

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ**

**ОЛИЙ ТАЪЛИМ ТИЗИМИ ПЕДАГОГ ВА РАҲБАР КАДРЛАРИНИ
ҚАЙТА ТАЙЁРЛАШ ВА УЛАРНИНГ МАЛАКАСИНИ ОШИРИШНИ
ТАШКИЛ ЭТИШ БОШ ИЛМИЙ - МЕТОДИК МАРКАЗИ**

**ТОШКЕНТ ДАВЛАТ ТЕХНИКА УНИВЕРСИТЕТИ ҲУЗУРИДАГИ
ПЕДАГОГ КАДРЛАРНИ ҚАЙТА ТАЙЁРЛАШ ВА УЛАРНИНГ
МАЛАКАСИНИ ОШИРИШ ТАРМОҚ МАРКАЗИ**

**ТРАНСПОРТ ТИЗИМЛАРИ
йўналиши**

**“ТРАНСПОРТ ЛОГИСТИКАСИ”
модули бўйича**

Ў Қ У В – У С Л У Б И Й М А Ж М У А

ТОШКЕНТ -2017

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ
ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ**

**ОЛИЙ ТАЪЛИМ ТИЗИМИ ПЕДАГОГ ВА РАҲБАР КАДРЛАРИНИ
ҚАЙТА ТАЙЁРЛАШ ВА УЛАРНИНГ МАЛАКАСИНИ ОШИРИШНИ
ТАШКИЛ ЭТИШ БОШ ИЛМИЙ - МЕТОДИК МАРКАЗИ**

**ТОШКЕНТ ДАВЛАТ ТЕХНИКА УНИВЕРСИТЕТИ ҲУЗУРИДАГИ
ПЕДАГОГ КАДРЛАРНИ ҚАЙТА ТАЙЁРЛАШ ВА УЛАРНИНГ
МАЛАКАСИНИ ОШИРИШ ТАРМОҚ МАРКАЗИ**

“ТРАНСПОРТ ЛОГИСТИКАСИ”

модули бўйича

Ў Қ У В – У С Л У Б И Й М А Ж М У А

Тузувчи: т.ф.н.доцент А. А. Назаров

ТОШКЕНТ - 2017

Мазкур ишчи ўқув дастур Олий ва ўрта махсус таълим вазирлигининг 2017 йил 29 августдаги 603-сонли буйруғи билан тасдиқланган ўқув дастур асосида тайёрланди

Тузувчи: ТАЙЛҚЭИ, “Ташишларни ташкил этиш ва транспорт логистикаси” кафедраси доценти т.ф.н А. А. Назаров

Тақризчи: ТАЙЛҚЭИ, т.ф.д., профессор А.А.Шермухамедов

Ишчи ўқув дастур Тошкент давлат техника университети Кенгашининг 2017 йил _____даги ____ йиғилишида кўриб чиқилиб, фойдаланишга тавсия этилди.

МУНДАРИЖА

<u>I. Ишчи дастур</u>	5
<u>II. Модулни ўқитишда фойдаланиладиган интерфаол таълим методлари</u>	11
<u>III. Назарий материаллар</u>	18
<u>IV. Амалий машғулот материаллар</u>	100
<u>V. Кейслар банки</u>	153
<u>VI. Мустақил таълим мавзулари</u>	156
<u>VII. Глоссарий</u>	157
<u>VIII. Адабиётлар рўйхати</u>	164

I. ИШЧИ ДАСТУР

Кириш

Дастур Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2015 йил 12 июндаги “Олий таълим муассасаларининг раҳбар ва педагог кадрларини қайта тайёрлаш ва малакасини ошириш тизимини янада такомиллаштириш чора-тадбирлари тўғрисида” ги ПФ-4732-сон Фармонидаги устувор йўналишлар мазмунидан келиб чиққан ҳолда тузилган бўлиб, у замонавий талаблар асосида қайта тайёрлаш ва малака ошириш жараёнларининг мазмунини такомиллаштириш ҳамда олий таълим муассасалари педагог кадрларининг касбий компетентлигини мунтазам ошириб боришни мақсад қилади. Дастур мазмуни олий таълимнинг норматив-ҳуқуқий асослари ва қонунчилик нормалари, илғор таълим технологиялари ва педагогик маҳорат, таълим жараёнида ахборот-коммуникация технологияларини қўллаш, амалий хорижий тил, тизимли таҳлил ва қарор қабул қилиш асослари, махсус модуллар негизида илмий ва амалий тадқиқотлар, технологик тараққиёт ва ўқув жараёнини ташкил этишнинг замонавий услублари бўйича сўнгги ютуқлар, педагогнинг касбий компетентлиги ва креативлиги, глобал Интернет тармоғи, мультимедиа тизимлари ва масофадан ўқитиш усулларини ўзлаштириш бўйича янги билим, кўникма ва малакаларини шакллантиришни назарда тутди.

Ушбу дастурда логистиканинг мазмун моҳияти, унинг тизимлари, моддий ва ахборот оқимларини бошқариш усуллари, логистиканинг функционал соҳалари, логистик марказлар, уларда амлага ошириладиган хизмат турлари баён этилган.

Модулнинг мақсади ва вазифалари

“Транспорт логистикаси” модулининг мақсад ва вазифалари:

- иқтисодиётни янгилаш ва модернизация қилиш шароитида маҳсулот ва захираларни сақлаш, уларни истъеъмолчиларга ўз вақтида, керакли миқдорда етказишнинг моҳияти ва зарурлигини кўриб чиққан ҳолда, тингловчиларда шу соҳада назарий ва амалий профессионал билимларни такомиллаштиришдан иборат.

- логистиканинг асосий тамойилларини қўллаган ҳолда захираларни бошқариш, ишлаб чиқаришни ташкил қилиш ва бошқариш, товарларни тақсимлаш, тақсимот каналларини танлаш, юкларни омборларга жойлаштириш, транспортировкалаш, сервисни ташкил қилишдан иборатдир.

Модул бўйича тингловчиларнинг билими, кўникмаси, малакаси ва компетенцияларига қўйиладиган талаблар

“Транспорт логистикаси” модулини ўзлаштириш жараёнида амалга ошириладиган масалалар доирасида:

Тингловчи:

- логистик тизим концепциясининг назарий асосларини ва тамойилларини;
- захираларни шакллантириш, тақсимот каналларини танлаш;
- ишлаб чиқаришда логистиканинг асосий қоидалари;
- логистик сервис тизимининг шаклланиш асослари бўйича **билимларга** эга бўлиши зарур.

Тингловчи:

- транспорт логистикасида режалаштириш;
- маҳсулотларни оморга жойлаштириш;
- моддий оқимни бошқариш;
- логистик ахборот тизимларини ва логистика тизим бошқарувини ташкил этиш усулларини амалиётга қўллай олиш ҳамда унинг асосида хулосалар чиқариш бўйича **кўникма ва малакаларини** эгаллаши лозим.

Тингловчи:

- логистик тизимни шакллантириш ва бошқаришни ташкил этиш уни такомиллаштириш бўйича **компетенцияларни** эгаллаши лозим.

Модулни ташкил этиш ва ўтказиш бўйича тавсиялар

“Транспорт логистикаси” модули маъруза ва амалий машғулотлар шаклида олиб борилади.

Модулни ўқитиш жараёнида таълимнинг замонавий методлари, педагогик технологиялар ва ахборот-коммуникация технологиялари қўлланилиши назарда тутилган:

маъруза дарсларида замонавий компьютер технологиялари ёрдамида презентацион ва электрон-дидактик технологиялардан;

ўтказиладиган амалий машғулотларда техник воситалардан, экспресс-сўровлар, тест сўровлари, аклий хужум, гуруҳли фикрлаш, кичик гуруҳлар билан ишлаш, коллоквиум ўтказиш ва бошқа интерактив таълим усулларини қўллаш назарда тутилади.

Модулнинг ўқув режадаги бошқа модуллар билан боғлиқлиги ва узвийлиги

“Транспорт логистика” модули “Транспорт воситаларининг ёнилғи тежамкорлиги ва экологиклиги” ва “Транспорт воситаларини автоматлаштириш” модуллари билан ўзаро боғлиқдир ва бу модулларнинг узвий давоми ҳисобланади.

Модулнинг олий таълимдаги ўрни

Ишлаб чиқариш, транспорт тизимлари ва савдо алоқаларини ривожлантириш билан боғлиқ муаммоларни ҳал қилишда логистиканинг роли катта. Бугунги кунда “Транспорт логистикаси” модулини ўқитилиши мутахассисларни замонавий талабалар асосида тайёрлашда алоҳида аҳамият касб этади. “Транспорт логистикаси” модули ёш ва замонавий модуллардан бўлиб олий таълимда алоҳида ўрин тутади.

Модул бўйича соатлар тақсимоти

№	Модул мавзулари	Тингловчининг ўқув юкламаси, соат					
		Ҳаммаси	Аудитория ўқув юкламаси				Мустақил таълим
			жами	жумладан			
				Назарий	Амалий машғулот	Кўчма машғулот	
1.	Логистик тизимлар	2	2	2			
2.	Логистикада моддий оқимлар	4	4	2		2	
3.	Логистикада ахборот оқимлари	4	2	2			2
4.	Логистиканинг функционал соҳалари	10	10	2	6	2	
5.	Логистик марказлар	4	2	2			2
6.	Логистик жараёнларни бошқариш	2	2		2		
7.	Моддий ва ахборот оқимларининг хусусиятлари	4	4		4		
	Жами:	30	26	10	12	4	4

НАЗАРИЙ МАШҒУЛОТЛАР МАЗМУНИ

1-мавзу: Логистик тизимлар (2-соат)

Логистиканинг объекти ва предмети ҳамда унинг асосий тушунчалари. Логистиканинг пайдо бўлиши ва ривожланиш босқичлари. Логистиканинг асосий мақсади. Логистик занжир. Логистиканинг функционал соҳалари ва уларнинг тавсифи. Логистикада ташкилий йўналиш ва технологик йўналиш. Логистик тизим тушунчаси, турлари. Микро, макро ва мезологистик тизимлар. Логистик тизим концепцияси. Ахборотлар ёрдамида логистик тизимни ҳаракатга келтириш. Тескари алоқага эга ахборот тизимини бошқариш. Ахборот тизим турлари. Логистик ахборот тизимларни қуриш тамойиллари.

2-мавзу: Логистикада моддий оқимлар (2-соат)

Моддий оқим, оқимни тавсифловчи асосий кўрсаткичлар, моддий оқим классификацияси ва турлари. Моддий оқимларни шаклланиши. Моддий оқимларнинг ўзига хос хусусиятлари. Моддий оқимларнинг моддий ресурслардан фарқи. Моддий оқим ўлчами. Моддий оқимни бошқариш.

3-мавзу: Логистикада ахборот оқимлари (2-соат)

Логистикада ахборот оқимларини шаклланиши. Логистиканинг самарали фаолият кўрсатишида ахборот оқимларининг роли ва ўрни. Ахборот оқими, кўрсаткичлари ва таснифланиши. Ахборот оқимларни бошқариш ва уларнинг усуллари. Моддий ва ахборот оқимларнинг ўзаро алоқаси.

4-мавзу: Логистиканинг функционал соҳалари (2-соат)

Харид қилиш логистикасининг амал қилиш механизми. Истеъмолчини танлаш. Истеъмолни аниқлаш ва таҳлил қилиш, буюртма берилган материаллар миқдорини ҳисоблаш. Харид усулини аниқлаш. Буюртмани ҳужжатларини расмийлаштириш. Харид ва ўзига-ўзи ишлаб чиқаришни ташкил қилиш. Етказиб берилган маҳсулотни олиш ва кодлаштириш. Қабул килинган маҳсулот сифати ва миқдорини текшириш. Маҳсулот етказиб берувчини танлаш. Таклифларни қабул қилиш ва баҳолаш. Маҳсулот етказиб берувчини танлашдаги асосий талаблар. Харидорни ҳуқуқлари. Шартнома шарти. Шартнома тузилиши. Етказиб бериш тўлови. Логистик тизимларнинг функционал фарқланишида ишлаб чиқариш логистикасининг ўрни. Ишлаб чиқаришни бошқаришни ташкил этишнинг анъанавий ва логистик ёндашувлари. Ишлаб чиқариш логистикасида «узатувчи» тизим. Ишлаб чиқариш логистикасида моддий оқимларни бошқаришнинг «тортувчи» тизими. Омборлар, уларнинг вазифаси ва логистик функциялари. Омборлар классификацияси ва турлари. Омборларда бажариладиган логистик операциялар. Транспорт ва омбор жараёнларини биргаликда режалаштириш. Омборларни лойиҳалаш. Зарур ортиш-тушириш механизмларини ҳисоблаш. Жисмоний тақсимотнинг мажмуавий ва элементар функциялари. Тақсимот логистикасининг асосий вазифалари ва амал қилиш қоидалари. Тақсимот логистикаси процедуралари. Тақсимотнинг логистик канали. Тақсимлаш каналининг функциялари. Логистик воситачилар. Тақсимотни режалаштириш блок-схемаси.

5-мавзу: Логистик марказлар (2-соат)

Логистик марказларнинг тавсифи ва таснифи. Логистик марказларнинг келиб чиқиш асослари. Логистик марказларининг вазифалари. Логистик марказлар орқали транспорт хизматларини амалга ошириш. Умумий харажатларни қисқартириш. Логистик марказлардан максимал фойдани олиш ва уни самарали тақсимлаш. Харажатлар ва фойдани муттаносиблигини камайтириш. Рақобатбардош мухитни яратиш ва ривожлантириш. Узок муддатли молиявий ҳамкорликларни ташкил этиш ва уларни ривожлантириш.

АМАЛИЙ МАШҒУЛОТЛАР МАЗМУНИ

1-амалий машғулот:

Логистиканинг функционал соҳалари (6-соат)

Омборларнинг таснифловчи асосий кўрсаткичларни ўрганиш. Омборлар тизими кўрсаткичларини ҳисоблаш. Заҳираларни бошқариш тизимларини таҳлил қилиш. Заҳираларни ҳисоблаш усуллари. Заҳираларни тақсимлаш.

2- амалий машғулот: Логистик жараёнларни бошқариш (2-соат)

Логистик жараёнларни бошқаришни моделлаштириш. Алгебраик моделлар. Статистик моделлар. Иқтисодий математик моделларни ҳисоблаш.

3- амалий машғулот: Моддий ва ахборот оқимларининг хусусиятлари (4-соат)

Юкларни манзилга етказишнинг хусусиятлари ўрганиш. Транспорт иш кўрсаткичларини ҳисоблаш. Транспорт-техник тизимларни ўрганиш.

КЎЧМА МАШҒУЛОТЛАР МАЗМУНИ

1-мавзу: Логистиканинг функционал соҳалари (2-соат)

Логистик тизимларда маҳсулотларни ишлаб чиқиш ва сақлаш. Заҳирларни бошқариш усуллари. Заҳираларни оптимал тақсимлаш усуллари ва уларни қўлланилиш соҳалари. Ишлаб чиқариш самарадорлигини оширишда заҳираларни бошқариш билан танишиш.

2-мавзу: Моддий ва ахборот оқимларининг хусусиятлари (2-соат)

Юкларни манзилга етказиш. Транспорт иш кўрсаткичларини ҳисоблаш. Транспорт-техник тизимлар билан танишиш.

Таълимни ташкил этиш шакллари

Таълимни ташкил этиш шакллари аниқ ўқув материали мазмуни устида ишлаётганда ўқитувчини тингловчилар билан ўзаро ҳаракатини тартиблаштиришни, йўлга қўйишни, тизимга келтиришни назарда тутати.

Модулни ўқитиш жараёнида қуйидаги таълимнинг ташкил этиш шаклларидан фойдаланилади:

- маъруза;
- амалий машғулот;
- мустақил таълим.

Ўқув ишини ташкил этиш усулига кўра:

- жамоавий;
- гуруҳли (кичик гуруҳларда, жуфтликда);
- якка тартибда.

Жамоавий ишлаш – Бунда ўқитувчи гуруҳларнинг билиш фаолиятига раҳбарлик қилиб, ўқув мақсадига эришиш учун ўзи белгилайдиган дидактик ва тарбиявий вазифаларга эришиш учун хилма-хил методлардан фойдаланади.

Гуруҳларда ишлаш – бу ўқув топшириғини ҳамкорликда бажариш учун ташкил этилган, ўқув жараёнида кичик гуруҳларда ишлашда (2 тадан – 8 тагача иштирокчи) фаол роль ўйнайдиган иштирокчиларга қаратилган таълимни ташкил этиш шаклидир. Ўқитиш методига кўра гуруҳни кичик гуруҳларга, жуфтликларга ва гуруҳларора шаклга бўлиш мумкин. *Бир турдаги гуруҳли иш* ўқув гуруҳлари учун бир турдаги топшириқ бажаришни назарда тутаяди. *Табақалашган гуруҳли иш* гуруҳларда турли топшириқларни бажаришни назарда тутаяди.

Якка тартибдаги шаклда - ҳар бир таълим олувчига алоҳида-алоҳида мустақил вазифалар берилаяди, вазифанинг бажарилиши назорат қилинади.

БАҲОЛАШ МЕЗОНИ

№	Баҳолаш мезони	Балл	Максимал балл
1	Кейс	1.5 балл	2.5
2	Мустақил иш	1.0 балл	

II. МОДУЛНИ ЎҚИТИШДА ФОЙДАЛАНИЛАДИГАН ИНТРЕФАОЛ ТАЪЛИМ МЕТОДЛАРИ

«ФСМУ» методи

Технологиянинг мақсади: Мазкур технология иштирокчилардаги умумий фикрлардан хусусий хулосалар чиқариш, таққослаш, қиёслаш орқали ахборотни ўзлаштириш, хулосалаш, шунингдек, мустақил ижодий фикрлаш кўникмаларини шакллантиришга хизмат қилади. Мазкур технологиядан маъруза машғулотларида, мустаҳкамлашда, ўтилган мавзунини сўрашда, уйга вазифа беришда ҳамда амалий машғулот натижаларини таҳлил этишда фойдаланиш тавсия этилади.

Технологияни амалга ошириш тартиби:

- қатнашчиларга мавзуга оид бўлган якуний хулоса ёки ғоя таклиф этилади;
- ҳар бир иштирокчига ФСМУ технологиясининг босқичлари ёзилган қоғозларни тарқатилади:



иштирокчиларнинг муносабатлари индивидуал ёки гуруҳий тартибда тақдимот қилинади.

ФСМУ таҳлили қатнашчиларда касбий-назарий билимларни амалий машқлар ва мавжуд тажрибалар асосида тезроқ ва муваффақиятли ўзлаштирилишига асос бўлади.

Қўлланилиши:

Фикр: “Логистик тизим – материал ва унга ҳамроҳ бошқа оқимларни бошқарувчи ва бозор иқтисодиёти шароитида ўзининг иқтисодий-ташкилий мақсад ва механизмларига мувофиқ фаолият кўрсатувчи мураккаб ташкилий-технологик тузилмадир”.

Топширик: Мазкур фикрга нисбатан муносабатингизни ФСМУ орқали таҳлил қилинг.

“Ассесмент” методи

Методнинг мақсади: мазкур метод таълим олувчиларнинг билим даражасини баҳолаш, назорат қилиш, ўзлаштириш кўрсаткичи ва амалий

кўникмаларини текширишга йўналтирилган. Мазкур техника орқали таълим олувчиларнинг билиш фаолияти турли йўналишлар (тест, амалий кўникмалар, муаммоли вазиятлар машқи, қиёсий таҳлил, симптомларни аниқлаш) бўйича ташҳис қилинади ва баҳоланади.

Методни амалга ошириш тартиби:

“Ассесмент” лардан маъруза машғулотларида талабаларнинг ёки қатнашчиларнинг мавжуд билим даражасини ўрганишда, янги маълумотларни баён қилишда, семинар, амалий машғулотларда эса мавзу ёки маълумотларни ўзлаштириш даражасини баҳолаш, шунингдек, ўз-ўзини баҳолаш мақсадида индивидуал шаклда фойдаланиш тавсия этилади. Шунингдек, ўқитувчининг ижодий ёндашуви ҳамда ўқув мақсадларидан келиб чиқиб, ассесментга қўшимча топшириқларни киритиш мумкин.

Мавзуга қўлланилиши: Ҳар бир катакдаги тўғри жавоб 5 балл ёки 1-5 балгача баҳоланиши мумкин.

Тест

Қандай логистик оқимлар мавжуд?

- А. Моддий ва ахборот оқимлари
- В. Ташиш оқимлари
- С. Ҳаракат оқимлари

Қиёсий таҳлил

- Моддий ва ахборот оқимларининг ўзаро боғлиқлигини таҳлил қилинг.

Тушунча таҳлили

- Логистик тизимда фаоляит кўрсатувчи оқимларни изоҳланг...

Амалий кўникма

- Логистик марказда кўрсатиладиган хизматлар бўйича шартномани расмийлаштиринг.

“Тушунчалар таҳлили” методи

Методнинг мақсади: мазкур метод талабалар ёки қатнашчиларни мавзу бўйича таянч тушунчаларни ўзлаштириш даражасини аниқлаш, ўз билимларини мустақил равишда текшириш, баҳолаш, шунингдек, янги мавзу бўйича дастлабки билимлар даражасини ташҳис қилиш мақсадида қўлланилади.

Методни амалга ошириш тартиби:

- иштирокчилар машғулот қоидалари билан таништирилади;
- ўқувчиларга мавзуга ёки бобга тегишли бўлган сўзлар, тушунчалар номи туширилган тарқатмалар берилади (индивидуал ёки гуруҳли тартибда);
- ўқувчилар мазкур тушунчалар қандай маъно англатиши, қачон, қандай ҳолатларда қўлланилиши ҳақида ёзма маълумот берадилар;

- белгиланган вақт якунига етгач ўқитувчи берилган тушунчаларнинг тугри ва тулиқ изоҳини уқиб эшиттиради ёки слайд орқали намойиш этади;
- ҳар бир иштирокчи берилган тугри жавоблар билан узининг шахсий муносабатини таққослайди, фарқларини аниқлайди ва ўз билим даражасини текшириб, баҳолайди.

Мавзуга қўлланилиши: янги мавзу ўтишдан олдин тингловчиларнинг бирламчи билимларини аниқлаш ва фаоллаштириш мақсадида мавзу юзасидан қўйидаги тушунчалар берилади. Вазифаларни бажаришлари учун тарқатма материаллар берилади Тингловчилар тарқатма материалга тушунчалар мазмунини ёзади. Машғулот давомида мазкур тушунчалар га таърифлар берилади.

Бериладиган тарқатма материалдаги вазифа:

Тушунчалар	Мазмуни
Моддий ресурслар	
Ахборот оқими	
Логистик тизим	
Тақсимлаш ва сотиш логистикаси	
Макрологистик тизим	
Микрологистик тизим	
Мезологистика	

Изоҳ: Иккинчи устунчага тингловчилар томонидан фикр билдирилади. Мазкур тушунчалар ҳақида қўшимча маълумот глоссарийда келтирилган.

Тушунчалар	Мазмуни
Моддий ресурслар	Омборларда сақлананадиган моддий захира.
Ахборот оқими	Моддий оқим ҳаракати учун зарур бўлган барча турдаги ахборотлар оқимидир.
Логистик тизим	У ёки бу логистика вазифаси ва операцияларни бажарувчи тескари алоқага мослаштирилган тизимдир.
Тақсимлаш ва сотиш логистикаси	Тадбиркорлик логистикасининг якуний қисми ҳисобланади ва буюртмачи билан ишлаб чиқарувчиларнинг алоқасини таъминлайди.
Макрологистик тизим	Мамлакатдаги савдо, транспорт, саноат, воситавий корхоналарни қамраб олувчи материаллар оқимини бошқарувчи йирик тизимдир.
Микрологистик тизим	Макрологистик тизимнинг таркибий қисмлари, тизимчалари ҳисобланади. Унга ҳар хил ишлаб чиқариш, савдо корхоналари, ҳудудий ишлаб чиқариш мажмуалари киради.
Мезологистика	Глобаль ҳисоблаш тизими тармоғи воситаси бўлиб хизмат қилади.

“Венн диаграмма” методи

Методнинг мақсади: Бу метод график тасвир орқали ўқитишни ташкил этиш шакли бўлиб, у иккита ўзаро кесишган айлана тасвири орқали ифодаланади. Мазкур метод турли тушунчалар, асослар, тасавурларнинг анализ ва синтезини икки аспект орқали кўриб чиқиш, уларнинг умумий ва фарқловчи жиҳатларини аниқлаш, таққослаш имконини беради.

Методни амалга ошириш тартиби:

- иштирокчилар икки кишидан иборат жуфтликларга бирлаштириладилар ва уларга кўриб чиқиладиган тушунча ёки асоснинг ўзига хос, фарқли жиҳатларини (ёки акси) доиралар ичига ёзиб чиқиш таклиф этилади;
- навбатдаги босқичда иштирокчилар тўрт кишидан иборат кичик гуруҳларга бирлаштирилади ва ҳар бир жуфтлик ўз таҳлили билан гуруҳ аъзоларини таништириладилар;
- жуфтликларнинг таҳлили эшитилгач, улар биргалашиб, кўриб чиқиладиган муаммо ёхуд тушунчаларнинг умумий жиҳатларини (ёки фарқли) излаб топадилар, умумлаштириладилар ва доирачаларнинг кесишган қисмига ёзадилар.

