўнг қўлнинг Р—электроди узилган бўлади. Узилишларни текширишнинг бошқа усули ҳар бир электроднинг қаршилигини ўлчашдир. Бунинг учун бемор кабелини елек-трокардиографдан ечиб олинади ва омметр ёрдамида барча електродларнинг қаршилиги электрод билан разъём орасида ўлчанади. Омметрни разъёмга улаш учун оддий қаршиликнинг симидан фойдаланиш мумкин. Бу ўлчашларда электродлар узилмаган бўлса омметр қиска туташув ( $0,0\text{ Ом}$ ) ёки бази кабелларда ўрнатилган  $40-50\text{ кОм}$  қаршиликни, агар узилган бўлса омметр чексиз қаршиликни кўрсатади. Узилган электродни кабелга қайта улашда кабелнинг екранловчи симлари уланадиган марказдаги сигнал симига тегмаслигини таъминлаш керак. Кабел улангандан сўнг электродларнинг ҳар бири орасидаги қаршилик ўлчаб чиқилади. Бу қаршилик чексиз бўлиши керак. Кабел жойига ўрнатилиб, электрокардиограф ишга туширилади. Барча электродлар қиска туташтирилиб диаграмма лентасига барча уланишлар ёзилади. Электродлар бутун бўлса фақат тўғри чизик ёзилади. Калибратор ёрдамида сезгирилик  $10\text{мм/мВ}$  ҳолида калибрловчи импулслар ёзилади. Йимпулсларнинг шакли тўғри бўлиб, чизиклари халақит сигналлар билан бузилмаган бўлиши керак.

**2. Иссиқлик пероси куйган бўлса диаграмма лентасига ҳеч нарса ёзилмайди.** Перонинг қаршилиги 40—60 Ом бўлиши керак. Агар перонинг қаршилиги омметр ёрдамида ўлчанганде чексиз қаршилик кўрсаца перонинг ичидаги нихром спирал куйган бўлади. Перони сақлаш учун унга бериладиган кучланишни ўлчаб, камайтириш мумкин. Бу кучланиш рего сокин турган ҳолда кичик лента харакатга келганда катта бўлади. Электрокардиографнинг пероси алмаштирилгандан сўнг албатта калибрловчи сигнал диаграмма лентасига ёзилиб текширилади. Ёзилган калибрловчи импулсларнинг шакли тўғри тўртбурчак бўлиши керак. Агар перо лентага қаттиқ сиқилган бўлса ёзилган импулсларнинг олди фронти қия бўлиб, тепа бурчак ўқ бўлади. Шунда рего бўшатилиб яна текширилиши керак.

**3. ўзгармас ток манбаида бўладиган бузилишлар.** Электрокардиографнинг ўзгармас ток манбаси ишдан чиқса, сақлагич куйган бўлиши мумкин. Сақлагичнинг куйишига катта кириш кучланиши ёки электрокардиографнинг баъзи елементларининг бузилиши натижасида манбадан олинган катта ток сабаб бўлиши мумкин. ўзгармас ток манбасини текшириш учун уни электрокардиографдан чиқариб, чиқиш разъёмида мавжуд барча кучланишлар ўлчанади. Кучланишларнинг қийматлари электрокардиографнинг электр схемасида берилган қийматларга тенг бўлиши кегак. Агар кучланишлар бошқа қийматларда бўлса схемада биринкетин стабилизатор (чиқиш транзистори), тўғрилагич, текисловчи филтр ва трансформатор текширилади.

Электрокардиограф бузилмаган бўлса ҳам бир йилда бир маротаба очилиб барча плата ва механизмжари кўздан кечирилиб тозаланади.

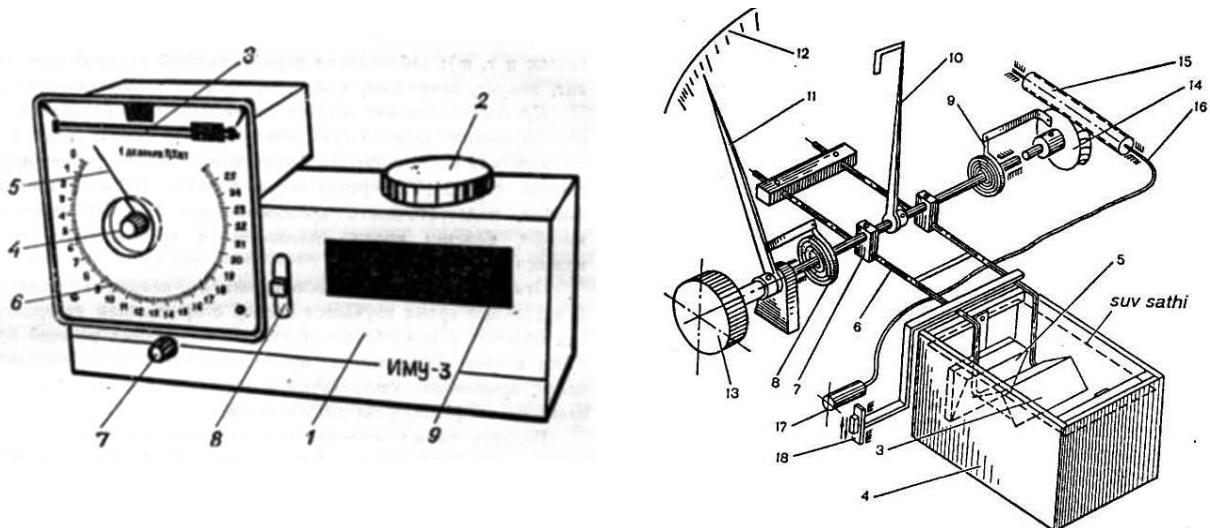
Электрокардиографлар ўлчаш воситаси бўлганлиги сабабли ҳар йили бир маротаба ва ҳар таъмирлангандан сўнг (метрологик кўрсаткичларга таъсир кўрсатган ҳолларда) қиёсланиши шарт.

Қиёслаш жараёнида электрокардиографнинг метрологик кўрсаткичларни ташкил қилувчи сезгирилиги, амплитуда—частота характеристикиси, диаграмма лентасининг ҳаракат тезлиги ва электр хавфсизлиги текширилади. Қиёслашни медсим 300 Б бемор иммитатори ва  $\mu$ —тест 2000 электр хавфсизлик анализатори билан амалга ошириш мумкин. Ултратовуш билан даволовчи аппаратларнинг тури жуда кўп.

## 6.2. Ултратовуш аппаратлари

Одам организмининг турли қисмларини даволаш мақсадида ишлаб чиқариладиган аппаратларга гинекология, офтальмология, ЛОР ва тананинг ташқи қисмларидан даволовчи аппаратлар киради. Бу аппаратларда ултратовуш ҳосил қилиш схемаси деярли бир хил фақат улар частоталари, электродларининг шакли ва ўлчамлари билан фарқ қиласди. Уларнинг схемасида импулс режимида ишлаш учун импулс ҳосил қилиш схемаси ҳам мавжуд. Ултратовуш терапияси аппаратларининг айримларида ултратовуш частотаси  $880\pm10\%$  кГц, бўлса айримларида  $2,64\pm0,1\%$  МГц бўлади. Уларнинг ултратовуш нурлатгичлари аппарат билан коаксиал кабел ёрдамида уланади. Кейинги вақтда ишлаб чиқарилаётган ултратовуш терапияси аппаратларининг электр схемалари елементлари печат платаларда жойлаштириб чиқарилиши ва улар бир-бирлари билан махсус кўп контактли воситалар ёрдамида боғланиши муносабати билан уларга техник хизмат кўрсатиш, носозликларини аниқлаб тузатиш ишлари уларнинг техник

хужжатлари асосида амалга оширилиш мумкин. Бу ишларни бажаришда мультиметр, осциллограф, частотометр, генератор ва бошқа зарур асбоблардан фойдаланилади. Ултратовуш терапияси аппаратларининг чикиш қувватини ўлчаш мақсадида маҳсус ИМУ—3 маркали аппарат (16-расм) ишлаб чиқарилган бўлиб,



16-расм

у қуйидаги техник имкониятларга эга: частотаси 400—3000 кГц гача чикиш қуввати  $0,2 \pm 25$  Вт гача бўлган ултратовуш тўлқинларини  $0,05 \pm 0,2$  Вт аниқликда ўлчаш имконини беради. ИМУ—3 қурилмасининг схемали кўриниши 16-расмда кўрсатилган. ИМУ—3 қурилмасида ултратовуш нурлатгичини ўлчаш учун киритувчи қопқоғи (2), гази чиқариб юборилган дистилланган сув солинадиган идиш (4) ва шу идиш ичида ултратовуш қувватини ўлчашда асосий элемент бўлган четлари латундан ишланган датчик (3) ҳамда датчикдан сочилган ултратовушни қайтариш ва ютиб қолиш учун капрон шеткалари (5) ишлатилган.

ИМУ—3 ни ўлчаш учун тайёрлашда дистилланган сув ваннага 4, 19 билан белгиланган чегарагача солинади. 18 рақами билан белгиланган ултратовуш қувватини ўлчаш учун рухсат берувчи дастакни «очик» ҳолатга ўтказилади. 13 рақами билан кўрсатилган дастак ёрдамида ваттметр шкаласи стрелкасини «0» га олиб келинади. Шунда стрелка (22-расм) билан белгиланган «0» ҳолатини кўрсатувчи вертикаль чизик ёнига (тўгрисига) келиши керак.

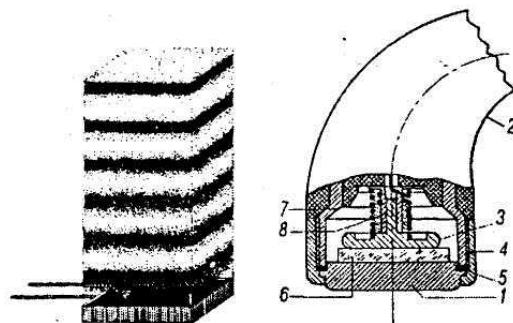
Ўлчаш вақтида қопқоқка зарур мослама қўйилиб, ултратовуш нурлатгичи ванна ичига туширилади ва аппарат ишлатилади. Шунда «0» кўрсатувчи мослама ўнг томонга силжийди ва (13) дастак ёрдамида ўз ҳолига қайтарилади. Ваттметр стрелкаси (11) ўлчанаётган қувват катталигини кўрсатади. Ўлчаш вақтида аппаратнинг олд ойнасидан сув сатхи ва ичида ҳаво парчаларининг мавжудлиги кузатилади. Ўлчаш ишлари бажариб бўлингач (18) дастак ёрдамида «ёпик» ҳолатига ўтилиши керак. Ултратовуш терапияси аппаратларида кўпроқ носозликлар ултратовуш частоталарини узатиб берувчи коаксил кабелнинг узилишида, шунингдек ултратовуш нурлатгичининг нотўғри ишлатилиши натижасида, ултратовуш ҳосил қилувчи титан барий пластинасининг емирилиши сабабли юз беради. Шунинг учун ултратовуш билан даволангандага ишлаётган нурлатгич бўш

қолмаслиги, яъни у бемор билан контактда бўлиши кегак. Кўп ҳолларда бу контакт махсус пасталар, кукунлар ёрдамида амалга оширилади. Айрим УЗД аппаратларини тузатувчи мутахассислар ултратовуш нурланаётганини кузатиш ва мавжудлигини билиш учун нурлатгич сатҳига сув томчисини томизиб аниқлашади. Шунда ултратовуш худди сувни қайнатгандай унинг таркибини харакат-лантиради. Ултратовуш кучли бўлса унинг зарраларини юқорироқ отиши мумкин. Албатта бу иш қисқа вақт мобайнида қилинади. Ултратовушнинг шу хоссасидан яъни сув томчиларини куч билан отишидан ултратовушли ингалясия аппаратларида фойдаланилади ва бунда таркибида дори воситалари бўлган суюқликдан нафас олиш учун зарур аралашма — туманга ўхшаш нормал ҳароратли ҳаво ҳосил қилинади ва нафас ўлларини даволашда фойдаланилади. Ҳозирда физиотерапия мақсадларида Германия, Хитой, Япония каби мамлакатларда ишлаб чиқарилган аппаратлардан фойдаланилмоқда. Уларда ҳам ултратовуш нурлатиш воситасини ҳар доим суюқлик яъни нагрузка билан таъминлаш зарур ҳисобланади.

Ултратовуш частотаси 20 кГц дан юқори частотали тебранишлар бўлиб, уларни инсон қулоги ешитмайди. Медицинада ултратовушнинг 800 кГц дан 3000 кГц гача бўлган частотали тебранишларидан фойдаланилади. 800—900 кГц частотали товушлар 5—6 см чуқурликкача, 1600—2600 кГц частотали ултра товушлар 1,5—2,0 см чуқурликкача кириб бориб даволовчи тасир кўрсатади. Бунда механиқ, кучсиз иссиқлик ва физик-кимёвий даволовчи факторлар юзага келади. Ултратовуш ёрдамида одамнинг турли аъзоларига таъсир кўрсатиш ва шу соҳаларга мўлжалланган турли тиббиёт аппаратлари ишлаб чиқарилмоқда.

Кейинги вақтларда УЗТ серияли бир неча хил ултратовуш билан даволовчи аппаратлар ишлаб чиқарилди. Масалан УЗТ—101 аппарати ички аъзолар, суяқ-мускул ва нерв системаларини, УЗТ—102 стоматологик касалликларни, УЗТ—103- урологик, УЗТ—104- кўз касалликларини, УЗТ—31-генекологик касалликларни даволаса, ЛОР— 1А, ЛОР—2, ЛОР—3 аппаратлари томоқ, бурун, қулок касалликларини даволайди ва уларни ултратовуш чиқарувчи нурлатгичлари шу соҳада қўллаш учун зарур ҳажм ва катталикларда ишлаб чиқарилади. Ультратовушни ингаляция мақсадида фойдаланиш ҳам йўлга қўйилган. Бунда суюқ дорилар ултратовуш ёрдамида қуюқ туман шаклига келтирилиб нафас олиш системаларини даволайди.

Ултратовуш билан даволовчи аппаратлар юқорида қайд этилган частотали генераторлардан иборат бўлиб, улардаги электр тебранишларини ултратовуш тебранишларига айлантириш учун нурлатгичлардан фойдаланилади. Нурлатгичларнинг асосий элементи бўлиб, титанат барийдан тайёрланган пезоэфект ҳодисаси асосида ишлайдиган керамик пезоэлектрик олмошловчи ҳисобланади, у нурлатгичга қўйидаги кўринишда жойлаштирилади (17-расм).



## 17-расм

Бунда нурлатгичнинг қуидаги қисмлари кўрсатилган: 1) пзоэлектрик пластина жойлаштириладиган асос; 2) дастак; 3) пезоэлектрик пластинани босиб турувчи мослама; 4) силиндрсимон металл корпус; 5) гайка; 6) пезоэлектрик пластина; 7) пружина; 8) втулка. Пезоэлектрик эфект ҳосил қиласидан кварт пластинасига 1500В гача кучланиш берилади. Барий титанати, қўроғшин сирконат титанати пластиналарига 100В кучланиш берилади. Ултратовуш билан даволаш узлуксиз ва импулсли усуллар билан олиб борилади. Қуидаги айrim ултратовушли терапия аппаратлари ҳақида маълумотлар берамиз.

УЗТ—31 аппарати Москвадаги ЭМА заводида ишлаб чиқарилади ва тиббиётнинг турли соҳаларида даволаш мақсадларида фойдаланилади. У қуидаги асосий техник характеристикага ега. Аппарат  $220\pm10\%$  В, 50 Гц частотали кучланишда ишлайди. Ултратовуш частотаси  $2,64 \text{ МГц} \pm 0,1\%$ , интенсивлиги 0,1; 0,2; 0,5 ва  $1,0 \text{ Вт}/\text{см}^2$ . Катта нурлатгичнинг эфектив юзаси  $2 \text{ см}^2$  кичикилиги  $0,5 \text{ см}^2$ . Аппарат импулс узунлиги 2; 4; 10 миллисекунд, частотаси 50 Гц ли импулсли режимда ҳам ишлайди.

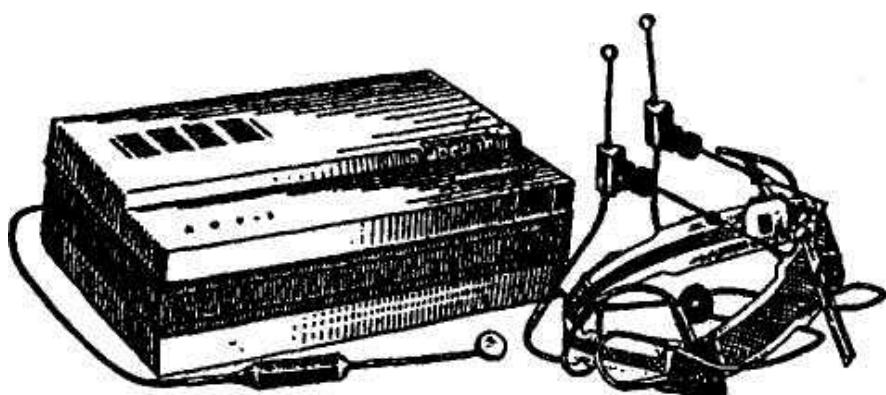
УЗТ—31 аппарати 2,64 МГц частотали электр тебранишларни ҳосил қилувчи генератор, 2, 4, 10 мс узунликларини ҳосил қилувчи модулятор, манба блоки, чиқиш кучайтиргич каскади ва нурлатгичдан иборат.

Лор касалликларини даволовчи УЗТ—31 аппаратининг генератори транзисторда модулятори логик микросхема ва кварт стабилизаторидан йифилган. Электр схемалари печат платалари жойлаштирилган бўлиб олиб созлаш ва тузатиш учун қулай ҳолда йифилган.

У 880 кГц частотали ултратовуш билан даволайди. Узлуксиз ва импулсли режимларда ишлайди. Чиқиш қуввати 0,2; 0,4; 0,6; 0,8  $\text{Вт}/\text{см}^2$ .  $220\pm10\%$  В кучланишда ишлайди. Унинг генератор ва кучайтиргичлари электрон лампаларда йифилган.

Ултратовуш билан даволовчи бундай аппаратларнинг чиқиш қуввати ИМУ—3 маркали ўлчаш воситаси ёрдамида ўлчанади. Бу ўлчаш воситасининг тузилиши ва ишлаши амалий машғулотларда тушунтирилади.

Ултратовуш билан даволовчи аппаратларни хорижий давлатларнинг фирмалари ҳам кўплаб ишлаб чиқаради. Германиянинг «Сонотур 410» ва «Суратур 420» маркали аппаратлари шулар жумласидандир. Бу аппаратлар қуидаги техник характеристикаларга эга. Иккаласи ҳам



18 - расм

$220 \pm 10\%$ В, 50—60 Гц частотали кучланишда ишлайди. «Сонотур 410» аппарати 1,4 см ли нурлатгич билан, «Суратур 420» аппарати 4,0 см ли нурлатгич билан даволайди. Унинг ултраторушли частотаси  $880 \pm 5\%$  кГц, импулс узунлиги 2 мс, 140 Гц частотали импулсли режимда ҳам ишлаши мумкин. Бундай галванизацияни ҳам амалга ошириш мумкин.

### 6.3.Рентген компьютер тамографлари

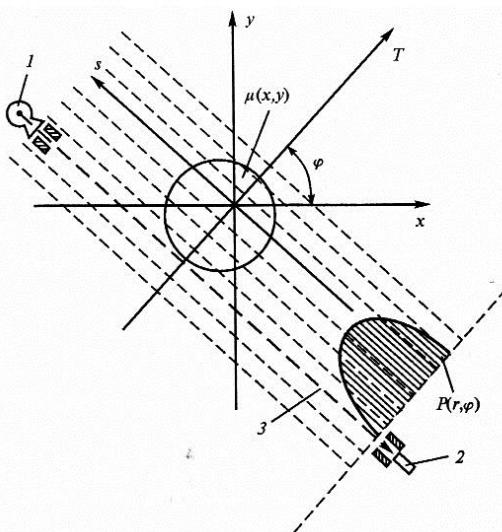
Тасвирларнинг математик усуллар ёрдамида ишланиши компьютерларнинг тиббиёт интроскопиясига кенг кириб келишига сабаб бўлади. Бундай тиббиёт диагностикаси техникасига компьютер томографлари киради.

Дастлабки компьютер томографи 1973- йилда инглиз муҳандислари Хаунсфилд ва Мак Кормаклар раҳбарлигига яратилди ва бу кашфиёти учун улар Нобел мукофотига сазовор бўлишди. Бу компьютер рентген нурланиши ҳисобига ишлайдиган бўлганлиги сабабли **рентген компьютер томографи** деб аталди. Биринчи компьютер томографи «ТМИ — скеннер» деб аталди ва асосан, компьютер ёрдамида бош мияни текширишга мўлжалланган еди. Хаунсфилд томографида рентген нурлатгичи ва детектор бир-бирига қарама-қарши жойлаштирилиб, текшириш вақтида расмдаги кўрсатилган ёўналиши бўйлаб ҳаракатланади. Детектордан олинган сигналлар Аналог рақамли ўзгартгич (АРЎ)да рақам кўринишга келтирилиб, маҳсус дастур ёрдамида ПК да ҳисобланади ва текширилаётган аъзо қатламининг икки ўлчами тасвирини ҳосил қиласди. 24- расмда рақамлар билан қуйидаги компьютер томографи қисмлари кўрсатилган:

Компьютер томографиясида текширилаётган аъзоларнинг зарур қалинликдаги сифатли тасвирларини олиб, кўрсатиб бериш олдиндан ишлатилиб келинаётган рентгенография усулидан анча устунлигини намоён қиласди. Кейинги вақтларда рентген компьютер томографиясининг кенг ривожланишига сабаб бўлди.

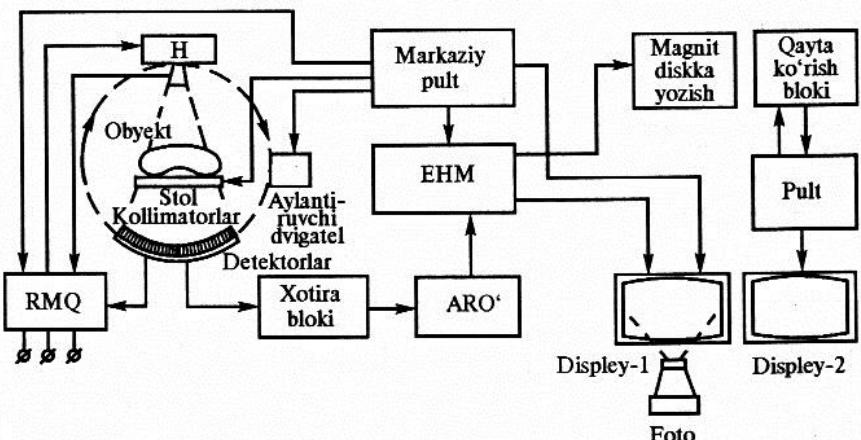
Рентген компьютер томографларининг ишлаш тартибини қуйидаги 19-расмда кўрсатилган соддалаштирилган блок-схема мисолида кўришимиз мумкин.

Бунда марказий пултдан танланган иш режимига кўра столда ётган bemорга (объектга) рентген манба қурилмаси орқали манба билан таъминланаётган нурлатгичдан (Н) чиқкан рентген нури тушади ва бу рентген нури bemордан ўтиб, маҳсус мосламалар (коллиматорлар) билан чегараланган детекторларга тушади. Бу детекторларда рентген тасвири электр сигналига айланиб, хотира блокида тўпланади ва



19- расм 1- рентген нурлаткичи; 2- детектор; тирқишилар билан чегараланган нур.

АРҮ блоки орқали рақам кўринишга айлантирилиб, компьютер ёрдамида ҳисоблаб кўриш учун дисплейга чиқариб берилади. Бу рентген тасвир ини магнит дискка ёзиб олиб, зарур вақтда пулт ва иккинчи дисплей ёрдамида қайта кўриш мумкин.



20- расм

Хозирги вақтда компьютер томографияси деб турли тиббиёт диагностика усулларига ҳам айтилади. Компьютер томографияси усулини ўрганишда зарур бўлган баъзи атамалар билан танишамиз:

- ✓ Текширувчи. Компьютер томографияси усули билан текшириш ўтказувчи мутахассиси.
- ✓ Бемор. Обект текширувчи томонидан текширалаётган тананинг ички тузилиши.
- ✓ Таъсир этиш. Текшириш учун таъсир етириладиган физик тушунчалар (нурланиш, майдон, товуш ва бошқ.).
- ✓ Ўзгартгич. Текширувчи назоратидаги ўзгартгич воситалари (рентген трубкаси, детектор, экран ва бошқ.).
- ✓ Система. Текширувчи томонидан ишлатилаётган турли воситалар тўплами.
- ✓ Зичлиги. Танада нурланиш, майдон тарқалиши сабабли намоён бўладиган муҳитнинг зичлиги, бу катталик қайта тикланиши зарур.
- ✓ Ҳақиқий тасвир. Зарур тана қисмларининг атрофдаги бошқа тана қисмлари тасвиридан ҳоли қилинган тасвири.

Куйида келтирилган 3-жадвалда тиббиётда кўлланиладиган Компьютер томографияси усулларининг турлари келтирилган. Бу Компьютер томографияси усулларининг турли турларида 1917-йилда Радон томонидан ишлаб чиқилган проекциялар бўйича қайта ишлашнинг фундаментал усулидан фойдаланилади.

З-жадвал

	Таъсир тури ва усули	Текшириш зичлигининг асоси	Қўлланилиши
	Рентген нурланиши. Рентган Компьютер томографияси.	Рентген нурланишининг кучсизланиши коеффициенти.	Рентген Компьютер томографияси, диагностика, хирургия ва нур билан даволашда.
	$\gamma$ — нурланиши. Бир фотонли эмиссион Компьютер томографияси.	Тамғаланган протонланинг моддаларда тўпланиши.	Функционал диагностика мақсадида, бир фотонли ЭКТда.
	Позирион нурланиши. Позитронли икки фотонли эмиссион Компьютер томографияси.	Тамғаланган протонланинг моддаларда тўпланиши.	Бу усул ҳозирда клиникаларда тажрибадан ўтмоқда.
	Магнит майдони. Ядро магнит резонансига (ЯМР) асосланган КТ.	Протон зичлиги, релаксация вақти.	Тиббиёт диагностикасида қўлланилмоқда.
	Ултратовуш. Ултратовуш Компьютер томографияси.	Акустик қаршилик, акссадо. Майдалаш.	Тиббиёт диагностикасида. Урологияда рентген системалари билан қўлланилмоқда.
	Оғир зарралар (ионлар $\alpha$ — зарралар, протонлар ва бошқалар).	Тўқнашиб, сочилиши, ютилиши.	Тажриба намуналари яратилиб, синашдан ўтмоқда.
	Инфрақизил нурланишлар.	Ҳароратнинг ҳажмий тақсим-ланишига.	Тажриба намуналари яратилиб, синашдан ўтмоқда.
	Ўта юқори частотали нурланишлар.	Диэлектрик сингдирувчанлик ва ўлказувчанликнинг тақсимотига.	Тажриба намуналари яратилиб, синашдан ўтмоқда.

#### 6.4.Айрим рентген компьютер томографларининг вазифалари ва асосий техник имкониятлари

Бизга маълумки, Рентген компьютер томографларининг тўрт авлоди яратилиб, турли клиникаларда ишлатиб келинмоқда. Шулардан бири СРТ — 1010 маркали Рентген компьютер томографи иккинчи авлод томографларига кириб, унинг ёрдамида бош мия аъзолари текширилади. СРТ — 1010 маркали Рентген компьютер томограф таркибига электро-механика, рентген

нури манбайи комплекслари, шунингдек, детекторлар, марказий пулт, ҳисоблаш ва кўриш, математик таъминлаш комплекслари киради. Ҳисоблаш комплекси сифатида маркали, БПФ процессорли мини компьютердан фойдаланилган. Бунинг натижасида текшириш вақти қисқарган ҳамда томографадарнинг нархи арzonлашган. Рентген нурлатгичи узлуксиз режимда ишлайди, унга бериладиган кучланиш ва трубка токи 100+130 кВ ҳамда 20 + 30 мА қийматларда бўлади.

Синтилатор — фотоэлектрон кучайтиргич жуфтлигидан иборат 16 та детектор ишлатилган.

СРТ — 1010 томографи қуйидаги техник имкониятларга ега:

- ✓ текшириладиган обектнинг максимал диаметри — 240 мм;
- ✓ аниқ текшириладиган обект қисмининг аниқ диаметри — 180 мм;
- ✓ текширилаётган қатлам қалинлиги — 10 мм;
- ✓ бир марта сканирлаш вақти — 80 сек;
- ✓ тасвирни қайта ишлаб кўриш вақти 82 сек, яъни текшириш тугагач 2 сек. дан кейин тасвир ҳосил бўлади;
- ✓ қайта тиклаш тескари филтрация ҳисобига амалга ошади;
- ✓ бир сканирлашда икки қатлам олинади;
- ✓ зичликли ва ёйилиш йечимлари 10 мм ўлчами ашёларда 0,5 %дан кам бўлмаган хатолик ва 10% ли контрастда 1,5 мм дан кам бўлмаган миқдорда амалга оширилади.

СРТ — 5000 маркали РКТ бутун танани текширишга мўлжалланган бўлиб, РКТларининг 4 авлодига мансуб ҳисобланади. Бу РКТ ёрдамида хавфли шишларнинг пайдо бўИишини пайқаш, хирургик аралашув, нурлаш терапиясига тайёрлашни амалга ошириш, кўкрак қафаси аъзоларини текшириш, жигар, ошқозон ости бези, қориндаги аъзоларни текшириш, тос суяклари, умуртқа поғонаси ва бош мияни текшириш мумкин.

Бу рентген компьютер томографи қуйидаги техник имкониятларга ега:

Синтилатор — фотоэлектрон кучайтиргич (ССЙ + ФЭУ) жуфтлигидан иборат 600 та айлана бўйлаб жойлашган детекторларга эга. Рентген нурлатгичи айлана бўйлаб ҳаракатланиб, узлуксиз режимда ишлайди. Бунда рентген трубкасига бериладиган кучланиш ва трубка токи 100+130 кВ ва 40+100 мА оралигига бўлади.

5- жадвал

Mamlakat, firma nomi	RKT modeli	Maqsadi va vazifasi	Elementlar soni (matriksida)	Matriks elementi o'chimi, mm.	Skaniňňash vaqtı, sek.	Qo'shimcha tekshirish	Detektor turi	Bir qatlam uchun detektor soni	Tunnel diametri, mm	Tekshirish qatlani qalitigi	Min EHM turi
«Siemens» Germaniya	«Somatom J»	Bosh miya va tana	256 (512)	1,0; 2,1	2,5; 4,8	0	CsY+ FEK	256 256	540	4; 8	RDP— 11/94
«Picker» AQSH	«Synerview»	Bosh miya va tana	256	1,0; 2,0	10	30	CaF <sub>2</sub> <sup>+</sup> FEK	60	600	8	
«Picker» AQSH	«Synerview» 600	Bosh miya va tana	256 512	0,9; 2,1	1÷20	20; 40	BiCe <sub>3</sub> J <sub>12</sub> <sup>+</sup> FEK	600	600	4,7 -10	
«EMI Medical» Angliya	St 7070	Bosh miya va tana	100, 320	0,75; 1,0; 1,5; 2,0	3; 6; 9; 15; 30	15; 40	CsY+ FD	1088	600	2— 15	NOVA -3D

Текширилаётган обектнинг максимал диаметри — 480 мм.

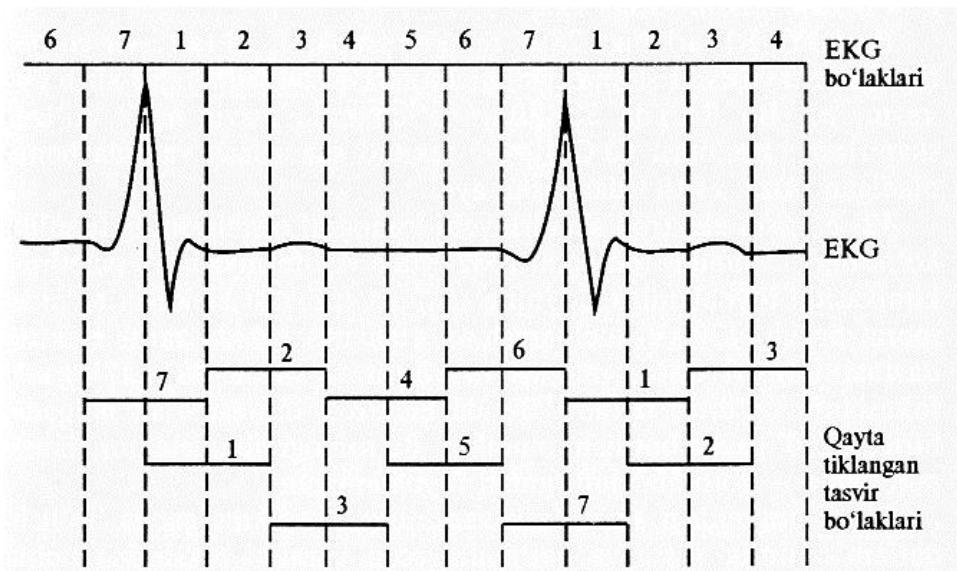
Аниқ текшириш ҳудуди диаметри — 400 мм.

Текширилаётган қатлам қалинлиги — 5 ва 10 мм.

Бир сканирлаш вақти — 5 сек.

Тасвир ни қайта тиклаш вақти — 4 дақиқадан ошмайди. Айрим хорижий фирмаларнинг 3, 4- авлод томографларининг техникавий имкониятлари қўйидаги жадвалда келтирилган:

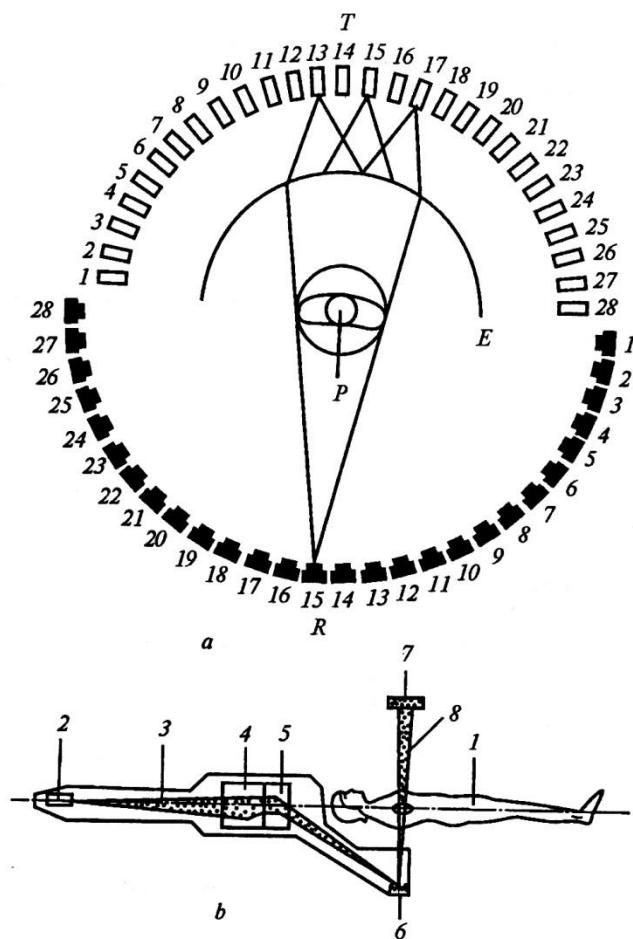
Рентген компьютер томографи ёрдамида текширилганда одам организмининг асосий қисми бўлган юракнинг тасвир и юқори сифатли бўлмайди, чунки унинг тўқималарининг зичлиги юракдан оқувчи қоннинг зичлигига яқин бўлади. Шу сабабли юракнинг сифатли тасвир ини кўриш учун маҳсус — юракни текширишга мўлжалланган Рентген компьютер томографлари яратилади. Юракни текширувчи рентген компьютер томографларида бир неча усолдан фойдаланилган. Бунда юрак тасвир ининг ажратилиши (контрасти) яхши бўлиши учун вена қон томирларига 25 мл ҳажмда ёд бирикмали контраст моддалар киритилади. Юракни текширувчи рентген компьютер томографида стробоскопик компьютер томографияси усулидан фойдаланилади. Бунда юрак деворларининг даврий равишда кенгайиб, торайиб туришидан фойдаланилади. Бунда контраст моддалар томчилаб юборилади, бир вақтнинг ўзида bemornинг электрокардиограммаси ҳам олинади ва бу ЭКГ билан тасвир нинг вақт бўйича ўзгаришлари солиширилиб, юрак ҳаракатлари фазасига мос келувчи тасвир қайта тикланиб, текшириш учун олинади (21-расм).



21-расм

Ушбу усол оддий рентген компьютер томографларида ҳам қўлланилиши мумкин, баъзи техник ўзгаришлар қилиш етарли. Бу усол билан текширганда нафас олиш аъзолари ўзгариши юрак ҳаракатига таъсир этмайди деб олинади.

Контраст моддалар концентрациясининг қон оқишига мос ўзгаришига кўра, рентген нури кучизланишининг коэффициенти ўзгаришига боғлик текшириш усули бўлган кетма-кет сканирловчи динамик компьютер томографияси усулида трансплантация қилинган коронар шунтдаги қон ўтишини, аортани кўкрак қисмидаги бўлакларини ва минут хажмдаги қон окишини ўлчаш мумкин. Аммо бу усул билан ҳам юракнинг сифатли тасвир ини олиш қийин, шу сабабли юқори сифатли уч ўлчамли тасвир олиш учун кейинги вақтларда механик усулда сканирлайдиган тез ҳаракатланувчи томографлар ҳамда электрон сканирловчи томографлар яратилди. Механик усулда сканирлайдиган бундай томографлардан бири 1981- йилда АҚШнинг Майо клиникасида қўлланилди, унинг таркибидаги 3 та рентген нурлатгичи ва 3 та детектор веjer йўналиши бўйича тез ҳаракатланиб, зарур текширишлар ўтказиш имконини беради. Бу динамик ёйилма реконструктор (ДЁР) бир вақтнинг ўзида 240 тагача бир-бирига яқин кўндаланг қирқимли қатламларни 1 мм «қадам» да 1 секундда 60 тагача қирқимларини олиб бериш имкониятига эга.



22- расм.

*a* — динамик ёйилма реконструктур: *P* — бемор; *E* — флуоресцент скран; *T* — рентген трубкаси; *b* — слектрон сканирлаш томографи: 1 — bemor; 2 — электрон тўўп; 3 — электрон дастаси; 4 — фокусловчи магнит; 5 — оғдирувчи магнит; 7 — ярим ҳалқа шаклидаги детекторлар матрицаси; 8 — рентген нурланиши дастаси.

Бу (ДЁР) таркибига 28 та рентген трубкаси, 28 та тасвир ёрқинлигини кучайтириш системаси, шунча телевизион камералар кириб (22-расм, а). Бу РКТда 30x30 см ўлчамда тасвир ҳосил бўлади, сканирлаш частотаси 60 Гц, 4—5 секунд сканирлаш вақтида bemor оладиган доза  $5 + 10$  Рдан ошмайди.

22б расм электрон сканирловчи томограф қисмларининг тузулиши кўрсатилган. Бундай томограф 1982- йилда Калифорния университетининг клиникасида фойдаланилган. Унинг рентген трубкаси электрон тўпидан иборат бўлиб, 120 кВ кучланиш ва 1000 мА токида зарур электрон дастасини ҳосил қилиб, магнит майдони таъсирида  $33 + 37^\circ$  гача фокусланиб оғдириб беради. Бунда электрон дастаси 4 та ҳалқадан биридан  $210^\circ$  гача бурилиши мумкин. Бу томографда детектор сифатида синтилятор — фотодиод жуфтлигидан фойдаланилган.

Бу томографдаги сканирлаш вақтининг  $35+50$  мс гача бўлиши, қатlam қалинлиги 1 см ва қатламлар сони юракни текшириш учун керакли ҳажмда бўлиши ҳамда бошқа имкониятлар яхши натижа берди

### **Такрорлаш учун саволлар:**

1. СРТ - 1010 маркали РКТ ҳақида нима биласиз?
2. СРТ - 5000 маркали РКТ ҳақида нима биласиз?
3. Айрим хорижий фирмаларнинг 3, 4-авлод томографлари ҳақида нима биласиз?
4. Рентген компьютер томографиясининг пайдо бўлиши қандай?
5. Рентген КТнинг блок-схемаси қандай ишлайди?
6. КТда қандай тушунчалар мавжуд?
7. КТнинг қандай усуслари мавжуд?
8. Юракни текширувчи рентген компьютер томографларининг имкониятлари қандай?
9. Механик усулда сканирловчи Рентген компьютер томографи ҳақида нима биласиз?
10. Электрон усулда сканирловчи компьютер томографлари ҳақида нима биласиз?
11. Кўп каналли электрокардиографлар қандай имкониятларга эга?
12. Уларда қайси уланишлар бўйича ЭКГ олинади?
13. ЭР—32 кардиографи қандай имкониятларга эга?
14. Хитой фирмаси электрокардиографи имкониятлари қандай?
15. «Бругер» фирмаси электрокардиографи имкониятлари қандай?
- 16 ЭК-2Т, ЭК-4Т, ЭК-6 электрокардиографлари имкониятлари қандай?

## **7-мавзу. Тиббиёт ва биотехнология электрон қурилмаларининг махсус жихозлари.**

**Режа:**

1. Электрон қурилмаларнинг ўлчаш хатоликлари.
2. Ўлчаш асбобининг барқарорлиги.
3. Ўлчаш асбобларига қўйиладиган талаблар.

**Таянч сўзлар:** хатолик, сезгирилик, энергия сарфи, ишончлилик, электромагнит, электростатик.

### **7.1. Электрон қурилмаларнинг ўлчаш хатоликлари**

Одатда ўлчаш асбобидан олинадиган натижага киритувчи хатолигини олдиндан белгилаш учун хатоликнинг меъёrlанган қийматидан фойдаланилади. Хатоликнинг меъёrlанган қиймати деганда берилган ўлчаш воситасида тегишли бўлган хатоликни тушунамиз. Алоҳида олинган ўлчаш воситасининг хатолиги хар-хил, мунтазам ва тасодифий хатоликларининг улуши турлича бўлиши мумкин. Аммо, яхлит олиб караганда ўлчаш воситасининг умумий хатолиги меъёrlанган қийматдан ортиб кетмаслиги керак. Ҳар бир ўлчаш асбобининг хатоликларининг чегараси ва таъсир этувчи коефициентлар ҳақидаги маълумотлар асбобнинг паспортида келтирилган бўлади.

Ўлчаш асбоблари кўпинча йўл қўйилиши мумкин бўлган хатолиги бўйича классларга бўлинади. Масалан: электромеханик туридаги кўрсатувчи асбобларда стандарт бўйича қўйидаги аниқликлар ишлатилади.

$$\delta_{a_k} \in \{0,02; 0,05; 0,1; 0,2; 0,5; 1; 1,5; 2,5; 4\}$$

Одатда, асбобларнинг аниқлик класслари асбобнинг шкаласида берилади ва уларнинг келтирилган хатолигини билдириб, қўйидагича боғланган бўлади.

$$\delta_{a_k} = \beta_{k \max} \geq \beta_k$$

$$\delta_{a_k} = \beta_{k \ max} \geq / a_{x \ max}$$

Агар ўлчаш асбобининг шкаласидаги аниқлик класси айлана билан чегаралangan бўлса, у ҳолда бу асбобни сезгирилигининг хатолиги  $\pm \dots \%$  га тенглигини билдиради.

Агар ўлчаш асбобининг аниқлик класси чизиқчасиз бўлса, у ҳолда аниқлик класси рақами келтирилган хатоликнинг қийматини билдиради. Лекин бир нарсани унутмаслик лозим, агар асбоб, келтирилган хатолик бўйича 0,5 клас аниқлигига ега бўлса, унинг барча ўлчаш диапазони оралигидаги хатоликлари  $+/- 0,5 \%$  дан ортмайди дейишлик хато бўлади. Чунки, бу турдаги асбобларда шкалананинг бошланишига яқинлашган сари ўлчаш хатолиги ортиб бораверади. Шу сабабдан бундай асбоблардан шкаланинг бошлангич бўлаклардан ўлчаш тавсиф етилмайди.

Агар асбобнинг шкаласида аниқлик класси ёнбош каср чизиги билан берилган бўлса, масалан, 0,2/0,1 у ҳолда асбобнинг шкалананинг охиридаги хатолиги  $+/- 0,2 \%$  шкланинг бошида эса  $+/- 0,01 \%$  эканлигини билдиради.

Ҳар қандай ўлчаш асбобини танлашда энг аввало унинг метрологик тавсифларига эътибор беришимиз лозим бўлади. Ўлчаш асбобларининг асосий метрологик тавсифларига унинг сигнални ўзgartириш функцияси,

сезгирилиги, ўлчаш хатолиги, ўлчаш диапазони, сезгирилик останаси, хусусий энергия сарфи ва ишончлилиги киради.

Ўзгартириш функцияси - буни аналоги ўлчаш асбобларидаги шкала тенгламасида ҳам билишимиз мумкин. Танланыётган асбобда ўзгартириш функцияси чизиқли бўлиши қайдномаларни олишда осонлашади, субъектив хатоликларни эса камайтиради.

Сезгирилиги - асбобнинг сезгирилиги чиқиш сигналининг кириш сигналига нисбатидан аниқланади:

$$C = dy/dx;$$

Асбобнинг ўлчаш хатолиги - бу хатолик сифатида мутлақ хатолик, нисбий хатолик ёки келтирилган хатолик берилган бўлиши мумкин.

Бу хатоликлар хусусида олдинги мавзулардан етарли маълумотлар берилган.

Ўлчаш диапазони - бу асосан кўп диапазонли асбобларга тегишли. Асбобда кўрсатишнинг бошлангич нуқтасидан (қийматидан) охирги нуқтасигача (қиймати) бўлган оралиқ хисобланади.

Сезгирилик останаси – бу тавсиф текширилаётган катталикнинг бошлангич қиймати, ўлчаш асбобининг чиқиш сигналига қандай таъсир этишилигини билдиради.

Хусусий энергия сарфи - бу тавсиф ҳам муҳим ҳисобланиб, асбобнинг ўлчаш занжирига уланганидан сўнг киритиш мумкин бўлган хатоликларни баҳолашда аҳамиятли саналади. Айниқса, кичик кувватли занжирларда ўлчашларни бажаришда бу жуда муҳимдир.

Асбобнинг ишончлилиги – уни белгиланган кўрсаткичларини вақт мобайнида сақлаш хусусиятини билдиради. Бу кўрсаткичларни чегарадан чиқиб кетиши асбобни лаёқати пасайиб кетганлигидан далолат беради.