Намуна: Мобил илова маълумотларини сақлаш турлари бўйича



“Блиц-ўйин” методи

Методнинг мақсади: ўқувчиларда тезлик, ахборотлар тизмини таҳлил қилиш, режалаштириш, прогнозлаш кўникмаларини шакллантиришдан иборат. Мазкур методни баҳолаш ва мустаҳкамлаш мақсадида қўллаш самарали натижаларни беради.

Методни амалга ошириш босқичлари:

1. Дастлаб иштирокчиларга белгиланган мавзу юзасидан тайёрланган топшириқ, яъни тарқатма материалларни алоҳида-алоҳида берилади ва улардан материални синчиклаб ўрганиш талаб этилади. Шундан сўнг, иштирокчиларга тўғри жавоблар тарқатмадаги «якка баҳо» колонкасига

белгилаш кераклиги тушунтирилади. Бу босқичда вазифа якка тартибда бажарилади.

2. Навбатдаги босқичда тренер-ўқитувчи иштирокчиларга уч кишидан иборат кичик гуруҳларга бирлаштиради ва гуруҳ аъзоларини ўз фикрлари билан гуруҳдошларини таништириб, баҳслашиб, бир-бирига таъсир ўтказиб, ўз фикрларига ишонтириш, келишган ҳолда бир тўхтамга келиб, жавобларини «гуруҳ баҳоси» бўлимига рақамлар билан белгилаб чиқишни топширади. Бу вазифа учун 15 дақиқа вақт берилади.

3. Барча кичик гуруҳлар ўз ишларини тугатгач, тўғри ҳаракатлар кетма-кетлиги тренер-ўқитувчи томонидан ўқиб эшиттирилади, ва ўқувчилардан бу жавобларни «тўғри жавоб» бўлимига ёзиш сўралади.

4. «Тўғри жавоб» бўлимида берилган рақамлардан «якка баҳо» бўлимида берилган рақамлар таққосланиб, фарқ булса «0», мос келса «1» балл қуйиш сўралади. Шундан сўнг «якка хато» бўлимидаги фарқлар юқоридан пастга қараб қўшиб чиқилиб, умумий йиғинди ҳисобланади.

5. Худди шу тартибда «тўғри жавоб» ва «гуруҳ баҳоси» ўртасидаги фарқ чиқарилади ва баллар «гуруҳ хатоси» бўлимига ёзиб, юқоридан пастга қараб қўшилади ва умумий йиғинди келтириб чиқарилади.

6. Тренер-ўқитувчи якка ва гуруҳ хатоларини тўпланган умумий йиғинди бўйича алоҳида-алоҳида шарҳлаб беради.

7. Иштирокчиларга олган баҳоларига қараб, уларнинг мавзу бўйича ўзлаштириш даражалари аниқланади.

«Транспорт логистикаси» жараёни кетма-кетлигини жойлаштиринг. Ўзингизни текшириб кўринг!

Ҳаракатлар мазмуни	Якка баҳо	Якка хато	Тўғри жавоб	Гуруҳ баҳоси	Гуруҳ хатоси
Ишлаб чиқарилган маҳсулотларни омборларга жойлаштириш					
Хом-ашёни ишлаб чиқарувчига етказиб бериш					
Ишлаб чиқариш технологик жараёнида ташишни ташкил этиш					
Тайёр маҳсулотни истеъмолчига етказиб бериш					
Ишлаб чиқарилган маҳсулотларни транспорт воситаларига юклаш					
Ташиш ҳужжатларини расмийлаштириш					

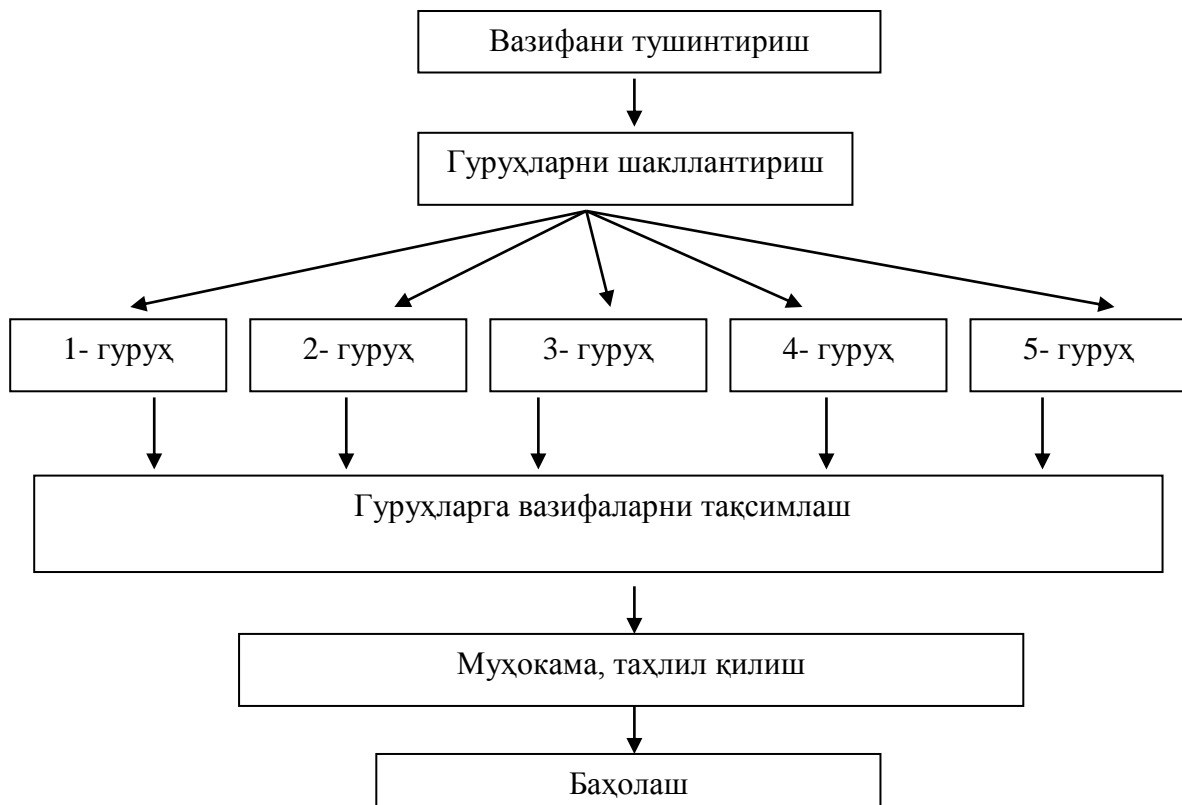
“Пинборд” методи

“Пинборд” методи (инглиз тилидаги pin– ёпиштирмақ, board – доска) – яъни олинган билимларни доскага мустаққалаш, ёпиштирмақ деган манони англатади. Пинбор методи- вазифаларни ҳал этиш бўйича ғояларни тизимлаштириш ва гуруҳлаштириш ва ягона нуқтаи

назарни ишлаб чиқиш имконини беради. Таълим берувчи томонидан берилган вазифаларни ҳал этиш бўйича таълим олувчиларга ўз нуқтаи назарини ифодалашни таклиф этади. Пинборд методидан янги мавзу бўйича бирламчи билимларини аниқлаш мақсадида ёки ўтилган мавзунини қай даражада ўзлаштирганларини аниқлаш учун ишлатилиши мумкин.

Методни қўйидагича қўллаш тавсия этилади: таълим олувчиларни ранги карточкалар ёрдамида кичик гуруҳларга ажратиш ва вазифалар бериш, иложи борича ҳар бир гуруҳга алоҳида вазифалар берилади. Гуруҳлар вазифаларни бажаришлари учун қоғоз тўплами ва ёзишлари учун маркерлар тарқатилади. Берилган вазимодули кичик гуруҳ аъзолари келишилган ҳолда қоғозларга ёзиб боради. Гуруҳдан битта иштирокчи ёзади қолган иштирокчилар вазифа жавобларини айтиб туради. Вазифа бажариб бўлгандан кейини магнитлар ёрдамида доскага маҳкамданади ва такдимот қилинади. Барча кичик гуруҳлар такдимотидан кейин гуруҳлар билан биргаликда бажарилган вазифалар муҳокама қилинади ҳамда натўғри жавоблар бўлса олиб ташланади. Ҳар бир гуруҳ такдимотидан сўнг, олдиндан ишлаб чиқилган баҳолаш мезонлари асосида баҳоланилади.

“Пинборд” методининг тузилмаси



Пинборд методининг мавзуга қўлланилиши:

Кичик гуруҳларни шакллантириш ва вазифалар бериш:

1-гуруҳ вазифа: Логистик тизим турлари.

2-гуруҳ вазифа: Логистикада ахборот тизим турлари

3-гуруҳ вазифа: Логистикадан фойдаланадиган соҳалар

4-гуруҳ вазифа: Логистик оқимлар

5-гуруҳ вазифа: Логистиканинг асосий тамойиллари

III. НАЗАРИЙ МАТЕРИАЛЛАР

1-мавзу: Логистик тизимлар (2 соат)

Режа:

1. Логистиканинг транспорт соҳасида қўлланилиши.
2. Логистиканинг ташкилий соҳалари.
3. Логистик тизим турлари.

Иборали ва таянч сўзлар

логистик тизим; корхона; омбор; ахборот тизими; транспорт моделлари; микроиқтисодиёт тизимлари; макроиқтисодиёт тизимлари; микрологистик тизимлар; мезологистик тизимлар; транспорт логистикаси; ишлаб чиқариш логистикаси; харид логистикаси; хизмат кўрсатиш логистикаси; тақсимлаш логистикаси; сотиш логистикаси; транспорт логистик тизими; логистик марказ; корпорация логистикаси; логистика; истеъмолчи; микро ва макро тизим; мосланувчанлик; захира; оқим; моддий оқим; ахборотоқими; сервисоқими; молиявий оқим; логистик занжир; рақобатчилик; тежамкорлик.

1.1 Логистиканинг транспорт соҳасида қўлланилиши

Логистика–истеъмолчи талабларини кўпроқ қаноатлантириш мақсадларида хомашё, яримфабрикатлар, тайёр маҳсулотлар ва тегишли ахборотларни жамлаш, сақлаш, ишлаб чиқарилган жойдан истеъмол жойига ташиш ва узатишнинг технологик ва тежамкор самарали операцияларини режалаштириш, амалга ошириш ва назорат қилиш жараёнидир.

Логистика – кенг маънода микро ва макро тизим олдида қўйилган мақсадларга эришиш учун моддий, ахборот ва молиявий оқимларни бошқариш ва оптималлаштириш ҳақидаги фан.

Логистика – тор маънода менежментнинг умумлашган воситаси бўлиб, моддий ва сервис оқимлар ҳамда уларга эргашган ахборот ва молиявий оқимларни самарали бошқариш орқали бизнеснинг стратегик, тактик ва оператив мақсадларига эришиш имкониятини беради.

Иқтисодий жихатдан ривожланган ҳар бир мамлакат ва худуд катта сифатга эга бўлган транспорт хизмати кўрсатиш бўйича инвестициялар киритганлар. Ўн саккизинчи, ўн тўққизинчи асрларда Англия, Испания каби йирик денгиз транспортига эга бўлган мамлакатлар йирик колониаль импеоияларнинг сохиблари бўлиб олдилар ва Шимолий Америка, Ҳиндистон, Африка ва Узоқ Шарқ тижорат савдо йўналишларига учун халқаро ҳукумронликни қўлга киритдилар. Йигирманчи асрда тижорат соҳасида ҳукумронликни қўлга киритган АҚШ, Канада, Япония ва Германия каби давлатлар денгиз, қуриқликдаги ва ҳаводаги замонавий йўналишларни эгаллаб олдилар. Бу тизимлар кўплаб саноат товарларини, хом-ашёни ташишга, техник экспертиза қилишга имконият яратиб берди ва бунинг натижасида бошқа рақобатчиларга нисбатан уст унликка эришдилар. Йигирма биринчи асрга келиб, ахборот технологиялари ва ер усти, денгиз ва ҳаво транспортларининг ўзаро бирлашуви жаҳон иқтисодиётини

шакллантиришга ёрдам берди. Хом ашё ресурсларига эҳтиёжи бўлган мамлакатлар учун хом ашё импортини кафолатлаш, ишлаб чиқарилган автомобиллар, электроника ва бошқа экспорт маҳсулотларини ташишга бўлган ишонч катта аҳамият касб этади.

Замонавий интеграция жараёнида транспорт воситалари нафақат иқтисодий ривожланиш ва фаровонликни таъминлаш учун зарур бўлиб қолмасдан, балки бошқа шартлар ҳам мавжуд. Аслида транспорт хизматлари, худуднинг чекланган иқтисодий салоҳияти унинг тузилиши (масалан, сув, электр ва канализация йиғиш иншоотларини каби), молиявий салоҳияти, етарли уй-жой, ва кучли ҳарбий ҳимоя - қуйидаги соҳада табиий ресурслар ва инсон ресурсларига боғлиқ инфраструктура билан тақдим этилади. Автомобиль йўллари, темир йўллар, авиакомпаниялар, автотранспорт ва портлар иборат сув транспорти тизими мавжуд бўлса, иқтисодий ўсиш, ички транспорт сифатига боғлиқ бўлади. Бундан ташқари, денгиз, темир йўл, автомобиларда ва ҳаво транспортида ташиш, шу жумладан, дунёнинг бошқа худудлари билан мультимодал алоқаси, сифатига боғлиқ бўлади¹.

Логистиканинг асосий тамойиллари қуйидагилардан иборат:

1. Ўзини ўзи тартибга солиш (ишлаб чиқаришнинг мутаносиблиги).
2. Мослашувчанлик (харид ва етказиб бериш жадвалрига ўзгартириш киритиш мумкинлиги).
3. Заҳира ҳажмини минималлаштириш.
4. Товар ҳаракатини моделлаштириш.
5. Янги ахборот тизимларидан максимал фойдаланиш (компьютерлаштириш).
6. Ресурслар билан таъминотдаги ишонччилик.
7. Тежамкорлик (истеъмолчида мавжуд маҳсулот заҳираси даражасини 30-40 фоизгача камайтириш, ахборот хизмати даражасини ошириш).

Логистик оқимлар:

- моддий;
- ахборот;
- сервис;
- молиявий.

Логистикани жорий этиш учун қуйидагиларнинг бўлиши тақозо этилади:

- рақобатчилик;
- мўл-кўлчилик (камёбликнинг йўқлиги).

Логистиканинг асосий функциялари қуйида келтирилган:

- маҳсулотни ташишни ташкил этиш;
- заҳираларни омборларда сақлаш;
- заҳираларни оптималлаштириш;
- моддий ресурслар заҳирасини назорат қилиш;
- тайёр маҳсулотлар заҳирасини назорат қилиш;

¹ Transportation Infrastructure Engineering A Multimodal Integration. SI Edition. Lester A. Hoel, Icholas J. Garber, Adel W. Sadek / Cengage Learning 200 First Stamford Place, Suite 400 Stamford, CT 06902, 2011. USA. S.5-6.

- ортиш-тушириш ишлари;
- ахборот оқимларини йўналтириш;
- бошқа логистик операциялар.

1.2 Логистиканинг ташкилий соҳалари

Логистик занжирнинг асосида моддий оқим, яъни логистик жараённинг бошидан охиригача ҳаракатда бўлувчи моддий ресурслар ташкил этади. Агар моддий ресурслар омборда сақланса унда улар моддий захирага айланади.

Моддий оқим қўйидагиларни ўз ичига олади:

- маркетинг тадқиқотлари асосида маълум турдаги товарга бўлган талаб ўрганилади;
- сўнг ушбу товарни ишлаб чиқариш учун зарур бўлган моддий ресурсларни қидириш ва харид қилиш бошланади (жойи, хажми, сифати ва баҳоси);
- агар ресурс талабга мос келса у ишлаб чиқрувчининг хом-ашё омборига ташиб келтирилади;
- сўнг товар маълум бир технологияга амал қилинган ҳолда ишлаб чиқилади;
- ишлаб чиқарилган товар тайёр маҳсулот омборига ташиб борилади;
- сўнг тайёр товар истеъмолчига етказилади.

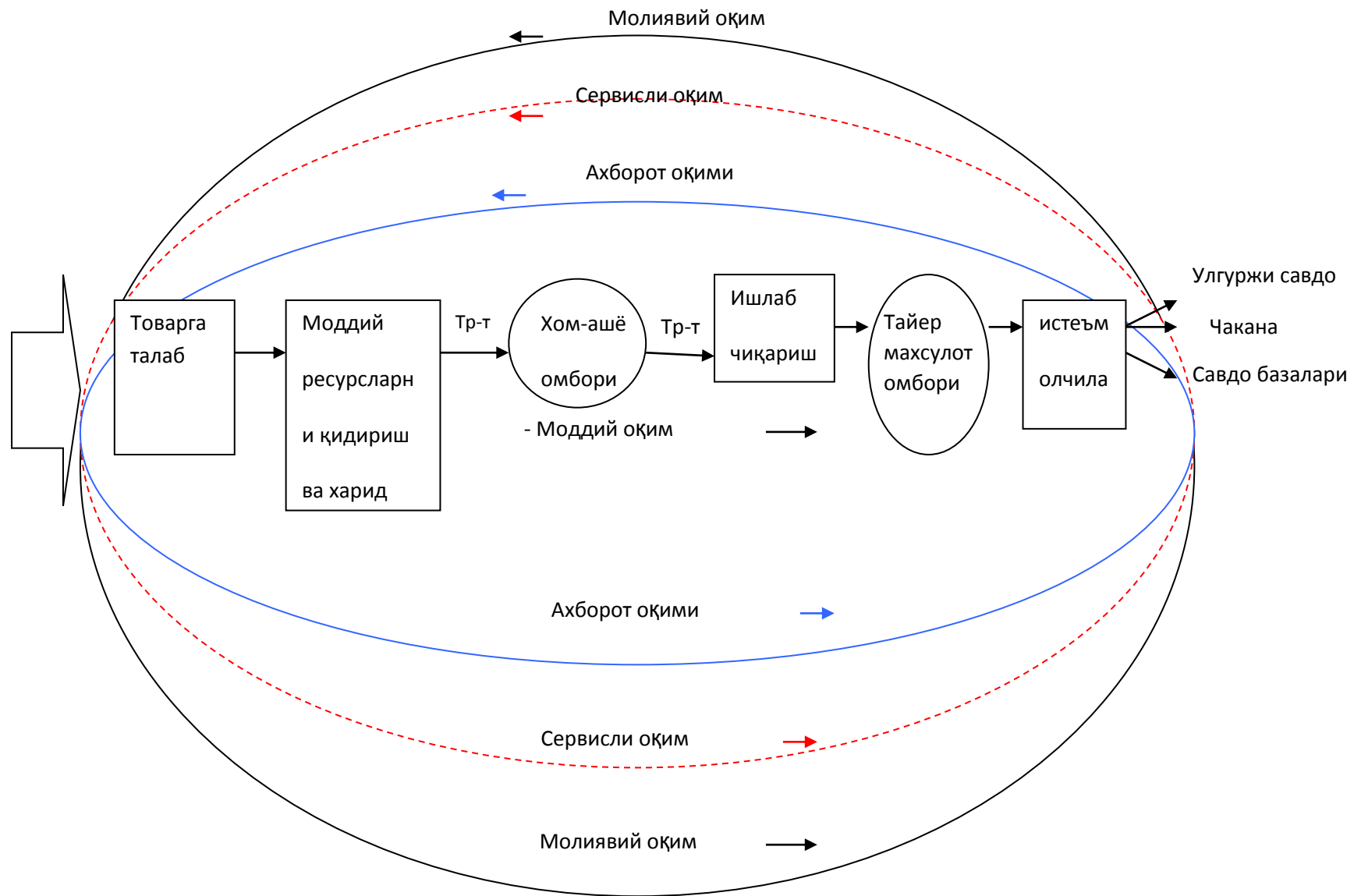
Моддий оқимнинг ҳаракат жараёни мос равишдаги ахборот оқими ҳаракати билан кузатиб борилади.

Ахборот оқими – бу моддий оқим ҳаракати учун зарур бўлган барча турдаги ахборотлар оқимидир. Ушбу оқим қоғоз ва рақамли ташувчиларда бўлади. Ахборот оқимлари моддий оқим йўналишида ва унга тескари ҳаракатланади.

Моддий ва ахборот оқимлари асосида юк ва йўловчиларни бир жойдан иккинчи жойга кўчириш амалга оширилади, бу оқимларни бошқариш асосида транспорт операциялари вужудга келади.

Транспорт операцияси ва бошқаруви реал вақтда транспорт воситаларини контроль қилади ва уларнинг йўлдалигига, бошқа транспорт воситалари ва йўловчилар хавфсизлигини кафолатлайди. Бир вақтда ҳар бир транспортировка усули ҳаракат бошқарувининг бетакрор жараёнидир, бу эса транспорт инженерининг хавфсизлик асосида транспорт ҳаракатининг система жараёнларини ишлаб чиқаришдир².

² Transportation Infrastructure Engineering A Multimodal Integration. SI Edition. Lester A. Hoel, Icholas J. Garber, Adel W. Sadek / Cengage Learning 200 First Stamford Place, Suite 400 Stamford, CT 06902, 2011. USA. S. 7.



1-Расм. Логистик оқимлар ва логистик занжир чизмаси.

Ахборот оқими вақт бирлигида қайта ишланувчи ёки узатилувчи ахборот миқдори билан ўлчанади.

Сервисли оқим қуйидагиларни ўз ичига олади:

- сотиш олдида бажарилувчи ишлар;
- сотиш жараёнида бажарилувчи ишлар;
- сотишдан кейинги бажарилувчи ишлар

Логистик тизим – материал ва унга ҳамроҳ бошқа оқимларни бошқарувчи ва бозор иқтисодиёти шароитида ўзининг иқтисодий-ташкилий мақсад ва механизмларига мувофиқ фаолият кўрсатувчи мураккаб таркибий-технологик тузилмадир. Логистик тизим ўзининг олдида қўйган мақсад ва вазифалари миқёсига кўра икки гуруҳга макрологистик ва микрологистик тизимларга бўлинади.

Логистик тизим – у ёки бу логистика вазифаси ва операцияларни бажарувчи тескари алоқага мослаштирилган тизимдир. У қоидага кўра, бир неча тизимлардан иборат ва ташқи муҳит билан ривожланган алоқага эга.

Назариядан маълумки, ҳар қандай тизим икки ёки ундан ортиқ элементлардан таркиб топади.

Логистик тизимнинг тузилишида қуйидаги омиллар ҳисобга олинади:

- корхоналарнинг сони;
- омборлар сони;
- транспорт моделлари;
- алоқа;
- ахборот тизими.

Логистик тизимлар қуйидаги белгиларига кўра фарқланади:

Кўлами бўйича:

- микроиқтисодиёт тизимлари (саноат корхонаси доирасида);
- макроиқтисодий тизимлар (мамлакат, ҳудуд ёки мамлакатлар гуруҳи кўламида);
- мезологистик тизимлар – алоҳида турдаги товарлар ёки товарлар гуруҳларининг таъминоти, ишлаб чиқариш ва сотиш алоҳида тизимларнинг мажмуаси.

Тайёрлаш ва қўллаш доираси бўйича:

- логистик тизимлар ва жараёнларни таҳлил қилиш, режалаштириш, лойиҳалаштириш ва конструктив расмийлаштириш бўйича вазифаларни тайёрлаш;
- логистик жараёнларни бошқариш, назорат қилиш ва ўтказиш бўйича вазифаларни амалга ошириш;
- логистик қувватлар ва тизимлар унумдорлигининг ҳисоб-китоблари бўйича вазифалар.

Хизматнинг белгиланиши бўйича:

- транспорт логистикаси (ташиш, ортиш, тушириш, қайта ортиш, омборга жойлаштириш, тақсимлаш);
- ишлаб чиқариш логистикаси;
- савдо соҳасидаги логистика;

- хизмат кўрсатиш соҳасидаги логистика.
- Жараёнга боғлиқ моддий оқимларнинг изчиллиги бўйича;
- таъминотда логистика;
- ишлаб чиқаришда логистика;
- омбор логистикаси;
- транспорт логистикаси;
- идишларга жойлаштириш жараёнидаги логистика;
- маҳсулотларни сотиш соҳасидаги логистика;
- эҳтиёт қисмлар билан таъминлаш логистикаси;
- ишлаб чиқариш чиқиндиларини йиғиш ва қайта ишлаш соҳасидаги логистика;

Логистикадан фойдаланадиган соҳалар бўйича:

- тадбиркорлик фаолияти;
- тиббиёт;
- ҳарбий иш;
- курилиш;

Таъминот (харид қилиш) логистикаси тадбиркорлик логистикасининг бўлими бўлиб, у қуйидаги масалаларни қамраб олади:

- бозорда керакли хомашё, материаллар, қисмлар, ва ҳоказоларни харид қилиш;
- қабул қилинган юкларни расмийлаштириш, уларни назорат қилиш ва ҳисобга олиш;
- корхонага келган юкларни ташиш ва омборга жойлаштириш.

Тақсимлаш ва сотиш логистикаси тадбиркорлик логистикасининг якуний қисми ҳисобланади ва буюртмачи билан ишлаб чиқарувчиларнинг алоқасини таъминлайди.

У қуйидагиларни ўз ичига олади:

- буюртмаларнинг бажарилишини ташкил этиш;
- омборга жойлаштириш ва ташиш.

Логистик тизим қуйидаги хусусиятларга эга:

- бир бутунлик ва алоҳидалик;
- алоқалар;
- ташкил қилиш;
- интегратив сифатлар;

Барча транспорт мажмуаси масштабда юк оқимларини ягона марказлашган логистик тизим асосида бошқаришни ташкил этиш интер ва мультимодал ташиш турларини янада самарали амалга оширишга ҳамда ягона оптималлашган транспорт конвейерини яратишга имкон беради.

Логистик тизим асосида экспедиторлик, стивидорлик ва бошқа ёрдамчи операциялар марказлашади, юқори малакали транспорт, операторлик ва бошқа компаниялар вужудга келади ва мамлакат транспорт мажмуаси инфраструктурасининг рационал ривожланиши учун шароит яратилади.

Транспортни ҳудудий бошқариш – логистик тизими концепцияси ва ишининг технологияси ишлаб чиқилса, қуйидагиларни амалга ошириш мумкин бўлади:

- юк оқимларини бошқариш;
- темир йўлда юк ташувчилар ва бошқа транспорт турларининг техник имкониятларини боғлаш;
- юкларни бир транспорт туридан иккинчи транспорт турига қайта ортиш ва вагонларни туриб қолиш вақтини тежаш ва юкларни ортиш-тушириш вақтини тежаш ва самарали таъминлаш;
- мултимодал ташишларда барча транспорт турлари қатнашчиларининг манфаатлари кўзланади;
- ҳудудий муаммолар эътиборга олинади.

Ташиш жараёни иқтисодий усиш билан бир қаторда ўзининг салбий оқибатларини ҳам келтириб чиқаради. Ташишнинг экологик таъсир узоқ шовқин, ҳаво ва сув ифлосланиши билан бирга, углерод оксиди ва ички ёнув двигателининг бошқа ифлослантурувчи моддаларини иқлимга узоқ муддатли таъсир кўрсатиши, сувларни ифлосланиши, турли касалликлар орқали безовталик, табиий гўзаллик зиёратгоҳларини оёқ ости қилиниши ва табиатни бузилишини ўз ичига олади. Экологик қонунчиликни рағбатлантириш юмшатишга ёрдам бериш учун ташишнинг жамиятга кўрсатадиган салбий таъсири қуйидаги кўрсаткичлардан ҳам кўриш мумкин:

- АҚШ ялпи ички маҳсулот (ЯИМ) тахминан 17,5% ни ташиш билан боғлиқ харажатлар ташкил этади

транспорт воситаларини энергетик таъминлаш учун деярли 100% нефть ресурсларидан фойдаланилади.

- Америка Қўшма Штатларида барча нефть маҳсулотлари ортиқ 50% учун транспорт мақсадларида ишлатилади.

- 80% дан ортиқ аҳолига ҳайдовчилар автомобилни бошқариш ваколоти берилган.

- Америка Қўшма Штатларида ҳар бир шахс, ҳар йили ўртача 19.300 км масофага ҳаракат қилади.

- АҚШ иш кучининг 10% ортиғи транспорт фаолияти билан банд.

- АҚШда 6 миллион километрдан ортиқ асфальт йўллари мавжуд бўлиб, уларнинг тахминан 1,2 миллион километри шаҳарлараро саёҳат учун ишлатилади.

- темир йўлларнинг узунлиги 177.000 км, 10000 аэропортлар, тахминан 42.000 км ички сув йўллари бор ва қувурларнинг узунлиги 343.000 км.ни ташкил этади.

Юқоридаги масалаларнинг ҳал қилинишида логистик марказ юкланган вагонларнинг келишини бошқа транспорт турлари келиши вақтига мувофиқлаштиради.

Таклиф этилган логистик марказ концепциялари яқин вақтда ортилган вагонлар оқимини ўтказиш билан боғлиқ муаммоларни бартараф этишга

имкон беради. Бошқа транспорт турларида қайта ишлов бериш имконини ва халқаро транспорт йўлқаларининг рақобатбардошлигини оширади³.

1.3 Логистик тизим турлари

Транспорт логистик тизими (ТЛТ) самарали хизмат кўрсатиши учун логистик-ахборот тизими қуйидаги мезонларга жавоб бериши лозим:

- оддийлик – логистик ахборотларга енгил ва оддий ёндошиш;
- аниқлик – транспорт терминалларида жорий операцияларни, буюртмаларни бажаришдаги жараённинг ўзгариши юк консолидацияси ҳақидаги ахборотларни аниқ акс эттириш;
- эгилувчанлик – транспорт-логистик занжирдан фойдаланувчилар ва мижозларнинг маълумотларга бўлган талабини бошқара олиш қобилияти;
- ҳисобот маълумотларини самарали расмийлаштириш – маълумотлар компьютер мониторлари ва ҳисоботда қулай шаклда бўлиши ўзининг мақсадларига эришиш борасидаги маълум логистик фаолият олиб борадиган ташиқилий-иқтисодий ёки функционал объектдир.

Микро, макро, мезологистик тизимлар. Логистик тизимлар макро, микро, мезо логистик тизимларга бўлинади.

Макрологистик тизим – мамлакатдаги савдо, транспорт, саноат, воситавий корхоналарни қамраб олувчи материаллар оқимини бошқарувчи йирик тизимдир.

Макрологистик тизим бирор бир мамлакатнинг аниқ иқтисодий инфраструктурасини ўзида акс эттиради.

Макрологистик тизим қуйидаги кўрсаткичларга қараб тавсифланади:

- мамлакатнинг маъмурий-худудий бўлиниш белгисига кўра;
- туман, туманлараро, шаҳар, вилоят ва ўлка;
- минтақавий, минтақалараро, республика ва республикалараро;
- функционал – объект белгисига кўра;
- корхона, соҳа, корхоналар ўртасида, соҳалараро, ҳарбий, институционал ва ҳ.к.

Ғарб амалиётида кўпинча бир неча минтақа доирасида яратилувчи трансконтинентал тизим, бир нечта мамлакатларни қамраб олувчи давлатлараро тизим, бир бутун мамлакат доирасида шаклландувчи (трансмиллий) давлат тизимига тааллуқли глобал макрологистик тизим тушунчаси мавжуд.

Логистик тизим звеноси бу алоҳида ажратиб олинган ва қўйилган масала доирасида бошқа бўлақларга бўлинмайдиган ҳамда ўзининг локал тизимдир⁴.

³ Transportation Infrastructure Engineering A Multimodal Integration. SI Edition. Lester A. Hoel, Icholas J. Garber, Adel W. Sadek / Cengage Learning 200 First Stamford Place, Suite 400 Stamford, CT 06902, 2011. USA. S. 7-8.

⁴ Introduction to Logistics Systems Planning and Control. John Wiley & Sons, Ltd. The Atrium, Southern Gate, Cyichester West Susseks, 2014 England. S. 1.

Макрологистик тизим чегараларни белгилаш экологик, ижтимоий, сиёсий ва бошқа мақсадлар асосида аниқланади. Масалан, минтақада экологик ҳолатни яхшилаш учун транспорт (юк) минтақавий оқимни оптималловчи макрологистик тизим яратилган бўлиши мумкин. Бу тизимнинг асосий вазифаси ташишни бир транспорт туридан иккинчи транспорт турига ўтказиш, транспорт оқимларини тақсимлаш, маршрутларни оптималлаштириш ҳисобланади. Макрологистик тизимда соҳалараро материаллар балансини яратиш, маҳсулот сотиш ва таъминот турлари ҳамда формаларини танлаш; берилган ҳудудда омбор, юк терминалларини, логистик марказларни жойлаштириш, кўп ассортиментли материаллар оқими учун маъмурий ҳудудий тақсимот тизимини оптималлаш каби масалалар ўз ечимини топади.

Логистик тизимда логистик бошқарув жараёнларини қўллаб-қувватлаш мақсадида ташкилий, иқтисодий, техник, ҳуқуқий, эргономик ахборотлардан ташкил топган ва бошқа турдаги таъминот тизимчалар мажмуаси шакллантирилади.

Микрологистик тизим макрологистик тизимнинг таркибий қисмлари, тизимчалари ҳисобланади. Унга ҳар хил ишлаб чиқариш, савдо корхоналари, ҳудудий ишлаб чиқариш мажмуалари киради.

Микрологистик тизим ички (ишлаб чиқариш ичидаги), ташқи ва интеграциялашган турларга бўлинади.

Ишлаб чиқариш ичидаги логистик тизимлар маҳсулот ишлаб чиқаришнинг технологик цикли доирасида материаллар оқимини бошқаришни оптималлаштиради. Ишлаб чиқариш ичидаги логистик тизимнинг асосий вазифаси – яқунланмаган ишлаб чиқариш ва материал ресурслар захираларини камайтириш, фирманинг капитал айланишини тезлаштириш, узоқ муддатли ишлаб чиқариш даврини камайтириш, материал ресурслар захира даражасини назорат қилиш ва бошқариш, технологик (саноат) транспорт ишини оптималлаштириш. Ишлаб чиқариш ичидаги логистик тизим ишини оптималлаш мезони маҳсулот таннархини ва тайёр маҳсулот сифатини берилган даражада таъминлаш, узоқ муддатли даврни минималлаш ҳисобланади.

Ташқи логистик тизимлар ишлаб чиқариш технологик циклидан ташқарида материаллар оқими ва у билан бирга йўналувчи бошқа оқимларни биринчи манбадан белгиланган пунктгача бўлган бошқариш ва оптималлаш билан боғлиқ масалаларни ҳал қилади. Ташқи логистик тизим бўғини – фирмаларнинг ишлаб чиқариш бўлимларига материал ресурслар оқими ҳаракатини таъминлайди ва уларнинг омборларидан тайёр маҳсулотни йетказиб берувчи ҳисобланади.

Ташқи логистик тизимнинг асосий вазифаси – товар узатувчи тармоқда тайёр маҳсулот ва материал ресурсларининг рационал ҳаракатини ташкил қилиш, логистик тизимнинг айрим бўғинларидаги логистик операциялар билан истеъмолчилар буюртмасининг бажарилиш вақтини ва тайёр маҳсулот ҳамда материал ресурсларини йетказиб бериш вақтини қисқартиришдир.

Интеграциялашган микрологистик тизим чегараси сотувдан кейинги сервис ва истеъмолчиларга тайёр маҳсулотни сотишни ташкил қилишда тарқатиш тизимидаги логистик операциялар, таъминотни ташкил қилиш ва материал ресурсларни сотиб олиш жараёнларини ҳаракатга келтирувчи тарқатиш, ишлаб чиқариш сикли орқали аниқланади.

Интеграциялашган микрологистик тизимда логистик менежмент ва унинг логистик ҳамкорлари (воситачилар) фирма ишини ва уларнинг ривожланиши учун оралиқ омиллар ва кўпроқ умумий вақт ҳисобини таъминловчи молиявий, материал, ахборот оқимларини бошқаришни оптималлаштириш назарда тутилади.

Интеграциялашган микрологистик тизим шаклланиши ишлаб чиқаришда тарқатиш сиклининг барча босқичларида сифатни бошқариш концепсияси ва умумий логистик харажатларни минималлаш концепсиялари ҳисобланади.

Айрим ҳолларда ишлаб чиқариш ичидаги ва ташқи логистик тизимларга Интеграциялашган микрологистик тизимнинг кичик тизимчалари сифатида қаралади.

Мезологистик тизимлар. Одатда давлатнинг хўжалик фаолияти макроекономика деб юритилади. Бу тушунча мустаҳкам иқтисодий алоқалар билан боғланган мамлакатларнинг хўжалик фаолиятини тавсифлаш учун ишлатилади.

Охирги йилларда иқтисодий ривожланишдан мамлакатларда ва бутун жаҳон амалиётида ягона логистик тизимга боғланган корхоналарнинг катта гуруҳларидан конгломератлар тузиш жараёни кузатилмоқда. Конгломератлар молия – саноат гуруҳлар корпорацияси ҳисобланади, бунда капиталлар бирлашиши назарда тутилади.

Кўрсатиб ўтилган корпорациялар (бир мамлакатни қамровчи) ва трансмиллий, яъни бир нечта мамлакатлар хўжалик фаолиятини бирлаштирувчи бўлиши мумкин. Ҳар хил даражадаги шундай конгломератлар ташкил бўлиш жараёни корпоративлаш номини олди. Молиявий капитал соҳасида ҳам йирик халқаро банклар бирлашувини яратиш, корпоративлаш жараёни кузатилмоқда.

Бундай хўжалик фаолияти иқтисодиётнинг ўрта бўғини – мезоиктисодиёт соҳасининг яратилишига олиб келади.

Корпорация логистикаси –“мезологистика” асосан ахборот тавсифига эга логистик тизим даражаси қанчалик юқори даражада бўлса, ахборот оқимлари шунча кўп ва материал оқими кам бўлади.

Корпорация логистик тизими шу тарзда қурилган бошқарув тизими ҳисобланадики, унда ҳар бир даража ўзига керакли ахборотга эга.

Мезологистика асосан глобал ҳисоблаш тизими тармоғи воситаси бўлиб хизмат қилади.

Иқтисодиётнинг ўрта бўғини таркиб топиши жаҳон иқтисодиётини интенсив суратларда ахборотлаштириш билан бир вақтда содир бўлади. Бундай ахборотлаштириш корпорациянинг айрим корхоналари жаҳоннинг ҳар хил минтақаларида жойлашганига қарамай иқтисодиётни

мезотаркиблани тизлаштиради. Корхоналарнинг географик жойлашувига боғлиқ бўлмаган ҳолда корпорация логистик тизимининг глобал тармоғини ташкил қилиш мантиқийдир. Корпорация фаолиятининг ҳар хиллиги, унинг ривожланишининг муҳим омили ҳисобланади.

Корпорацияга бирлашган, якка ўзи фаолият олиб боровчи корхона одатда аниқ технологик йўналиш бўйича ҳаракат қилади. Масалан, автомобил ишлаб чиқарувчи корхона. Янги модель яратилишига катта миқдорда пул кўйди. Бозор конъюктурасида ўзгаришлар юз берди ёки модел муваффақиятсиз бўлиб чиқди. Бу ҳолда синиш даражасида зарар кўрди. Корпорацияда бундай ҳолат кузатилса, тезда чоралар кўрилади. Масалан, автомобилдан ташқари корпорацияда кема, самолёт ёки телевизор ишлаб чиқаради. Диверсификациялаш ҳисобига бозорда автомобил бозоридаги зарарни бошқа бозордан тушган фойда ҳисобига компенсациялайди.

Шундай тарзда диверсификация умумий молиявий таваккалчиликни камайтиради.

Интеграллашган логистиканинг энг муҳим тушинчаларидан бири логистик циклдир. Логистик цикл давомида маълум логистик фаоллик амалга оширилади. Логистик цикл асосий фаолликлар ёки таъминловчи фаолликлар бўйича аниқланиши мумкин. Одатда қуйидаги логистик циклларни кўрстиш мумкин: буюртма цикли, захирани шакллантириш ёки уни тўлдириш цикли, истеъмолчи буюртмасини ишлаб чиқариш цикли, сотиб олиш, буюртмани жойлаштириш цикли, моддий ресурс ёки тайёр маҳсулотни етказиб келиш цикли, ишлаб чиқариш цикли.

Назорат саволлари:

1. Логистика қандай жараён?
2. Логистика кенг маънода нимани англатади?
3. Логистика тор маънода нимани англатади?
4. Логистиканинг тамойиллари нималарда намоён бўлади?
5. Логистикада қандай оқимлар ўрганилади?
6. Логистикани жорий этиш учун нималар зарур бўлади?
7. Логистиканинг асосий функциялари нималардан иборат?
8. Логистик занжир нимани англатади?
9. Моддий оқим нимани ўзида мужассам этади?
10. Ахборот оқими нима?
11. Сервисли оқими нима?
12. Логистик тизим нимани англатади?
13. Логистик тизимга таъсир кўрстаувчи омиллар нималарини ўз ичига олади?
14. Логистик тизимлар қандай белгиларга кўра таснифланади?
15. Таъминот (харид қилиш) логистикаси нималарни қамраб олади?
16. Тақсимлаш ва сотиш логистикаси тадбиркорлик нимани таъминлайди?
17. Транспортни ҳудудий бошқариш нималарда намоён бўлади?

18. Микрологистик тизимлар нимани англатади?
19. Макрологистик тизимлар нима
20. Мезологистик тизимлар нималарни қамраб олади?
21. Корпорация логистикаси қандай намоён бўлади?

Фойдаланган адабиётлар:

1. Transportation Infrastructure Engineering A Multimodal Integration. SI Edition. Lester A. Hoel, Icholas J. Garber, Adel W. Sadek / Cengage Learning 200 First Stamford Place, Suite 400 Stamford, CT 06902, 2011. USA.
2. Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England.
3. Introduction to Logistics Systems Planning and Control. John Wiley & Sons, Ltd. The Atrium, Southern Gate, Cyichester West Susseks, 2014 England.
4. Construction Supply Chain Management Handbook Edited by William J . O'Brien , Carlos T . Formoso , Ruben Vrijhoef , and Kerry A . London CRC Press 2008.
5. Donald J. Bowersox, David J. Closs Logistical Management. The Integrated Supply Process. The McGRAW-HILL COMPANIES, INC. 2008. New York.
6. Transportation Infrastructure Engineering A Multimodal Integration. SI Edition
7. Transport Planing and Traffic Engineering. M.G.H. Bell, P.W. Bonsall, G.R. Leake, A.D. May, C.A. Nash and C.A. O’Flaherty. Butterword-Heinemann is an imprint of Elsevier Linacre Haus, Jordan Hill, Oxford. OX2 8OP, 2006. UK.
8. CD-ROM “Basic knowledge Logistics” Logistics Areas and Logistics Systems InWent 2009-International Weiterbildung und Ent Nickling gGmbH Capacity Building Internatinal, Germany.
9. Arnold Picot, Ralf Reichwald, Rolf T. Wigand. Die grenzenlose Unternehmung: Information, Organisation und Management. Lehrbuch zur Unternehmensführung im Informationszeitalter. Gebundene Ausgabe. 2003. Berlin, Germany.
10. Lutz J. Heinrich, Armin Heinzl, Friedrich Roithmayr Wirtschaftsinformatik-Lexikon Gebundene Ausgabe – 17. 2009. Berlin, Germany.
11. Бутаев Ш.А., Сидикназаров К.М., Муродов А.С., Қўзиёв А.У. Логистика (Етказиб бериш занжирида оқимларни бошқариш). – Тошкент: “Extremum Press”, 2012. 580б.

2-мавзу: Логистикада моддий оқимлар (2-соат)

Режа:

1. Логистикада оқим тушинчаси.
2. Моддий оқимларни таснифланиши.
3. Моддий оқимларни бошқариш.

Иборали ва таянч сўзлар:

Оқимлар; ички оқимлар; ташқи оқимлар; узлуксиз оқимлар; дискрет оқимлар; детерминалланган оқимлар; стохастик оқимлар; барқарор оқимлар; барқарор бўлмаган оқимлар; стационар оқимлар; ностационар оқимлар; тенг ўлчамли оқимлар; нотекис ўлчамли оқимлар; даврий оқимлар; ритмли оқимлар; ритмсиз оқимлар; оддий оқимлар; бошқариб бўлмайдиган оқимлар.

2.1 Логистикада оқим тушинчаси

Етказиб бериш занжири - истеъмол қилиш нуқтасининг келиб чиқиши билан боғлиқ барча ҳаракатларни бошқариш, хом ашёни сақлаш, барча жараёнларни инвентаризация қилиш ва тайёр маҳсулот камраб олади". Иқтисодий барқарорлик ёки энг одатий қийин шароитларда ҳам логистика уларнинг таъминот занжири ишлаш яхшилашни назарда тутса, иқтисодий тежамкорликка эришиш эса шафқатсиз босим остида кечади.

Қонунларнинг мунтазам ўзгаришлар и кўшимча босим билан бирлашганда истеъмолчилар, таъминловчилар ва охириги фойдаланувчиларнинг талабларини қондириш билан бирга, бизнесда бу қийин тартиб ўзгаришларни амалга ошириш ва албатта ўзаро манфаатли жараёнларини топишни тақазо этилади. Ишлаб чиқариш корхоналари энг яхши амалиёт усуллари жорий этиш орқали уларни яхшилаши ёки баъзи ҳолларда, бартараф этиши мумкин, шу билан биргаликда айрим тезкор масалаларни ҳал этиш лозим бўлади.

Булар етказиб бериш занжиридаги маълумотлар орқали буюртмаларни бошқариш, сифат бошқарувини ўз ичига олади. Етказиб бериш занжирида самарадорликка эришиш бугунги логистикани кўллашда ахборотдан фойдаланиб энг иқтисодий жиҳатдан мақбул усулда товарлар кўчиб ўтишга А-Б пунктларга кўчишини режалаштириш керак ва айти пайтда улар ўртасидаги маълумотларни тез-тез ўзгариши ни ҳисобга олиш керак⁵.

Оқим ўзида бир қанча вақт (интервал) оралиғида ва аниқ давр учун абсолют бирлик бўлиб ўлчанувчи жараён сифатида бир бутун деб қабул қилинувчи объектлар жамлигини акс эттиради.

Оқим кўрсаткичлари бу юз бераётган жараёнларни тавсифловчи кўрсаткичлардир.

⁵ Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England. S. 7.

Оқимни тавсифловчи асосий кўрсаткичлар унинг бошланғич ва охириги пунктлари, ҳаракат траекторияси, йўл узунлиги, ҳаракат вақти ва тезлиги, оралиқ пунктлар, жадаллик ҳисобланади.

Оқимлар қуйидаги кўрсаткичлар бўйича тавсифланади:

Кўрилаётган тизимга алоқаси бўйича;

- ички оқимлар – тизим ичида айланувчи;
- ташқи оқимлар – тизим ташқарисида айланувчи.

Узлуксизлик даражасига кўра:

- узлуксиз оқимлар – вақтнинг ҳар онда оқим траекторияси бўйича объектларнинг маълум сони жойлашади;
- дискрет оқимлар – ҳар хил вақт оралиғида жойлашувчи объектлардан ташкил топади.

Мунтазамлилик даражаси бўйича:

- детерминалланган оқимлар – вақтнинг ҳар бир дақиқасида кўрсаткичларнинг аниқлиги билан тавсифланади;
- стохастик оқимлар – вақтнинг ҳар бир дақиқасида маълум эҳтимоллик даражаси билан аниқланган кўрсаткичларнинг тасодифий тавсифлари.

Барқарорлик даражаси бўйича:

- барқарор оқимлар – маълум вақт оралиғидаги аҳамиятли кўрсаткичларнинг доимийлиги билан характерланади;
- барқарор бўлмаган оқимлар – оқимлар кўрсаткичларининг ўзгариши билан тавсифланади.

Ўзгарувчанлик даражаси бўйича:

- стационар оқимлар – ўрнатилган жараён учун характерли бўлиб, уларнинг жадаллиги доимий ҳисобланади;
- ностационар оқимлар – ўрнатилмаган жараён учун характерли, уларнинг жадаллиги маълум давр оралиғида ўзгариб туради.

Оқим элементларининг жойлашиш характери бўйича:

- тенг ўлчамли оқимлар – объектларнинг жойлашиш тезлигининг доимийлиги билан характерланади шуниндек, объектларнинг бошланғич ва охириги ҳаракат интерваллари ҳам тенг;
- нотекис ўлчамли оқимлар – жойлашиш тезлиги ўзгариши билан характерланади, бунда тезлашиш, секинлашиш, йўлда туриб қолиш, жўнатиш ва йетиб келиш оралиғида ўзгаришлар бўлади.

Даврийлик даражаси бўйича:

- даврий оқимлар – кўрсаткичларнинг доимийлиги ёки маълум даврдан кейин характерлар доимийлигининг ўзгариши билан характерланади.

Ташиш даражасининг частотасига нисбатан:

- ритмли;
- ритмсиз.

Мураккаблик даражаси бўйича:

- оддий оқимлар – бошқарув тизими томонидан бошқарув таъсирига адекват жавоб беради;

- бошқариб бўлмайдиган оқимлар – бошқарув таъсирига жавоб бермайдиган материал оқими тушунчаси логистикада бирламчи ҳисобланади.

2.2 Моддий оқимларни таснифланиши

Моддий оқимлар логистиканинг энг асосий тушинчаларидан бири ҳисобланади. Моддий оқимлар маҳсулот хом-ашёсини бирламчи бошланиш мабадан то охиригга истеъмолчига етиб боргунга қадар бўлган жараёнларда намоён бўлади. Бу жараён хом-ашёга ишлов бериш, ярим хом-ашё ва тайёр маҳсулотларни ташиш, омборларга жойлаштириш даврида вужудга келади.