Ўлчаш асбобларининг тавсифлари қуйидаги тартибда тавсия этилади:

1. Асбоб хатолиги. Ўлчаш асбобининг хатолиги абсолют, нисбий ва келтирилган бўлади.
2. Ўлчаш асбобининг аниқлиги - бу тавсиф асбоб хатолигини нолга яқинлашишини кўрсатади.
3. Сезгирилик - бу ўлчаш асбобининг асосий параметрларидан биридир. Асбобнинг чиқиш сигнали ўзгаришини шу ўзгаришнинг сабабчиси – кириш сигналига олинган нисбати ўлчанаётган катталикка нисбатан асбобнинг сезгирилигини белгилайди.

Сезгирилик абсолют ва нисбий турларга бўлинади.

$$C_a = D_1/D_x; C_a = D_1 D_x / (1x);$$

Шкала бўлагининг қиймати - асбоб шкаласининг иккита ёнма – ён белгиларини орасига тўғри келадиган катталик қийматига teng бўлади ва асбоб доимийлиги дейилади. Бўлак қиймати абсолют сезгириликнинг тескари қийматидир:  $C = 1/C_a = D_x/D_1x$ .

## 7.2. Ўлчаш асбобининг барқарорлиги

Үлчаш асбобининг барқарорлиги - асбобнинг метрологик хусусиятларини вақт бўйича ўзгармаслигини кўрсатувчи сифатидир. Асбобнинг хусусиятларини вақт бўйича ўзгариши қўшимча хатоликка олиб келади.

Ортиқча юкланиш қобилияти - асбобларга ижозат этилган юкламадан ортиқроғига чидамлигини кўрсатади.

Асбобнинг кўрсатувининг ўзгарувчанлиги (вариация) – ўзгармас ташки шароитда ўлчанаётган катталикни ҳақиқий қийматига тўғри келадиган асбоб кўрсатишларининг орасидаги энг катта фарқ билан аниқланади. Кўрсатишнинг ўзгарувчанлиги асосан асбоб қисмларидаги ишқаланиш ва ишсиз оралиқ, элементлардаги механик ва магнит гистерезисларга боғлиқ бўлади.

Асбоб кўрсаткичининг ўрнашиш ёки тинчлантириш вақти - катталикни ўлчаш вақтидан бошлаб асбобнинг қўзғалувчи қисмини тебраниш амплитудасининг абсолют хатолик даражасидан кам бўлган вақтгача ўтган даврга айтилади. Бу давр аналог асбоблар учун асосан 4 секунд қилиб белгиланган. Термоэлектрик ва электростатик асбоблар учун бу вақт 6 секунд белгиланган, рақамли асбобларда ўлчаш вақти деб ўлчанаётган катталикни ўлчашда турғун кўрсатиш вақти ёки ўлчашни бошлаш даврида янги натижани олгунча ўтган вақтга айтилади, бунда ҳисоблаш қурилмаси меъёrlанган хатоликда кўрсатиш керак.

Ўлчаш асбобининг пухталиги. - асбобни берилган тавсифларини меъёrlанган шароитда, белгиланган вақтгача сайқаллай олишига айтилади. Асбоб пухталигининг асосий мезони уни ўртacha бетўхтов ишлаши вақтидир:  $T_{yp}=e(t/h)$ , бунда т-асбобнинг бетўхтов ишлаш вақти, н - рад этишлар сони.

Кафолат муддати деб, маҳсулотни тайёрловчи завод ўз маҳсулотини, асбобни ишлатиш қоидаларига риоя қилган ҳолда тўғри ишлашига кафиллик берган вақтига айтилади. Масалан, микроамперметр M 266 M - корхона 36 ой ичida асбобни таҳрирлашни, таъминлашни ва текинга алмашлаб беришни ўз буйнига олади.

Аналог ўлчаш асбобларидаги муҳим звено - ўлчаш механизми ҳисобланади. Бу турдаги ўлчаш асбоблари ўлчаш механизмини ишлаш тизимига кўра қуидаги турларга бўлинади:

- ✓ Магнитоэлектрик ўлчаш асбоблари;
- ✓ Электромагнит ўлчаш асбоблари;
- ✓ Электродинамик ўлчаш асбоблари;
- ✓ Индукцион ўлчаш асбоблари;
- ✓ Ферродинамик ўлчаш асбоблари;
- ✓ Электростатик ўлчаш асбоблари;

Ушбу кўрсатилган қатордаги магнитоэлектрик, электромагнит ва электродинамик турдаги ўлчаш асбоблари нисбатан кенг таркалган ўлчов асбоблари ҳисобланади.

### 7.3. Ўлчаш асбобларига қўйиладиган талаблар

Ўлчаш асбобларига маҳсус шартли белгилар чизилган бўлади ва бу белгилар асосида ўлчаш асбобининг муҳим фазилатлари борасида керакли

маълумотларни олишимиз мумкин. Қуйида шу белгиларнинг асосийларини келтириб ўтамиз:

А. Асосий ўлчаш бирликлари ва уларнинг каррали ва улушли қийматлари:

кА, кВ, мА, мВ, Вт, мВт, ва ҳоказолар;

Б. Ўлчаш занжиридаги токнинг тури:

✓ ўзгарувчан ток занжирида ишлайди;

✓ ўзгармас ток занжирида ишлайди

В. Ишлаш тартиби бўйича:

Г. Хавфсизлиги:

Бешқиррали юлдузча чизилган бўлиб, агар унинг ичидаги ҳеч қандай рақам бўлмаса, у ҳолда асбоб 500 вольтли кучланиш остида синалган бўлди. Агар, рақам ёзилган бўлса, масалан 2, унда асбоб 2000 вольт кучланишида синалган бўлади.

Д. - фойдаланиш ҳолати:

⊥ - вертикал ҳолда жойлаштирилади,

П - горизонтал ҳолатда жойлаштирилади;

$\angle 60^0$  – қия ҳолатда жойлаштирилади.

Д. Аниқлик класлари. 0,5; 1,0...каби

Ўлчаш асбобларининг ишлаш тартиблари бўйича шартли белгилари.

Шартли белгилар	
Магнитоэлектрик рамкали	
Магнитоэлектрик логометр	
Электромагнит асбоб	
Электромагнит логометр	
Электродинамик асбоб	
Электродинамик логометр	

Рақамли ўлчаш асбоби деб, ўлчаш жараёнида узлуксиз ўлчанаётган катталиктининг қийматини рақамли қайд этиш қурилмасига, рақамлари ёзиб борувчи қурилмага ёки дискрет тарзда ўзgartирилиб, индикацияланадиган асбобларга айтилади. Рақамли улаш асбоблари ҳозирги кунда жуда кенг тарқалган.

Хар қандай аналог сигнални киришдаги аналог ўзгартгичда (КАУ) кейинги ўзгартириш учун қулай формага ўзгартирилади, сүнгра аналог – рақамли ўзгартгич (АРУ) ёрдамида дискретлаштирилади ва кодланади; ва нихоят, рақамли қайд этиш қурилмаси (РКК) ўлчанаётган катталик бўйича кодланган маълумотни рақамли қайднома тарзида, операторга қулай формада кўрсатади. Тавсия етиладиган маълумотнинг қулайлиги ва аниқлиги сабабли рақамли ўлчаш асбоблари илмий – текшириш лабораторияларидан кенг ўрин олган.

Рақамли ўлчаш асбоблари аналог ўлчаш асбобларига нисбатан қуйидаги афзалликларга егадир:

- ✓ юқори аниқлик;
- ✓ кенг иш диапазони;
- ✓ тезкорлик;
- ✓ ўлчаш натижаларини қулай тарзда тавсия етилиши;
- ✓ автоматлаштирилган тармоқларга улаш мумкинлиги;
- ✓ ўлчаш жараёнини автоматлаштириш имкониятларининг мавжудлиги ва ҳоказолар.

Дискретлаштириш ва квантлаш рақамли ўлчаш асбобининг асосий хатолик манбалари ҳисобланади. Бундан ташқари, квантлаш даражаларининг сони ҳам ўзига яраша хатоликларга киритади.

## **8- Мавзу. Тиббиёт ва биотехнология машина ва жихозлари учун электрон техника маҳсулотлари.**

### **Режа:**

1. Осцилограф тузилиши ва иш режимлари.

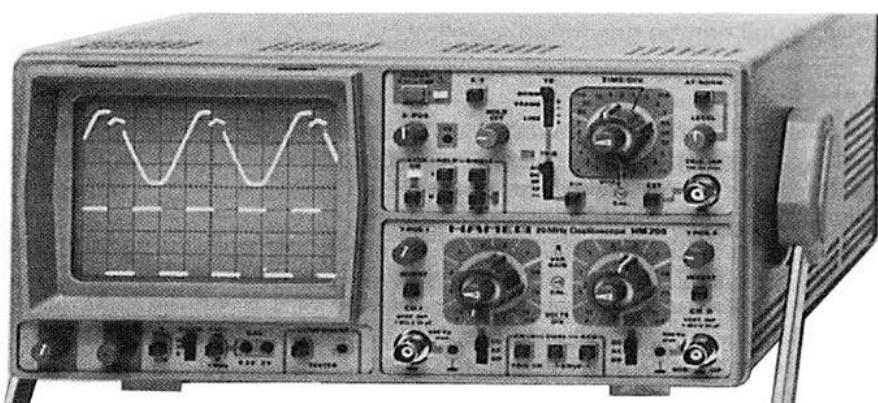
2. Схеманинг кириш ва чиқиш кучланишларини осциллоскопда бирга ўлчаш.

Таянч сўзлар: кучланиш, частота, диапозон, синхроимпульс, осциллоскоп, резистор.

### **8.1. Осцилограф тузилиши ва иш режимлари**

Кучланиш ва токни ўлчаш билан бирга бу катталикларни вакт давомида ўзгариш характеристикаларини аниқлашга, яъни бу катталикларнинг вакт функцияси сифатида назорат қилишга еҳтиёж бўлади. Шу мақсадга осциллоскоп ёрдамида эришилади. Осциллоскоп кучланишни ўлчайди. Унинг ўлчаш кучайтиргичи кириш қаршилиги стандарт  $1 M\Omega$  бўлади.

Сигнал кучланишини  $10 : 1$  бўладиган ўлчаш электродлари ёрдамида кириш қаршилигини  $10 M\Omega$  гача кўтариш мумкин. Токни ўлчаш учун ток стандарт қаршилик орқали ўтказилиб, резисторда ҳосил бўлган кучланиш ўлчанади.



**23** – расмда кенг қўлланиладиган замонавий осциллоскоп кўрсатилган.

### **23 – расм.**Hameg HM205 осциллоскопи

Hameg HM205 осциллоскопининг метрологик характеристикалари

#### **Ишлаш режимлари**

1 – канал; 2 – канал; 1 – канал ва 2 – канал

1 – канал ва 2 – канал ( 2 – канал инверсия қилиниши мумкин)

X – Й режими

**Вертикал йўналишда оғдириш ( Й )** 1 – канал ва 2 – канал

Оғдириш коэффициенти

5 мВ / см дан 20 мВ / см гача ( 1 – 2--5 бўлинма)

2мВ / см гача сезгирилик оҳиста ўзгартирилиши мумкин

Кириш қаршилиги : 1 М $\Omega$  || 30 пФ

Максимал кучланиш : (ДС + АС) 400 В

Частота диапазони : 0 дан 20 МГц гача ( -- 3дБ)

**Горизонтал йўналишда оғдириш ( вақт функцияси Т )**

Вақт коэффициенти

0,5  $\mu$ с / см дан 0,2 с / см гача ( 1 – 2 – 5 бўлинма )

X кенгайтириш x 10: 20нс / см гача

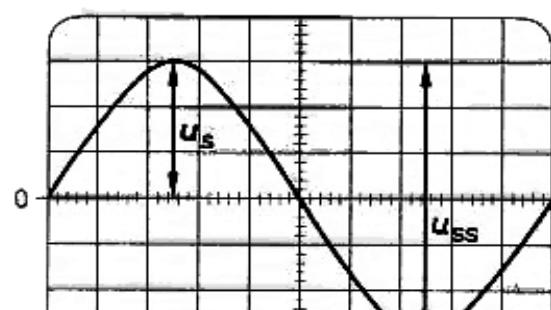
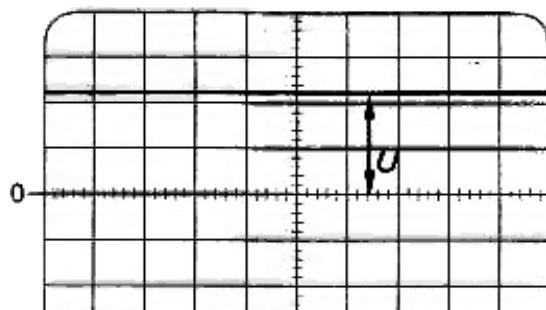
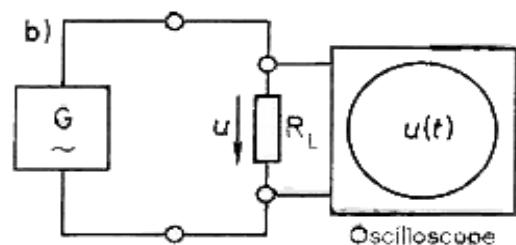
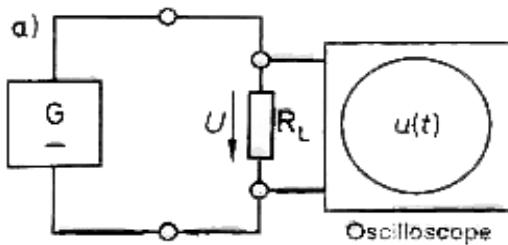
Триггерлаш ( синхронизация ): частота >10Гц бўлганда – автоматик синхросигнал қиймати ўзгартирилади синхроимпулслар қутблари + ва – синхросигнал манбаи: 1 – канал ; 2 – канал ва ташқаридан якка синхронизация тугмани босиш билан

Осциллоскопнинг фойдали хусусияти шундан иборатки, унинг экранида даврий сигнал тасвирини тўхтатиш мумкин. Шунда вертикал йўналишда кучланиш, горизонтал йўналишда эса вақт ўқлари жойлашган бўлади. Сигнал тасвири экранда синхронизацияни созлаш билан тўхтатилади. Факат частотаси паст бўлган сигналларни тўхтатиш қийин бўлади. Бундай сигналларни хотирага олиб, кейин назорат қилиш мумкин. Замонавий рақамли осциллоскопларда хотира мавжуд ва у сигнални сақлаш учун ишлатилади.

Рақамли хотирага эга бўлган осциллоскопда секин ўзгарадиган, даври 50 секундгача бўлган сигналнинг характеристикаларини (амплитудаси ва қайтарилиш даври) ўлчаш мумкин. Бундай осциллоскопларда секин ўзгарувчан, лекин рекордерда ёзиб олишга тезлик қиласиган сигналларнинг характеристикаларини ўлчаш мумкин. Сигналларни хотирасида сақлаб, таҳлил қиласиган маҳсус осциллоскоплар бор. Лекин улар жуда қиммат бўлиб, маҳсус соҳаларда ишлатилади.

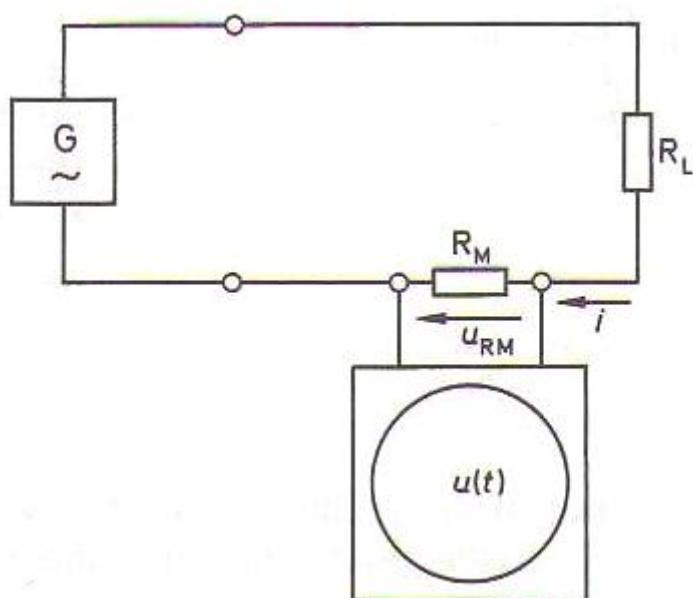
## 8.2. Схеманинг кириш ва чиқиш кучланишларини осциллоскопда бирга ўлчаш

Ўзгармас ва ўзгарувчан кучланишни осциллоскоп билан ўлчаш 8 –



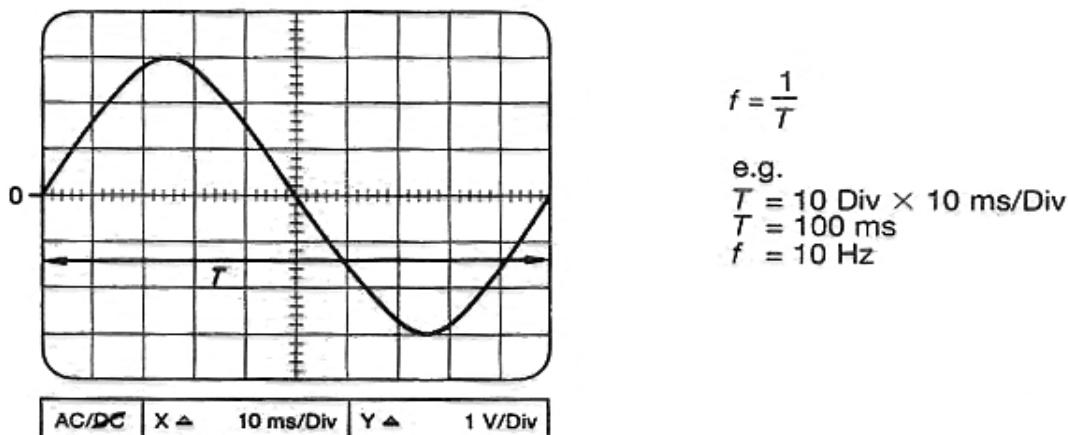
расмда кўрсатилган.

Токни ўлчаш учун  $R_M$  резистори ишлатилади. Ўлчанадиган ток резистор қаршилигида кучланиш тушуви ҳосил қиласи ва шу кучланиш осциллоскопда ўлчанади. Ўлчангандай кучланиш қийматидан ток қийматини ҳисоблаб олишни осонлаштириш учун қаршилигин  $1\Omega$ ,  $10\Omega$  ёки  $100\Omega$  бўлган резисторларни танласа бўлади (9 – расм ).



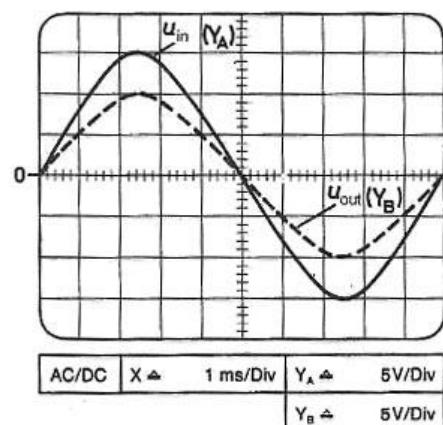
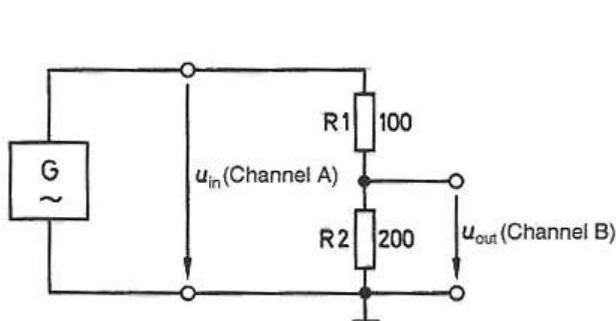
## 24 –расм. Токни ўлчаш

Ўзгарувчан кучланишнинг асосий характеристикаларидан бири частота бўлади. 25 – расмда даврий ўзгарувчан кучланишнинг даври ва частотасини аниқлаш кўрсатилган.



25 – расм. Давр ва частотани аниқлаш

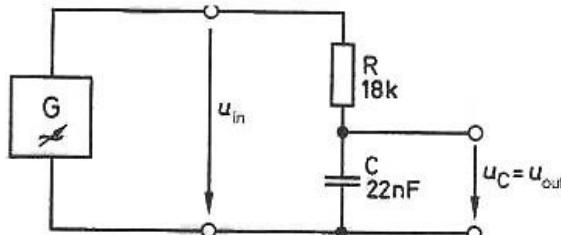
Кучайтиргичларнинг кучайтириш характеристикалари текширилганда, осциллоскоп ёрдамида уларнинг кириш ва чиқишларидағи кучланиш характеристикаси билан бирга уларнинг бир- бирига нисбатан жойлашишини аниқлаш ҳам катта аҳамиятга ега бўлади. 26 –расмда схеманинг кириш  $U_{in}$  ва чиқишларидағи  $U_{out}$  кучланишларни осциллоскопда бирга ўлчаш усули кўрсатилган. Сигналларнинг осциллограммаси схеманинг ёнида келтирилган.



26 – расм. Схеманинг кириш ва чиқиш кучланишларини осциллоскопда бирга ўлчаш

Куйидаги расмда сигнал фазасини силжитадиган схеманинг осциллограммалари келтирилган. Сигналлар орасидаги фаза силжишини осон ва аниқ ўлчаш учун сигналнинг факат битта даврини экранга жойлаштириш керак.

Схеманинг чиқиш кучланиши  $u_{out}$  киришидаги  $u_{in}$  кучланишдан кечикиб қолгани осциллограммадан яққол күриниб турибди. Сигналлар орасидаги фаза бурчаги  $\varphi$  манфий ишорага эга. Амалда фаза ўлчаганда сигнал кучланишлари бир-биридан ярим даврдан катта вақтга кечикиши мумкин. Шунда осциллоскопнинг вақт градацияси ўзгартирилади, яъни горизонтал ўкларнинг битта градация нархи катталаштирилади. Мисол учун, сигналнинг битта даври 18° та горизонтал катакка жойлаштирилса, бир катак 20° бурчакка тұғри келади.



Numerical example:

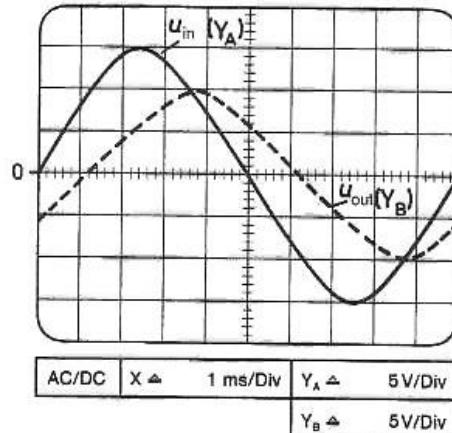
$$\varphi \triangleq 1.2 \text{ Div} \times \frac{1 \text{ ms}}{\text{Div}}$$

$$\triangleq 1.2 \text{ ms}$$

$$10 \text{ ms} \triangleq 360^\circ$$

$$1.2 \text{ ms} \triangleq 43.2^\circ$$

$$\varphi \triangleq -43.2^\circ$$



### Такрорлаш учун саволлар:

- Хатоликнинг меъёрланган қиймати деганда нима тушинилади?
- Ўлчаш асбоблари нимага асосан классларга бўлинади?
- Ўлчаш асбобининг аниқлик класси чизиқчасиз бўлса нимани англатади?
- Ўлчаш асбобининг шкаласида аниқлик класси ёнбош каср чизиги билан берилган бўлса нимани англатади?
- Аналог ўлчаш асбоблари ўлчаш механизмини ишлаш тизимига кўра қандай турларга бўлинади?
- Махсус шартли белгилар ёрдамида ўлчаш асбоблари тўғрисида қандай маълумотлар олишимиз мумкин?
- Ўлчаш асбобида бешқиррали юлдузча чизилган бўлса, у қандай маънони англатади?
- Ўлчаш асбобларининг асосий метрологик тавсифларига нималар киради?
- Асбобнинг сезгирилиги қандай турларга бўлинади?
- Ортиқча юкланиш кобилияти деганда нимани тушинасиз?
- Ўлчаш асбобининг шкала бўлаги қиймати билан абсолют сезгирилиги ўртасида қандай боғлиқлик бор?