Шосседа белги, маркировка ва сигналлар ёрдамида хайдовчилар транспорт воситасини бошқарадилар. Булар ўз навбатида хавфсизликни таъминлайди. Транспорт инженери графикни контроль қилиш учун охиригга технологияларни қўллаб, автомобилистларга ахборот етказиб беради. Хаво транспорти бошқаруви троллер назорат бўлиб, ҳар бир самолётнинг қаердалиги, тезлиги, баландлиги ва қўниш жойини аниқлайди. Темир йўллари тизими бунга қарама-қарши бўлиб, темир йўл сигналлари, йўли ва тезлигини автоматик бошқаради. Локомотив хайдовчиси радиобошқарув ёки визуаль бошқаради. Ҳар бир ҳолатда транспорт инженери бошқарув системасини ишлаб чиқарувчи *response* бўлиб, у бошқарувнинг юқори даражасига қабул қилинган хавфсизлик даражасига мос келади. Миллий транспорт тизими юқори ишчи ҳолатдалигига транспорт инфраструктуралари далолат беради. Харакатларни камайтириш мақсадида ушбу хизмат туридан фойдаланилмайди, бу ўз ўрнида ёмон оқибатларга олиб келади. Хизмат кўрсатишнинг ўз вақтида ўтказилмаслиги охиригга оқибатда ёмон ҳолатларга олиб келиши мумкин. Хизмат кўрсатиш эҳтиёт қисмларни алмаштириш, тратуарларни ремонт қилиш ва хоказоларни ўз ичига олади. Хизмат кўрсатиш яна лойиҳани режалаштириш, иш фаолиятини бошқариш, техник хизмат таҳлили иш хажмининг бажарилиши ва тежамкорлиги кафолатлайди. Транспорт инженери графикни бажаришни таъминлайди, хизмат кўрсатиш стратегияси истиқболини белгилайди, *manag*-таҳлика, ҳуқуқбузарликни олдини олиш, хизмат дастқурларининг тежамкорлиги, янги маҳсулотлар тести ва хизматчилар ва жихозларни планлаштириш билан шуғулланади⁶.

Моддий оқим-бу логистик операция ва функциялар қўлланилаётган ва ҳаракат ҳолатида бўлган моддий ресурслар, тугалланмаган ишлаб чиқариш маҳсулотлари (ярим фабрикатлар) ва тайёр маҳсулотлардир.

Моддий оқимлар логистик тизимга дахлдорлигига ва бошқа бир қанча белгиларига қараб таснифланади. Логистик тизимга дахлдорлигига қараб моддий оқимлар чиқи, ташқи, кирувчи ва чиқувчи оқимларга бўлинади. Моддий оқимлар транспортировкалаш, омборлаштириш, ва бошқа хомашё,

⁶ Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England. S. 7.

ярим тайёр ва тайёр маҳсулотлар билан биринчи манбаадан истеъмолчигача бўладиган операциялар орқали юзага келади. Моддий оқимлари ҳар хил корхоналар орасидан ёки корхона ичидан ҳам ўтиши мумкин. Бундай оддий оқимлар ички моддий оқимларга киради.

Транспорт соҳасининг катта сегменти транспорт воситаларининг ишлаб чиқариш ва уларнинг дизайнини ўз ичига олади, самолёт, автомобиллар ва юк ташувчи машиналар, тепловозлар, транзит автобуслари, темир йўл вагонлари, кема ва трубопроводлар билан биргаликда. Boeing Aircraft, General Motors ва Westinghouse – мутахассислашган сегментга киради.

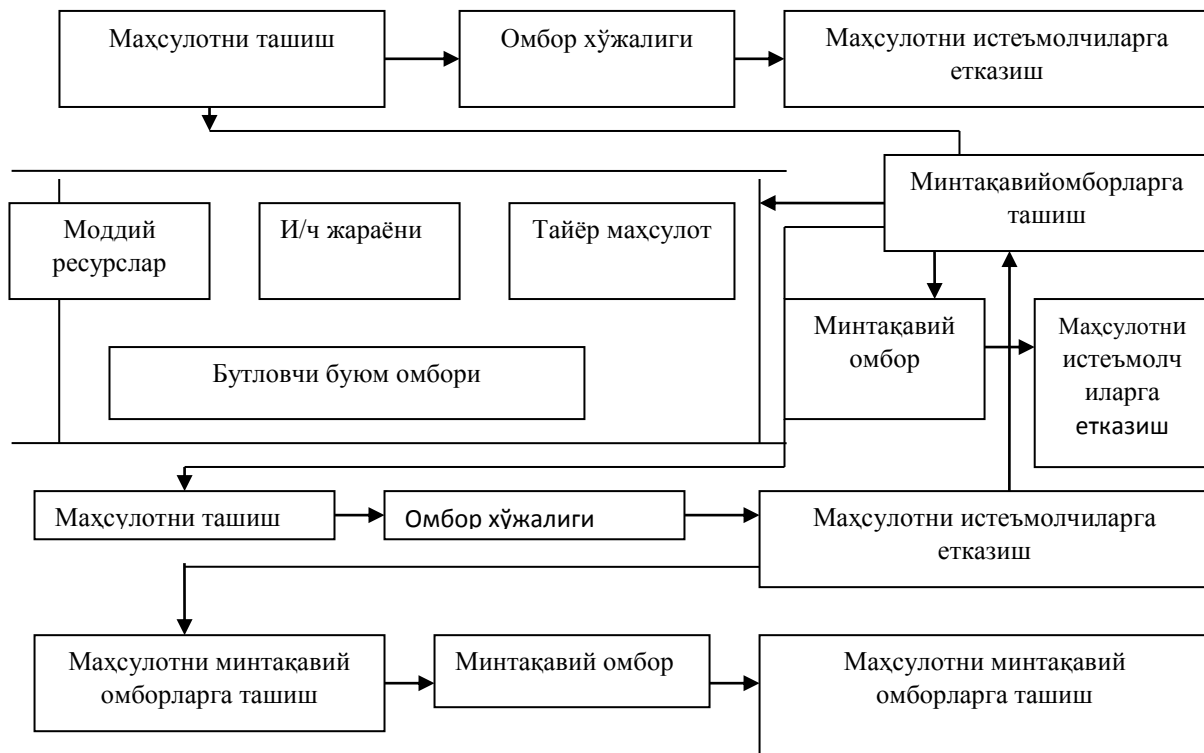
Франция, Япония, Германия, Италия, Англия, Швеция ва Канадада ҳам транспорт воситалари ишлаб чиқарилади. Транспорт воситаларини ишлаб чиқариш ва дизайнда механик, электр системалари ва АСУ инженер талаб қилинади. Ташишда хизмат кўрсатишдаги кўплаб ишчиларни талаб этади. Пассажир транспорти учун стюардесса проводниклар, стюардлар, турагентлар, skycaps, техник хизмат кўрсатиш ишчилари билет сотиш агентлари керак бўлади. Фрахтовый усулда ишлашда божхона агентлари, юк ташиш автомобиллари хайдовчилари, темир йўл ишчилари, матрослар, стивидор ва қоровуллар талаб қилинади. Олий тоифадаги техник ишчилар автомобилдан реактив самолётларга техник хизмат кўрсатишади. Транспорт инфраструктураси соҳаси профессионал ишчилар учун асосий иш манбаи ҳисобланади. Шу соҳада ишловчи юқори малакали ишчилар давлат ишхоналари, консалтинг фирмалари ва қурилиш компаниялари транспорт бошқармаси ва private компаниялари томонидан ёлланилади. Транспорт муаммолари устида ишловчи юқори малакали ишчилар орасида инженерлар, юристлар, экономистлар, социологлар, шахар қурувчилари ва environmentalists лар бор. Қонуний лойихалар, acquisition, ташиш жараёнининг мқтисодиётдаги самарадорлиги, атроф-муҳитга таъсири ҳақидаги ҳисобот, маркетинг стратегияси ва ер ресурсларини ишлатиш плани вазифаларига киради⁷.

Ташқи моддий оқимлар эса корxonанинг ташқарисидан ўтади, яъни корхонага тегишли бўлсада ундан ташқарида ҳаракатда бўлган барча моддий ресурслар ҳаракати бунга мисол бўла олади. Кирувчи моддий оқимлар ташқаридан корхона ичига оқиб келади. Чиқувчилари эса аксинча корхонадан ташқарига чиқиб кетади.

Материаллар оқимининг ўсиши акс этган чизмалар тавсифига эътибор қилган ҳолда логистиканинг умумий чизмаси 2-расмда, корхона ичидаги моддий оқимлар ҳаракати чизмаси 3-расмда кўрсатилган. Моддий оқимлар ҳаракатида корхона назоратини ташкил этиш жараёни бир бутун ўлчов сифатида қаралади, айниқса, моддий оқимларнинг корхона ичидаги ҳаракати, уларни режалаштириш ва заҳираларнинг бошқаруви ҳақида фикр юритиш

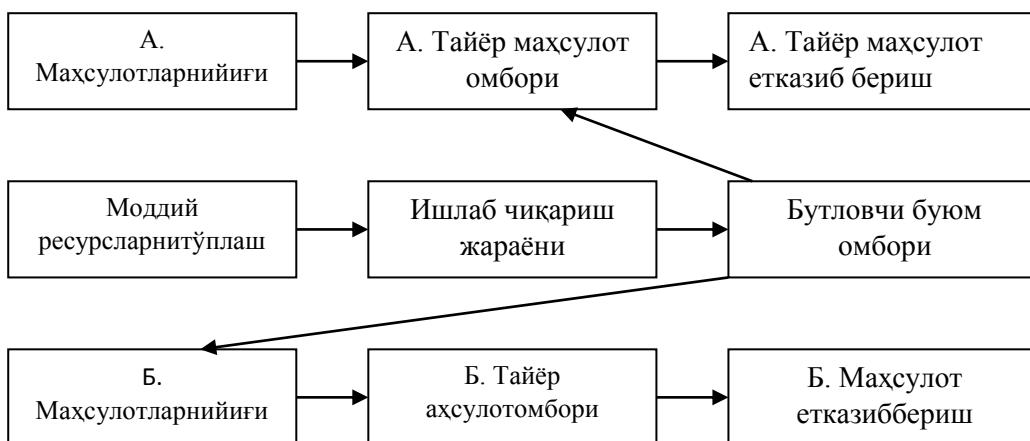
⁷ Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England. S. 8.

мумкин. Шунинг қайд этмоқ керакки, аксарият тадқиқотларда корхона ёки омбор мустақил ўлчов сифатида қаралади ва моддий оқимнинг кирими ва чиқими билан боғлиқ бўлган операцияларга асосий эътибор қаратилади. Бироқ масалага бундай ёндошилганда ихтиёрий операцияни (юклаш, йўлдаги вақт) асосий оқимлар учун зарур вақт ва операцияларни бошлаш учун ҳақиқатда керакли вақт етакчи бошқарув омилларидан ҳисобланади.



2-расм. Моддий оқимларнинг ишлаб чиқарувчи корхоналардан омбор тизими орқали истеъмолчиларга етиб бориш ҳаракати.

4-расмда буюртма ва унинг бузилиш вақтини белгиловчи буюртмалар ҳаракатлари йўналиши акс эттирилган. Истеъмолчи маҳсулотни минтақавий омбор орқали ёки бевосита ишлаб чиқарувчининг ўзидан олиши мумкин. Аниқки, буюртмаларни бажариш муддати турличадир. Омбордан мавжуд маҳсулотларни сақлаш учунгина эмас, балки маҳсулотларни ўз вақтида етказиб бериш учун ҳам фойдаланилади. Буюртмаларнинг ўз вақтида бажарилиши транспорт воситалари, буюртмаларни тайёрлаш техникаларига ҳам боғлиқ. 1- жадвалда маҳсулотларни ҳар хил турдаги транспортлар ёрдамида етказиб бериш муддатининг аниқланиш формуласи акс эттирилган.



3-расм. Моддий оқимларнинг корхона ичидаги ҳаракати

1-жадвал

Турли хил транспортларда юкларни етказиб бериш муддатини ҳисоблашнинг методик кўрсатмаси.

Транспорт тури	Етказиб бериш муддатини ҳисоблаш формуласи
1. Темир йўл	$T_{ж} T_{НК} + ЛВ_{Н}^{ж} + T_{ГОН}^M$
2. Денгиз йўли	$T_{М К} ЛВ_{КОМ} V_{КОМ К} ЛВ_{СУТ} + 2 ЛПТИМ + T_{М} / + дон$
3. Дарё	$T_{П К} T_{О} + ЛФВ_{Н П} + T_{П} дон$
4. Автомобиль	$T_{а К} T_{НК} + ЛФВ_{Э К}$

Бу ерда:

$T_{НК}$ -операциянинг бошланиш-тугаш вақти

L - ташиб келтириш учун ўтилган масофа, км, миль.

$V_{Н}^{ж} V_{Н П}$ - 1 суткада вагон ёки кеманинг нормадаги йўлда юриши;

$T_{П} T_{ГОН}^M T$ -дарё, денгиз ва темир йўл транспортида кўшимча операциялар учун вақт;

$V_{Э К}$ - фойдаланиш тезлиги, км/соат;

$V_{КОМ}$ - Тижорат тезлиги, Миль/сутка;

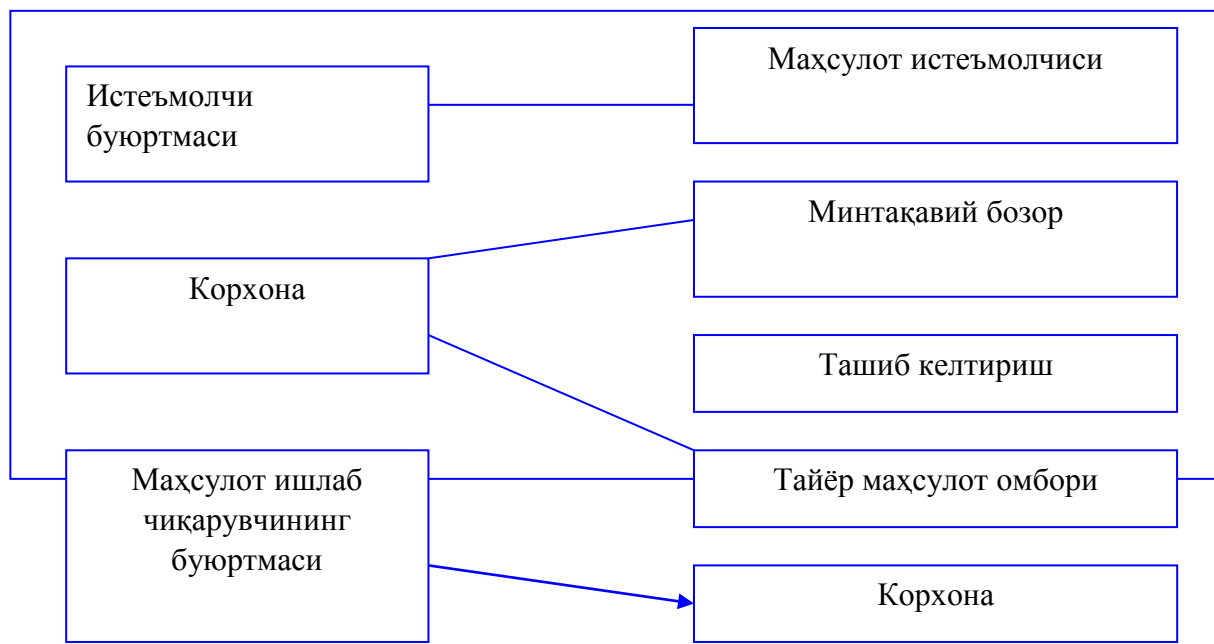
$V_{СУТ}$ -мазкур линияда ишловчи кемадан фойдаланиш тезлиги миль/сутка;

α -юк кўтариш машинасидан фойдаланиш коэффиценти;

$P_{Т}$ -кеманинг юк кўтариш қуввати, т;

M -портда бир суткада ўртача юк ташиш ишлари, т/сутка;

$T_{О}$ -юкларни тўплаш, расмийлаштириш ва жўнатиш вақтлари, сутка.



4-расм. Моддий оқимларинг ишлаб чиқарувчидан истеъмолчига етиб бориш ҳаракати

2.3 Моддий оқимларни бошқари

Ҳар қандай жараёнда бўлгани каби моддий оқимлар ҳам бошқаришни талаб этади. Бошқарув субъекти сифатида у аввалом бор вужудга келиши лозим. Моддий оқимлар ўз-ўзидан вужудга келмайди. Уларнинг вужудга келиши учун уларнинг устида қандайдир хатти-ҳаракатлар содир этилиши лозим. Моддий оқимларни бошқариш учун аввало уларни қабул қилиб олиш, бу ҳақидаги ахборотларни таҳлил қилиш, уларни қайта ишлаш ҳамда уларни узатишни амалаг ошириш зарур. Бу жараёнда моддий оқимларнинг ҳаракатини бошқариш бевосита ахборот оқимлари билан чамбарчас боғлиқ бўлади. Логистик тизимда моддий оқимларни бошқариш жараёни логистик операциялар деб аталади.

Транспортировкани ривожлантириш мутахассислиги транспорт инфраструктурасини иши ва хизмат кўрсатиш, қурилиш, дизайн ва режалаштириш учун жавобгар.

Шоссе, аэропортлар, учиш-қўниш йўллари, темир йўл станциялари ва йўллари, кўприк ва сув йўллари, дренаж воситалари, портлар, рельс автобус транзитр системалари шу соҳага киради⁸.

Логистикада моддий оқимларни бошқаришдан асосий мақсад корхона ёки ташкилотнинг бозорда муваффақиятли бизнес юритиш имкониятларини таъминлаб беришдан иборат. Бу мақсадни амалга ошириш учун логистик моддий оқимларни қуйидаги мақсадларга мувофиқ таъминлаб бериш керак бўлади: истеъмолчиларга, талаб даражасида сифатга эга бўлган, турли маҳсулотларни, етарли миқдорда, керакли манзилга, лозим бўлган вақтда, минимал сарф-харажатлар билан етказиб беришни таъминлашни амалга ошириш.

⁸ Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England. S. 8.

Назорат саволлари:

1. Оқим тушинчасига таъриф беринг?
2. Оқимни таснифловчи омилларни санаб беринг.
3. Узлуксизлик даражасига кўра оқимлар қандай таснифланади?
4. Мунтазамлилик даражасига кўра оқимлар қандай таснифланади?
5. Барқарорлик даражаси кўра оқимлар қандай таснифланади?
6. Ўзгарувчанлик даражасига кўра оқимлар қандай таснифланади?
7. Элементларнинг жойлашишига кўра оқимлар қандай таснифланади?
8. Даврийлик даражаси бўйича оқимлар қандай таснифланади?
9. Ташиш даражасининг частотасига оқимлар қандай таснифланади?
10. Мураккаблик даражаси бўйича оқимлар қандай таснифланади?

Фойдаланган адабиётлар

1. Transportation Infrastructure Engineering A Multimodal Integration. SI Edition. Lester A. Hoel, Icholas J. Garber, Adel W. Sadek / Cengage Learning 200 First Stamford Place, Suite 400 Stamford, CT 06902, 2011. USA.
2. Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England.
3. Introduction to Logistics Systems Planning and Control. John Wiley & Sons, Ltd. The Atrium, Southern Gate, Cyichester West Susseks, 2014 England.
4. Construction Supply Chain Management Handbook Edited by William J. O'Brien, Carlos T. Formoso, Ruben Vrijhoef, and Kerry A. London CRC Press 2008.
5. Donald J. Bowersox, David J. Closs Logistical Management. The Integrated Supply Process. The McGRAW-HILL COMPANIES, INC. 2008. New York.
6. Transportation Infrastructure Engineering A Multimodal Integration. SI Edition
7. Transport Planing and Traffic Engineering. M.G.H. Bell, P.W. Bonsall, G.R. Leake, A.D. May, C.A. Nash and C.A. O'Flaherty. Butterword-Heinemann is an imprint of Elsevier Linacre Haus, Jordan Hill, Oxford. OX2 8OP, 2006. UK.
8. Arnold Picot, Ralf Reichwald, Rolf T. Wigand. Die grenzenlose Unternehmung: Information, Organisation und Management. Lehrbuch zur Unternehmensführung im Informationszeitalter. Gebundene Ausgabe. 2003. Berlin, Germany.
9. Lutz J. Heinrich, Armin Heinzl, Friedrich Roithmayr Wirtschaftsinformatik-Lexikon Gebundene Ausgabe – 17. 2009. Berlin, Germany.

3-мавзу: Логистикада ахборот оқимлари (2 соат)

Режа:

1. Логистикада ахборот оқимлари тушинчаси.
2. Ахборот оқимларини шаклланиши.
3. Ахборот оқимларини бошқариш.

Таянч сўз ва иборалар: ахборот оқими; ахборот сони; транспорт-ахборот тизими; ахборот – логистик тизим; интеграллашган транспорт-ахборот тизими; ахборот тармоғи; ахборот манбаалари; ахборот ресурслари; диспозитив ахборот тизимлари; горизонтал оқимлар; вертикал оқимлар; ташқи оқимлар; ички оқимлар; кирувчи оқимлар; чиқувчи оқимлар; логистик молиявий оқимлар.

3.1 Логистикада ахборот оқимлари тушинчаси

Ахборот оқимлари логистик операцияларни бошқариш ва назорат қилиш учун зарур бўлган логистик тизим билан ташқи муҳит ўртасидаги ўзаро алоқаларнинг мажмуавий айланишидир.

Логистикада ахборот оқим турлари қуйидагича:

Оқимнинг тизимга боғланиши бўйича:

- горизонтал;
- вертикал.

Ўтиш жойи бўйича:

- ташқи;
- ички.

Логистик тизимга йўналиши бўйича:

- кирувчи;
- чиқувчи.

Логистик тизимда ахборотлар оқими моддий оқимдан олдин ёки кейин ёки бир вақтда ҳаракатланиши лозим. Бунда ахборотлар оқими моддий оқим билан бир хил ёки қарама-қарши йўналтирилиши мумкин:

- моддий оқимдан олдин юборилган муқобил ахборот ўзида буюртма ҳақидаги маълумотларни акс эттиради;
- тўғри йўналишдаги ахборот оқими бу юк келиши ҳақидаги олдиндан берилган маълумот;
- моддий оқимлар билан бир вақтнинг ўзида тўғри йўналишда моддий оқимнинг ҳажм ва сифат кўрсаткичлари ҳақидаги маълумотнинг келиши;
- моддий оқимлар билан муқобил йўналишда юкларни қабул қилиш ҳажми ва сифати натижалари, турли норозиликлар ва расмийлаштиришлар ҳақидаги маълумотлар келиши мумкин.

Умумий ҳолда ахборотлар оқими ҳаракат йўли товар ҳаракати маршрути билан мос келади.

Ахборотлар оқими қуйидаги кўрсаткичлар билан тавсифланади:

- вужудга келиш манбаи;
- оқимларнинг ҳаракат йўналишлари;

- узатиш ва қабул қилиш тезлиги;
- оқим жадаллиги ва бошқалар.

Ахборотлар оқимини қуйидагича бошқариш мумкин:

- оқим йўналишини ўзгартириб;
- узатиш тезлигини қабул қилиш тезлигига мос равишда чеклаб;
- оқим ҳажмини алоҳида йўл участкаси ёки бўғинининг ўтказиш қобилияти катталигигача чеклаб.

Ахборотлар оқими вақт бирлигида қайта ишланган ёки юборилган маълумотлар сони билан ўлчанади.

Ахборот сонини ўлчаш усуллари маълумотлар назарияси деб аталувчи кибернетика бўлимида ўрганилади.

Хўжалик фаолияти амалиётида маълумотлар қуйидагича ўлчанади:

- қайта ишланган ва юборилган ҳужжатлар сони билан;
- ҳужжатлардаги қаторлар сони йиғиндиси билан.

Ахборот тизими одамларнинг техник, дастурий ва ташкилий таъминланиши жихатдан ўзаро боғланишидир. Ушбу омиллар ўзаро таъсирлашиб, инсонлар учун зарур бўлган айрим ходисаларни тарихда қандай бўлганлиги, айти пайтда қандай эканлиги ва истиқболда қандай бўлиши тўғрисидаги репрезентатив ахборотлар билан таъминлайди.

Ўтказиб бериш занжири омборлар, транспорт воситалари ва жихозлари, бошқа турдаги техника воситаларидан турли даражаларда фойдаланиш жараёнидаги ҳар бир маълумот жадваллари ва улар орасидаги маълумот алмашинувини енгиллаштиришни назарда тутди. Ташкилотлар, ўзларининг доимий рентабеллигини ва рақобатбардошлигини сақлаб қолиш учун тезкор илғор тажрибаларни қабул қилишлари керак, маълумки ҳар бир янги технологияни жорий этиш стратегиясига ахборот тўсиқинлик қилади. Барча манфаатдор томонлар учун фойдали бўлиши учунр жуда зарур ахборот кўриниши бу янги даражаси Б2Б ҳамкорлик асосида барпо бўлиши керак⁹.

Ташиш жараёнини самарали ташкил этиш уни ташкил этувчи элементларининг оптимал равишда фаолият кўрсатишини талаб этади. Ташиш жараёни динамик характерга бўлиб унинг ҳар бир элементларининг оптимал ишлашини таъминлаш учун улар тўғрисида мунтазам маълумотларга эга бўлиш билан биргаликда уларни ҳар бир босқичда оптимал бошқариб бориш талаб этилади. Ташиш жараёнини ташкил этувчилар жуда кўп омилларга боғлиқ бўлганлиги сабабли уларни оптималлаштириш масаласи ҳам анча мураккаб бўлиб ҳисобланади.

Ташишларни ташкил этиш соҳасидаги энг самарадор қарорлар транспорт-ахборот тизимида қўлланилиши мумкин. Бунинг асосий мезонлари қуйидагилар:

1. Транспорт бозори иштирокчилари орасидаги юк эгаларига сифатли ва арзон хизмат кўрсатишдаги рақобати.

⁹ Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England. S. 4.

2. Турли ишлаб чиқариш тармоқлари орасидаги алоқаларни ривожлантириш, ҳамкорликнинг янги ташкилий шакллари яратиш.

3. Ишлаб чиқариш, тижорат ва транспорт фаолиятининг барча соҳаларини самарали бошқариш имкониятига эга бўлган ахборот технологияларидан фойдаланиш.

Асосий вазифа сифатида аҳолининг яшаши учун зарурий эҳтиёжларини қондирадиган мамлакат транспорт тизими фаолиятининг бир меъёردа юритилиши, самарали ишлаши ва хавфсизлигини таъминлаш белгилаб олинган. Шу билан бир қаторда транспорт хизматларига салбий таъсир этувчи бир қатор муаммолар мавжуд бўлиб улар қуйидагиларда намоён бўлади:

Ахборот оқимлари таснифланиш белгилари



5-расм. Логистикада ахборот оқимларининг таснифланиши

1. Транспорт инфраструктурасини ривожлантиришни тармоқлараро ва минтақалараро координациясининг паст даражаси (мувофиқлаштириш).
2. Транзит хизматларини кўрсатишда транспорт коммуникацияларини кам қўллаш.
3. Транспорт технологияларининг секин ривожланиши ва уларнинг ишлаб чиқариш, савдо корхоналари, омборхоналар ва божхона технологиялари билан етарли боғланмаганлиги.
4. Транспорт жараёнини ахборотлаштириш ва иқтисодиётнинг бошқа тармоқларига транспортнинг ахборот таъсирининг жуда паст даражаси.

Кўрсатилган муаммолардан охиргиси транспорт тизимининг ахборот таъминотининг долзарблигини кўрсатиб беради.

Транспорт логистикасининг бугунги кундаги холати ахборот-коммуникацион технологияларни унинг барча соҳаларига изчил татбиқ этиш билан характерланади. Кўпинча логистик жараёнларни тезкор компьютер технологияларисиз, локал ҳисоблаш тармоқларисиз, телекоммуникацион тизимлар ва ахборот-дастурий таъминотисиз амалга ошириш мумкин эмаслиги сир эмас. Логистик жараёнларни ахборот таъминотининг ўрни шунчалик юқорики, мутахассислар бизнесда, ахборот оқимлари ва ресурсларини бошқаришни амалга оширувчи информацион логистикага алоҳида эътибор қаратадилар. Логистиканинг бу функционал соҳасини кўпинча компьютер соҳаси деб юритилади.

Ахборот – логистик тизимнинг асосий йўналтирувчи кучи ҳисобланиб, уни ҳар қандай янги шароитларга мослашувини тақозо этади. Шундан келиб чиқиб, логистиканинг асосий тушунчалари қаторига ахборот оқими тушунчасини киритиш мумкин.

Умумий ҳолатда ахборот оқими деб, структурали кўринишга келтирилган маълумотларнинг маълум бир муҳитда ҳаракатланишига тушунилади.

Логистика нуқтаи-назаридан ахборот оқими бу логистик жараёнларни бошқариш ва назорат қилиш учун зарур бўлган ахборотларнинг йиғиндисиدير.

Замонавий логистикада куйидаги асосий сабабларга кўра ахборот оқимининг ўрни ошмоқда:

-истеъмолчилар учун буюртма номи, товар ҳажми, етказиб бериш муддатлари, юкларни ортиб-тушириш хужжатлари ва бошқалар ҳақидаги маълумотлар истеъмолчилар логистик сервис хизматининг асосий элементи ҳисобланади;

-заҳирани бошқариш нуқтаи-назаридан логистик занжирдаги тўлиқ ва ишончли манбалардан олинган маълумотлар асосида талаб ва таклифни ҳисобга олган ҳолда қарорлар қабул қилиш имконини беради;

-ахборот логистик тизимнинг рақобатбардошлигини ошириш учун ва ресурсларни қандан, қаерда ва қачон ишлатилишини ҳал қилишда муҳим аҳамиятга эгадир.

Транспорт соҳаси иш фаолияти жараёнида иштирокчиларнинг электрон воситалар ёрдамида ташиш жараёнига оид бўлган технологияларни, электрон маълумот алмашилишни бошқариши транспорт-ахборот тизимининг афзаллигини кўрсатади.

Транспорт оқимининг ахборот таъминоти ташиш жараёни иштирокчилари зиммасидаги ҳамда халқаро стандартга мувофиқ транспорт ҳужжатлари воситасида ташкил топадиган директив информацион хабарлардан иборатдир.

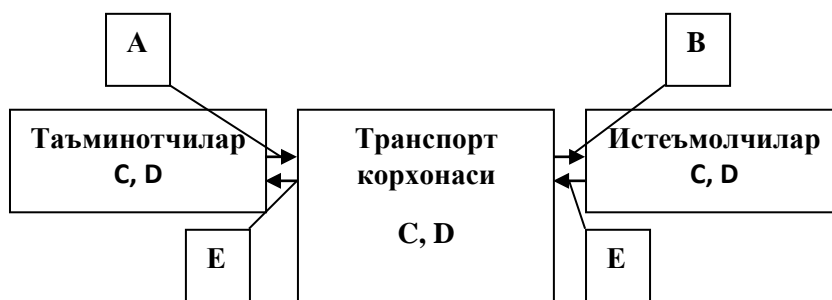
Синхронизация ҳар қандай етказиб бериш занжири умумий марказий буғини бўлиб, турли тизимлари ўртасидаги ўзаро муҳим иш ўлчовларнинг бир қатор хусусиятларини белгилайди¹⁰.

3.2 Ахборот оқимларини шаклланиши

Интеграция – барча фаолият турларини эришилиши керак бўлган мақсадга йўналтиришдир. Интеграциялашган ахборот тизимлари транспорт тизимларининг самарадорлиги, ишлаб чиқариш ва сифатига бевосита таъсир этувчи қуйидаги хусусиятларга эга:

1. Рақобатчилар эга бўлмаган билим ва малакаларни шакллантириш ҳамда уларни иш фаолиятида самарали қўллаш.
2. Истикболдаги фаолият режасида мавжуд билим ва малакалардан фойдалана олмаслик.
3. Транспорт жараёни иштирокчиларининг даромад олиш имконияти ва қўшимча хизматларни тўлашга тайёрлиги.

Шулардан келиб чиқиб, интеграциялашган транспорт тизимлари, етказиб бериш занжирининг барча иштирокчиларига мўлжалланган (6-расм):



6-расм. Транспорт-ахборот тизимлари ахборот таъминоти элементлари.

Шартли белгилар: А – таъминотчилар билан алоқа, В – истеъмолчилар билан алоқа, С – бир корхона ичидаги технологик жараёнлар, D - бир

¹⁰ Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England.

корхона ичидаги ахборот жараёнлари, Е – корхоналарнинг транспорт-ахборот тизимлари ўртасидаги интеграллашган алоқалар.

Интеграллашган транспорт-ахборот тизимига кировчи корхоналар фаолияти мавжуд ҳаражатларни камайтиришга қаратилган. Буни манбааларнинг айланишини тезлаштириш ҳисобига амалга оширилади. Яъни, буюртмани бажаришга кетадиган вақтни камайтириш, таъминотчилар ва истеъмолчиларнинг ахборот тармоғи ишини координация (тўғри йўналтириш) қилиш орқали.

Ахборот таъминоти юкларни етказиб беришни ўз вақтида ва самарали амалга оширишга ҳамда маҳсулотларни ишлаб чиқарувчилардан ёки таъминотчилардан харид қилишни танлашга йўналтирилган.

Интеграллашган ахборот тизимларининг асосий қўлланилиш соҳалари қуйидагилардир:

1. заҳираларни бошқариш;
2. транспортировка (юк жўнатиш жараёни);
3. логистик инфраструктура;
4. омбор хўжалиги;
5. юк ташиш ва қадоклаш;
6. ахборот оқимлари.

Ахборотни транспорт жараёнининг муҳим манбааси сифатида қараш лозим, чунки электрон тизимларни қўллаш орқали ахборот оқимларини самарали бошқариш, маълумот узатиш тезлиги ва аниқлигини ошириш эвазига юк жўнатиш жараёнидаги туриб қолишларни камайтириш имконияти туғилади. “Ахборот манбаалари” тушунчаси иқтисодий тоифага тааллуқли бўлиб, транспорт ва уларга боғлиқ бўлган корхоналар фаолиятини ахборот билан таъминлашда муҳим манбаа ҳисобланади.

Транспорт манбаалари – бу ахборот тизимидаги барча ахборотлар ҳажми.

“Ахборотлаштириш, ахборот ва ахборотни химоялаш” тўғрисидаги қонунда ахборот манбаасини ахборот тизимидаги алоҳида ҳужжатлар ва алоҳида ҳужжатлар массивлари сифатида таъкидланади.

Транспорт тизимининг ахборот манбааларини ташкил этувчи, вужудга келиш манбаасидан келиб чиқиб ахборотни ички ва ташқи турларга ажратиш мумкин. Масалан, ички ахборотлар: тарифлар, ҳаражатлар, хизматлар, транспортировка ва етказиб бериш методлари ҳақидаги ахборотлар; ташқи ахборотлар: бозорлар, истеъмолчилар, транспорт қонунчилигидаги ўзгартиришлар.

3.3 Ахборот оқимларини бошқариш

Ахборот ресурсларини бошқариш қуйидагилардан ташкил топади:

1. Бошқарувнинг барча босқичларидаги ва ҳар бир жараёнидаги ахборотга бўлган эҳтиёжини баҳолаш.
2. Хужжат алмашинувини ўрганиш ва рационализациялаш, электрон хужжат алмашинувини самарали ташкил этиш.
3. Маълумотларни унификациялаш (жараёнга мослаштириш).
4. Маълумотларни бошқариш тизимини яратиш.

Транспорт масаласи деб юк ташишларнинг оптимал режасини топишга айтилади.

Ахборот технологиялари ва ахборот манбааларининг ўзаро таъсири натижасида фойдаланувчилар тасарруфига тақдим этиладиган янги ахборот вужудга келади. АТК (Автотранспорт корхоналари) фаолияти бошқарувнинг барча босқичларидан ахборотларни аниқ ва ўз вақтида олишга асосланган. Уларга келиб тушадиган ахборотлар транспортда ташиш жараёнларида алоҳида фактор сифатида қаралади. Қуйидаги транспортда ташиш жараёнларининг ахборот бошқарув структураси келтирилган (7-расм).

Логистикани бошқариш ва логистикани фан сифатида тадқиқ қилишнинг объекти моддий, ахборот, молия, сервис ва бошқа омиллар ҳисобланади¹¹.

Транспорт жараёнининг ахборот таъминотининг муддати ва ҳажми бўйича бажарилмаслиги қуйидагилардан дарак беради:

1. Ташиш шароитида транспорт жараёнлари ва юклар ҳақидаги ахборотларнинг етишмаслиги.
2. Сўровлар бўйича ахборотларнинг кечикиб келиши.
3. Ахборотларни вужудга келтирувчи ва улардан фойдаланувчи ходимларни тайёрлаш босқичлари орасидаги номутаносиблик.
4. Транспорт тизими объектлари ўртасидаги коммуникацион тармоқларнинг ривожланмаганлиги.
5. Ахборот манбалари ва улардан фойдаланишга қўйиладиган турли хилдаги асосланмаган чекланишлар тизимининг мавжудлиги.
6. Транспорт-ахборот тизими фойдаланувчиларининг вазибаларининг ўзгариши натижасида вужудга келувчи тўпланаётган ахборотларнинг долзарблигининг камайиши.
7. Ахборот манбаалари сифатини назорат қилувчи самарадор усулларнинг йўқлиги.

Ахборот транспорт жараёнида боғловчи, истиқболни белгиловчи ва хужжатлаштирувчи омиллар бўлиб ҳисобланади.

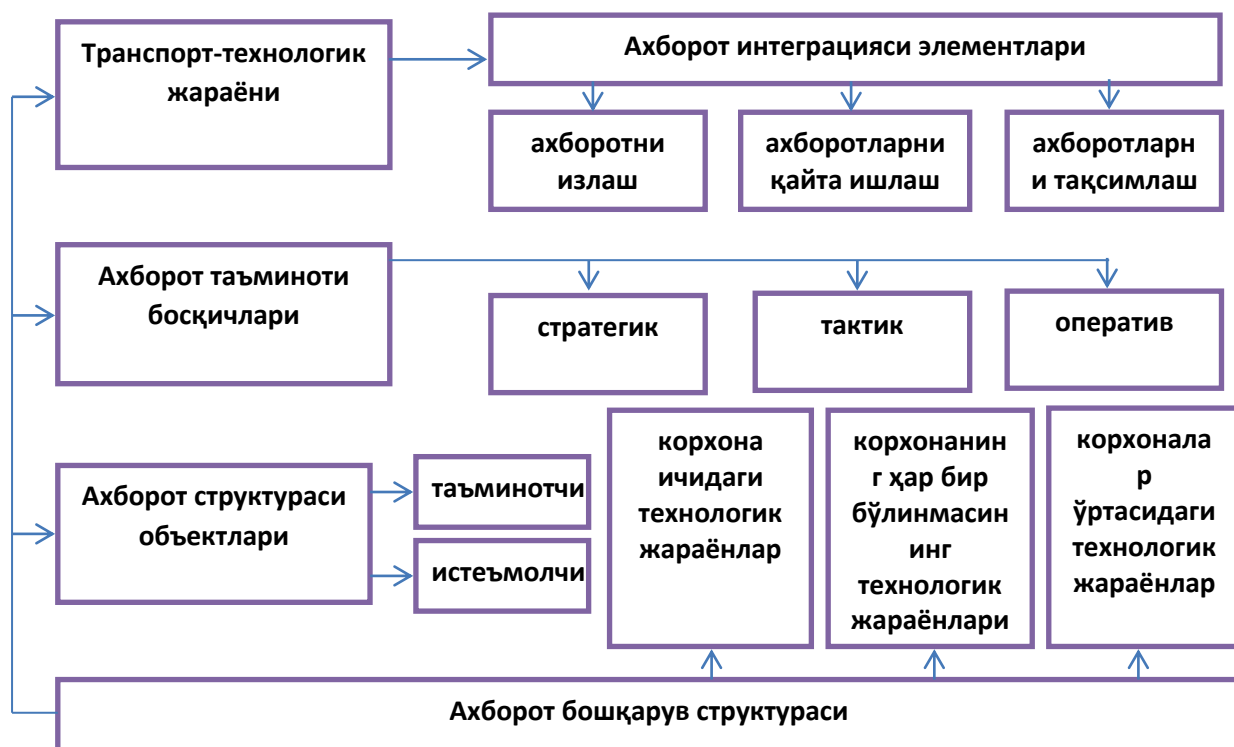
Бозор иқтисодиёти иштирокчилари ўртасидаги ахборот асимметрияси айрим қатнашчиларнинг рақобат афзалликлари вужудга келиши учун

¹¹ Introduction to Logistics Systems Planning and Control. John Wiley & Sons, Ltd. The Atrium, Southern Gate, Chichester West Sussex, 2014 England. S.4.

зарурий шарт бўллиб ҳисобланади. Тадбиркорлик ғояси эса етишмаётган ахборотларни муҳит билан боғлаш учун занжир воситасини ўтайди.

Ахборот оқимлари бозор иқтисодиёти иштирокчилари учун муҳим аҳамият касб этади. Бу ахборотлар куйидагича талқин этилади.

1. Бозор таъминоти тўғрисидаги ахборот:
 - таъминот манбаалари (моддий ва хом-ашё);
 - сотиб олишда ҳамкорлик.
2. Транспорт жараёни ҳақидаги ахборот:
 - корхона стратегияси;
 - товарлар ассортименти;
 - техник ноу-хоу;
 - маркетинг ноу-хоу.
3. Тайёр маҳсулотлар бозори ҳақидаги маълумотлар:
 - истеъмолчи талаби;
 - маълум нархни тўлаш имконияти;
 - рақобатчи ҳулқ атвори.



7-расм. Транспортда ташиш жараёнларининг ахборот бошқарув структураси

Моддий оқимларни бошқаришнинг кўп босқичли автоматлаштирилган тизимини яратиш, айниқса унинг дастурий таъминоти анчагина маблағ талаб этади. Яратилган тизим логистик фаолиятда кўп функциялилик ва юқори интергация даражасини таъминлаши керак. Шундан келиб чиқиб, логистика соҳасида автоматлаштирилган бошқарув тизимини яратаётганда маҳаллий шароитга мослашувчан, нисбатан арзонроқ дастурий таъминот танланиши лозим.

Хозирги кунда анчагина мукамал дастурий пакетлар яратилмоқда. Бироқ уларни барча ахборот тизимларида ҳам қўллаб бўлмади. Бу моддий оқимларни бошқариш масалаларини стандартлаштириш даражасига боғлиқ.

Стандартлаштириш даражасининг режалаштирилган ахборот тизимларида нисбатан юқорилиги бу тизимда стандарт дастурий таъминотни қўллашни енгиллаштиради.

Диспозитив ахборот тизимларида бир қатор сабабларга кўра стандарт дастурий пакетларни қўллаш имконияти камроқ. Масалан:

-корхоналардаги ишлаб чиқариш жараёни анъанавий шаклланган бўлиб, стандартлаштириш вақтида ўзгартиришларга қийин мослашади;

-фойдаланувчилардаги қайта ишланаётган маълумотларнинг структураси бир-биридан фарқ қилади.

Ижро этувчи ахборот тизимларидаги оператив бошқаришда дастурий таъминотни индивидуал тарзда тез-тез янгилаб турилади.

Муҳими шуки, ахборот тизимлари бошқарув тизимининг барча аспектларидаги бир қатор функционал соҳалар, яъни, бухгалтерия ҳисоби, моддий, ишчи ресурсларни бошқариш, маркетинг ва ишлаб чиқаришни бошқаришни бевосита боғлаб туради.

Ахборот тизимлари реал ҳаётда бир неча турдаги ахборот тизимларининг комбинациясидан иборат. Амалиётда ҳар бир турдаги ахборот тизимининг ўз функционал вазифаси бўлиб, улар логистик жараёнларни бошқаришда ва қарорлар қабул қилишда асосий функцияларни бажаради.

Тадбиркорлик ғоялари ва тадбиркорлик муваффақияти иқтисодиётнинг бошқа субъектларига нисбатан ахборот бўйича афзалликка эга бўлишнинг натижасидир. Бу афзаллик тадбиркорликнинг бозор муҳитидаги учта асосий функцияси билан ифодаланади: инновацион, мувофиқлаштирувчи ва арбитраж.

Логистик молиявий оқим – бу маълум материаллар оқимининг самарали ҳаракатини таъминлаш учун зарур бўладиган, логистик тизим ва ташқи муҳит орасида логистик тизимда айланувчи молиявий маблағларнинг йўналтирилган ҳаракати.

Логистик молиявий оқимлар ўзининг таркиби, ҳаракат йўналиши, белгиси ва бир қатор бошқа кўрсаткичларга кўра бир хил эмас. Логистикада молиявий оқимларни тавсифлаш учун қуйидаги асосий кўрсаткичларга ажратилади:

Логистик тизимга алоқаси бўйича:

- ташқи – кўрилаётган логистик тизим чегарасидан ташқарида ёки ташқи муҳитда мавжуд бўлувчи;

- ички – логистик тизим ичида мавжуд бўлувчи.

Ҳаракат йўналиши бўйича: ташқи молиявий оқимлар:

- кирувчи – кўрилаётган логистик тизимга ташқи муҳитдаги кирувчи оқим;

- чикувчи – молиявий оқим ўз ҳаракатини кўрилаётган логистик тизимдан бошлайди ва ташқи муҳит ичида ўз ҳаракатини давом эттиради ёки мавжуд бўлади.

Белгиланишига кўра логистик молиявий оқимлар қуйидаги гуруҳларга ажратилади:

- товарлар хариди жараёни шароитидаги молиявий оқимлар;
- инвестициявий молиявий оқимлар;
- ишчи кучини ишлаб чиқариш бўйича молиявий оқимлар;
- корхонанинг ишлаб чиқариш фаолияти билан жараёнидаги моддий харажатларнинг шаклланиши билан боғлиқ молиявий оқимлар;
- товарларни сотиш жараёнида пайдо бўладиган молиявий оқимлар.

Аванслашган қийматини товарга ўтказиш усули бўйича молиявий оқимлар:

- корхонанинг асосий фондлари ҳаракатларига мос ҳаракатланувчи; (уларга инвестициялаш оқимлари ва қисман моддий харажатларнинг шаклланиши билан боғлиқ молиявий оқимлар киради);
- корхона айланма маблағи ҳаракати шароитидаги оқим (унга белгиланишга кўра логистик молиявий оқим гуруҳларининг барчаси киради) молиявий оқимдир.

Кўлланиладиган ҳисоблаш шаклига қараб барча молиявий оқимларни 2 та катта гуруҳга ажратиш мумкин:

- пул кўринишидаги молиявий оқимлар, сўм ёки валюта ҳисобидаги нақд пул ҳаракати;
- молия ахборот оқими, нақд бўлмаган молиявий ресурслар ҳаракати, унга тўлов қоғози, чек ҳисоб варағи кабиларни киритиш мумкин;
- ҳисоб –молиявий оқимлар, аванслашган қийматнинг ошиш босқичларидаги хизмат кўрсатиш, ёки ишлаб чиқаришда юзага келади.

Хўжалик алоқа турлари бўйича:

- горизонтал молиявий оқимлар – тадбиркорлик фаолиятининг тенг ҳуқуқли субъектлари ўртасида молиявий маблағлар ҳаракатини ифодалайди;



8-расм. Молиявий оқим таснифланиши

Назорат саволлари:

1. Логистикада горизонтал ахборот оқим тушинчасига таъриф беринг?
2. Логистикада вертикал ахборот оқим тушинчасига таъриф беринг?
3. Ташқи ахборот оқимлари нимани англатади?
4. Ички ахборот оқимлари ташқи ахборот оқимларидан нимаси билан фарқ қилади?
5. Логистик тизим йўналишига кўра ахборот оқимлари қандай тавсифланади?
6. Моддий ва ахборот оқимлари орасида қандай боғлиқликлар мавжуд?
7. Логистик молиявий оқим тушинчасига таъриф беринг.
8. Логистик тизимга алоқаси бўйича ахборот оқимлари қандай тавсифланади?
9. Кўлланиладиган ҳисоблаш шаклига қараб барча молиявий оқимлар қандай турларга бўлинади?
10. Хўжалик алоқа турлари бўйича ахборот оқимлари қандай турларга бўлинади?

Фойдаланилган адабиётлар:

Transportation Infrastructure Engineering A Multimodal Integration. SI Edition. Lester A. Hoel, Icholas J. Garber, Adel W. Sadek / Cengage Learning 200 First Stamford Place, Suite 400 Stamford, CT 06902, 2011. USA.

1. Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England.
2. Construction Supply Chain Management Handbook Edited by William J . O'Brien , Carlos T . Formoso , Ruben Vrijhoef , and Kerry A . London CRC Press 2008.
3. Introduction to Logistics Systems Planning and Control. John Wiley & Sons, Ltd. The Atrium, Southern Gate, Cyichester West Susseks, 2014 England.
4. Donald J. Bowersox, David J. Closs Logistical Management. The Integrated Supply Process. The McGRAW-HILL COMPANIES, INC. 2008. New York.
5. Transportation Infrastructure Engineering A Multimodal Integration. SI Edition
6. Transport Planing and Traffic Engineering. M.G.H. Bell, P.W. Bonsall, G.R. Leake, A.D. May, C.A. Nash and C.A. O’Flaherty. Butterword-Heinemann is an imprint of Elsevier Linacre Haus, Jordan Hill, Oxford. OX2 8OP, 2006. UK.
7. Arnold Picot, Ralf Reichwald, Rolf T. Wigand. Die grenzenlose Unternehmung: Information, Organisation und Management. Lehrbuch zur Unternehmensführung im Informationszeitalter. Gebundene Ausgabe. 2003. Berlin, Germany.
8. Lutz J. Heinrich, Armin Heinzl, Friedrich Roithmayr Wirtschaftsinformatik-Lexikon Gebundene Ausgabe – 17. 2009. Berlin, Germany.
9. Бутаев Ш.А., Сидиикназаров К.М., муродов А.С., Қўзиев А.У. Логистика (Етказиб бериш занжирида оқимларни бошқариш). – Тошкент: “Extremum Press”, 2012. 580б.

10. Логистика: Обслуживание потребителей. Учебник. Л.Б.Миротин М.: Инфра 2002 г. 186 стр.
11. Миротин Л.Б. и др. Эффективная логистика М.: Экзамен. 2003г. 160 стр.
12. Неруш Ю.М. Логистика. Учебник – М.: ТК Велби, проспект, 2008. – 520 стр.
13. Логистика. 100 экзаменационных ответов. Экспресс-справочник. Е.В.Сафронова. М.: Ростов на Дону. «Март» 2005г. 207 стр.
14. Логистические транспортно-грузовые системы. Учебник. Под ред. В.М.Николашина. М.: Академия. 2003г. 305 стр.