12. Аналог асбобларда кўрсаткичининг ўрнашиш вақти ёки тинчлантириш вақти нимага тенг?
13. Ўлчаш асбобининг пухталиги деганда нима тушинилади?
14. Осциллоскоп қанай қурилма?
15. Ҳамег XM205 осциллоскопининг метрологик характеристикаси қандай?
16. Осциллоскопнинг фойдали хусусияти нимлардан иборат?

## **9- Мавзу. Тиббиёт ва биотехнология машина ва жихозлари учун электрон техника маҳсулотларидан фойдаланиш**

**Режа:**

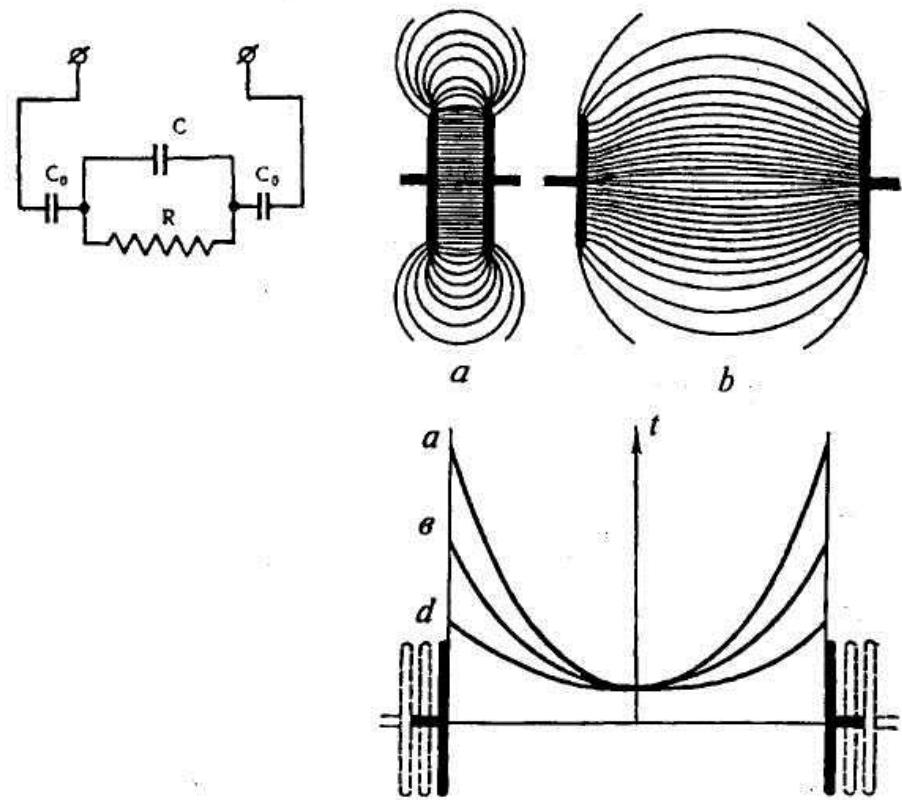
1. Ультра юқори частотали электромагнит майдон билан даволаш.
2. УЮЧ аппаратларининг принципиал схемаси.
3. Нурланиш аппаратлари билан даволаш.

**Таянч сўзлар:** частота, импульс, кучланиш, генератор, қувват, электрод, ёруғлик, инфрақизил, ультрабинафша.

### **9.1. Ультра юқори частотали электромагнит майдон билан даволаш**

Ултра юқори частотали электр ва электромагнит майдон билан даволаш анча кенг қўлланиладиган усул бўлиб, бунда одам организмига 25—50 МГц частоталардаги ултра юқори частотали электромагнит майдони билан таъсир этилади. Бундай даволаш организм ва тўқималарга бошқа усуllibардан кўра яхшироқ ва самаралироқ таъсир кўрсатади. Даволаш муассасаларида УЮЧ серияли кичик, ўрта ва катта қувватга мўлжалланган аппаратлардан фойдаланилади. Импулсли УЮЧ майдони билан даволовчи аппаратлар ҳам ишлатилади. УЮЧ билан даволашда бемор организмига электродлар орасидаги (27-расм) электромагнит майдони таъсир еттирилади. Беморни даволаш учун шу икки электрод орасига жойлаштирилади.

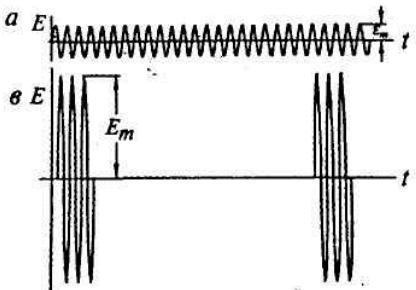
Бунда қуйидаги катталиклар белгиланган: Со—пластиналар оралиғидаги ҳавода содир бўладиган сифим, Со, бемор танасининг актив Р ва сифим С қаршиликлари. Қуйида импулсли УЮЧ терапия аппаратлари ёрдамида bemorga берилаётган УЮЧ майдон тебранишларининг шакли кўрсатилган (27-расм).



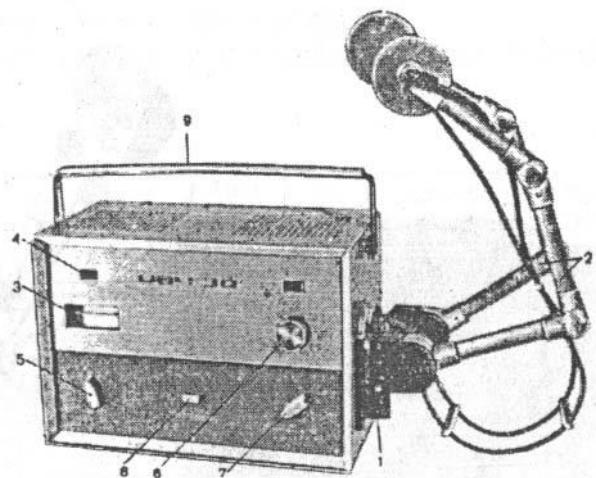
### 27-расм

Аппаратда қуидаги графиклар белгиланган: а) узлуксиз режим; б) импульсli режим графиклари. УЮЧ терапия аппаратлари сифатида УВЧ-30, УВЧ-66, УВЧ-80, ЭКРАН-1 ҳамда импульсli УЮЧ терапия аппаратлари сифатида «Импулс—3» аппаратларидан, шунингдек чет эл фирмаларида ишлаб чиқарылған айрим аппаратлардан фойдаланилади. УВЧ сериялы собиқ СССР ва Россия аппаратларыда частотаси  $40,68 \pm 2\%$  МГц частотали УЮЧ майдонларидан фойдаланилади. Кичик қувватга мүлжалланған УВЧ—30 аппарати (28-расм) қуидаги техник характеристикаларга эга.

Аппарат  $220 \pm 5\%$  В 50 Гц частотали кучланишда ишлайди, УЮЧ майдонининг чиқиш қуввати 15 ва 30 Вт ларда белгиланади. Аппаратни сарф қилиш қуввати 160 Вт атрофида. УВЧ—30 аппарати манба блоки УВЧ майдон хосил қилувчи генератор блоки ва бемор контуридан иборат бўлади. Бемор контури билан генераторнинг анод контурини бир-бирига созлаш ўзгарувчан конденсатор С2, С3 ёрдамида қўлда амалга оширилади. УВЧ-30



28-расм



29-расм

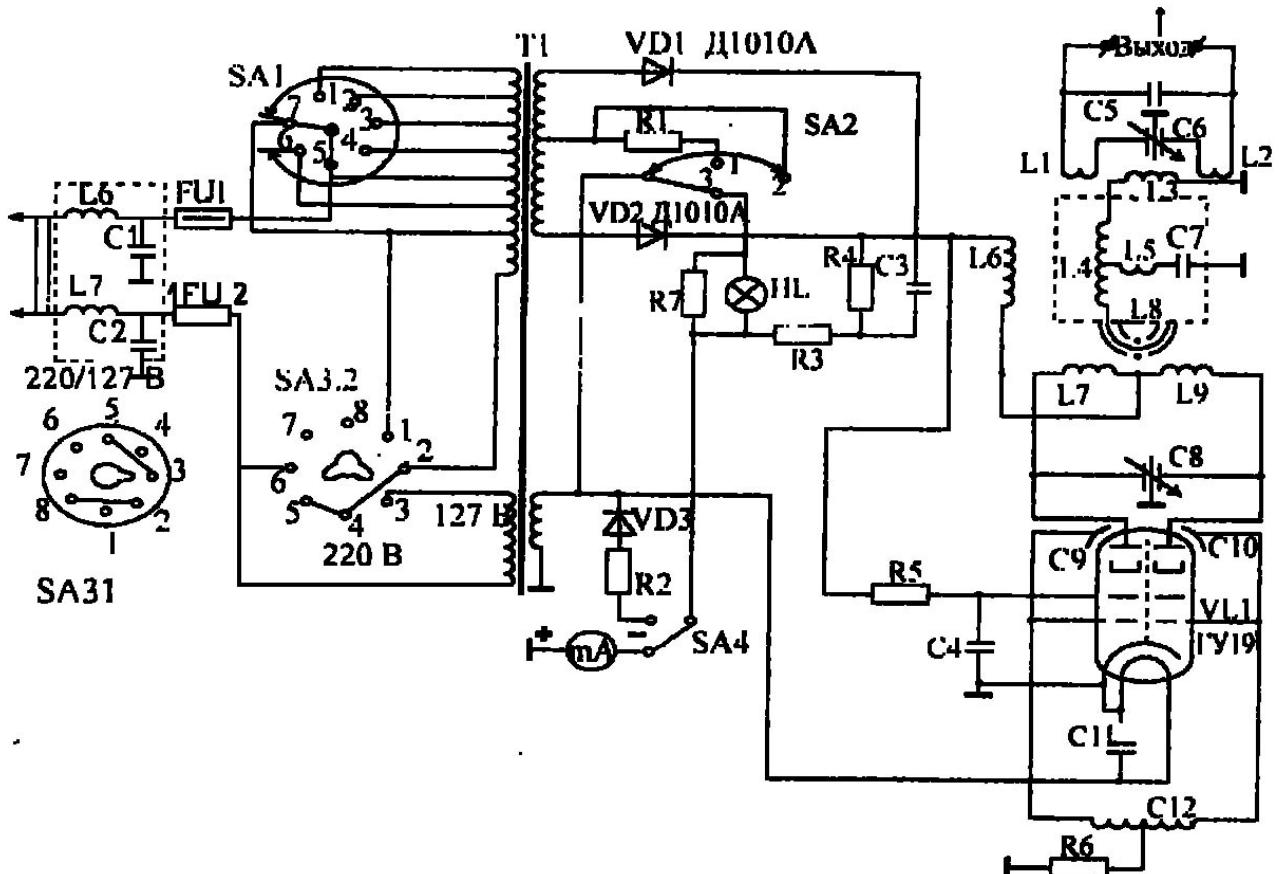
аппаратида икки анодли генератор лампаси ГУ—19 асосида УЮЧ генератори йиғилган. УВЧ—30 аппарати қуидаги: 1) электрод тутқичларининг кронштейнлари; 2) электрод тутқич; 3) чиқаётган УЮЧ майдон қувватини кўрсатувчи ўлчаш асбоби; 4) аппаратнинг манбага уланиши ва созланиш даражасини кўрсатувчи индикатор; 5) қувват дастаги (15,30Вт); 6) ўлчаш асбобида манба кучланиши ва чиқиш қувватини ўлчашни амалга оширавчи тугмача; 7) аппаратни манбага улаш дастаги; 8) бемор ва анод контурини созловчи конденсатор дастаги («настройка»); 9) кўтариб юриш дастагидан иборат.

## 9.2. УЮЧ аппаратларининг принципиал схемаси

Ушбу аппаратда ўз – ўзидан қўзғалувчи генератор икки тактил схема бўйича ГУ – 19 (ВЛ 1) лампасида йиғилган (нурли тетродни икки анодлиси). Бу автогенератор икки контурли. Анод контури Л7, Л9 индуктив фалтак ва ВЛ 1 лампани чиқиш сифимлари ва С8 ярим ўзгарувчан конденсатордан иборат бўлиб, С8 конденсаторидан анод контурини завод шароитида созланиши бажарилади. Тўр контури Л10 индуктив фалтаги ва ВЛ1 лампасини кириш сифимларидан иборат. Тескари боғланиш лампани ўтиш сифимлари билан параллел уланган С9, С10 конденсаторлари орқали ташкил етилган. Автоматик силжитгич вазифасини бажарувчи Р6 қаршилиги Л10 индуктив фалтагини ўрта нуқтасига уланган . Лампани чўғланма спирали юқори частота С11 экранловчи тур С4 конденсаторлари билан блокировка қилинган. Л3 индуктив фалтаги ўртасида жойлашган алоқа ўрами ёрдамида генераторни анод контури чиқиш (бемор ) контури билан боғланади. Л8 алоқа ўрами екраги йерга уланган ва у анод ва чиқиш контурлари орасидаги сифимли алоқани камайтиради. Симметрик икки тактил генератор схемаси билан биргаликда бу ҳолат аппарат томонидан нурлатиладиган жуфт гармоникаларни анчага камайтиради. Бемор контури Л1 , Л2 индуктив фалтаги билан С6 конденсаторларидан иборат. С6 ўзгарувчан бўлиб bemor контури частотасини генератор частотаси билан даволаш вақтида созлаш учун ишлатилади. Генератор лампасини аноди Д 1010 А маркали диод устуни ва филтрловчи конденсатордан С3 иборат бўлган икки ярим даврли

түғрилаш схемасидан кучланиш олиб ишлайди. Анод кучланиши Л6 дроссели орқали Л7, Л9 индуктив ғалтакларни ўрта нүктасига берилади . ВЛ1 ни экран тўри ҳам шу түғрилагичдан Р5 қаршилиги орқали кучланиш олиб ишлайди. Чиқиш қувватини бошқариш трансформатор Т1 нинг юқори волтли чўлғамини ўртасига уланган Р1 қаршиликни СА2 узиб улагич билан уланиши ҳисобига бажарилади.

Шу занжирга НЛ сигнал лампаси ҳам уланган ва у Р7 қаршилиги билан шунтланган, уни ёнишини ёрқинлигига кўра чиқиш қувватини мавжудлиги ва катта ёки кичиклигини билиш мумкин. Тўғрилагич ва ВЛ1 лампасини накали Т1 дан кучланиш олиб ишлайди. Т1 трансформаторини бирламчи чўлғами 127 В кучланиш ҳам уланиши учун сексияларга эга (СА 3 узиб



улагичи ) бирламчи чўлғам томонида улар чиқарилган бўлиб, уларни СА1 узиб улаб аппарат ишлаши учун керакли кучланиши танлаш мумкин. Манба кучланиши ўлчов асбоби (милливолт) билан назорат қилинади. Бунинг учун СА 4 узиб улагичи ёрдамида Т1 ни накал чўлғамига Р 2 сўндириувчи қаршилиги ва ВД 3 диоди орқали уланади. СА 4 ни бошқа ҳолатида (mA) ВЛ1 лампаси аноди ва екранловчи туридаги токни доимий ташкил етувчисига пропорционал катталикни ўлчайди яъни чиқиш қувватини. УВЧ - 30 аппарати қуйидаги техник характеристикаларга эга: генератор частотаси 40 , 68 МГц  $\pm$  2 % ; чиқиш қуввати 30 Вт манбадан оладиган қуввати 200 Вт; УВЧ - 30 ни модификацияланган варианти УВЧ - 3 0 - 2 да генератор ва қувват кучайтиргичи алоҳида схема бўйича ишланган. Унинг генератори кварцли стабиллашга ега бўлган транзисторли автогенераторлардан иборат частотаси 40 , 68 МГц  $\pm$  0.05 % . шунингдек дастлабки транзисторли кучайтиргич ҳам бор. Унинг қувват кучайтиргичи bemor контурига уланган ва икки тактли схема бўйича ГУ - 19 - 1 нурли тетрод лампасида йифилган .

**"УВЧ - 30"** аппаратини текширишни кўриб чиқамиз. Аппарат эксплуатация даврида, таъмирлангандан сўнг текширилиши керак.

Текшириш ўтказилганда қуйидаги текшириш воситалари ишлатилиб, операциялар бажарилиши керак.

**Огоҳлантириш:** аппаратнинг ишлатиш йўриқномасини ўрганиб чиқмасдан ишлатманг.

1. Текшириш шароитлари ва тайёргарлик ишлари.

1.1. Текшириш ўтказилганда қуйидаги шароит таъминланиши керак:

- ✓ атроф-муҳит ҳарорати  $(20\pm10)^\circ\text{C}$ ;
- ✓ ҳаво намлиги  $(65\pm10)\%$ ;
- ✓ ҳаво босими  $(760\pm30)$  мм сим устуни;

электр тармоқ кучланиши  $(220\pm2,5)\text{V}$ ,  $(50\pm1)$  Гц.

1.2. Текширишни бошлашдан авал қуйидаги амалларни бажариш керак:

- ✓ аппарат ва металл пластинани ерга улаш керак;
- ✓ резонаторни аппаратнинг чиқишига улаш керак;
- ✓ аппаратнинг бошқарув воситаларини ўчирилган ҳолатига келтирилади.

2. Текширишни ўтказиш.

2.1. Ташқи кўрик.

Ташқи кўрик ўтказилганда қуйидагилар текширилади:

- ✓ бошқариш воситаларининг ҳолати;
- ✓ аппаратнинг белгилари ва ташқи кўриниши қониқарли бўлиши керак.

3.2. Ишлатиб кўриш.

Конденсаторли электродлардан фойдаланиб процедуралар ўтказиш.

- ✓ текшириш бошланишидан олдин ҳамма бошқарувчи кнопкаларни чап томонга буриб қўйиш керак;
- ✓ Аппаратни симини электр токига улаб 2 мин. давомида қиздириш керак;
- ✓ Электродни ишчи майдонини текширинг ва уни ишчи ҳолатига қўйинг;
- ✓ Процедура ўтказиш соатини 30 мин. қўйинг;
- ✓ Юқори частотали генераторни “0” ҳолатидан “1” ҳолатига ўтказиш керак.

Резонансли индуктордан фойдаланиб процедуралар ўтказиш.

- ✓ Процедура ўтказишдан олдин 3.1.1., 3.1.2., 3.1.3., 3.1.5. бандларни бажариш керак.
- ✓ Ўтказгични қувватини “0” ҳолатидан “1” ҳолатига ўтказиш билан юқори частотали генератор ишга туширилади. Процедура талабига мувоғиқ кейинчалик қувватни “2” ва “3” ҳолатларга ўтказиш мумкин.

- ✓ Қурилманинг ишлашини текшириш учун махсус индикатор ёрдамида текшириб кўринг;

Мўлжалланган вақтдан сўнг юқори частотали аппарат автоматик равишда ўчирилади.

Текшириш натижаларини расмийлаштириш.

4.1. Ушбу текшириш услубиятининг талабларига мувофиқ бўлган аппаратлар ишга яроқли деб топилади ва уларнинг юзасига текшириш белгиси қўйилади.

4.2. Талабларга жавоб бермаган аппаратлар ишга яроқсиз деб топилади, яроқсизлик белгиси қўйилади

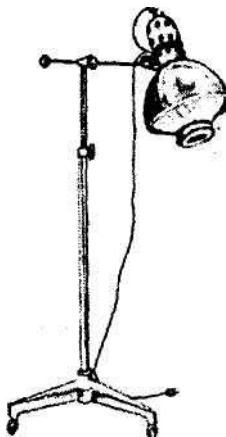
### **9.3. Нурланиш аппаратлари билан даволаш.**

Тиббиёт амалиётида электромагнит нурланиш, инфрақизил, ултрабинафша ва ёрағлик нурлари билан даволаш усуллари лазер нурлари билан даволашдан анча олдинроқ бошланган. Инфрақизил нур билан даволанганда тўқималарда модда алмашинуви тезлашади, шамоллаш марказларининг сўрилиб кетишига еришилади ва оғриқ қолдирувчи таъсир кўрсатилади. Турли касалликлар: шамоллаш, куйиш ва со-вқотишда мускул тўқималари жароҳатланганда унинг оғриқни қолдирувчи таъсиридан фойдаланилади. Ёруғлик нури одам организмига иситувчи таъсир кўрсатиб 1 см чуқурликкача боради. Кўринадиган нурнинг турли ранглари марказий нерв системасига таъсир қилиб bemorning раҳий ҳолатини яхшилашга ёрдам беради. Шунингдек шамоллаш, радикулит ва бошқа касалликларни даволашда қолланилади. Ултрабинафша нурларининг тўлқин узунликларига кўра узун тўлқин узунлиги 400—315 нм, ўртача тўлқин узунлиги 315—280 нм ва қисқа тўлқин узунлиги 280 нм дан кичик бўлган нурларга бўлинади. Офтобда юрган одамнинг бадани қорайишидан хабарингиз бор. Қорайиш натижасида тери орқали ултрабинафша нурнинг ютилиши 13 дан 8 фоизгача камаяр екан. Қисқа тўлқин узунлидаги нурларни атмосферанинг аzon қавати кучли ютиб ердаги ўсимлик ва ҳайвонот дунёсини унинг заарли оқибатларидан ҳимоялайди. Ултрабинафша нурлари одам организмига кимёвий таъсир кўрсатиб моддалар алмашинуvida иштирок этади ва стимулловчи натижада беради. Бугунги кунда тиббиётда лазер нурларидан ҳам самарали фойдаланилмоқда. Бунда тор тўлқин узунлиги оралиғидаги инфрақизил ва кўринадиган нурлардан фойдаланилади. Лазернинг кичик энергияли турлари даволашда, катта энергияли турлари хирургик операцияларда қўлланилади. Паст энергияли лазерлар биостимуляция эфектини беради яъни тўқима, қон айланиш системаларидағи қонни, ҳужайралар ҳаракатини фаоллаштиради. Бу нурларнинг клиник таъсири, уларни ўтказиш дозалари ва бошқа даволаш тадбирлари амалий машғулотларда ва «Физиотерапия» фанларида чуқурроқ ўрганилади.

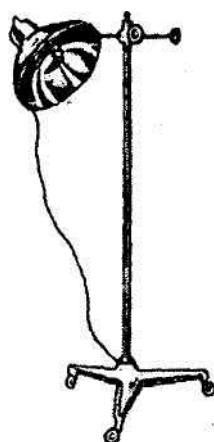
Инфрақизил ва кўринадиган ёруғлик нури билан даволовчи тиббиёт техникалирига даволаш муассасаларида ишлатиладиган «Соллюкс» (30-расм), «Инфрапуш» (31-расм), «Минин лампаси», кичик ва катта ёруғлик ванналари киради. Улар БК — 44 ва ВТ— 13 маркаларга ега. Бу аппаратларнинг ҳаммаси 220 В кучланишда ишлади. Уларда ёритгич лампалари ва спираллардан фойдаланилган. Бу аппаратларнинг ҳаммасида, ёруғлик ва иссиқлик энергияларидан тўлиқроқ фойдаланиш учун рефлекторлар (ёруғлик қайтаргичлар) дан фойдаланилган.