4-мавзу: Логистиканинг функционал соҳалари

Режа:

1. Харид логистикаси.
2. Ишлаб чиқариш логистикаси.
3. Омборлар логистикаси.
4. Тақсимот логистикаси.

Таянч сўз ва иборалар:

Канбан усули; «айни вақтида» усули; «башорат кўрсаткичлари» усули; харид логистикаси; таъминот логистикаси; детерминациялашган усул; стохастик усул; эвристик усул; харид усули; ишлаб чиқариш логистикаси; транспорт-омборхона операциялари; вақтида ишлаб чиқариш; «узатувчи» тизим; «тортувчи» тизим; йирик омборлар; марказий омборлар; чиқимга оид омборлар; ишлаб чиқариш омборлари; тайёр маҳсулотлар омбори; ихтисослаштирилган омборлар; универсиал омборлар; ёпиқ омборлар; ярим ёпиқ омборлар; очик омборлар; механизациялаштирилмаган омборлар; механизациялаштирилган омборлар ;механизациялаштирилган мажмуа; автоматлаштирилган омборлар; автомат тарзида ишлайдиган омборлар; криш оқимлари; чиқиш овимлари; ички оқимлар; статик оқимлар; жисмоний тақсимот; тақсимот канали;

4.1 Харид логистикаси

Бозор иқтисодиёти ривожланган мамлакатларда харид қилиш логистикасининг мақсади ишлаб чиқариш жараёнининг материалларга бўлган талабини юқори иқтисодий самара билан қондириш ҳисобланади. Лекин бунга эришиш учун харид логистикасининг олдида турган бир қатор вазифаларни бажариш керак. Бу вазифаларни қуйидагича гуруҳлаш мумкин:

- хомашё ва бутловчи материалларни маълум бир муддатда етказиш. Ўз муддатидан илгари олинган маҳсулотлар корxonанинг айланма фондига қўшилиши, ўз муддатидан кеч олинган хомашё ва материаллар ишлаб чиқариш жараёнига салбий таъсир қилиши ёки унинг йўналишини ўзгартириш мумкин;
- материалларнинг талаб қилинган миқдори билан етказиб берилган миқдорининг ўзаро мос келиши (талаб қилинган, аммо кам етказиб берилган

махсулотлар корхона айланма фондининг балансига салбий таъсир қилиши мумкин);

- хомашё ҳамда бутловчи материалларига бўлган талаб сифатини назорат қилиш (талабни қондирувчи, минимал нархидаги).

Етказиб берувчилар (таъминотчилар) билан муомала қилишнинг бир қанча шартлари мавжуд:

- етказиб берувчиларга, худди мижозлардек муомала қилиш керак;
- қизиқишлар умумийлигини намойиш этишни ёддан чиқармаслик лозим;
- етказиб берувчининг фаолиятини назорат қилиш зарур;
- келиб чиқиши мумкин бўлган муаммоларни ҳал қилишга кўмаклашишга тайёр бўлиш керак;
- масъулиятни ўз бўйнига олишни назорат қилиш лозим;
- етказиб берувчининг манфаатларини эътиборга олиш керак;
- фаолият доирасида барқарор мулоқотни таъминлаш зарур.

Хомашё ва материаллар бозорини тадқиқ қилиш айна вақтда тадқиқ қилинаётган бозорлар турини аниқлашни ҳам талаб қилади.

Уларни қуйидаги гуруҳларга бўлиш мумкин:

- бевосита бозорлар (хомашё ва материаллар бозорини таъминловчилар);
- ўринбосар товарлар бозори (тўла ёки қисман ўринбосувчи товарлар);
- билвосита бозорлар (етказиб берувчилар томонидан қўлланадиган бозор);
- янги бозор.

Бу ахборотлар талаб, таклиф ва бозор баланси ҳақида бўлиб, қуйидаги саволларга жавоб бериши керак:

- тадқиқ қилинаётган бозорнинг тузилиши қандай?
- тадқиқ қилинаётган бозор қандай тузилишга эга ёки у талаб ва таклифни қандай мувозанатлайди?
- бозор тузилиши қандай йўллар билан ривожлантирилиши мумкин?

Бу саволларни чуқурроқ ўрганиш ва уларга тўлақонли жавоб бериш учун, кўп ҳолларда ахборотлар қуйидаги 3 йўналишда берилади:

- бозорнинг замонавий таҳлили;
- бозор конъюнктурасининг ўзгариш динамикаси;
- бозор ўзгаришлари ҳақидаги башоратлар.

Лойиҳа асосан ишлаб чиқиш учун қадамни, сўнгра мижозга тайёр махсулотни етказиб беришни ўзида акс эттиради. Буни бажариш учун лойиҳа олдингига ва етказиб бериш занжиридаги (SCS) буюртмага мос равишда товарлар ва хизматларни ўзида мужассам қилади. SCS ни умуман лойиҳани етказиб беришни мослаш орқали SCM билан таққослаш натижасида улар ўртасидаги фарқлардан бири шуки, айрим лойиҳанинг етказиб бериш занжири қисқа муддатлидир. Улар аниқлаштирилиб олиниши ва тез мослаштирилиши лозим¹².

¹² Construction Supply Chain Management Handbook Edited by William J . O'Brien , Carlos T . Formoso , Ruben Vrijhoef , and Kerry A . London CRC Press 2008. S. 6.2

Материалларни етказиб бериш усуллари хилма-хилдир. Узоқ муддат сақлаш талаб қилинмайдиган товарлар, истеъмол қилинишга жуда оз муддат қолганида сотиб олинади. Бир марта ёки доимий истеъмол қилинадиган материаллар етказиб бериш шартномасида кўрсатилган муддатда сотиб олинади. Бу усуллар натижасида фирма захирасидаги материаллар камаяди. Харажатларни камайтириш мақсадида маълум бир товар турлари кичик гуруҳларга жамланган ҳолда етказиб берилади. Мана шу мақсадларда барча фирмалар компьютерларнинг интернетга уланган алоқаларидан фойдалана бошланишлари керак.

Эгалик қилинаётган товарларнинг нархи сотиш сиёсатида энг муҳим элемент ҳисобланади. Савдо нархи таҳлилида ҳисоб-китобларнинг бир неча усуллари қўлланилади:

- калькуляциянинг оддий усули (умумий харжатлар кўрсаткичи ишлаб чиқариш кўрсаткичига бўлинади);
- эквивалент кўрсаткичлар бўйича ҳисоб-китоб (харажатлар, алоҳида бўлимлар бўйича тақсимланади ва ўртачаси олинади);
- доимий ҳисоб-китоблар (автоматлаштириш базасидаги ҳар бир оперцияда юзага келадиган харажатларнинг аниқ ҳисоб-китоби).

Турли фирмалардаги таъминот тизимининг асосий вазифаси фирмаларга етказиб берувчиларни танлаш ҳисобланади. Бу танлов ҳозирги кунда асосан 2 та усулда ўтказилади. Биринчи усул бўлиши мумкин бўлган вариантлар ва таклифларнинг таҳлили, олди-сотди учун жавоб берувчи савдо агенти томонидан амалга оширилади. Иккинчи усул, шикоятлар ҳамда етказиб беришга бўлган ҳамкасблар томонидан умумий ҳал қилинишини назарда тутати. Таҳлил ҳар бир бўлимда бир хилда ўтказилади. Учинчи усул ҳам мавжуд бўлиб, бунда янги, яхши ўрганилмаган бозор таъминотининг корхона томонидан қондирилишидир. Бу асосан янги товарларга талабнинг пайдо бўлиши билан юзага келади.

Корхона доирасида горизонтал ва вертикал бўйича умумий SKUга тааллуқли барча маълумотларни синхронлаштириш учун ҳар қандай хажмдаги дастурий иловаларни ташкил этиш мураккаб оқимларини уйғунлаштиришга калит бўла олади.

Тизимли даражада махсулот ҳақида умумий маълумотларни стардартлаштиришга бундай ёндошиш ва маълумотларни қайта ўзгартириш бўйича ҳеч қандай тўсиқлар мавжуд бўлмаган ҳолатда, маълумотлар интеграцияси бўйича мураккаб масалаларни тезкор равишда алмаштира олади¹³.

Харид логистикасининг амал қилиш механизми.

Саноати ривожланган мамлакатларда ишлаб чиқаришни хомашё ва материаллар билан таъминлашнинг бир қатор стандарт механизмлари бор. Масалан, Германия Федератив Республикасининг саноатини материаллар

¹³ Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England. S. 6.

билан таъминлаш тизими етказиб берувчи ташкилотларнинг омборлар тизими, марказий омборлар ва таъминот ташкилотлари омборларга асосланган.

Германия Федератив Республикасида материал билан таъминлашнинг маънавий тизими заҳираларни сақлашга асосланади. Бу ҳолда илаб чиқаришга керакли бўлган омборга товарлар қабул қилинганлиги ҳақида ҳужжат тайёрланади ва бу товарлар тўғридан-тўғри ишлаб чиқариш масканларига жўнатилади. Талаб асосида сотиб олувчи ташкилот буюртма харжатларини расмийлаштиради ва уни етказиб берувчига жўнатади. Етказиб берувчи буюртмани олиб, товарни сўралган ташкилотга сотиб беришини таъминлайди. Сўнгра катта миқдордаги товарлар автомобиль йўллари ёки темир йўллари орқали марказий омборга олиб келинади. У ерда товарларнинг сифати, миқдори текширилади. Агар ҳаммаси тлабга жавоб берадиган даражада бўлса, қисмларга бўлиниб, ишлаб чиқарувчи корхоналарга жўнатилади.

Юқорида айтиб ўтилган фаолият тасвири 9-чизмада берилган.

Заҳираларни сақлаш бир қанча миқдорда харажат ҳамда ишчи кучини талаб қилади. Қуйида харажат гуруҳлари берилмоқда:

1. Омборхоналарнинг банд бўлиши:

- а) бино амортизацияси;
- б) асбоб-ускуналар амортизацияси;
- в) таъмир харажатлари;
- г) иситиш воситаларига харажатлар, электр-энергия ва сув воситалари;
- д) ижара тўлови.

2. Хизмат кўрсатувчи ишчиларга харажатлар:

- а) омбор ишчи – хизматчилари учун маош;
- б) ишчиларнинг ижтимоий ҳимояси учун харажатлар;

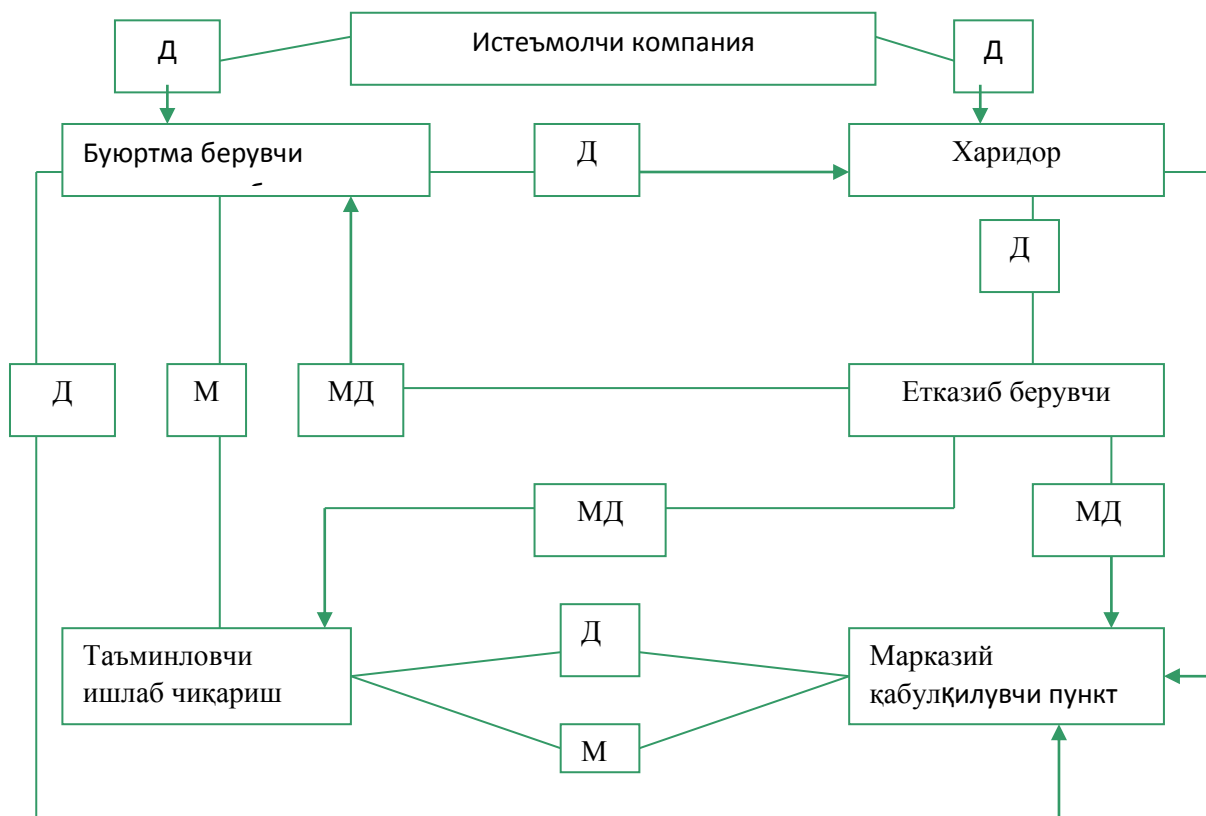
3. Транспорт воситалари учун харажатлар:

- а) амортизация;
- б) энергия ва ёқилғи учун харжатлар;
- в) жорий таъмирлар учун харажатлар;
- г) суғурта ва транспорт воситалари учун солиқ..

4. Материалларни сақлаш натижасида келган зарарлар:

- а) омбор қоровуллари ва мтериалларнинг эскириши;
- б) занглаш ва бошқалар;
- в) инвентаризация натижасидаги йўқотишлар;
- г) ўғрилик;
- д) нархлар тушиши натижасидаги йўқотишлар;
- е) захирларни суғурталаш харажатлари.

Охирги ўн йилликда таъминотнинг бир қатор усуллари ишлаб чиқилган.



9-расм. Германиядаги моддий-техник таъминотнинг оддий чизмаси.
Бу ерда: Д-хужжатлар; М- материаллар

4.2 Ишлаб чиқариш логистикаси

Ишлаб чиқаришнинг аниқ бир талабини қондиришга мўлжалланган. Бу усуллар қуйидагилардир:

- канбан усули (Японияда ишлаб чиқилган усул бўлиб, умумий ишлаб чиқаришни материаллар билан таъминлашга мўлжалланган охириги талабни ҳисобга олади);

- талаб ва материалларни режалаштириш тизими. Бу 3 босқичда амалга оширилади: биринчиси дастурли режалаштириш, иккинчиси материалларни тақсимлаш ва учинчиси савдо назорат қилиш;

- «Айни вақтида» усули, бу усул захиралар тўпланиб қолишининг олдини олади; 10-расм.

- Талаб бўйича таъминот тизими, бунда узоқ муддатли маълум шакли шартнома етказиб берувчилар билан тузилади. Материаллар босқичма-босқич истеъмолчига етказиб турилади;

- «башорат кўрсаткичлари» усули (катта миқдордаги материалларга талаб маълум даражада ҳкжжатлаштирилади ва талаб асосида материаллар етказиб берилди);

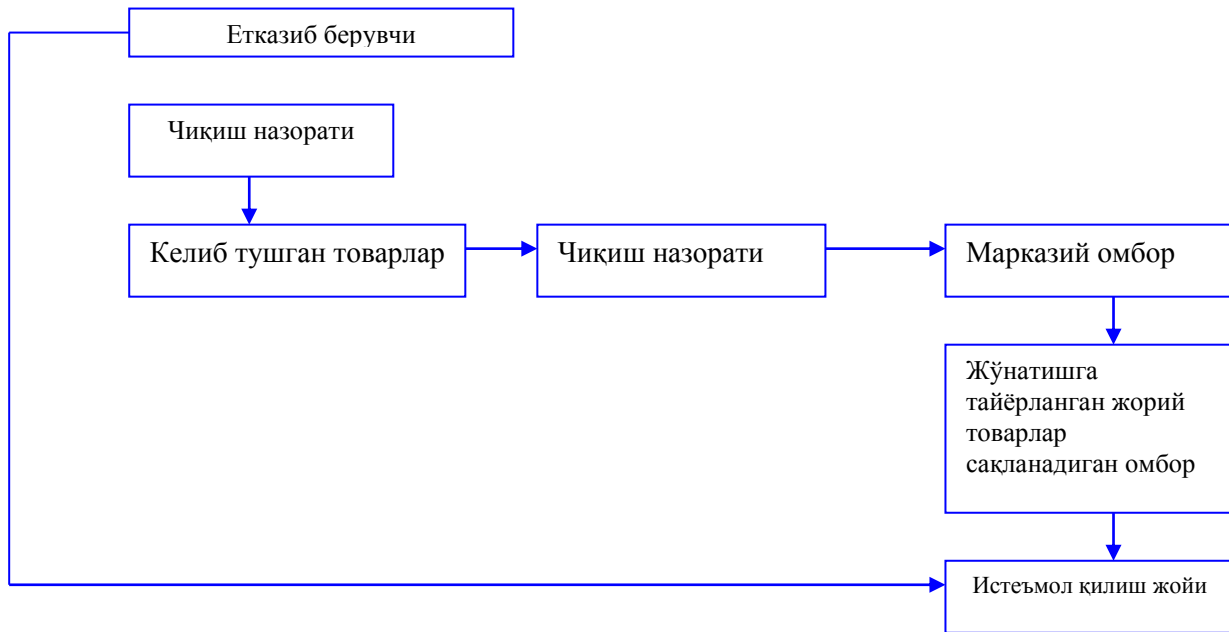
- истеъмолчи ва етказиб берувчи ўртасидаги керакли маълумотларни интернет орқали алмашиш усули. Буюртма келибтушгандан сўнг, қолган ҳамма маълумотларни компьютер орқали олинади.

“Тежамли ишлаб чиқариш” Жон Крафсик томонидан у Toyota (TPS) ишлаб чиқариш тизимини херактерлашг мақсадида ўйлаб топилган атамадир [Womack, Jones, ва Роос 1990]. Toyota, бошқа автомобиль ишлаб чиқарувчилар сингари катта миқёсда автомобиллар ишлаб чиқаради, аммо у designingнинг бошқа усулларини қўллайди [масалан, Liker 2003; Liker ва Meier 2005]. Toyota фалсафаси асосида кенг миқёсда ишлатиладиган “озғин” амалиёт маданияти унга автомобиль ишлаб чиқаришида дунёнинг етакчи бўлишини таъминлади. Бир сўз билан айиганда бу фалсафа “дўконлардагиларни эмас, балки қисқа муддатларда миждоз нимани хохлаша ушани ишлаб чиқариш керак” деган фикрга хамрохлик қилади [Womack и Jones 1996]. Бу бойликларни оқимини яратишга йўналтирилган (хом-ашё қачон, қаерда тайёр махсулотга айланиши жараёнида вужудга келади ва ахамият касб этади) [Roter и SHuk 1999]. Бу ишлаб чиқариш фалсафаси Toyota компанияси фақат ишлаб чиқаришнигина эмас [масалан, Liker 2003; Liker ва Meier 2005], балки янги махсулотларни яратишни (different хусусиятли лойиҳалар ишлаб чиқариш тизимларини) [масалан, Morgan ва Liker 2006], бухгалтерия хисобини, етказиб берувчилар билан муносабатларни, стратегик режалаштиришни, компанияния тўлиқ бизнес – корхонасини куллаб-қувватлайди¹⁴.

Талаб қилинаётган материал, хом ашёлар аниқ бўлгандан сўнг корхоналар фаолият йўналишини белгилайдилар ва сотиб олишни ташкил этадилар. Шартли равишда сотиб олишнинг анъанавий ва оператив усуллари бор. Оператив таъминотнинг энг самарали усули «Айнан вақтида» деб номланади. Бу усул Японияда 1950 йилларда ташкил топган бўлиб, кейинчалик Европа ва АҚШ да давом эттирилган. Бу усулнинг асосий мақсади узок муддатли шартнома бўйича савдо-сотик ва таъминотбуюмларини ўз вақтида, оралик омборларни четлаб ўтган ҳолда тўғридан-тўғри ишлаб чиқариш линиясига етказиб беришдан иборат. (10-расм).

¹⁴ Construction Supply Chain Management Handbook Edited by William J . O'Brien , Carlos T . Formoso , Ruben Vrijhoef , and Kerry A . London CRC Press 2008. S. 6.5-6.6

10-расм. «Айнан вақтида» таъминот тизими.



Ишга олиш транспорт федерал агентлиги регионал хокимиятлар, транспорт бошқармаси, консалтинг фирмалари, темир йўллари ва авиакомпаниялар ва хусусий professional ассоциациялар томонидан олиб борилади. Бу соҳа сектори фуқаролик қурилиши билан боғлиқ бўлганлиги сабабли, шу соҳа мутахассислари яна бошқа техник фанлар-механика, электрика, космос ва инфор­мацион технологияларни эгаллаганлар.

Асосий transportation принципи тушунчасига қушимча транспорт инженери мукам­мал билимли, статистика, оғзаки мулоқот ва ёзма хабарнома, компьютер, экономика, тарих ва бошқа фанлардан хабардор бўлиши керак. Замонавий транспорт инженери одатда бакалавр даражасини олган endi ёки транспорт соҳасида докторлик даражасига эга бўлади.

Транспортировкани режалаштириш мавжуд сафар шароитларини режалаштириш ва дастурлар жараёнини ўз ичига олади. Режалаштирувчилар қуйидаги саволларни беради: мавжуд аэропортни кенгайтириш керакми ёки янгиси қурилиш керакми? Автострадани кенгайтириш керакми йўқми? Темир йўл линиялари қурилиши керакми? Жараён муаммони аниқлаш, мақсадни қўйиш, пул маблағлари ҳақида маълумот йиғиш, бўлажак трафикга қандай талаб қўйилишини баҳолашни ўз ичига олади. Режалаштирувчи ер ресурсларини ишлатиш, уни таннархи ва ташқи муҳитга таъсир даражасини аниқлайди. Лойиҳани бажарилиши ва молявий манбалари кўриб чиқилади. Охирги жараён альтернатив йўллари солиштириш орқали қўйилган мақсадга қанчалик етишганлик анализ қилинади. Режани кўриб чиқиш хал қилувчи мутахассислар томонидан амалга оширилади¹⁵.

Харидорни режалаштириш.

¹⁵ Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England. S. 9.

Харидор (таъминот) логистикаси логистика тизимининг биринчи элементи бўлган хомашё, материал ва ёрдамчи қисмларни харид бозоридан корхона омборигача ғаракат қилиш жараёнини акс эттиради. Харидор логистикасининг самарали амал қилиши учун маҳсулот ишлаб чиқаришга айнан қайси материал зарурлигини билиш, харидорлар режасини тузиш лозим. Унда қуйидаги таъминот вазифалари ҳал қилиниши керак:

- истеъмолни аниқлаш ва таҳлил қилиш, буюртма берилган материаллар миқдорини ҳисоблаш;
- харидор услубини аниқлаш;
- нархлар мувофиқлиги ва шартнома тузиш;
- етказиб бериш муддати, сифати ва миқдори устидан назорат ўрнатиш;
- товарларни омборга жойлаштиришни ташкил қилиш.

1. Истеъмолни аниқлаш ва таҳлил қилиш, буюртма берилган материаллар миқдорини ҳисоблаш.

Харидорларни режалаштириш жараёнида қуйидагиларни аниқлаш зарур:

- қандай материаллар талаб қилинади;
- маҳсулотни ишлаб чиқариш учун керак бўладиган материаллар миқдори;
- улар керак бўладиган вақт;
- талаб қилинадиган омборлар майдони;
- харид харажатлари;
- корхонада айрим деталларни мустақил ишлаб чиқариш имконияти.

Истеъмолчига охириги маҳсулотни етказиб бериш вақтидан келиб чиққан ҳолда етказиб беришнинг брутто истеъмоли мавжуд. Брутто истеъмоли кейинчалик нетто истеъмолига ўтказилади. Бунда қуйидагилар ҳисобга олинади: нақд заҳира; буюртма берилган материаллар ва ривожлантирилган ишлаб чиқариш.

Логистикада материалга эҳтиёжни аниқлашнинг бошқа усуллари мавжуд бўлиб, улар қуйидагилардир:

- детерминациялашган;
- стохастик;
- эвристик.

Биринчи усул буюртмани бажариш даври, миқдор ҳамда муддат бўйича материалларга эҳтиёж маълум бўлганда қўлланилади. Иккинчиси ҳисоб-китоблар учун математик статистик усуллар асос бўлган эҳтиёж учун қўлланилади. Учинчи усул ёрдамида иш тажрибасига кўра эҳтиёж аниқланади.

Кўриб ўтилган барча усуллар ўзининг ижобий ва салбий томонларига эга. Бу усуллардан бирини танлаш қуйидагиларга боғлиқ:

- фирма йўналиши;
- буюртмалар имконияти;
- маҳсулот тури;
- омборлар тури ва сони;
- заҳиралар ҳолати устида назорат тизими.

2. Харид усулини аниқлаш

Харид усулини танлаш охирги маҳсулот мураккаблигига комплекланувчи маҳсулот ва материаллар таркибига боғлиқ. Харид қилишнинг асосий усуллари:

- улгуржи харид;
- майда партиялар билан доимий харид;
- эҳтиёж меъёридаги харид.

Тез-тез қўлланувчи усуллардан айримларини кўриб ўтамиз:

1. Товарларнинг бир гуруҳли хариди.

Афзалликлари: ҳужжатларни расмийлаштиришнинг оддийлиги; барча товар гуруҳларини етказишнинг кафолати; савдо чегирмаларининг юқорилиги.

2. Майда гуруҳлар билан доимий харид.

Афзалликлари: капитал айланишинитезлаштиради, омбор майдонларини тежайди; етказиб беришни ҳужжатлаштириш харажатлари камаяди.

Камчиликлари: зарар келтирадиган товарлар зарурати.

3. Зарурат даражасидаги товар олиш.

Унинг ўзига хос хусусиятлари қуйидагилар: етказиб бериладиган товарлар миқдори ўрнатилмайди балки тахминан белгиланади; товар етказиб берувчилар ҳар бир буюртмани бажаришдан олдин сотиб олувчилар билан боғланишади, етказиб берилган товаргагина пул тўланади ва ҳ.к.

Афзалликлари: қатъий мажбуриятлар йўқлиги; капитал айланишининг тезлашиши.

4. Тез ўтказиш шарти билан товар хариди. Бу услуб тез-тез қўлланилмайдиган товарлар учун ишлатилади. Камчилиги расмийлаштириш бўйича харажатларнинг ошиши.

Ишлаб чиқариш логистиканинг асосий соҳаларидан бири ҳисобланиб, корхона фаолиятида муҳим аҳамият касб этади. Моддий ресурслар омборидан тайёр маҳсулотлар омборигача йўналишдаги моддий ва ахборот оқимларини бошқариш ишлаб чиқариш логистикаси деб аталади.

Логистик тизимларнинг функционал фарқланиши берилган қуйидаги расмда ишлаб чиқариш логистикасининг ўрни яққол намоён бўлади:

Логистикани функционал жиҳатдан бўлақларга бўлиб ўрганиш муҳим аҳамиятга эга, чунки корхонада логистика хизматини шакллантиришда функционал тақсимот қўл келади. Логистиканинг функционал кичик тизимларга бўлиниши корхонадаги таъминот, ишлаб чиқариш ва сотиш (тақсимот) тизимлари мавжудлиги учун ҳам зарурдир. Логистикани функционал жиҳатдан кичик тизимларга бўлиш «харид (таъминот) логистикаси», «ишлаб чиқариш логистикаси», «тақсимот логистикаси», «транспорт логистикаси» ва «омборхона (заҳиралар) логистикаси» каби тушунчаларнинг вужудга келишига сабаб бўлган.

Логистикани турларга бўлишнинг бошқа меъзонлари ҳам мавжуд. Масалан, ресурс логистикасининг моддий (транспорт-омбор), ахборот, молиявий ва кадрлар логистикаси каби турлари бор. Логистикани тадбиркорлик соҳасига тадбиқ этиш асосида бизнес-логистика ҳақида

гапириш мумкин, бунда унинг таркибий қисмлари сифатида ишлаб чиқариш логистикаси, тижорат (савдо) логистикаси ва молия логистикасини ажратишади.

Транспорт дизайни транспорт воситасини яхши ишлашини таъминлаш керак. Яқунловчи дизайн про – vides хусусий эгалик қилувчи ишлатиш проекти. Проектлаш жараёни кўприк ва тротуарлар struc-tural элементларини аниқлашни ўз ичига олади. Учиш-қўниш полосалари учун ment қалинлиги ишлатилади. Структурный дизайн – кўприк ва дренаж структураларида қўлланилади. (Масалан – темир йўл переездида, туннелларда). Дизайнга дренаж ускуналари, очиқ канал ва сув трубалари, недр ер элементлари киритилган. Харакат бошқаруви воситалари шунингдек кўрсатилган. Хаво, рельс ёки шоссе системалари харакати бошқаруви марказлари харакат схемалари ўзгаришини назорат қилиши учун молявий манбалари талаб қилинади. Инженер-конструкторлар тупроқ механикаси ва founda-tions, гидравлика, топография, тротуар структураси ва геометрик дизайнни яхши билишлари шарт. Проектлаш жараёни аниқ режалар тузишни талаб қилади, улар esti – бирлаштириш қурилишни бажариш учун керак. Транспортировка қурилиш процессининг ҳамма томонларини ўз ичига олади¹⁶.

Аммо биз ушбу фан доирасида логистиканинг функционал вазибаларидан келиб чиқиб ажратилувчи кўринишларини ўрганмоқдамиз, булар:

- харид логистикаси (ишлаб чиқаришни материаллар билан таъминлаш);
- ишлаб чиқариш логистикаси;
- тақсимот логистикаси;
- транспорт логистикаси (моҳиятига кўра юқорида санаб ўтилган ҳар бир логистиканинг таркибий қисми ҳисобланади);
- омборхона (захира) логистикаси.

Логистиканинг санаб ўтилган турларида ажралмас қисм сифатида логистик ахборот оқимлар мавжуд бўлади.

Умуман олганда «ишлаб чиқариш» сўз бирикмаси бир неча мазмунда ишлатилади, масалан:

- 1) моддий неъматларни яратиш ижтимоий жараёни;
- 2) мустақил ташкилот;
- 3) йирик ташкилот ёки акциядорлик жамияти таркибидаги ишлаб чиқариш бирлиги;
- 4) корхонадаги асосий, ёрдамчи ва хизмат кўрсатувчи жараёнларни ўз ичига олувчи ишлаб чиқариш жарёни.

Корхоналарда моддий оқимларнинг ҳаракати даврида турли логистик операциялар ёрдамида меҳнат предметлари бўлган хом-ашё, материаллар, ярим фабрикатларни тайёр маҳсулотга айлантириш жараёни амалга оширилади.

¹⁶ Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England. S. 9.

Корхонанинг ишлаб чиқариш-хўжалик фаолияти асосини ишлаб чиқариш жараёни ташкил этади. Ишлаб чиқариш жараёнини ташкил этиш одамлар, иш куруллари ва меҳнат предметини моддий неъмат яратиш учун ягона жараёнда бирлаштириш, ҳамда асосий, ёрдамчи ва хизмат кўрсатувчи жараёнларни мутаносиб ҳолда самарали келиштиришни назарда тутати.

Мақсадли моҳиятига кўра ишлаб чиқариш жараёнларини асосий, ёрдамчи ва хизмат кўрсатувчи жараёнларга бўлиш мумкин.

Асосий ишлаб чиқариш жараёнлари – хом-ашё ва материалларни мазкур корхона учун асосий ҳисобланган маҳсулотга айлантириш жараёнларидир. Бунда маҳсулотни тайёрлаш технологияси муҳим.

Ёрдамчи ишлаб чиқариш жараёнлари асосий ишлаб чиқариш жараёнларининг меъёрида амалга ошишини таъминлайди. Бу каби ишлаб чиқариш жараёнлари ўз меҳнат предметига эга бўлади. Одатда, улар асосий ишлаб чиқариш жараёнлари билан параллел равишда амалга оширилади (таъмирлаш, қадоклаш, асбоб-ускуна хўжалиги).

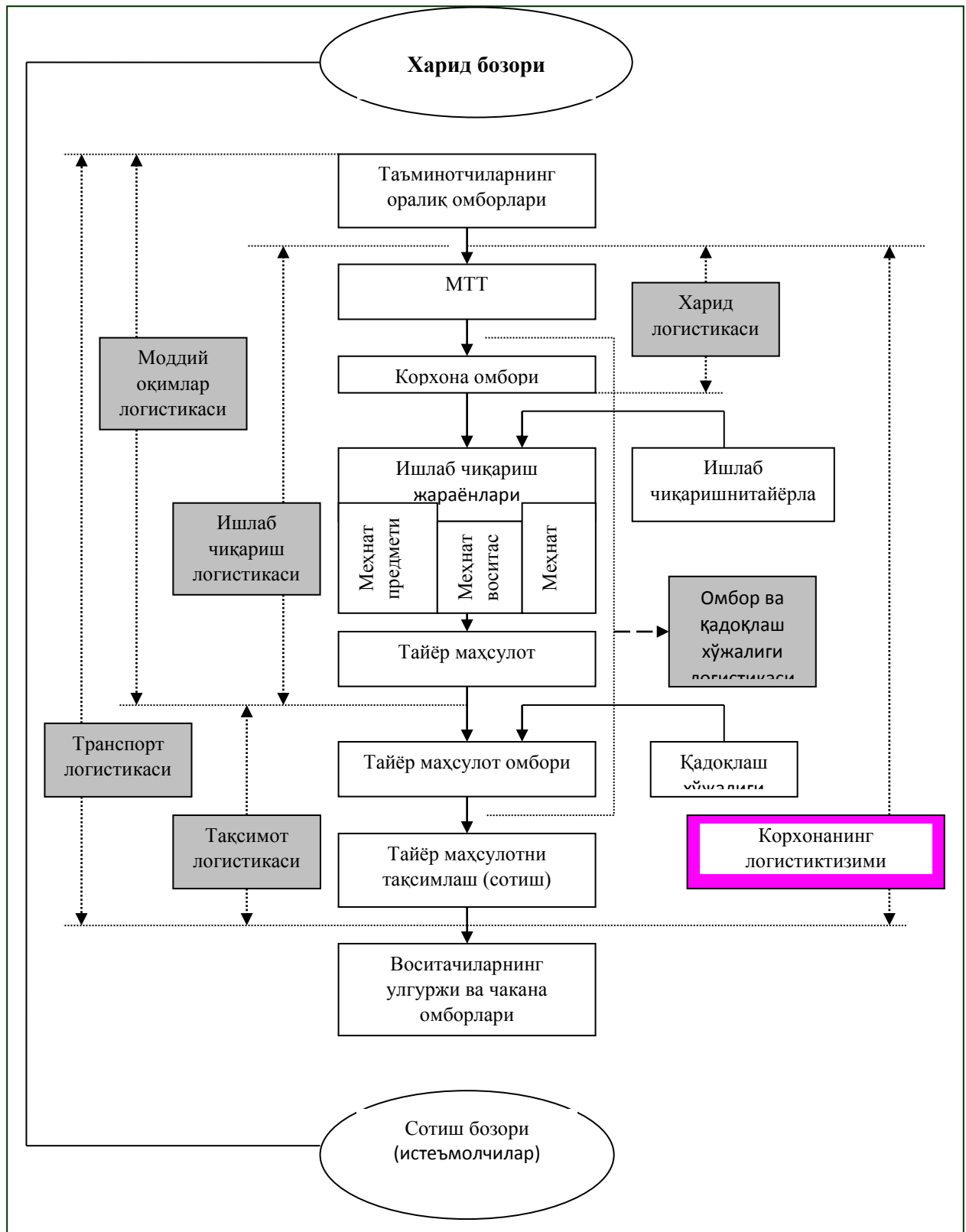
Мисол тариқасида юқорида таъкидлаб ўтилган Toyota ишлаб чиқариш тизими даги фикрлаш лойиҳаларнинг устқурмаларига, масалан, архитектура-муҳандислик-қурилиш (АЕС) етказиб бериш лойиҳаларида ҳам қўлланиши мумкин¹⁷.

Хизмат кўрсатувчи ишлаб чиқариш жараёнлари асосий ва ёрдамчи ишлаб чиқариш жараёнларининг меъёрида кечишига шароит яратади. Улар ўз меҳнат предметига эга бўлмайди, одатда асосий ва ёрдамчи жараёнлар билан кетма-кет амалга оширилади (хом-ашё ва тайёр маҳсулотларни ташиш, уларни сақлаш, сифатини назорат қилиш).

Санаб ўтилган жараёнларнинг мутаносиблиги ишлаб чиқариш жараёни самарадорлигини белгилайди.

Ишлаб чиқаришни бошқаришни ташкил этишда икки ёндашув мавжуд: анъанавий ва логистик. Ушбу концепцияларнинг фарқлигини кўриб чиқамиз.

¹⁷ Construction Supply Chain Management Handbook Edited by William J . O'Brien , Carlos T . Formoso , Ruben Vrijhoef , and Kerry A . London CRC Press 2008. S. 6.6



11-расм. Харид логистикаси.

Узоқ вақт давомида амалда бўлган ишлаб чиқаришни анъанавий бошқариш концепциясида маҳсулотга бўлган талабнинг бозордаги ўзгариб туриши ушбу маҳсулотларнинг захираси ҳисобига тартибга солиб турилган. Ишлаб чиқариш доимий-ўзгармас ритмда маҳсулот яратган бўлса, тайёр маҳсулотлар захираси «ҳар эҳтимолга қарши» кабилида яратилиб борилган. Ишлаб чиқаришни бошқаришнинг бу усулида катта миқдордаги маблағлар ҳали талаб этилмаган маҳсулот захираларини яратишга сарфланган, бундан ташқари бу захираларни сақлаш харажатлари таннархни оширишга олиб келган. Заҳирада турган маҳсулотларнинг маънавий эскириши юз берган. Корхона консервативлик ботқоғига ботиб борайверган.

Ушбу концепцияда ишлаб чиқаришни ташкил этиш ва бошқаришда мавжуд қувватлардан юқори даражада фойдаланишга интилиб, маҳсулот таннархнини тушириш мақсад қилиб олинган.

Ишлаб чиқаришни логистик бошқариш концепцияси қуйидаги асосий ҳолатларни ўз ичига олади:

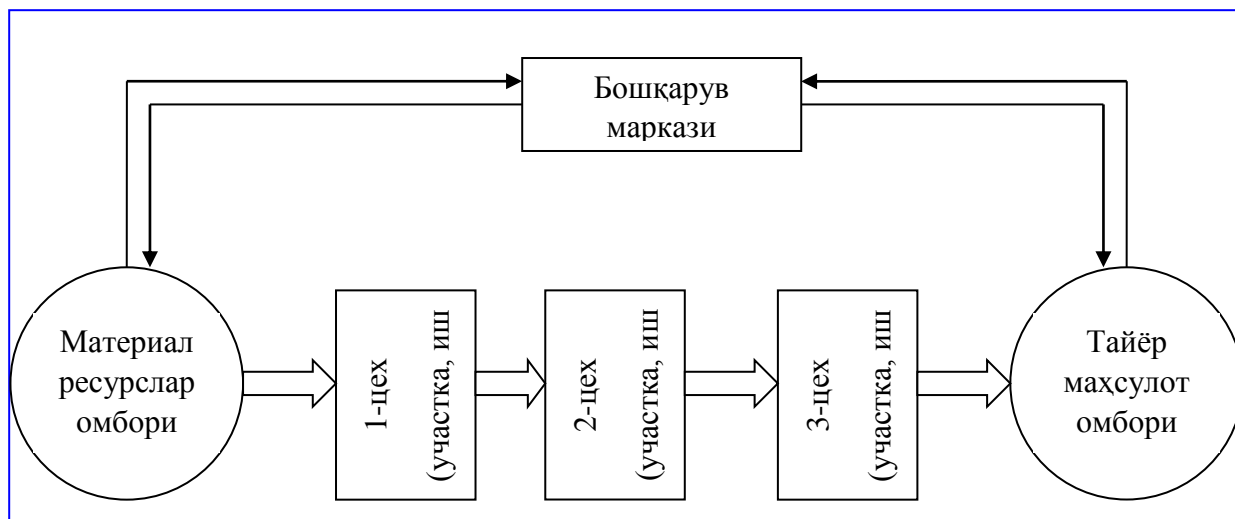
- ортикча захиралардан воз кечиш;
- асосий транспорт-омборхона операцияларини бажаришга кетувчи ортикча вақтдан воз кечиш;
- харидорлар буюртмаси бўлмаган маҳсулотни ишлаб чиқаришдан воз кечиш;
- асосий асбоб-ускуналарнинг бекор туришини бартараф этиш;
- бракка умуман йўл қўймаслик;
- нораціонал заводичи ташувларини бартараф этиш;
- таъминотчиларга ҳамкор сифатида қаралишига эришиш.

Юқоридагиларга эътибор берадиган бўлсак, унда ишлаб чиқаришни логистик бошқариш «вақтида ишлаб чиқариш концепцияси» талабларига кўпроқ мос келишини кузатиш мумкин.

Вақтида ишлаб чиқариш – фалсафий концепция ҳисобланади. Бу фалсафа захираларни камайтириш ҳисобига ноишлаб чиқариш харажатларини камайтиришни назарда тутди.

Ишлаб чиқариш жараёнида моддий оқимларни бошқариш икки хил ёндашувга асосан амалга оширилади: «узатувчи» тизим ва «тортувчи» тизим.

Ишлаб чиқариш жараёнида моддий оқимлар ҳаракатини «узатувчи» тизимга асосан ташкил этишнинг чизма кўриниши қуйида келтирилган:



12-расм. Ишлаб чиқариш логистикасида «узатувчи» тизимнинг амал қилиш схемаси

Бу тизимда иш жойига келувчи моддий ресурслар олдинги ишлаб чиқариш звеносидан буюртмага асосан келиб тушмайди. Моддий оқим ҳар бир кейинги звенога бошқарув марказидан келувчи топшириққа (командага) асосан узатилади.

Ҳозирда корпорацияларнинг аксариятида ишлаб чиқариш логистикасининг ушбу тизими амал қилади. Бу тизимга қуйидагилар хос бўлади:

1. Талабнинг зудлик билан ўзгариши ёки ишлаб чиқаришдаги кечикишлар ҳолатида ишлаб чиқаришни қайта режалаштириш жуда мушкул. Натижада ортиқча заҳиралар вужудга келиши мумкин.

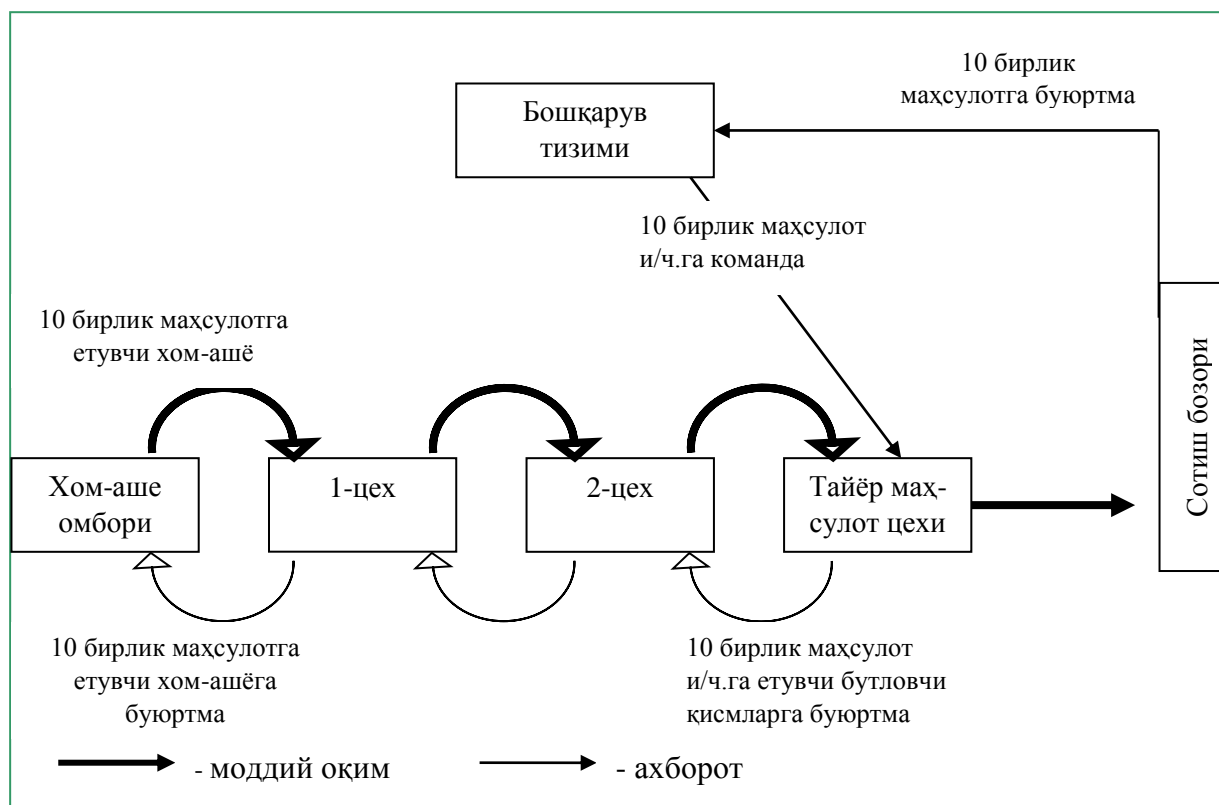
2. Бошқарув ходимларининг ишлаб чиқариш меъёрлари ва моддий заҳиралар параметрлари билан боғлиқ ҳолатларни синчиклаб ўрганишлари мураккаблашади. Натижада ишлаб чиқариш режаси ортиқча заҳираларни кўзду тутишга мажбур бўлади.

3. Ишлаб чиқарилаётган маҳсулот партияси ҳажмини тезлик билан ўзгартириш мураккаб вазифа ҳисобланади.

«Тортувчи» тизим юқорида санаб ўтилган муаммоларни бартараф қилиш учун ўйлаб топилган. Бу тизимда детал ва ярим фабрикатлар олдинги технологик операциядан кейингисига заруриятга кўра узатилади.

Бу ҳолатда қатъий жадвал бўлмайди, чунки йиғув конвееридагина зарурий детал ва бутловчи қисмлар сони аниқланади. Айнан шу линиядан олдинги участкаларга аниқ турдаги деталларни етказиб бериш учун буртма юборилади.

«Тортувчи» тизим кўриниши қуйидаги чизмада келтирилмоқда:



13-расм. Ишлаб чиқариш логистикасида моддий оқимларни бошқаришнинг «тортувчи» тизими

4.3 Омборлар логистикаси

“Етказиб бериш занжири” атамаси жараёнлар ёки фаолиятнинг ўзаро боғлиқ босқичлари қаторига (гоҳида кетма*кетликдаги гоҳида тугалланаётган), шунингдек инфратузилма томонидан қўллаб-қувватландиган улар ўртасидаги оқимларга тегишлидир (одамлар, Жихозлар, бинолар, дастурий таъминотлар ва х.к.) [масалан , Simchi -Levi и др . 2003 ; Fine and Whitney 1996]¹⁸.

Логистик тизимларда моддий оқимларни ҳаракатланиши маълум бир жойларда уларни тўплаш ва сақлаш жараёнлари билан бевосита боғлиқ бўлади. Моддий оқимларни тўплаш жойлари омборлар деб аталади. Моддий оқимларни омборлар орқали ҳаракатланиши жонли меҳнат билан бевосита боғлиқ бўлиб, улар пировард натижада товарларнинг нархига таъсир кўрсатади. Шу боисдан моддий оқимларни омборлар билан боғлиқ муаммолари уларнинг логистик занжирларда ҳаракатини рационаллаштириш, транспорт ҳаракати ва ушланиб қолишлар билан бевосита боғлиқ бўлади.

Замонавий йирик омборлар – булар бир-бири билан бевосита боғлиқ бўлган кўплаб элементларни ўз ичига оладиган, аниқ бир тизимга эга бўлган ва моддий оқимларни ўзгартириш билан боғлиқ бўлган бир қатор

¹⁸ Construction Supply Chain Management Handbook Edited by William J . O'Brien , Carlos T . Formoso , Ruben Vrijhoef , and Kerry A . London CRC Press 2008. S. 6. 1

вазифаларни бажарадиган, шунингдек юкларни қайта ишлаш ва истеъмолчиларга тақсимлаш ишларини бажарадиган йирик техник иншоотлар бўлиб ҳисобланади. Айти пайтда омборлар уларда қўлланиладиган қурилмалар, технологик ечимлар, жиҳозлар конструкциялари ва уларнинг хилма-хиллиги, қайта ишланадиган юкларнинг турлари бўйича омборлар мураккаб тизимлар қаторига киради. Шу билан бирга омборларнинг ўзи ҳам янада йирик тизим – логистик занжирнинг элементи бўлиб ҳисобланади ва у омборлар тизимида асосий ва техник талабларни шакллантиради, уларни оптимал фаолият кўрсатиши учун мақсад ва мезонларни белгилайди, юкларни қайта ишлаш учун шартларни белгилайди.

Шу боисдан омборлар алоҳида эмас, балки логистик занжирнинг таркибий қисми сифатида қаралиши лозим. Фақат шундай ёндошув орқали омборларни ўзининг асосий функцияларини самарали бажаришини ва юқори даражадаги самардорликка эришиш мумкин.

Шу билан бирга ҳар бир алоҳида олинган аниқ омборнинг кўрсаткичлари бир-биридан анчав фарқ қилади, зеро уларнинг элементлари ва ўзининг тузилмаси ўзаро боғлиқ бўлади. Омборлар тизимини тузишда унинг самардорлигига таъсир кўрсатувчи барча омилларни тўлиқ қамраб олган ҳолда уларга индивидуаль ёндошиш тамойилига амал қилиш лозим бўлади. Бунинг учун омборларнинг функционал вазифаларини аниқлаш ва юкларни омборларнинг ичида ва ташқарисида қайта ишлашнинг таҳлили мисол бўлади. Ҳар қандай сарф харажатлар иқтисодий жиҳатдан асосланган бўлиши лозим, яъни сармоя сарфлаш билан боғлиқ ҳар қандай технологик ва техник ишланма бозордаги расм бўлган анаъна ва техник имокниятлардан эмас балки рациональ равишда мақсадга мувофиқликдан келиб чиқиши лозим.