Ултрабинафша нур билан даволовчи тиббиёт аппаратлари уч хил бўлади.

1. томоқ-бурунни даволовчи ОН—7, ОКУФ—5, БОП-4;
2. тананинг маълум бир қисмини даволовчи ОКН—ИИ, ОРК—21 (ҳозирда улар УГД серияси билан чиқарилади) ҳамда
3. кўпчиликни бир вақтни ўзида даволовчи «Маяк» типидаги ОКБ—30 аппаратлари шулар жумласидандир. Ушбу аппаратларда ДРТ—230, ДРТ—400, ДРТ—1000 маркали симоб кварц лампаларидан фойдаланилган. Улардан чиқадиган нур кўзга таъсир қилгани сабабли даволанувчилардан қора кўзойнак тақиш талаб қилинади. Бу аппаратларнинг ҳаммаси 220 В кучланишда ишлади.



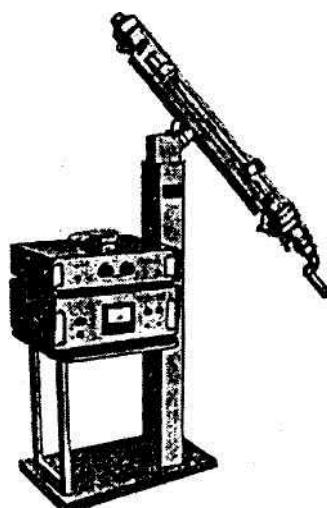
30-расм



31-расм

Ултрабинафша нур чиқарувчи бактерисид лампаларнинг ДБ—15, ДБ—30, ДБ-60, Медикор фирмасининг БЛФ-12, БЛМ-12 маркали турлари мавжуд бўлиб, ушбу лампалар асосан ҳавони заарсизлантириш учун ишлатилади. Улар асосан операция ва процедура хоналарида ўрнатилган бўлади. Улар оддий кундузги ёритиш лампалари каби тузилишга эга бўлиб, уларда ҳам кичикроқ қувватли симоб кварц лампалари ишлатилади.

Лазер нури билан даволаниш мақсадида гелий ва неон гази асосида ишлайдиган АГН—106 «Ягода» аппарати (32-расм) ва АМЛТ—01 магнитолазер аппаратларидан (6-расм) фойдаланилади. «Ягода» аппарати чиқарадиган лазер нури 0,63 мкм тўлқин узунлигига ва 12 Вт қувватга эга. Унинг штатив қурилмаси даволаш учун нурни қулай ҳолатга келтириш имконини беради. Шунингдек унинг лазер нури тушиш юзасини 5—300 м гача ўзгартириб даволаш вақтини 1—6 минутгача белгилаш мумкин. Оғиз бўшлиғи касаллигини даволашда «Рассос» аппаратидан фойдаланилади. Ундан чиқадиган лазер нури 0,633 мкм тўлқин узунлиги ва 15 мВт чиқиши



лазер қурилмаси коагуляция (кесиш) ва даволашда қўлланилади. Бу аппарат ёрдамида лазеропунктура, яъни биологик актив нукталарага таъсир этиш ҳам мумкин. Бу аппаратда даволанган вақтда касалланган сатҳ майдончаларга бўлининг кетма-кет таъсирлантирилиши мумкин, ҳар бир майдонни даволашни 1—5 минут давомида амалга оширилади. Даволаш усули ва ўтказиш тартиблари физиотерапия дарсида ўргатилади. Айрим ҳолда комбинацияланган яъни ҳам ултрабинафша ҳам инфрақизил нур билан даволовчи аппаратлардан ҳам фойдаланилади. Болгарияда ишлаб чиқарилган ТУ 1—400—1 маркали ултрабинафша нурлатгич 220 В кучланишда ишлайди. Сарф қилиш қуввати 770 ВА.

#### Такрорлаш учун саволлар:

1. Инфрақизил, ултрабинафша ёруғлик ва лазер нурларининг физиологик таъсири.
2. Инфрақизил ва ёруғлик нури билан даволовчи қандай аппаратларни биласиз?
3. Ултрабинафша нур билан даволовчи қандай аппаратларни биласиз?
4. Лазер нури билан даволовчи аппаратлар ҳақида нималарни биласиз?
5. УВЧ сигналларини биообъект билан алоқаси механизмини тушунтириб беринг.
6. УВЧ-30 аппаратини ишлаш жараёнини электрик схемадан тушунтириб беринг.
7. УВЧ-30 аппаратини хар бир блокини ишлаш жараёнини тушунтириб беринг.

### 10- Мавзу: Махсус технологик жихозларни конструкцияси.

#### Режа:

1. Рентген компьютер томографи.
2. Ядро магнит резонанс томографи.
3. ЯМР томографининг техник имкониятлари.
4. Эмиссион компьютер томографи.

**Таянч сўзлар:** рентген, нурлатгич, детектор, ядро, сканерлаш, магнит, резонанс, частота, водород, эмиссия.

#### 10.1. Рентген компьютер томографи

Компьютер томографиясининг ривожланиш жараёнида унинг техник имкониятлари, текшириш усуллари, хусусиятлари ва таркибий қисмларини тузилишига кўра 4 авлодга ажратиш қабул қилинган. Рентген компьютер томографларининг

**биринчи авлодига** дастлабки томографлар киради. Уларда текширилаётган аъзо рентген нурлатгичи билан қаттиқ боғланган бир детектор орқали текширилган, бунда нурлатгич харакат йўналиши ҳар графада тўхтаб, бурилиб 180 чизиқли сканирлашни амалга оширган. Уларда

детектор сифатида йодли натрий кристаллари асосида ишланган сцинтилатор (сцинтилатор) фотоэлектрон кучайтиргич (ФЭК)ли детектордан фойдаланилган (24-расм).

**Иккинчи авлод** рентген компьютер томографларида рентген нурлатгичидан чиқсан рентген нури бир неча ( $3\div 52$  гача) детекторлар ёрдамида қабул қилинган ва текшириш, яъни нурлатгич — детектор системаси (24-расм, б)даги сингари кўриниш бўйича олдинган ва айлана бўйлаб ҳаракатланган. Бунинг натижасида рентген нурининг тарқалиш юзасини кенгайтиришга, тасвир олиниш қадамини катталашиб текшириш вақтини камайтиришга эришилган. Ишлатилган детекторлар сонига кўра иккинчи авлод томографлари — секин ва тез текширувчи томографларга ажратилади

Биринчи авлод томографлари, асосан, бош мияни текширишга мўлжалланган бўлса, иккинчи авлод томографлари бутун танани текширишга мўлжалланган. Уларнинг нархи унчалик қиммат бўлмаганлиги сабабли, кейинги вақтларда нейродиагностикада қўлланилмоқда. Аммо бу иккала авлод томографларининг имкониятлари бутун тана аъзоларини тез ва сифатли текшириш учун етарли эмас. Шу сабабли компьютер томографларининг бутун танани текшириш учун учинчи ва тўртинчи авиодларини яратиш зарурияти туғилди ва улар яратилди.

**Учинчи авлод** томогранарида рентген нурининг бутун танани кесиб ўтадиган оқими (24- расм, д) билан текшириш йўга қўйилган. Бунда детектор-нурлатгич системаси  $180^\circ$  ёки  $360^\circ$  га узлуксиз айланма ҳаракат қиласи.

Нурлатгич импусли режимда ишлайди ҳамда 300 ва ундан кўп детекторлардан фойдаланилади. Бунинг натижасида зарур қалинликдаги тасвир қатламининг ҳосил бўлиш вақти 5 секунддан ошмайди. «Сиеменс» фирмасининг «Шимадзу — ДР» томографида бундай вақт 1,4 секунддан ошмайди.

**Тўртинчи авлод** томографларида детекторлар текшириш қурилмасида бутун доира бўйлаб жойлашган бўлиб (24- расм, е), нурлатгич текшириш вақтида доира спирал бўйлаб ҳаракатланади. Натижада, текшириш вақтининг 1—3 секунддан ошмаслиги таъминланади. Кейинги вақтларда зарур ва мураккаб текширишларни сифатли амалга ошириш учун юқори техник имкониятларга эга бўлган рентген компьютер томографларини Голландиянинг «Филипс» ва Германиянинг «Сименс» Япониянинг «Шимадзу», «Тошиба\*», «Хитачи», АҚШ нинг «Женерал электрик» фирмалари ишлаб чиқармоқда, уларнинг нархи қиммат. Қуйида ушбу тўрт авлод рентген компьютер томографларининг асосий техник имкониятларини кўрсатувчи жадвал келтирилган.

4- жадвал

Катталиклар					
	Биринчи	Иккинчи секин текширадиган	Иккинчи тез текширадиган	Учинчи	Тўртинчи
Текшириш (сканерлаш)	$130\div 300$	$4\div 160$	$5\div 33$	$1.3\div 20$	$1\div 20$

вақти сек.					
Текшириш (сканерлаш) тури(йўналиши)	Қадамба- қадам олдинга айлана бўйлаб.	Қадамба- қадам олдинга айлана бўйлаб.	Қадамба- қадам олдинга айлана бўйлаб.	Айлана бўйлаб	Айлана бўйлаб
Бир қатлам учун детекторлар сони	1	$3 \div 12$	$12 \div 52$	$256 \div 1024$	$600 \div 2000$
Детекторларнинг асосий турлари.	Ссинтилато р фотоэлект рон кучайтири гич жуфтли ги	Ссинтилато р фотоэлект рон кучайтири гич жуфтли ги	Ссинтилато р фотоэлект рон кучайтири гич жуфтли ги	Ксенонли ионизацио н камера	Ссинтила тор фотоэлект рон кучайтири гич жуфтли ги ёки фотодиод
Рентген нури оқимининг ёйилиш юзаси.	-	$3 \div 12$	$12 \div 26$	$30 \div 45$	$48 \div 50$
Сканерлашдаги қатламлар сони	2	2	1	1	1
Асосий кўлланиш аъзоси	Бош	Бош	Бутун тана	Бутун тана	Бутун тана

## 10.2. Ядро магнит резонанси томографи.

Хар қандай атом ядрои ўз ўқи атрофида тўхтовсиз айланиб туради, ундаги протон электр зарядига эга бўлгани учун харакат натижасида магнит майдони хосил қиласи ва маълум магнит моментига эга бўлади. Одам организмига атом ва ядролар кўп бўлганлиги сабабли, улардаги протонларнинг магнит майдонлари ва харакат йўналишлари турлича бўлади. Ташқаридан уларга маълум частотали қўзғалувчи электромагнит майдони билан таъсир этилса, уларнинг айланиш ўқлари йўналишини ўзгартириш ва бошқариш мумкин. бунда магнит моментининг айланиши процесия ва дастлабки холатга қайтиш вақти релаксация вақти дейилади. Процесияни қайд этиш учун ташқаридан берилётган электромагнит нурланишни ўлчаш зарур бўлади. Бу қайд этилган катталик еркин индуксиянинг камайиши дейилади. Ядролар айланиш ўқининг оғишига сабаб бўладиган электромагнит майдон частотаси резонанс частотаси дейилади.

Хар бир ядро тури учун резонанс частотасининг аниқ қиймати мавжуд, буни  $\omega = VH$  формула ёрдамида аниқлаш мумкин.

Бу ерда:

$\omega$  – резонанс частотаси;

$V$  – ядронинг гиромагнит нисбати деб номланадиган хар бир ядро турига боғлиқ доимий коэффицент;

Х- доимий магнит майдонининг кучланганлиги.

Водород ядроси ядро магнит резонансига жуда сезгир бўлади. Одам танасининг 75 % дан ортиғи сув молекулаларидан иборат ва уларнинг хар бирида 2 тадан протон мавжуд. Протон учун 0,25 магнит майдондан кучланганлигига резонанс частотаси 10 МГц дан сал ортиқроқ хисобланади. Бу частота одам организми учун хавфли эмас.

Ядро магнит резонанси (ЯМР) тамографларида градиенти ёки оғдириш частотаси ўзгартириладиган магнит майдонларидан фойдаланилади. Бунда турли йўналишлар бўйича тарқалаётган резонанс сигналлари қайд қилиниб, РКТ спинлари математик усуллари билан хисобланади ва зарур тасвир компютернинг дисплейида кўрилади.

ЯМР томографиясининг ишлаш принципи 28- расмда кўрсатилган. Бу расмдаги харфлар билан қўйидагилар белгиланган. Бу расмдаги харфлар билан қўйидагилар белгиланган:

*a*- қисмида:

$H_0$ - бир таркибли магнит майдонларига протонларнинг магнит моменти;

$H$ - доимий магнитнинг шимолий ва С- жанубий қутби;  $\omega_1$ - частота генератори;  $B_4$ - передатчик юқори частотали узатувчи. *b* - қисмида:

Протон спинини юқори частотали майдон ёрдамида қўзғатилганидан кейинги магнит майдони йўналиши атрофидаги харакати процесси кўрсатилган.

*c* - қисмида:

ЯМР таркибига кирувчи юқори частотали майдон ҳосил қилувчи юқори частотали узатгич ядроларни қўзғатиш учун зарур энергияни беради. Беморга берилаётган нурланиш (магнит майдон) частотаси юқори частотали узатгич ва қайд қилиш системаси частотаси билан бир хил бўлади. Натижада, магнитланишнинг бурилиш бурчаги вектори  $90^\circ$  ёки  $180^\circ$  га teng бўлиши таъминланади.

Градиент системаси учта ғалтакдан иборат бўлиб, текширилаётган bemor ичидаги вақт ва тарқалиш бўйича ўзгарувчи магнит майдонини ҳосил қиласди. Бу магнит майдонларининг  $x$ -;  $y$ - ва  $z$  — градиентларига мос келувчи ғалтакларининг иши бир хил, булар факат зарур йўналишдаги аъзо қалинликларини ажратиш ва ҳисоблаш ишларини бажарувчи сигналларни беради.

ЯМР томографминг қайд қилиш системаси (29 - расм) қабул қилувчи ғалтак (1) мослаштириш схемаси (2) дастлабки кучайтиргич (3) квадратур фаза детектори (4) аналог рақамли ўзгартгич (5) блокларидан иборат.

Текширилаётган объектни ўраб олган қабул қилувчи ғалтак антеннага ўхшаб bemor ядролари магнитланганлигининг ўзгаришига боғлиқ катталикларни қайд қилиб, уларнинг электр тебранишларига, яъни ЯМР сигналига айлантириб беради, мослаштирувчи блок ЯМР сигналини йўқотишларсиз дастлабки кучайтиргичга узатиб беради. Квадратура фаза детектори марказий частотага, яъни нурланиш частотасига яқин частотали ЯМР сигналини нурланиш частотасига яқинлаштиради. Марказий частотанинг қийматини камайтириб, аналог рақамли ўзгартгич ва ПК ларга талабларни пасайтириш мумкин.

ЯМР томографларида тасвирни қайта тиклашнинг бир неча усулларидан фойдаланилади. Бу усулларга икки ва уч ўлчамли тескари проексиялаш, уч ўлчамли ва икки ўлчамли Фурье ўзгаришилари холида тўйинишнинг тикланиши, тўйинишнинг инверс тикланиши кабилар киради. Бу усулларнинг математик ифодалари мураккаб.

## Айрим ЯМР томографларининг техник имкониятлари ва асосий қисмларининг параметрлари

Ҳозирги вақтда кўплаб ЯМР томографлари ишлаб чиқарилмоқда. Москвадаги «АЗ» номли илмий ишлаб чиқариш фирмаси ЯМР томографларининг бир неча хилини ишлаб чиқармоқда, уларда ишлатилган қурилмалар ва бошқа параметрлар қўйидаги қийматларга ега.

«Эллипс» ЯМР томографининг сарф қилиш қуввати кичик, «Диамаг» ЯМРидаги 0,2 Тл магнит майдони тасвир сифатини яхшилаш имконини беради. Ҳозирги кунда «АЗ» фирмаси Москва шаҳрида «МРТ-0» шифохонасини ташкил қилган ва беморларни қабул қилмоқда.

Хитойнинг «АНКО» компанияси ҳам АҚШ билан қўшма компания ҳисобланиб, ЯМР томографларининг АСМ—060 С ва АСМ—015 маркали турларини ишлаб чиқармоқда ва тиббиёт клиникаларини таъминламоқда. Бу сканирлаш қурилмасида ўта ўтказувчан магнит резонанси ҳисобига тасвир ҳосил қилинади. Голландиянинг «Пхилипс» фирмаси ҳам ЯМР томографларининг ГИРОССАНЦ, ГИРОССАН С 15/ХП ва бошқа турларини ишлаб чиқаради. Шулардан ГИРОССАНТ 5 ЯМР томографининг ташқи кўриниши 30 - расмда кўрсатилган.

Бу ЯМР томографидаги кучли доимий магнитнинг баландлиги 1,8 м, оғирлиги 2,5 тонна, бутун текшириш системаси механизмлари билан 14 тоннани ташкил қиласди. Томограф ёрдамида турли қалинликдаги қатламларнинг проексиялардаги сифатли тасвиirlарини дисплей экранида чиқариш мумкин.

Россияда ишлаб чиқарилган МРТ - - 1000 маркали ЯМР томографи нейрохирургик ва онкологик клиникалар, илмий тадқиқот муассасаларида турли касалликларнинг диагностикаси, жарроҳлик аралашишларини амалга ошириш ва даволашнинг боришини назорат қилиш мақсадларида ишлатилади. Ўлчами 2 мм ва ундан каттароқ аъзо қисмларини кузатиш имконини беради. Унинг ёрдамида жигар, буйрак, ўт пуфаги, ошқозон ости бези, ингичка ва йўғон ичак ҳамда аёлларнинг жинсий аъзоларидаги ўзгаришларга диагноз қўйилади. Шунингдек, марказий асаб системаси, бош мия, жароҳатли шикастланишлар, миядаги қон айланишларнинг ўзгариши, шамоллаш жараёнларини, ўпка, аорта ва бошқа жойлардаги лимфа тугунлари ҳамда дастлабки шишларни аниқлаш имконини беради.

МРТ — 1000 ЯМР — томографи қўйидаги техник имкониятларга ега:

Текширилаётган тананинг максимал диаметри — 60 см.

Аниқ текшириш қисми диаметри -- 50 см дан кам эмас.

Текшириладиган қатлам қалинлиги -- 10мм.

Бир марта сканирлаш вақти -- 120—480 сек гача.

Магнит майдони кучланганлиги — 0,15Тл.

Юқори частотали қўзғатиш частотаси — 6 МГц.

Градиент қиймати –  $10^{-3}$  Тл/м.

Радиочастотали майдоннинг бир таркиблиги -- 10 %.

Ушбу ЯМР томографи протонларнинг зичлигини 10 %дан ошмайдиган катталик билан ўлчайди. Тасвир олиш учун протон ва  $T_2$  -секин акссадосидан, Т, учун тикланиш ва инверсия усулларидан фойдаланилади.

МРТ — 1000 ЯМР томографи таркибига резистив магнит, радиочастота ҳосил қилувчи комплекс, градиентларни бошқарувчи система, градиент ва магнит системаларни манба билан таъминловчи комплекс, ҳисоблаш ва кўрсатиш ҳамда математик ҳисоблашларни амалга оширувчи комплекслар киради.

### **10.3. Эмиссион компьютер томографлари.**

Эмиссион компьютер томографияси (ЭКТ)да одам организмига киритилган радиоактив изотопнинг тақсимланишига оид тасвир ҳосил қилинади. ЭКЦининг иккита варианти мавжуд. Булар бир фотонли эмиссион компьютер томографияси ва позитронли ёки икки фотонли эмиссион компьютер томографияси (ИЭКТ) дейилади. Бу икки усул бир-биридан ва РКТдан нурнинг йўналишини аниқлаш усуллари билан фарқ қиласди. Буни аниқлаш усуллари 31-расмда кўрсатилган.

7.21 - расмнинг а) қисмида рентген компьютер томографидаги нур ва тасвирнинг қайта тиклаш йўналиши; б) қисмида ИЭКТидаги радиоизотоплар нурининг йўналиши ва уларни қабул қилиб, жамлаб, тасвирни

қайта тиклаш йўналиши; д) қисмида бир фотонли эмиссион компьютер томографидаги радиоизотоплар нурларининг йўналишини қабул қилиб, уларнинг бир неча детекторлардан олинган қийматининг мос келиб, тасвирни қайта тиклаш учун берилиш йўналиши кўрсатилган. Бу расмлардаги коллиматор сўзи шу детекторларга тушувчи нурларнинг чегаралагичи деган маънени беради. ЭКТларда парчаланиш вақтида позитрон чиқарувчи радиоактив изотоплар қайд қилинади. Позитрон бир неча мм масофани босиб ўтиб, электрон билан аннигилацияга учрайди. Шу вақтда 0,511 МэВ энергияли иккита фотон қарама-қарши томонга ҳаракатланади. Улар қарама-қарши томонда жойлашган сезгир детекторлар ёрдамида қайд қилинади.

Бир фотонли эмиссион компьютер томографларда у — нурини чиқардиган технекий — 99; — 125; - 131 ва шу каби анчадан бери радиоизотоп диагностикасида ишлатиб келинадиган радиоизотоплардан фойдаланилади.

Бир фотонли эмиссион компьютер томографияси усули ИЭКТ га нисбатан паст еффективликка эга. Аммо ИЭКТ да қисқа вақтда яшовчи  $^{11}\text{C}$ ,  $^{13}\text{N}$ ,  $^{15}\text{O}_2$ ,  $^{18}\text{F}$  изотопларидан фойдаланилгани сабабли маҳсус қурилма — циклотрон зарур бўлади ва бу ИЭКТ усулиниң жуда қиммат бўлишига олиб келади. БЭКТ нинг иккита асосий усули мавжуд, шулардан бири кўндаланг БЭКТ ҳисобланади. Бунда тасвири тикланиши зарур бўлган қатлам тананинг бўйлама ўқига перпендикуляр бўлади, иккинчиси бўйлама БЭКТ, бунда тасвири тикланиши зарур қатлам тананинг бўйлама ўқига параллел бўлади.

Кўндаланг БЭКТ усули — оддий гамма камера 32- расм (*a*) да акс эттирилган. Бу гамма камера параллел тешикли коллиматорли детектор системаси билан таъминланган бўлиб, текшириш вақтида бемор ўқига параллел йўналиш бўйича айлана бўйлаб харакатланади. Ҳар  $2^0$  интервалида  $360^{\circ}$  га айланиб, 180 та тасвирни олиш имконини беради.

Бу олинган тасвир ҳақидаги маълумот турли усуллар билан қайта ишланиб, турли бурчак остидаги ва проекциялардаги тасвир олиш имконини беради.

Айланувчи гамма камерали БЭКТларни илғор хорижий фирмалар ишлаб чиқармоқда, уларнинг гамма камералари, коллиматорлари ва улар ҳимоясининг катта ўлчам ва оғирликка егалиги текшириш вақтида айрим қийинчиликларга сабаб бўлади. Буларни камайтириш мақсадида қўзғалмайдиган айлана бўйлаб жойлашган детекторли БЭКТлардан фойдаланиш мумкин (32- расм, *b*). Булардаги муаммо шуки, бунда факат бир қатламни қайта тиклаш мумкин, бу усулнинг ҳам истиқболли йўналишлари ишлаб чиқилмоқда. 32- расм (*d*)да юрак ҳолатини таҳлил қилувчи бўйлама томографнинг конструктив схемаси кўрсатилган. Расмлардаги ҳарфлар қуйидаги маъноларга эга:

БЕКТ усулида тасвирни қайта ишлаш РКТга ўхшаш бўлади, аммо БЭКТ усулида гамма нурларнинг ютилиши ҳисобга олиниши лозим ва зарур тўғрилашлар ўтказилиши шарт. Булар БЭКТ усулида ишлатиладиган компьютерлар дастурида қўлланилади. Гамма камерали БЭКТларнинг қўлланиш йўналиши кенг бўлганлиги сабабли, улардан радиоизотоп диагностикасида кенг фойдаланилмоқда.

Хозирги вақтда ГКС—30 Т маркали томографик гамма камерасини яратиш тажрибаларига асосланиб, Украинанинг Харков шаҳрида «Институт монокристаллов» номли илмий техника консерни ва Смела шаҳридаги «СКТБ — орезон» номли давлат ишлаб чиқариш фирмалари томонидан янги томографик гамма камера «ОФЭКТ—1» яратилди.

Бу «ОФЭКТ—1» аппаратининг штатив қурилмаси беморни турган, ётган ва ўтирган ҳолатларда турли проекциялар бўйича текшириш имконини беради. Бу штатив қурилмасининг беморни ётқизиб текширишда қўлланилдиган столи уни бўйламасига 1700мм гача, вертикал бўйича 300мм гача силжитиш имконига эга. Бу «ОФЭКТ—1» аппа-ратида 594x467 мм ўлчамга ега бўлган Na J (Te) кристалларидан иборат сцинтиляцион детектор ишлатилган. Ёруғлик детектори сифатида 53 та 3 думли ХР 3373 маркали фотоэлектрон кучайтиргичи ва «Филипс» фирмасининг ХР 3172 маркали 6 та 3 думли фотоэлектрон кучайтиргичи ишлатилган. Координата ва энергетик сигналларни жамлаш ҳамда интеграллашнинг тез ишловчи аналогли тракт (йўл) ишлаб чиқилган, шунингдек, рақамли ҳисоблашларни бажарувчи тракт ҳам мавжуд. Бу трактлар зарур ҳисоблашларни тез бажариб, тасвирни ҳосил қилиш имконини беради.

#### **Такрорлаш учун саволлар:**

1. Компьютер томографларининг биринчи авлоди ҳақида нима биласиз?
2. Компьютер томографларининг иккинчи авлоди ҳақида нима биласиз?
3. Компьютер томографларининг учинчи ва тўртинчи авлодлари ҳақида нима биласиз?

4. Компьютер томографларининг тўрттала авлоди қандай техник имкониятларга сга?
5. Спирал режимида ишловчи томографлар ҳақида нима биласиз?
6. Процессия ва релаксация вақти деб нимага айтилади?
7. Хар бир ядро тури учун резонанс частотасининг аниқ қиймати қандай аниқланади?
8. ЯМР томографиясининг ишлаш принсобини тушинтириб беринг?
9. ЯМР томографларида тасвири қайта тиклашнинг қандай усуллари мавжуд?

## **11 - Мавзу: Махсус технологик жихозлар ёрдамида ахборотларни тасвири.**

**Режа:**

- 1.Объектдан олинаётган ахборотларни тасвири..
2. Ёйилиш модуляциясининг ёйилиш частотасига боғлиқлик графигини тузиш.

**Таянч сўзлар:** Фурье, рентген, нурлатгич, детектор, ядро, магнит, резонанс, частота.

### **11.1. Объектдан олинаётган ахборотларни тасвири.**

Кўп ўлчамли обектдан олинаётган ахборотларни тасвирга айлантиришда бир неча хил усуллардан фойдаланилади. Усуллар кўп, уларни икки гурухга бўлиш мумкин:

1. Интерацион.
2. Аналитик.

Интерацион усулда тасвири қайта тиклашда кўп ячейкали обектнинг тикланиш аппроксимациясидан фойдаланилади, бунда ячейка ичидаги зичлик ўзгармас бўлиши лозим. Обект кесимидағи зичлик тақсимоти  $n$  устунли квадрат шаклидаги матрицалар ва  $n$  қаторли элементар ячейкалар ёрдамида аниқланади.

Интерацион тасвири қайта тиклаш жараёнининг бир неча алгоритмлари тузилган. Шулардан бири қайта тиклашнинг алгебраик усули, буни Хаунсфилд ўзининг биринчи томографида кўллаган. Олинган нур тарки бига кирувчи ҳар қандай ахборотга зарур тузатиш киритилган. Ячейкалар бўйича коррекциялашни бир вақтнинг ўзида амалга оширувчи интерацион тикланиш усули (инглизча СИРТ), интерацион усулни енг кичик квадратлар (СИРТ) бўйича бир вақтда тасвири ячейкалар бўйича қайта тиклашда коррекциялаш амалга оширилади. Бу ишлар тартиб билан амалга оширилади.

Аналитик усулда тескари проекция усули деб аталадиган Фурье филтрациясидан, буралма филтрациядан, икки ўлчамли Фурье қайта тиклашларидан фойдаланилади.

Аналитик усулга кирувчи тескари проекция усулида олинаётган ахборот текширилаётган аъзодан ўтаётган нур хоссаларига боғлиқ бўлади. Ундаги фонларнинг тасвир сифатига таъсирини камайтириш мақсадида Фурье ўзгартириш аппаратидан фойдаланиб, модификацияни ва филтрацияни

амалга ошириш лозим бўлади. Олинаётган тасвир бир нуқтасининг тескари проексия билан тикланиши, частота худудида филтрацияни амалга оширувчи Фуръенинг тескари ўзгартириши, ёйилиш худудидаги филтрациялари кўрсатилган.

Бу ерда, *a* — икки ёнма-ён ўлчанаётган профиллар орасидаги масофа, *u* — тасвир ҳақидаги ахборот қийматларининг ўзгариши.

Ушбу алгоритмларни амалга оширишда тез ҳисоблайдиган компьютер зарур бўлади, уни қисқача тез ўзгартирувчи Фурье (ТЎФ) процессори ҳам дейилади. Икки ўлчамли Фурье қайта тиклаши номи билан аталувчи аналитик усулда ўлчанганд ҳар бир проексия Фурье қайта ишлашидан ўтказилиб, бир ўлчамли спектр ва частота худудларида ҳисоблашлар ўтказилади. Кейин бу проекциялар йиғилиб, Фурье худудининг қутбли координаталаридан тўрт тўғрибурчакли координаталарida интерполацион ҳисоблашлар ўтказилади.

Бунинг натижасида кенгайтирилган худудли тасвир ҳосил қилинади. Бунда ҳам тез ҳисоблайдиган компьютер зарур болади. Қуйидаги жадвалда юқорида кўрилган усулларни амалга оширишда қандай кўпайтириш амалларининг бажарилиши кўрсатилган.

Кўпчилик серияли ишлаб чиқарилаётган рентген компьютер томографларида филтрацияга эга бўлган тескари қайта тиклаш алгоритмидан фойдаланилмоқда ўта тез текширишга мўлжалланган томографларда икки ўлчамли Фурье қайта тиклашларидан фойдаланилади. Ҳозирги замон компьютер томографларида тасвир ни математик қайта ишлаб, экранда намоён бўлиши бир неча секундлардан ошмайди.

Компьютер томографиясида олинган тасвир берадиган ахборот оддий рентгенодиагностик текширишда олинган ахборотга қараганда бир неча баробар кўп. Бунча ахборотни қайта ишлашда назорат диагностик пултдаги ПК лар учун турли дастурлар тузиб кўйилган ва улардан кенг фойдаланилади. Албатта, бу дастурлар дарча, дарча кенглиги ва ҳолати тушунчаларига мос ҳолда текшириш олиб бориш имконини беради. Бунда текширувчи оператор текшириш учун зарур аъзоларни ўзига керакли ўлчамларда дисплей экранига чиқариши мумкин. Шу вақтда дисплей экранида қизиқиш худудига киравчи қуйидаги ахборотлар кўринади:

- ✓ қизиқиш худуди ичидаги рентген зичлигининг ўртача қиймати;
- ✓ шу қийматнинг қизиқиш худудига хос стандарт оғиши ва тасвир элементлари миқдори (пикселлар).

Ўта қизиқувчан текширувчи дисплей экранига ўзининг қизиқиш доирасига киравчи ҳар бир рентген зичлиги пикселини чиқариши мумкин.

Бунда тасвир ўлчамини тўрт ва ундан кўп мартаға катталаштириш, тасвир устига геометрик ўлчамларни аниқлаш учун координата турини жойлаштириш, контраст моддали ва моддасиз тасвирларни солишиши, зарурини ва сифатлисими чиқариш, шунингдек, рентген зичлиги тақсимоти профилини, ўлчанаётган сигналнинг ўртача қийматидан оғиши гистограммасини тузиши, фронтал ва сигиттал қирқимларни кўндаланг қирқимлар тўпламидан ҳисоблаш ва кузатиш имкониятларини амалга ошириш мумкин. Ушбуларнинг амалга оширилиши текшириш вақтида зарур ахборотларни текшириш имкониятини беради. Тасвир ҳақидаги зарур ахборотларни олиш билан бирга бу ахборотларнинг ишончлилигини

баҳолаш, яъни тасвир сифатини баҳолаш ҳам муҳим аҳамиятга эга. Тасвир сифатини баҳолашда ҳозирги кунда кўпчилик томонидан қабул қилинган усул ва зарур тест — обектлардан фойдаланилади. Тасвир сифатини баҳолаш ва назорат қилишда қуийдаги асосий катталиклар текширилади:

- ✓ тасвир шовқини;
- ✓ бир таркибли гамоген фантом тасвирининг бир хил эмаслиги;
- ✓ зичликли ечими;
- ✓ тарқалма ечими;
- ✓ зичликли шкаланинг чизиқлилиги ва тўлиқ диапазони;
- ✓ текширилаётган қатлам қалинлиги;
- ✓ артефактлар даражаси;
- ✓ текшириш вақтида олинган доза.

Ушбу катталиклар рентген компьютер томографини ишга тушириш вақтида ва турли текширишларда, техник хизмат кўрсатилиш вақтларида ҳам миқдорий жиҳатдан ўлчаниб текширилади.

Тасвир шовқини диаметри 20 см дан кам бўлмаган гамоген сувлихаволи фантоми ёрдамида амалга оширилади. Фантом ичидаги маҳсулот сувёки шунга ўхшаш модда бўлиши керак ва зичлиги бўйича сувдан 2—3 % дан ортиқча фарқ қиласлиги лозим.

Тасвир сифати турли усуллар билан тўғриланади (корреляция), бунда олинган тасвир сифатига путур етиши мумкин, лекин танланган тасвир қисми учун сезиларли бўлмайди. Бир таркибли фантом тасвирининг бир хил эмаслигини аниқлаш учун унинг турли қисмлари пикселларининг тасвирларини ифодаловчи катталиклари солиштирилади. Бунда дисплей экранидаги фантом тасвирининг турли нуқталардан олинган проекциялари солиштирилади. Агар рентген компьютер томографда рентген трубкасига берилаётган кучланиш, ток қийматлари бир-бирига яхши мосланмаса, тасвир сифатига салбий таъсир етади. Сцинтиляция ҳодисасига асосланган детекторларда фантомдаги муҳитлар чегараси (фантом девори билан суюқлик, ҳаво)га боғлиқ контраст, яъни ажратувчанликнинг ўзгаришига хос баъзи хусусиятлар, кейинча чақнашлар таъсири тасвирининг бир хил бўлмаслигига таъсир этади ва тасвир бир хил бўлишини таъминловчи йўлларни излашни тақозо қиласди.

Рентген компьютер томографияси тасвири билан ишлаш зичлики дейилганда текширилаётган аъзо қисмлари билан унинг атрофини ўраб олган аъзолардан иборат фондан фарқ оз бўлганда ҳам тасвир ни ажратиш тушунилади. Зичликли ечимни аниқлаш вариантларидан бири «контраст-ўлчам» эгри чизигини тузиш ҳисобланади. Буни амалга ошириш анча мураккаб ҳисобланади. Кейинги вақтларда Рентген компьютер томографларда замонавий ПК ва дисплейларнинг кўлланилиши натижасида тасвир ўлчамларини катталашибириш имкониятларидан, шунингдек, «контраст ўлчам» боғлиқлигини аниқловчи маҳсус фантомлардан фойдаланиш ҳисобига эришилмоқда. Маҳсус фантом бир таркибли модда ва ҳар хил ўлчам ҳамда контрастликка эга бўлган маҳсус мосламалардан иборат. Бунда фон вазифасини бажарувчи бир таркибли модда сифатида, тирқишиларига пластмассага яқин контраст ва фонга эга модда жойлаштирилган пластмассадан фойдаланилган. Зичликли ечимни баҳолашда ана шу фантом

ёрдамида олинган нұқта — «күринаяпти», «күринмаяпти» деган жумлалардан фойдаланилади.

Турли рентген компьютер томографлар ва улардан анод күчланишларига мос равиша, махсус фантомлар ёрдамида, зичлики ечим масаласи текшириб хал қилинади. Айрим Р Рентген компьютер томографларда фантомдаги бир таркибли модда сифатида полистиролдан ва фон сифатида унинг легирланган ҳамда құшимчалар қўшилган турларидан фойдаланилган. Тарқалиш ечимини аниқлашда атроф фонидан сезиларли ажралишга (контрастга) эга бўлган аъзолар аниқланади. Бунда рентген нури дастасининг тарқалиш юзаси шакли, унинг филтрланиши ва қайд этилиши муҳим рол ўйнайди.

Тарқалиш ечимини аниқлаш усуллари жуда кўп, шулардан бири юпқа юқори контрастга эга бўлган фантомдан фойдаланиб, нұқталарнинг ўрта баландлик гистограммасини аниқлаш ҳисобланади.

## **11.2. Ёйилиш модуляциясининг ёйилиш частотасига боғлиқлик графигини тузиш.**

Иккинчи усули бўлиб ёйилиш модуляциясининг ёйилиш частотасига боғлиқлик графигини тузиш ҳисобланади.

Бунда тарқалиш ечимининг ифодаланиши ёйилиш частотасининг **У<sub>мах</sub>** ва **У<sub>0</sub>**, оралиқдаги қийматлари орқали амалга оширилади. Бунинг натижасида дисплей еканида ҳосил бўладиган тасвир кўринишида бўлади. Бу тасвир да тешиклари сув ёки ҳаво билан тўлдирилган фантомдан фойдаланилган. Ушбу тешиклар қатор бўйича жойлашгани учун, бу қаторнинг ёйилиш частотаси  $Y=(2\Phi)\sim l$  ва «контраст-ўлчам» эгри чизиғининг асимптотаси тарқалиш йечими ҳакида маълумот бсрари. Тарқалиш йечимининг кўринишини баҳолаш учун (фт)даги кўрсатилган махсус фантомдан фойдаланилади.

Шунингдек, зичиклар шкаласининг тўлиқ диапазони ва чизиқлилиги деган тушунча ҳам мавжуд. Бунда Н бирликларидаги рентген нури зичлигини, зичликнинг — 1000 Н дан 1000 Н гача оралиғидаги чизиқли кучсизланиш коэффициентига нисбати қандай даражада чизиқли эканлиги аниқланади. Бунда ҳавонинг зичлиги — 1000 Н, сувники ОН, суяқ ва унга эквивалент зичликка эга бўлган фантомники 1000 Н деб олинади. Бу билан олдинроқ танишган эдик. Бу катталик сув фантоми ёрдамида ўлчанади ва унга турли зичликка эга бўлган мосламалар киритилади. Масалан: фторопласт (+ 1000 Н), органик ойна (+ 120 Н), полиетилен (-20 Н).

Текшириш вақтида тасвир сифатини ўзгартирувчи турли воеалар бўлиши мумкин. Буларга беморни текшириш вақтида қўзғалиши, ўтаётган рентген нури энергиясининг ҳамда детекторлар сезгирилигининг ўзгариши ва бошқалар киради.

Ушбу ўзгаришларнинг олдини олиш учун bemornинг қўзғалишига йўл қўймаслик, зарур рентген нури интенсивлигини сақлаб қолиш ва детекторларнинг зарур сезгирилкларини таъминлаш талаб қилинади. Уларни текшириш ва созлашнинг турли усуллари ишлаб чиқилган.

Текширилаётган аъзо қалинлиги юқори контрастликка эга бўлган белгилар миқдори ёки юпқа алуминий пластиналари ўлчами билан аниқланади. Бу текширилаётган қатламлар оралиғидаги масофа икки текшириш натижаси билан аниқланади. Рентген компьютер томографларда bemornинг оладиган дозаси жуда зарур текширилаётган юзага тушадиган

нурга боғлиқ, чунки бунда текширилаётган аъзо қатлами ning қалинлиги 1-15 мм гача бўлади. Бу доза рентген нурининг ютилиши ва сочилиши хисобига 1,2 дан 2 баробаргача кўп бўлиши мумкин. Бу дозаларни қайд қилиш дозиметрик тўқима еквивалентига эга бўлган фантом орқали ўлчанади. Бунда ушбу рентген компьютер томографларнинг максимал мАс ва КВ қийматларида ўлчовлар амалга оширилади. Детектор сифатида ионизацион камера ёки ЛИФ асосили термолюминесцент детектордан фойдаланилади.

Рентген компьютер томографларида рентген тасвир и сифатининг юқори бўлишига ҳалақит қилувчи сабабларга тасвир шовқини киради, бу шовқин рентген нурининг табиатига боғлиқ бўлади. Тасвир шовқинини камайтириш учун фантомлар сонини ва доза билан юкланишни ошириш лозим бўлади.

Рентген нури дозаси билан тасвир сифати орасидаги боғланиш қуйидаги формула ёрдамида аниқланади:

$$B = \exp(-\mu d / WC)$$

$B$  — текширилаётган обект тарафидан нурланишнинг кучсизланиши;

$\mu$  — кучсизланиш коеффицийентининг ўртacha чизиқли қиймати;

$d$  — текширилаётган обект қалинлиги;

$W$  — пикселнинг чизиқли ўлчами;

$\chi$  — текширилаётган аъзо қалинлиги;

$C$  — константа.

Шовқиннинг обект ўлчами (*a*), қатлам қалинлиги (*b*), юза дозаси (*d*) ва пиксел ўлчамларига (*e*) мос боғланишлар графиги кўрсатилган.

Сифатли тасвир олиш учун ушбу боғланишлардан зарур катталикларни танлаш зарур хисобланади.

### Такрорлаш учун саволлар:

1. Компьютер томографларида тасвирни қайта ишлашнинг қандай усуллари мавжуд?
2. Интерацион усул ҳақида нима биласиз?
3. Аналитик усул ҳақида нима биласиз?
4. Бу усулларни амалга оширишда қандай ҳисоблашлар амалга оширилади?
5. ПК ли рентген компьютер томографларида қандай тушунчаларга мос текширишлар олиб борилади?
6. Қизиқиш худуди, аъзо рентген зичлиги деганда нима тушунасиз?
7. Тасвир сифатини баҳолаш қандай амалга оширилади?
8. Тасвир шовқини, тасвир сифатини корреляциялаш қандай амалга оширилади?
9. Зичликли ўлчамлар ҳақида нима биласиз?
10. Тарқалиш ёчими қандай аниқланади?
11. Тасвир сифатига таъсир стувчи асосий омиллар нима?

12. Текширишда олинадиган доза ҳақида нима биласиз?

## **12- Мавзу: Махсус технологик жихозларни техникавий-иқтисодий кўрсаткичлари.**

**Режа:**

1. РКТ ёрдамида тасвири олиш жараёни вазифалари.
2. Рентген компьютер томографларининг таркибий қисмлари.

**Таянч сўзлар:** рентген, нурлатгич, детектор, резонанс, частота.

### **12.1. РКТ ёрдамида тасвири олиш жараёни вазифалари**

Рентген компьютер томографи ёрдамида тасвири олиш жараёнида қуидаги вазифалар бажарилиши лозим:

- ✓ текшириш вақтида интенсивлиги, спектрал таркиби бўйича стабил, колимацияланган (ажратилган) рентген нури дастасини ҳосил қилиш;
- ✓ текшириш вақтида рентген нури дастаси ва детекторларнинг бемор атрофида айланиши;
- ✓ детекторлар системаси ёрдамида бемордан кучсизланиб ўтган нурланишини ўлчаш;
- ✓ ўлчаш натижаларини кучайтириш ва рақам кўринишига келтириш;
- ✓ танланган аъзо қалинлигига мос ўлчанганд қийматларни синтезлаб, тасвир ҳосил қилиш;
- ✓ бу тасвири дисплей еканида намоён қилиш.

Бу вазифаларни амалга оширувчи рентген компьютер томографи қуидаги таркибий қисмлардан иборат бўлиши керак:

- ✓ рентген нурлатгичи;
- ✓ рентген манба қурилмаси;
- ✓ текшириш (сканирлаш) қурилмаси ва бемор столи;
- ✓ детекторлаш системаси;
- ✓ ўлчанаётган сигналларнинг электрон ўзгартгичи;
- ✓ тасвири қайта ҳосил қилувчи ҳисоблаш техникаси;
- ✓ тасвири қўрсатиш ва хужжатлаштириш воситалари.

Рентген компьютер томографиясида рентген нурлатгичи ва манба қурилмаларига юқори техник талаблар қўйилади. Уларда ишлатиладиган рентген нурлатгичлари оддий рентген аппаратларидағи нурлатгичлардан солиширма иссиқлик истеъмоли, юқори ўртача қувват даражаси, катта ва қисқа вақтлардаги спектрал таркиб ва интенсивликнинг стабиллиги билан ажралиб туради.

Рентген компьютер томографларининг нурлатгичлари нурлатгич турига кўра учта иш режимида ишлаши мумкин:

- а) 1—4 дақиқа текшириш вақтига эга бўлган узлуксиз режим. Бунда беморни текшириш учун тайёрлаш ва қулай ҳолатга келтириш учун зарур

танаффус бўлади. Бу режимда 4 кВт гача қувватга мўлжалланган қўзғалмас анодли рентген трубкаларидан фойдаланилади. Бундай режимда биринчи ва иккинчи авлод томографлари ишлайди;

б) текшириш вақти 2—10 сек, импулс узунлиги 1 —10 мс ва частотаси 50—60 Гц бўлган импулсли режим. Бундай режим учун айланувчи анодли қуввати 1004-150 кВт бўлган ва сеткасидан бошқариладиган импулсли рентген трубкаларидан фойдаланилади. Бундай режимда учинчи авлод томографлари ишлайди;

д) текшириш вақти 2—10 сек, бўлган узлуксиз режим. Бунда беморларни қулай ҳолатга келтириш учун танаффуслар қилинади, уларда айланувчи анодли сарф қилиш қуввати 100 кВт гача бўлган катта иссиқлик сифимига ега бўлган нишонли анодга ега бўлган рентген трубкаларидан фойдаланилади. Қуйидаги жадвалда айрим рентген нурлатгичларининг асосий параметрлари келтирилган.

Рентген манба қурилмасига ҳам юқори техник талаблар қўйилади. Буларга рентген трубкаларининг стабил интенсивликка, спектрал таркибга эга, нурни чиқариш учун зарур бўлган жуда кичик — 0,1+0,5 % гача анод кучлизланиши ва 0,5+1 % гача ностабилликка эга бўлган анод токини ҳосил қилиш киради.

Ушбу мақсадларни бажариш мақсадида бирламчи (7.7-расм, а) ва иккиламчи (7.7-расм, б) занжир томонида стабиллаш занжирига эга боиган рентген манба қурилмаларидан фойдаланилади.

7.7- расмда кўрсатилган структурага эга бўлган стабилловчи занжирга эга бўлган Рентген манба қурилмалар жудра юқори кучланиш ва ток ностабиллигига эга, масалан, 7.7- расмдаги а — схемада ЭМИ фирмасининг Рентген манба қурилмаси кўрсатилган бўлиб, унинг кучланиш ностабиллиги 0,5 % дан ошмайди.

6.7-расмдаги б- схемада Франциянинг СГР фирмасининг Рентген манба қурилмаси кўрсатилган, унинг кучланиш ностабиллиги 0,05 % дан ошмайди.

6.7- расмдаги схемаларнинг ҳарф ва рақамлари қуйидаги маънога ега:

а — бирламчи занжир томонидан стабиллашга эга схема:

1 — двигатель; 2 — ўзгарувчан кучланиш генератори; 3 — кучланишни стабиллаш блоки; 4 — автотрансформатор; 5 — трубка токини

стабиллаш блоки; 6 — юқори волтли трансформатор; 7 — юқори волтли тўғрилагич; 8—9 — філтрлар; 10 — рентген трубкаси; 11 — трубка накалини таъминлаш блоки.

б — иккиламчи занжир томонидан стабиллашга эга схема: / — юқори волтли трансформатор; 2—3 — юқори волтли тўғрилагичлар; 4—5 — силлиқловчи філтрлар; 6—7 — юқори волтли вакуумли асбоблар; 8—9 — шу асбобларни бошқарувчи қурилмалар; 10—11 — кучайтиргичлар; 12—13 — таянч кучланиш манбалари; 14—15 — тенглаштирувчи мосламалар; 16 — юқори волтли бўлувчи схема; 17— рентген трубкаси.

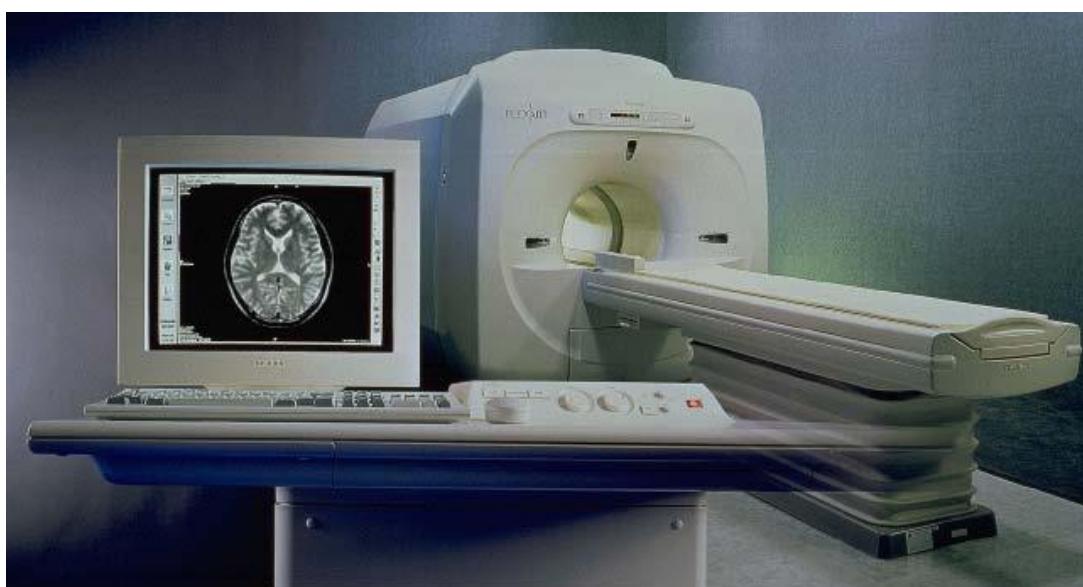
б — схемаси импулсли рентген трубкаларини таъминлашда ишлатилади, бунда юқори волтли кучланишларда ишлайдиган электрон лампалардан фойдаланилади. Уларни бошқариш шу лампаларни бошқариш сеткалари орқали амалга оширилади.

## **12.2. Рентген компьютер томографларининг таркибий қисмлари.**

Детекторлаш системаси, сканирлаш қурилмаси ва бемор столи. Сканирлаш деганда турли хил нурланишлар ёрдамида нурланиш манбайи билан қабул қилиш қурилмалари, яъни рентген компьютер томографларида рентген нурлатгичи билан детектор системаларининг текширилаётган обектдан ўтган рентген нурларини қайд қилиб, электр сигналига айлантириш тушунилади.

Бунда: а) bemорни текшириш вақтида киритилиши лозим бўлган апертурага эга бўлган нурлатгич детектор системасининг зарур йўналишларда ҳаракатини таъминловчи электромеханик қурилма — станица, нурлатгич детектор системасини ёки нурлатгични зарур йўналишларда ҳаракатини таъминловчи серво (олдига ҳам орқага айланувчи) двигателлар, координата датчиклари, яъни нурлатгичнинг ҳаракат йўналиши ва бурчагини белгилаш қурилмалари, ичida симлари бўлган ва сканирлаш қурилмасининг ҳаракатланувчи ва қўзғалмас қисмлари орасида энергия ва ахборот алмашинувчи таъминловчи трубалар, сканирлаш қурилмасининг ҳаракатланувчи қисмлари ҳаракати вақтида энергия ва ахборот алмашинувини таъминловчи симларнинг йиғилиши ва узайишини таъминловчи симлар (кабеллар) қурилмаси, bemорни текшириш вақтида зарур аъзосининг тўғри жойлаштирилганини билдирувчи оптик визир системаси, яъни текширилаётган аъзони кўрсатувчи чироқ сисемаси ҳамда bemорни зарур ҳолатга келтириб, сканирлаш қурилмаси тешигига киритувчи bemор столи киради. Сканирлаш қурилмасининг замонавий компьютер томографларида айланиш тезлиги 1 айл/0,22 секундгача боради ва механик қурилмаларнинг чизиқли ва бурчакли координаталар бўйича ҳаракатланиш хатолги 0,01 % дан ошмайди.

Бемор столи конструктив жиҳатдан сканирлаш қурилмаси билан боғланган бўлади, улар bemорнинг бошини текшириш вақтида 400 мм гача, танасининг бошқа қисмларини текширишда 1500 мм гача горизонтал ўқ бўйича ва  $\pm 150$  мм гача вертикал ўқ бўйича ҳаракатлантириб, зарур ҳолатга келтиришни таъминлайди. Бунда танланган проекция хатолиги 0,5 мм дан ошмайди.



33- расм

Бемор рентген нурини тўсмайдиган материалдан ишланган кўчувчи аравача ёки лентасимон транспортёр ёрдамида тешикка киргазилади. Бемор столининг иши унинг ўзидағи ҳамда бошқарув пултидаги зарур тугмачаларни босиш орқали бошқарилади. Бемор столининг бўйлама ҳаракати қадамининг узунлиги текширилаётган аъзо қалинлигига боғлик бўлади. Сканирлаш қурилмасида рентген компьютер томографининг авлодларига, техник имкониятларига мос ҳолда, зарур детекторлар системаси ўрнатилган бўлади. Бу системага кирувчи детекторлар қуидаги талабларни қондирувчи катталикларга эга бўлиши лозим:

- ✓ рентген нурининг 100 % гача ютилишини таъминлаши керак, чунки ютилиш коэффициентининг паст бўлиши нурланиш табиатидан келиб чиқадиган шовқинларнинг кўпайишига сабаб бўлади;
- ✓ 1 га яқин шовқин коэффициентига ега бўлиши керак, яъни детектордан чиқаётган сигнал тушаётган нурга пропорционал бўлиши керак. Детекторнинг хусусий шовқини рентген нурланиш интенсивлигининг флюктуациясидан сезиларли кичик бўлиши керак;
- ✓ ўзгартириш коэффициенти рентген нурининг ҳар қандай интенсивлиги қийматларида ўзгармас бўлиши лозим ва тушган нур интенсивлигига мос электр сигналининг динамик диапозонда  $103+104$  марта гача боғлиқлигини таъминлаши лозим;
- ✓ текшириш вақтида зарур тезлик билан зарур интенсивликдаги нур ўлчанишининг таъминлаши ва детекторларнинг бу системадаги бошқа детекторлар параметридан фарқи  $5 + 10\%$  дан ошмаслиги лозим. Хозирги вақтда сериялаб ишлаб чиқарилаётган компьютер томографларида детекторларнинг икки тури ишлатилади:
  1. Синтилацион детекторлар.
  2. Ионизацион камералар.

Синтилацион детекторлар кристалл ссинтилатор ва фотодиод ёки фотон-электрон кучайтиргичдан (ФЭК) иборат бўлади. Синтилатор сифатида атом рақами катта бўлган неорганик кристаллардан фойдаланилади, булар  $\text{Na J}$  (Тл),  $\text{C J}$  (Тл),  $\text{Ca F}^2$ ,  $\text{Bi He}^3 \text{O}^2$  ва шу каби кристаллар бўлиши мумкин. Синтилацион детекторларда ёруғлик қабул қилувчи сифатида фотодиод кўпинча кремнийли фотодиоддан ёки ФЭКдан фойдаланилади, И, ИИ авлод томографларида ФЭКи детекторлардан фойдаланилади. ФЭК ларни характеристикаларидаги баъзи нотекисликлар кейинги авлод томографларида улар билан бир қаторда сезгирилиги 10 баробар паст бўлган фотодиодлардан фойдаланиш имкониятини амалга ошироқда. Бунда улардаги рентген нурланиши интенсивлигининг етарли даражада катталигидан фойдаланилади. Ксенонли ионизацион камералар ИИИ, ИВ авлод томографларида ишлатилган бўлиб, бунда ионизацион камералар кўп элементли матрица шаклида жойлаштирилган. Ионизацион камералар ичida  $25\text{-}p28 \text{ кгс}/\text{см}^2$  босим остида жойлаштирилган юқори атом рақамига эга ( $Z = 54$ ) ксенон рентген нурининг зарур эффективликда ютилишини таъминлайди. Ионизацион камерадаги ионларни йиғиш даври 1—5 мс дан ошмайди. Бу ионизацион камераларнинг импулс режимида ишлайдиган ИИИ авлод томографларида фойдаланиш имкониятини беради.

Ўлчанаётган сигналларнинг электрон, рақамли ўзгартириш системалари ва назорат диагностик пультдаги дисплейлар экранида ҳосил бўладиган томографик тасвирларни ҳосил қилиш учун ҳавода одам танасининг турли

қисмларининг рентген нурини кучсизлантириш коэффициентларини ҳисобга олиш зарур.

Бу кучсизлантириш коэффициенти нисбий катталикларда — 1000 дан 1000 гача оралиқда сонларбилин ифодаланади. — 1000 рентген нурининг ҳаводаги кучсизланиши коэффициенти түғри келса, 1000 сүяклардаги кучсизлантириш коэффициентига түғри келади. Дисплей экранидаги ёруғ тасвирлар тананинг зич қисмлариға түғри келса, қорароқ қисми зичлиги кам аъзоларга түғри келади. Рентген нурининг тананинг турли қисмларида қандай кучсизланиши 6.8 расмда кўрсатилган. Компьютерлар экранидаги зарур сифатли тасвирларни ҳосил қилиш учун уларнинг имкониятларидан келиб чиқиб, рентген нурини тананинг турли қисмларида кучсизланишини ҳисобга оловчи дарча кенглиги ва ҳолати тушунчалари киритилган. Бу тушунчаларни ташкил қилувчи катталикларни бошқариш ҳисобига сифатли тасвир ҳосил қилинади. Дарча деганда тасвир ёрқинлигининг оқдан қорагача ўзгаришини таъминлайдиган кучсизлантириш коэффициенти — ўзгариш катталиги тушунилади. Дарча кенглиги деганда энг катта ва энг кичик кучсизлантириш коэффициентлари нисбатига мос келадиган тасвир ёрқинлигининг ўзгариши тушунилади. Дарча маркази ҳолати деганда тасвир ёрқинлигининг тана турли аъзоларини зичликлариға мос равишда кўриш учун йетарли қийматларда танлаш тушунилади. Компьютер ёрдамида ҳисоблаб чиқариладиган тасвир ва ярим тонли клиннинг тасвири, бемор түғрисидаги маълумотлар билан биргаликда дисплей экранидаги кўринади.

Ушбу расмдаги тасвирни ҳосил қилишда иштирок этувчи сигнални электрон ўзгартириш, тасвирни қайта ҳосил қилувчи электрон ҳисоблаш техникаси воситалари ва назорат диагностик пулти қуйидаги имкониятларга эга. Ўлчанаётган сигналларни (кесиб ўтган, сочилган, кучсизланган нурларни) электр сигналларига айлантирган детекторлардан олинган сигналларни рақамли кодларга айлантиришда кучайтирувчи интеграторлардан фойдаланилади. Бу кучайтирувчи интеграторлар ва электр сигналларни зарур рақамлар кўринишига келтирувчи ўзгартириш системасининг иши келтирилган структур схема ёрдамида тушунтирилади.

Расмда рақамлар билан электрон ўзгартириш системасининг қуйидаги қисмлари кўрсатилган:

- 1 — кучайтиргич-интеграторлар;
- 2 — мултиплексорлар;
- 3 — логариф-моторлар;
- 4 — аналог рақамли ўзgartгич (АРС);
- 5 — ПК билан боғловчи интерфейс;
- 6 — синхронизация блоки;
- 7 — сканирлаш қурилмасини бошқариш блоки.

Бу системадаги мултиплексорлар блоки интеграторларнинг АРЎга уланиш тартибини бошқаради. АРЎ ўлчанаётган электр сигналларни рақамли кодга айлантириб, компьютерга узатади. Синхронизация блоки ўлчанаётган сигнални интеграллашнинг бошланиб-тугалланишини, уларни АРЎга уланиш ва сканирлаш қурилмасининг ишини бошқаради. Бу бошқариш сигналларининг берилиши координатлар датчигининг импульси билан амалга ошади.

Рақамли код күринишидаги тасвир ҳақидаги сигнал юқори маҳсулдорликка эга бўлган мини компьютерларга берилади. Бу мини компьютерлар таркибига катта ҳажмли оператив хотира қурилмаси, магнит дискли системали хотира қурилмаси, магнит лентадан иборат ташқи маълумот тўпловчи, ёзиб олиб, қайта кўрсатиш имкониятига эга бўлган эгилувчан магнит дисклари киради. Назорат диагностика пулти мураккаб қурилма бўлиб, томографнинг текшириш олиб боришда бошқарилишини таъминлайди. Бунда тасвир назорат диагностика пулти таркибидаги дисплейда кўрилади. Тасвирни текшириш учун қулай катталикларда кузатиш ва таҳлил қилиш учун компьютер билан боғланувчи алфавит - рақамли терминалдан фойдаланилади.

Назорат диагностик пульт ёрдамида оператор қуидаги ишларни бажара олади:

- ✓ томографнинг текшириш вактидаги иш режимини тиклайди, нурлатгичга бериладиган кучланишни («U»), токни («mA») ва вақтни («mAs») белгилайди;
- ✓ текширилаётган қатлам қалинлигини, проэекциялари сонини, сканирлаш бурчагини, тасвирни қайта ҳосил қилишдаги зарур филтрация усулини танлайди;
- ✓ олинган тасвирни текширади, суратга олади ёки лазер дискларига ёзди.
- ✓

#### **Такрорлаш учун саволлар:**

1. Рентген компьютер томографларининг бажарадиган вазифаси нима?
2. Рентген компьютер томографларининг таркибий қисми қандай?
3. Рентген нурлатгичлари вазифаси ва иш режимлари ҳақида нима биласиз?
4. Уларнинг асосий параметрлари қандай?
5. Рентген манба қурилмаларнинг турлари қандай?
6. Рентген манба қурилмаларнинг схемаси ҳақида нима биласиз?
7. Сканирлаш ва сканирлаш қурилмаси ҳақида нима биласиз?
8. Бемор столи ҳақида нима биласиз?
9. Детекторлар қандай талабларга жавоб беришлари лозим?
10. Детекторларнинг турлари ҳақида нима биласиз?
11. Одам танасининг қисмлари қандай кучсизлантириш коэффициентига эга?
12. Дарча, дарча кенглиги ва ҳолати тушунчалари нима?
13. Текширилаётган сигнални электрон ўзгартериш қандай амалга оширилади?
14. Рақамли код кўринишидаги сигналдан тасвир қандай ҳосил қилинади?
15. Назорат диагностик пулт қандай тузилган?

## **Фойдаланилган адабиётлар рўйхати**

### **Асосий адабиётлар.**

1. Магрупов Т.М., Расурова С.С., Каххоров А.А. Современные микропроцессоры и их применение в медицинских системах. Учеб. пособ., -Т. ТашГТУ. 2006.
2. I.I. Muqimjanov, A.R. Xudayberganov, T. Usmonov Elektromeditsina texnikalarini o'rnatish, texnik xizmat ko'rsatish va tuzatish; - Toshkent : Abu Ali ibn Sino nom. tibbiyot nashr., 2004. - 184 b.
3. Магрупов Т.М. . И.Усмонов Тиббиёт асбоблари, қурилмалари, тизимлари ва мажмуалари : ўқув қўлл; ЎзР ОЎМТВ, ТДТУ. - Toshkent : ТДТУ, 2010.- 56 б.

### **2. Кўшимча адабиётлар.**

1. Мирзиёев Ш.М. Эркин ва фаровон, демократик Ўзбекистон давлатини биргаликда барпо этамиз. Ўзбекистон Республикаси Президентининг лавозимига киришиш тантанали маросимига бағишлиланган Олий Мажлис палаталарининг қўшма мажлисидаги нутқи. –Т.: “Ўзбекистон” НМИУ, 2016. – 56 б.
2. Мирзиёев Ш.М. Қонун устуворлиги ва инсон манфаатларини таъминлаш – юрт тараққиёти ва халқ фаровонлигининг гарови. Ўзбекистон Республикаси Конституцияси қабул қилинганининг 24 йиллигига бағишлиланган тантанали маросимдаги маъруза 2016 йил 7 декабрь. – Т.: “Ўзбекистон” НМИУ, 2016. – 48
3. Мирзиёев Ш.М. Буюк келажагимизни мард ва олижаноб халқимиз билан бирга қурамиз. - Т.: “Ўзбекистон” НМИУ, 2017. – 488 б.
- Ўзбекистон Республкасини янада ривожлантириш бўйича Ҳаракатлар стратегияси тўғрисида. - Т.:2017 йил 7 февраль, ПФ-4947-сонли Фармони
4. Биотехнические системы: Теория и проектирование/ Ахутин В.М., Немирко А.П., Першин Н.Н., Пожаров А.В., Попечиталев Е.П., Романов С.В., Под. ред. В.М. Ахутина. Л.: Изд-во ЛГУ, 1981, -220 с.
5. Распознавание образов и медицинская диагностика/Под. ред. Ю.И. Неймарка. М.: Наука, 1972, -328 с.
6. Пеккер Я.С. Бразовский Б.С Компьютерные технологии в медико-биологических исследованиях. Сигналы биологического происхождения и медицинские изображения. Учебное пособие –Томск: Изд. ТПУ 2002 г.
7. Рангайян Р.М. Анализ биомедицинских сигналов. Практических подход/ Пер.с англ. Под. Ред. А.П Немирко –М: Физматлит 2007.
8. Матвеев М.Г., Даскалов И.К. Анализ и обработка сигналов. Приложение за биосигналы. София: Техника, 1982, -113 с.
9. Математическая обработка методико-биологической информации. М.: Наука, 1976, -228 с.

### 3.3. Электрон ресурслар.

1. <http://195.19.75.250./sys/neurobrmaker.zip>
2. <http://neuronews.iu4.bmstu.ru.book.fammaster/>
3. <http://www.neuralbench.ru/>

## Глоссарий

**Саноат роботи (СР)** – ишлаб чикириш жарайонида харакат ва бошкарув функцияларини бажариш учун мўлжалланган бир нечта харакатланиш даражасига ега бўлган манипульятор кўринишдаги ижро курилмасидан хамда кайта дастурловчи дастурий бошкарув курилмасидан ташкил топган стсционар (кўзгалмас) юки кўчма автоматик машина. Техник адабиётда бундан хам кискарок таъриф учрайди:

**Саноат роботи (СР)** – саноатда ишлатишга мўлжалланган кайта дастурловчи автоматик манипульятор.

Роботатехник тизим деб, шундай техниковий тизимга айтиладики, унда энергия ва масса ахборотлар билан бўглик ўзгаришлар ва алоказалар саноат роботлардан файдаланилган холда акс этади.

Саноат роботлар томонидан ўрнини боса оладиган функциалари ва улар бажара оладиган оператцияларга кўра роботлаштирилган технологик мажмуа ва роботлаштирилган ишлаб чикириш мажмуалари фаркланади.

Битта саноат роботи ўзаро харакатида бўладиган бир юки бир нечта технологик жихозлардан хамда мажмуа ичидағи ишининг тўла автоматик сикклини ва бошка ишлаб чикиришнинг кириш ва чикириш окимлар билан алоказаларни таминловчи юрдамчи жихозлар йигиндисидан иборат ишлаб чикириш воситаларнинг автаном харакат килувчи тўпламига роботлаштирилган технологик мажмуа дейилади. Йигиш, пайвандлаш, бўяш каби технологик жарайонларга оид асосий операцияларни бажарувчи битта саноат роботидан хамда мажмуа ичидағи таҳнологик жарайонларнинг автоматлаштирилган сикклини тўла таъминловчи, юрдамдамчи жихозлар йигиндисидан иборат автаном харакат килувчи ишлаб чикиришнинг технологик воситалари тўпламига роботлаштирилган ишлаб чикириш мажмуаси дейилади.

**Саноат роботининг ижро курилмаси** – роботнинг харакат функциаларини бажарувчи курилма. Унинг таркибига манипульятор (М) ва бошкариш курилмаси (БК) киради.

Саноат роботи манипульяторнинг ишчи аъзоси (органи) –роботнинг ташки мухит билан бевосита ўзаро алоказини амалга оширувчи курилма бўлиб, одатда кискичлаш курилмаси ёки ишчи асбобни билдиради.

**СРнинг бошкариш курилмаси** - берилган программага кўра ижро курилмасига бошкарувчи таъсирларни шакиллантириш ва чикириб бериш учун мўлжалланган.

**СРнинг илчов курилмаси** – бошкариш курилмаси учун ва робот ва ташки мухит холатларга оид информацийини амалга оширади.

**Хизмат кўрсатувчи саноат роботи** - ёрдамчи ўтиш ва транспорт операциаларни бажарувчи роботлардир. Масалан, юўқловчи, юк туширувчи ва транспорт роботлар.

**Оператсион СР** – технологик операциялар ва уларнинг элементларини, масалан, пайвандлаш, йиғиш, бўяш ва шунга ўхшаш операцияларни бажарувчи роботдир.

**Ишлаб чикаришини ривожлантириши**- роботлардан кенг кўламда фойдаланивчи янги технологиялар,янги жихозларни яратиш ҳамда ишлаб чикаришни ташкил килиш ва бошқариш приципларини ишлаб чикариш .

**СРни дастурий бошқариши** – саноат роботининг ижро қурилмаси ҳамда у билан ишлаётган технологик жиҳоз устидан автоматик бошқариш.

**Иичи фазо (атроф)** – СР нинг ишлаш жараёнида робот манипулятори ишчи органи ҳаракатда бўла оладиган фазо.

СР ишчи зонасининг геометрик характеристикиси – робот ишчи зонасининг чизиқли ёки бурчак ўлчовлари, кесим юзаси ёки ҳажми, ёки уларнинг биргалиқда олинган тўплами.

**СРнинг базавий координаталаралари системаси** – робот ишчи зонасининг геометрик характеристикалари бериладиган координаталаралар системаси.

**СРнинг ҳаракатчанлик даражаси сони** - СР манипулятор кинематик занжирининг эркинлик даражаси сони ҳамда робот ҳаракат қурилмасининг эркинлик даражаси сони билан аниқланади.

**СРнинг номинал юк кўтариши қобилияти** - ишлаб чиқариш предмети ёки ишчи асбобнинг қисқичлаб, ушлаб турилиши кафолатланган массасининг энг катта қиймати билан ҳарактерланади.

**Иичи органининг позитсиялаштириши хатолиги** – ишчи орган позициясининг бошқариш программаси томонидан берилган ҳолатига нисбатан четланиши.

**СРнинг позитсиялаштирилган бошқарилиши** – робот ижро қурилмасининг ҳаракатини вақт бўйича ишчи фазо нуқталарининг ораларида назорат қилмаган ҳолда шу нуқталарнинг тартибланган чекли кетма – кетлиги орқали программалаштирувчи программавий бошқариш тури.

**СРни сикли бошқариши** – нуқталар кетма – кетлигини реле туридаги ҳаракат қурилмалари ёрдамида программалаштирувчи роботни позицион бошқариш тури (ост синфи).

**СРни контурли бошқариши** - роботларнинг синалаётган қурилмалари ҳаракатини ишчи фазода тезлик бўйича узлуксиз назорат қилган ҳолда трайектория шаклида программалаштирувчи бошқаришнинг программавий тури.

**СРни адаптив бошқариши** – бошқариш алгоритмини бевосита бошқариш жараёнида ташқи муҳит ва робот ҳолатлари функциясига боғлиқ ҳолда ўзгартириб турадиган бошқариш тури.

**СРларини гурухлааб бошқариши** – одатда ПК асосида бошқаришнинг умумий системасига бирлаштирилган бир нечта роботларни бошқариш жараёни.

СРларни программалаш (дастурлаш) – саноат роботини бошқарувчи программани тузиш, уни бошқариш қурилмасига киритиш ҳамда созлаш жараёнлари.

**СРни ўқитиши** – одам-оператор томонидан роботнинг фойдаланаётган қурилмаси ҳаракатини олдиндан бошқариш ва бу ҳаракат параметрларини бошқариш қурилмасига жойлаш орқали робот ҳаракатини программалаш жараёни.

**Физиология** - инсон ва ҳайвонларнинг ҳаётий фаолиятининг муайян жараёнлари ва механизmlарини ўрганиш асосида тирик организмнинг интеграл тизим сифатида фаолият юритиш моделларини белгилаб берувчи биологик фан.

**Бош мия** - миянинг асосий қисми марказий асаб тизимининг аксарият қисмини, унинг бош охири; умуртқали тирик организмлар бош суяги ичидаги жойлашган.

**Ядро (nucleus)** - нерв хужайрасининг танаси нейроннинг хусусиятларига оид маълумотларни ўз ичига олган ядро (nucleus) ни ўз ичига олади.

**Плазма** - нейрон учун зарур бўлган материалларни ишлаб чиқаради.

**Мембран потенциали** (шунингдек, трансмембран потенциали ёки мембрана стресси) биологик хужайранинг ички ва ташқарисидаги электр потенциалининг фарқи.

**Нерв системаси** - юқори тирик организмлар қон айланишининг, нафас олиш тизимининг, восита ва бошқа организм тизимларининг келишилган фаолиятини таъминлайди.

**Турғунлик потенциали** - нерв толаси ва протоплазмасининг ички юзаси орасидаги бўшлиқда тахминан 60-90 мВт бўладиган потенциал фарқ мавжуд бўлиб, хужайра юзаси протоплазмага нисбатан ижобий зарядга эга бўлиб, бу потенциал фарқи қайта тикланиш потенциали деб аталади.

**Импульсларни ишлаб чиқарши** - деполаризация ошгани сайин, т қийматлари ортади ва  $h$  қиймати камаяди ва  $t$  ва  $h$  ўзгаришлари натрий оқими учун экспериментни киритадиган  $t = 3h$  миқдори ортиб боради ва кейинчалик пасаяди.

**Рефрактер** - мембран потенциалининг ҳар қандай ўсишига боғлиқ ҳолда, тегишли калий оқими натрийдан ошади, яъни ҳар қандай стимуляция пастки чегарага эга бўлади.

**Сунъий нейрон тармоқлари** - бу миянинг нерв тизимини электрон моделлари бўлиб, асосан тажрибадан ўрганади.

**Сумматор** - кириш сигналларининг суммасини хисоблаб чиқади. Одатдагидек қабул қилувчининг параметрлари йўқ.

**Тармоқ параметрлари вектори** - барча тармоқ элементларининг параметрлари тўпламига тармоқ параметр вектори дейилади.

**Синаптик харита** - барча синапсларнинг параметрларини ўқитиладиган тармоқ параметрларининг вектори, уланиш оғирлиги харитаси ёки синаптик хариталар деб аталади.

**Элемент** - тармоқнинг бўлинмас қисми бўлиб, унинг учун тўғридан-тўғри ва тескари ишлаш усуллари аниқланади.

**Каскад** - кетма-кет боғлиқ бўлган қатламлар, каскадлар, цикллар ёки элементлардан ташкил топган тармоқ.

**Қатлам** - параллел ишчи қатламлари, каскадлар, цикллар ёки элементлардан ташкил топган тармоқ

**Цикл** - бу чиқиш сигналлари ўзларининг киришига озиқланадиган каскаддир.

**Композит элементлар** - композит элементларнинг киритилиши дизайнни соддалаштириш учун мўлжалланган. Коида сифатида композит элементлар оддий элементларнинг каскади.

**Аналитик технологиялар** - айрим моделлар, алгоритмлар, математик теоремалар асосида маълум бўлган маълумотларга асосланган номаълум хусусиятлар ва параметрларни баҳолаш учун имкон берадиган усуллар.

**Аксон** - нейроннинг чиқиш алоқаси. Аксон билан нейрон ўз чиқиш сигналини узатади.

**Активацион функция** -  $x_1, x_2, x_3$  кучланишлари синапсларга тўғри келади, кейин синапслар ва дендритлар киритилгандан сўнг,  $w_1 x_1 + w_2 x_2 + w_3 x_3$  импульслари нейронга қўлланилади. Нейрон  $x = w_1 x_1 + w_2 x_2 + w_3 x_3$  га тенг бўлган умумий импульсларни  $f(x)$  узатиш функциясига мувофиқ ўзгартиради. Чиқиш зарба кучи  $y = f(x) = f(w_1 x_1 + w_2 x_2 + w_3 x_3)$ .  $f(x)$  активлаштириш функцияси деб аталади.

**Тескари алгоритм хатоларини тарқалиши** (*Back propagation algorithm*) - кўп қатламли нейрон тармоқ учун ўрганиш алгоритми нейрон тармоқ чиқиндиларидан унинг киришларига, сигналларнинг бевосита тарқалишига қарши йўналишда, мувозанатни мувофиқлаштириш учун хато сигналларини узайтиради.

**Аттрактор** - бу чизиқли бўлмаган динамик жараённинг барқарор ҳолатларига мос келадиган нуқта.

**Тармоқни текшириши** - тармоқни текшириш нейрон тармоғини ўрганиш ва синааб кўришдан сўнг, нейрон тармоғининг параметрларини созлаш ёки топологияни танлаш учун мустақил текшириш воситасида амалга оширилади.

**Кириши қийматлари вектори** - киришлар вектори - ўз-ўзини ташкил этувчи хариталар ёрдамида таҳлил қилиш учун ишлатиладиган объект параметрлари қийматларининг тўпламидир.

**Ички қатламли алоқа** - бир қатламда жойлашган нейронлар орасидаги - мулоқотга нейронлараро боғланиш деб аталади.

**Конвекс бирикмаси** - бу нейрон тармоқни ўрганишни оптималлаштириш вариантиларидан биридир. Хулоса шундан иборатки, киришнинг нормализация қилинган намуналари, дастлабки машғулотларнинг бошида, улар бир хил бўлганлиги учун, даврнинг сонига қараб ўзгаришларга учрайди ва фарқлар фақат тренинг давомида намоён бўлади.

**Генетик алгоритм** – 1-Таъриф. Эволюцион моделлаштириш бўлими, ахолининг генетикасининг назарий позициясидан услубий услубларни қўллаш. Бу эволюцион метафора устига қурилган қидирув майдонини компьютерда ўрганишнинг ўзига хос моделидир. Типик хусусиятлар: генетик маълумотни ифодалаш учун қаттиқ узунликдаги иплардан фойдаланиш, магистрал

популяцияси билан ишлаш, келажак авлодларни шакллантириш учун генетик операторлардан фойдаланиш.

**2-Таъриф.** Генетик алгоритм - бу ечимни олиш учун эволюцион омилларга асосланган адаптив қидириш алгоритми.

**Глобал оптималлаштириши** - бу эволюцион моделлаштиришда шахснинг жозибадорлигига мос келадиган, яратилган вазифани ҳал қилиш қобилияти сифатида талқин этилган функцияning экстремум ёки экстремларни излаш жараёнидир.

**Градиент усули** - бир нечта ўзгарувчан функцияни минималлаштириш бўйича градиент усули (объектив функция). Усул шундан иборатки, функцияning кейинги яқинлашуви олдинги ҳолатдан объектив функцияning градиенти йўналишига тескари томонга қараб ўзгариб туради.

**Детерминистик ўрганиши методикаси** - детерминистик усулни ўрганиш қадам босқичи тармоқнинг балансини уларнинг жорий қийматларидан фойдаланишга асосланган ҳолда, шунингдек, кириш, ҳақиқий натижалар ва керакли чиқимларнинг қадриятларини тўғрилаш тартибини амалга оширади.

**Дентритлар** - бу импульс олиш йўли билан нейрон жараёнлари.

**Динамик тизим** – вақти-вақти билан ўзгариб турадиган тизим. Динамик тизимнинг содда тури - бу чизиқли тенгламалар тизими. Чизиқли бўлмаган тенгламалар тизими ноанъанавий динамик тизимни белгилайди. Математикада дифференциал ёки фарқнинг тенгламаси билан тавсифланган тизим - бу давлат ўзгариши тизимининг вақт ёки кўрсаткичларининг функцияси. Сўзнинг энг кенг маъносида ҳамма нарса динамик тизимдир: коинот ва унинг таркибий қисмлари. Динамик тизимнинг бошланғич нуқтасига дастлабки ҳолат деб аталади. Охирги нуқта ёки нуқталар мувозанат ҳолатидир. Ушбу интервалда ўтиш ҳолатлари мавжуд. Динамик тизим икки хил мувозанат ҳолатига эга бўлиши мумкин - даврий ва апериодис. Апериод мувозанат ҳолатлари хаотик ёки ғалати тортерадир. Тизим ушбу соҳалардан бирида бўлса, у ҳар доим атрофида ҳаракат қиласи ёки бирор нарса янги ҳолатга келтирилмагунча, бу ҳаракатда ҳеч қандай структура ёки даврийлик кузатилмайди. Мунтазам мувозанатнинг энг оддий намунаси - нуқта тортувчи, тизим ҳам худди шундай йўлни такрорлайдиган чегара айланнишининг шаклида ҳам тортишади.

**Дисперсион таҳлил** - турли хил ва бир вақтнинг ўзида мавжуд омилларга боғлиқ ҳолда кузатув натижаларини таҳлил қилишнинг статистик методикаси, энг муҳим омилларни танлаш ва уларнинг таъсирини баҳолаш. Таҳлилнинг моҳияти тасодифий ўзгарувчининг умумий ўзгаришини мустақил ҳолатга айлантиришда, уларнинг ҳар бири омил ёки уларнинг ўзаро таъсирининг хусусиятини ифодалайди.

**Таснифлаш муаммоси** - таснифлаш муаммоси бўлинишдан иборат объектлар параметрлари вектори бўлганда синфларга киради. Ушбу синф ичидаги объектлар ажратиш мезонлари жиҳатидан эквивалент деб ҳисобланади. Синфларнинг ўzlари кўпинча олдиндан номаълум, аммо динамик тарзда шаклланадилар (Масалан, Кохонен тармоқларида). Синфлар тақдим этилаётган объектларга боғлиқ ва шунинг учун янги объектни қўшиш синф тизимини тузатишни талаб қиласи.

**Квадратик хато функцияси** - бу функция хато қийматини баҳолайды.

**Кибернетика** - табиатда, жамиятда, тирик организмлар ва машиналарда умумий назорат қонунларининг фани. Кибернетиканинг илдиз тушунчалари тизим ва ахборот тушунчалари бўлиб, кибернетик тизимлар бошқарув тизимлари, бошқарув жараёнлари - ахборотни қайта ишлаш жараёни ва уларни таъминлаш воситалари - алоқалар сифатида қабул қилинади. Бу кибернетикани қўллашнинг турли соҳаларида, жумладан, умумий ахборот назарияси ва автоматлаштирилган назорат назариясида кенг фойдаланиш учун асос яратади. Кибернетик тизим сифатида қараладиган ҳар қандай мураккаб комплекслар учун мақсад, ўз-ўзини ташкил қилиш, гомеостаз каби тушунчалар тадқиқот воситаси сифатида ишлатилади.

**Кластеризация** - ҳар бир ўзгарувчининг  $X_1, X_2 \dots X_n$  ўзгарувчилар тўплами томонидан тасвиранган қўп ўлчовли кузатишни таснифлашга имкон берадиган маълумотларни таҳлил қилиш усулларидан биридир. Кластеризациянинг мақсади, шу каби обьектларнинг гуруҳлари шаклланиши.

**Корреляцион таҳлил** - тасодифий ўзгарувчилар ёки хусусиятлар ўртасидаги корреляцияни аниқлаш усулларининг тўплами. Икки тасодифий ўзгарувчига корреляцион таҳлил қўйидагиларни ўз ичига олади: корреляция майдонини қуриш ва корреляция столини қуриш, намунали корреляция коэффициентларини ҳисоблаш ва корреляция ставкалари ва уланишнинг ахамиятининг статистик фаразлигини текшириш. Яна бир тадқиқот миқдори билан муайян турдаги муносабатларни ўрнатиш ва регрессион таҳлиллари билан ҳал қилинган муаммоларнинг мавзуси.

**Ўқув коэффициенти** (ўқув тезлиги) - бу катталикларни такрорий тузатиш пайтида аста-секинлик билан бошқариладиган нейрон тармоқни ўрганиш алгоритмининг назорат параметри.

**Сигмасимон кескинлик** - нинг аломатлари альфа параметри билан белгиланади, бу эса (back propagation) тескари алгоритмини ишлатиб, глобал тармоқ параметрларидан бири ҳисобланади.

**Регрессион чизиқ** -  $y = f(x)$  тенглама бўлиб, бу ерда  $x$  мустақил ўзгарувчан роль ўйнайди, бу регрессия тенгламаси деб аталади ва тегишли график чизиқ ёки регрессия эгри. Энг оддий нарса,  $X$  нинг  $Y$  нуқтаси регрессиясининг чизиқли эканлигидир. Регрессия тенгламаси қўйидаги формула билан ифодаланади: бу эрда  $y$ ,  $x$   $Y$  ва  $X$  нинг ўртача қийматлари,  $Y$  ( $Y, X$ )  $Y$  ва  $X$  ковариациядир,  $X$  нинг ковариация  $Y$  нинг қиймати бир неча миқдорга боғлиқ бўлса, у регрессия п-ўлчовли маконда.

**Локал минимум** - Тармоқ тарозиларини тўғрилаш учун орқа тарғиботида маҳаллий минимал, ер юзининг локал кўра, энг паст даражага қадар тушишидир. Амалий муаммоларда юзага келадиган мустаҳкам бўлмаган сиртларда яхши ишлайди. Баъзи ҳолларда маҳаллий минимал қабул қилинадиган ечим ҳисобланади, бошқа ҳолларда эса у қабул қилиниши мумкин эмас. Тармоқ тарбияланганидан кейин ҳам, глобал миқдордаги орқа тарғибот ёрдамида топилганлигини аниқлаш мумкин эмас. Агар ечим қониқарли бўлмаса, тарози янги бошланғич тасодифий қадриятлар ва

таълимни бу ташаббус билан тугашига ёки глобал минималлик топилмаслигига кафолат бермасдан қайта ўқитиш керак.

**Математик дастурлаш** - тенглик ёки тенгсизликка эга бўлган ушбу ўзгарувчиларга қўшимча чекловлар билан бир неча ўзгарувчининг функцияларининг экстремумларини (максимум ёки минимум) топиш назарияси ва усусларига бағишлиланган математик интизом. Шуни таъкидлаш керакки, математик дастурлаш аналитик эмас, балки муаммони ҳал қилишининг алгоритмик шаклидир, яъни якуний версияни ифодаловчи формулани бермайди, лекин бу муаммони ҳал этишга олиб келадиган ҳисоблаш жараёнини билдиради.

**Кўп қатламли персептрон** - бу битта кириш, битта чиқиш ва бир ёки бир нечта нейронларнинг яширин қатламлари бўлган тармоқ.

**Кўплаб тасдиқлаш** - тармоқнинг тахминий қобилияtlари баҳоланадиган мисоллар мажмуаси нейрон тармоқ параметрларини мослаштириш ёки топологияни танлаш учун ишлатилади.

**Таълим тўплами** - кириш ва керакли чиқиш қийматларини ўз ичига олган мисолларни тўплаш, ушбу мисолларда тармоқ ўрганади, яъни оғирлик қийматларини танлайди.

**Кириш ва керакли чиқиши қийматлари** - ни ўзида мужассам этган мисолларнинг тест-тўпламлари, ўргатилган тармоқнинг тахминий қобилияtlарини (умумий хусусиятини) синааб кўриш учун хизмат қиласди.

**Умумлашган** - маълумотлар тармоқнинг таълим воситасида бўлмаган кириш векторларига тўғри келадиган натижани ишлаб чиқариш қобилиятидир. Агар нейтрал тармоқлар бундай қобилияtgта эга бўлса, улар ахборотни қайта ишлашни эсдан чиқармаслик механизми бўлади. Бироқ, нейрон тармоқларининг энг муҳим сифати - бу тармоқ олдиндан учрашмаганлиги учун векторлар учун яхши натижа бериш қобилиятидир.

**Қайта алоқа** - кибернетикада элементлар ва воситаларнинг бирлашуви элементнинг чиқиши ва шу элементнинг киритилиши билан тўғридан-тўғри ёки тизимнинг бошқа элементлари орқали амалга оширилади. Қайта алоқа тамойили универсал бўлиб, у табиатдаги, муҳандислик, иқтисод ва бошқа соҳаларда автоматик бошқариладиган тизимларнинг ишлашига асосланади. Бутун тизимнинг чиқиши сигналининг қисми унинг киритилишига ўтказилса, асосий ёки ташқи қайта алоқа ҳосил бўлади. Ички ёки маҳаллий хабарлар бирма-бир элементларнинг ёки кетма-кет боғлиқ бўлган элементларнинг груухлари уларнинг киришига чиқишини бирлаштиради. Ижобий мулоҳазалар кириш сигналининг таъсирини кучайтиради (у билан бир хил белгиси мавжуд), салбий тескари алоқа заифлашади (кириш сигнали белгисига қаршилик белгиси мавжуд). Ижобий қайта алоқа тизимнинг барқарорлигини ёмонлаштиради, салбий - тизимдаги мувозанатни тиклашга ёрдам беради, чунки у безовта қилувчи таъсирлар билан безовта бўлади.

**Таълим** – итерактив равишда синаптик уланишларни ўзгартиришнинг мақсадли жараёни бўлиб, тармоқ зарур хусусиятларга эга бўлгунга қадар такрорланади.

**Ўқитувчисиз ўрганиш** - ўқитувчисиз ўрганиш алгоритми, тармоқнинг оғирлиги келишилган чиқиш векторлари олинади, яъни етарлича яқин кириш векторларининг тақдимоти бир хил натижаларни беради. Ўқув жараёни таълим мажмусининг статистик хусусиятларини белгилайди ва шу каби векторларни гурухларга ажратади.

**Онлайн таълим** билан машғулотлар янги маълумотлар келиши биланоқ реал вақтда амалга оширилади - тармоқ қайта ўқитилади (тарозилар ўзгартирилади). Шу билан бирга, тармоқ иш режимида.

**Офлайн таълим** - нейрон тармоғининг оғирликларини тузатиш усули, машқ намунасининг барча тармоқлари тақдим этилгандан сўнг, оғирликларнинг тузатилиши билан тавсифланади. Бундан ташқари, тизим иш режимига киради ва кўпроқ оғирлик тузатилмайди.

**Ўқитувчи билан педагогик машғулотлар олиб бориши** - ҳар бир кириш вектори учун талаб қилинадиган чиқиши ифодаловчи мақсадли вектор мавжудлигини назарда тутади. Улар биргаликда ўрганиш жуфти деб аталади. Чиқиши вектори тақдим этилади, тармоқнинг чиқиши аниқланган мақсадли вектор билан таққосланади ва фарқланади (хатолик) тармоқ орқали қайта юборилади ва оғирликлар хатони камайтиришни мақсад қилувчи алгоритмга мувофиқ ўзгартирилади. Ўргатиш воситасининг векторлари кетма-кет равишда тақдим этилади, хатолар аниқланади ва вазнлар ҳар бир вектор учун ўрнатилади, шунинг учун барча тренинглар давомида хатолик қабул қилинадиган паст даражага етади.

Шовқин билан ўрганиш "чиқиши" учун ишлатиладиган оғирликларни тузатиш усули ҳисобланади. Маҳаллий минимал тармоқлар. Ваҳима билан ўрганиш, гарчи у машғулотларнинг аниқлигини пасайтиrsa-да, сизни янада чуқур минимал, эҳтимол, глобал миқёсда топишга имкон беради.

**Оптималлаштириши** - Объектив функцияни экстремумини излашни шакллантирган, муаммони ҳал этишини итератив жараёни.

**Хато** - хатоларни ўрганиш деб керакли чиқиши қиймати ва нейрон тармоқнинг жорий чиқиши орасидаги фарқга айтилади.

**Тармоқ фалажини қайта тиклаш** - маълум шартлар шароитида тармоқ тарозида ўзгариш ҳақиқий тармоқ ўзгаришига олиб келмаса, ўрганиш ҳолатига тушиши мумкин. "Тармоқнинг фалажи" жиддий муаммодир: бир марта пайдо бўладиган бўлса, у ўқитиш вақтини бир неча буюртма буйруқлар билан ошириши мумкин.

Тармоқ машғулот вақтида фалаж бўлиб қоладими, деб тахмин қилиш мумкин бўлмаган назария йўқ. Экспериментал равишда кичик босқич ўлчамлари кам ҳолларда фалажга олиб келиши аниқланади, бир вазифа учун кичик бир қадам бошқаси учун катта бўлиши мумкин.

**Тармоқни қайта ўрганиш** - агар машғулотлар натижасида нейрон тармоғи яхши бўлса, таълим тўпламидан мисолларни билиб олади, аммо умумлашма хусусиятига эга эмас, яъни бошқа барча мисолларни тан олмайди ёки ёмон тан олади, таълимдан ташқари, кейинчалик тармоқ қайта ўқитилади деб айтишади.

**Қайта тайёрлаш** - ортиқча тармоқни созлаш натижасидир.