Омборларнинг асосий вазифаси – захираларни тўплаш, уларни сақлаш ва истеъмолчи буюртмаларини узўлуксиз ва ритмик равишда таъминланишига эришиш.

Логистика концепциясига мувофиқ, ишлаб чиқарувчи ва транспорт, транспорт ва истеъмолчи ўртасида доимо ишлаб чиқаришнинг нотекис цикллари текислашга хизмат қиладиган, турлича транспортни истеъмол қиладиган ва фойдаланадиган омборлар объектлари бўлиши лозим.

Шу боисдан моддий оқимларни логистик занжирларда ишлаб чиқарувчидан то истеъмолчига қадар ҳаракати жараёнларида турлича сақлаш ва қайта ишлаш, моддий оқимлар шакли ва кўрсаткичларини ўзгартирувчи объектларининг таъсирини ҳисобга олиш даркор.

Макрологистик даражада шу тармоқ тизими давлат тассаруфидаги миллий, минтақавий, худудий ва хўжаликлараро ва технологик ўрин тутдиган омборлар хўжалиги ўз ичига олади.

Омборлар объектларида моддий оқимлар динамик кўринишдан статик кўринишга қайта ўтади ва унинг тесқариси. Бундан ташқари, сақлаш тизимида ва моддий оқимларни қайта ишлашда битта кўрсаткич киритилиб,

иккинчи кўрстакчи чиқарилади. Кўрсаткичлар сифатида кучланиш, қувват, ритм, моддий оқимлар тизими, ҳамда маҳсулотнинг тури ва ўраш усули, транспорт юклари тўплами ва ҳ.к. эътироф этилади.

Логистик тизимга айниқса омборлар тизимига кирувчи юкларни сақлаш ва уларни қайта ишлаш тизими тузилмаси қуйидаги асосий омилларга боғлиқ бўлади:

- ишлаб чиқариш ҳажми ва масштаблари (сотиш);
- тайёрланаётган, сотилаётган ёки истеъмол қилинаётган маҳсулот турлари;
- ишлаб чиқариш (савдо-сотиқ)ни ихтисослашуви ва кооперацияси даражаси;
- моддий оқимларни вужудга келиш технологиялари (транзит ёки омборларда)
- ишлаб чиқариш технологияси ёки бошқа фаолиятнинг ўзига хос хусусиятлари;
- омборларни механизациялаштириш ва техник жихозлаш даражаси.

Юкларни сақлаш ва қайта ишлаш тизимлари (тизим ости) ва ихтисослашган логистик комплексларда ҳамда саноат корхоналарида бир қанча турдаги омборларни ўз ичига олиши мумкин.

Моддий омборлар. Улар корхонларнинг тайёрлаш тизим остига киради ва ишлаб чиқариш захирасидаги материалларни сақлаш учун хизмат қилади. Бу гуруҳдаги омборлар қуйидаги турларга бўлинади:

- Марказий (умум ишлаб чиқариш объекти) омборлари. Бу гуруҳдаги омборлар моддий ресурсларни таъминловчилардан қабул қилиб оладилар ва уларни заруриятга кўра қайта ишлаб, омборларга тарқатади.
- Чиқимга оид омборлар. Улар ишлаб чиқариш жараёнларини материаллар, бутловчилар ва воситалар билан таъминлайдилар.
- Кичик ва ўртача корхоналарда жойлашган ҳамда биринчи ва иккинчи вазибаларни бирлаштирадиган умум ишлаб чиқариш объекти, чиқимга оид омборлар.

Ишлаб чиқариш омборлари. Бу омборлар ишлаб чиқариш тузилмаларининг таркибий қисми бўлиб ҳисобланади. Улар корхоналарнинг асосий ишлаб чиқариш жараёни таркибининг элементи бўлиб ҳисобланади.

Уларга қуйидагилар киради:

- цех омборлари;
- участка омборлари;
- аслаҳаланган омборлар.

Тайёр маҳсулотлар омборлари. Бу катта гуруҳдаги муносабатлар доирасида омборлар ва маҳсулотларни қайта ишлаш ва сақлашнинг комплекс тизимидир. Улар моддий оқимларни макрологистик занжирларида ҳаракатланишини таъминлайди.

Макрологистик омборлар хўжалик тизимида алоҳида ўрин давлат даражасидаги моддий захираларни сақлашга хизмат қилади.

Катта гуруҳдаги омборлар ва қайта ишлаш тизимлари транспорт ташкилотларига тегишлидир. Уларга қуйидагилар киради:

- товар станцияларининг юк ҳовлилари;
- рельс олди майдонлар;
- умум фойлаланувчи майдонлар;
- юк терминаллари ва денгиз, дарё портлари майдонлари.

Омборларни таснифлашда энг асосий кўрсаткичлардан бири товарларни ихтисослашуви бўлиб ҳисобланади, унга кўра омборлар қуйидагича таснифланади:

1. Ихтисослаштирилган омборлар (мажмуалар).
2. Универсал омборлар (мажмуалар).

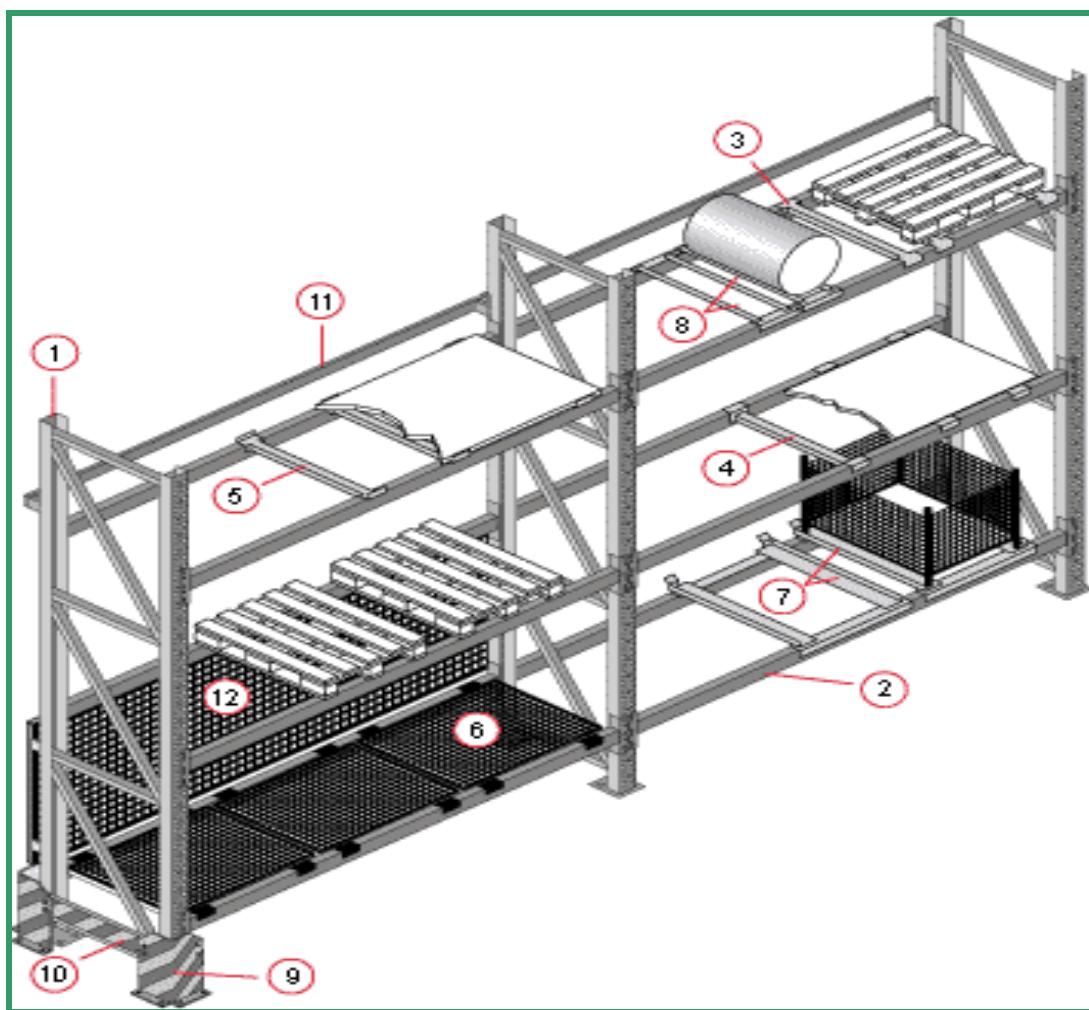
Омборларни ихтисослашувига ишлаб чиқариш ҳажмлари ва истеъмол қилиниши ҳамда материалларнинг физик-кимёвий хусусиятлари таъсир кўрсатади. Моддий ресурслар турларига кўра омборлар қуйидаги турларга бўлинади:

- қаттиқ ва суюқ ёқилғи;
- ёнувчи-мойлаш материаллари;
- қурилиш материаллари;
- ёғоч материаллар;
- металл маҳсулотлари ва ҳ.к.

Универсал омборларда турли-туман ҳажмдаги материаллар сақланади, баъзан уларнинг тури мингтага етади.

Таралардан фойдаланиш даражасига қараб омборлар қуйидаги турларга бўлинади:

- тара-қадоклаш материаллари;
- яшиқларда;
- бутилкаларда;
- қопларда;
- банкаларда;
- точкаларда;
- контейнерларда ва ҳ.к.



14- расм. Универсал стеллаж тизими.

Қадоқлаш материаллари, жумладан:

- доплик;
- бўлакчи;
- сочилувчан;
- суюқ;
- газсимон материаллар ва ҳ.к.

Техник жиҳозланишига кўра омборлар қуйидаги турларга бўлинади:

1. Ёпиқ.

Уларга барча томондан тўсиқлар билан ўралган ва томга эга бўлган бино ва иншоотлар кирази. Бу тоифага яна қуйидагиларни киритиш мумкин:

- бункерлар;
- силослар;
- ёпиқ резервуарлар ва бошкалар.

Ёпиқ турдаги омборларда атмосфера таъсирида сифати бузиладиган материалларни сақлаш учун қўлланилади.

2. Ярим ёпиқ.

Бу навес билан ёйилган ва икки ёки учта деворга эга бўлган иншоотлар киради. Ярим ёпиқ омборларда қурилиш материаллари, пилотматериаллар қора металлнинг паст сортли кичик прокатлари ва бошқа маҳсулотлар сақланади.

3. Очиқ. Уларга қуйидаги кўринишдаги иншоотлар киради:

- эктаказ;
- очиқ бункерлар;
- транссия;
- омбор ишларини бажариш ва материалларни сақлаш майдонлари.

Очиқ омборлар катта ўлчамли юкларни сақлаш учун ишлатилади, масалан:

- катта сортли қора ва рангли металллар прокатлар;
- ёғоч материаллари;
- руда бўлмаган материаллар;
- қаттиқ ёқилғилар;
- темирбетон маҳсулотлар ва конструкциялари;
- контейнердаги маҳсулотлар ва ҳ.к.

Техник жиҳозлаш ва қайта ишлаш технологияларига кўра омборлар қуйидаги турларга бўлинади:

- механизациялаштирилмаган;
- механизациялаштирилган;
- механизациялаштирилган мажмуа;
- автоматлаштирилган;
- автомат тарзида ишлайдиган.

Қаватлар ва конструктив хусусиятларига кўра ёпиқ омборлар 4 та гуруҳга бўлинади:

- бир қаватли;
- кўп қаватли;
- павильон туридаги бир қаватли;
- баланд қаватли.

Омборлар бундан ташқари ҳажмига қараб таъмирланади. Бунга кўра омборлар қуйидаги турларга бўлинади:

- кам ҳажмли;
- ўртача ҳажмли;
- катта ҳажмли.

Бундан ташқари материалларни сақлаш ва қата ишлаш тизими кўрсаткичларга ҳамда унга мос омборлар қуйидагича таснифланади:

- моддий ресурсларни юқори тезликда айланмасига эга бўлган омборлар (масалан, цемент элеваторлари);
- моддий ресурсларни ўртача тезликда айланмасига эга бўлган омборлар (масалан, савдо воситачилик фаолияти билан шуғулланувчи омборлар);
- узоқ вақт сақлаш омборлари (тизимлари, мавсумий омборлар).

Қурилишда ишлатиладиган конструктив материаллардан тайёрланадиган турига қараб омборлар қуйидаги турларга бўлинади:

- темирбетон конструкцияли;

- ғиштли;
- металл;
- ёғочдан курилган;
- сув ўтказмайдиган материаллардан курилган.

Сўнгги омборлар ҳажми ва конфигурацияси ҳақонинг юқори даражали босими ҳисобига амалга оширилади ёки улар енгил конфигурацияларга тиркалади.

Омборлар ёнғинга қарши ҳолати бўйича қуйидаги турларга бўлинади:

- ёнмайдиган:
- қийин ёнадиган:
- ёнадиган.

Бунда фақат омбор иншоотини ўзини ёниши назарда тутилмасдан, унда сақланадиган моддий ресурсларнинг ёниш даражаси ҳисобна олишини шарт.

Барча омборларда, уларнинг характеристикаларидан қатъий назар уч турдаги моддий ресурсларни кузатиш мумкин: кириш, чиқиш ва ички.

Кириш оқимлари турлича моддий ресурслар ёки меҳнат воситаларини омборларга қабул қилиниши ҳисобланади. Бу ҳолат бир қатор ўзига зос логистик операцияларни ўз ичига олади: транспорт воситаларига ортиш, юкларни турлари ва сифати бўйича қабул қилиб олиш ва ҳ.к.

Чиқиш оқимлари омборлардан (тизимдан) моддий оқимларни шакллантириши ва белгиланган манзилга етказиб беришни ўз ичига олади. Шунингдек у ўзига тааллуқли логистик операцияларни бажарилишини ҳам кўрсатади. Масалан, бутлаш, транспорт воситаларига ортиш, муҳрлаш, маркалаш ва ҳ.к.

Ички оқим, юқорида таъкидлаб ўтилганидек, 2 та шаклда намоён бўлади. Динамик оқим шаклида - у омбор ичида ёки қайта ишлаш тизимида юкларнинг ўзини бир жойдан бошқа жойга кўчишини тадқиқ этади.

Статик оқим шаклида, моддий ресурсларни тинг ҳолда (кўринишида) омборлаштиришни ўз ичига олади.

Таъкидлаш ўринлики, моддий оқимлар омборлар ичида жойлашиши жараёнида ўз шаклини кўп маротаба ўзгартириши мумкин.

Моддий оқимларни омборларга кириб келиши уларни вақтинчалик сақлаш заруриятини келтириб чиқаради, бу жараёни моддий ресурслар ҳаракатининг у ёки бу босқичида бўлиши мумкин. Ушбу функцияни амалга ошириш учун энг камида қуйидагилар мавжуд бўлиши лозим:

- ресурсларни сақлаш учун керакли шароитнинг мавжуд бўлиши;
- бу ресурсларни жойлаштириш бўйича керакли алгоритм ишлаб чиқиш ва уларни сақлаш жойларидан олиш;

мавжуд заҳиралар динамикаси юзасидан самарали ҳисоб-китоб ва назорат ташкил этиш.

Корхона доирасида горизонтал ва вертикал бўйича умумий SKUга тааллуқли барча маълумотларни синхронлаштириш учун ҳар қандай

ҳажмдаги дастурий иловаларни ташкил этиш мураккаб оқимларини уйғунлаштиришга калит бўла олади¹⁹.

Омборларлаги моддий ресурслар улар сақланиш ёки сақланмаслигидан қатъий назар ўз ўлчамлари бўйича тақсимланади. Бу эса, уларни ҳажми ва таркиби бўйичагина эмас, балки бир қатор ўзгарувчилар билан ҳам индивидуал бўлган комплекс логистик операцияларни бажариш тақазо этилади. Бундан келиб чиқиб, омборларни функционал фаолиятини статистик стахастик характерлаш мумкин. Бу хусусият тақдим этилувчиларнинг нотекислиги ва динамиклиги, кирувчи оқимларни ва буюртмаларни ўзига хос хусусиятларнинг чикувчи оқимларининг башорат қилувчи ўзига хос хусусиятларини белгилаб беради.

Айни пайтда бошқаришни тўғри ташкил қилганда омборларнинг ишига салбий таъсир кўрсатувчи омиллар нейтраллаштирилган ёки ҳеч бўлмаганда камайтиради.

Бозор иқтисодиёти шароитида умум фойдаланувдаги омборлар, яъни омбор-отеллар кенг миқёсда тарқалиб бормоқда. бу омборларни яна бир тамостил бўйича тақсимлайди – уларга эгалик қилиш бўйича. Улар:

- индивидуал фойдаланувдаги омборлар;
- умум фойдаланувдаги омборларга бўлинади.

Умум фойдаланувдаги омборлар, айни пайтда ишлатиладиган ёки махсус фойдаланиладиган, тўлиқ ёки қисман лизинг асосида ижарага бериладиган, турли хўжалик юритувчи субъектлар учун шартнома асосида транспорт – омбор вазибаларини бажарадиган омборлар бўлиб ҳисобланади. Ташкилотлар умум фойдаланувдаги омборлардан қуйидаги сабабларга кўра фойдаланилади:

- ўзларининг омборларининг етишмаслиги;
- янада юқори даражадаги хизмат кўрсатиш;
- транспорт ва сақлаш ушланиб қолишларини камайтириш;
- капитал сарф-ҳаражатларни камайтириш, акс ҳолда бу маблағлар ўз омбор хўжаликлари фаолиятини ривожлантириш учун йўналтирилади;
- мавсумий захираларни сақлаш зарурияти;

маҳсулот захираларини уларни сақлашнинг махсус шароитларини ҳисобга олган ҳолда сақлашга талаб.

Буюртмачининг маҳсулот сифати, баҳоси ва уни етказиб беришнинг муддатига бўлган талабини қондириш учун корхонанинг фаолияти истеъмолчиларга мослаштирилиши ва йўналтирилиши лозим.

¹⁹ Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England. S.5.

Тақсимот логистикаси

Маҳсулотга талаб ва кирувчи оқимлар қарма-қарши йўналишларда бўлиши мумкин, лекин улар турли йўллар бўлаб ҳаракат қиладилар (улар бир хилда қарма-қарши йўналишларда бўлишлари шарт эмас). Ахборот оқимлари ҳам иккала йўналишда бўлади. Маҳсулот ва хизмат кўрстайиш ҳам икки йўналишда ҳаракатланиши мумкин (масалан, ишлаб чиқарувчи ишлаб чиқарувчи маҳсулотни гальваникага юклаши мумкин, аммо у сўнгра қайтиб келган маҳсулотни анча йирик бўғинларга жойлаштиради). Бу жараёнда “тармоқ” атамасини қўллаш “занжир” аматасига нисбатнан тўғрироқ бўлади, аммо амалиётда кейинги атама кенгроқ қўлланилади²⁰.

Истеъмолга тайёр бўлган маҳсулот ўз вақтида, минимал харажатлар билан, сифатига зиён етказилмаган ҳолда бу маҳсулотга талаб билдирган истеъмолчига талабдаги ҳажмларда етказилиши шарт. Логистиканинг маҳсулотни тақсимлашга тегишли бўлган функционал соҳаси тақсимот логистикаси деб аталади.

Тақсимот деганда маҳсулотни қадоклаш (ўраш), кузатиб бориш (экспедирование), сотишни бошқариш, маҳсулотни етказиб берувчи омборида сақлаш, тайёр маҳсулотни ташишни тушуниш кераклигини мутахассислар алоҳида таъкидлаб ўтишган.

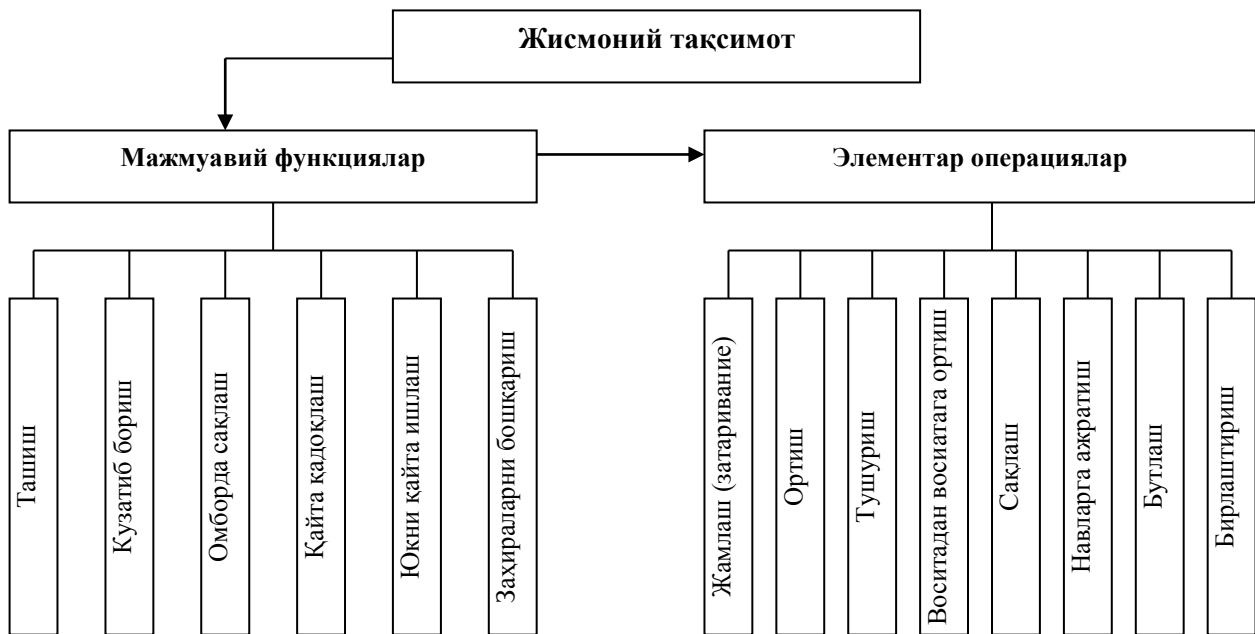
Маъмурий-бошқарув тизимида маҳсулотни тақсимлаш деганда эгалик ҳуқуқини бошқаларга бериш тушунилса, логистикада маҳсулотни истеъмолчига жисмоний етказиб беришни тушунади. Шунини алоҳида таъкидлаш керакки, одатда, чакана савдо жараёни логистикада кўриб чиқилмайди, чунки бу жараён самарадорлиги логистикага алоқаси бўлмаган омиллар таъсирида бўлади.

«Жисмоний тақсимот» деб аталувчи ягона операция элементар (унсурли) операциялардан ташкил топади, ҳамда уларни мажмуавий (гуруҳли) функцияларга бўлиш мумкин (1-расм).

Жисмоний тақсимот деганда тайёр маҳсулотларни ишлаб чиқарилиш жойидан уни истеъмол жойигача кўчиришни режалаштириш, ташкил этиш ва назорат қилиш бўйича истеъмолчилар талабини қондириш ва фойда олиш мақсадларини кўзлаб олиб бориловчи фаолият тушунилади.

Демак, логистика деганда иқтисодий оқимлар тизимини бошқариш ҳақидаги фан, тақсимот деганда тайёр маҳсулотларни тижоратли, йўналишли ва жисмоний тақсимлаш тушунилса, унда тақсимот логистикаси тайёр маҳсулотларни тижоратли, йўналишли ва жисмоний тақсимлашни бошқариш жараёнидир.

²⁰ Construction Supply Chain Management Handbook Edited by William J . O'Brien , Carlos T . Formoso , Ruben Vrijhoef , and Kerry A . London CRC Press 2008. S/6.1.



15-расм. Маҳсулотни истеъмолчиларга жисмоний тақсимлашда мавжуд операциялар схемаси.

Тизимли даражада маҳсулот хақида умумий маълумотларни стандартлаштиришга бундай ёндошиш ва маълумотларни қайта ўзгартириш бўйича ҳеч қандай тўсиқлар мавжуд бўлмаган ҳолатда, маълумотлар интеграцияси бўйича мураккаб масалаларни тезкор равишда алмаштира олади²¹.

Тақсимот логистикасининг асосий вазифалари қуйидагилар:

1. Истеъмолчилар талабини тўлароқ қондириш ҳисобига корхона фойдасини ошириш.
2. Истеъмолчилар буюртмасини ошириш орқали корхона ишлаб чиқариш қувватларидан самарали фойдаланиш.
3. Бозор ҳолатининг доимий ўзгариб туришини инобатга олган ҳолда оқилона хулқ-атворни шакллантириш.

Санаб ўтилган вазифаларни ҳал қилиш учун қуйидаги қоидаларга амал қилиш керак:

1. Тақсимот логистикаси натижасида истеъмолчилар талаби қондирилиши ва корхона бундан фойда кўриши керак. Бунда тақсимот логистикаси истеъмолчини маҳсулот харид қилишга мажбур қила олмайди. Демак, натижалар ва ресурслар тақсимот логистикасидан ташқарида амал қилади.

²¹ Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England. S.5.

2. Маҳсулотларнинг бозорга кириб бориш ҳаракатида корxonанинг бозор имкониятларини баҳолай билиш, ҳамда унинг ютуқларидан максимал фойдаланиш керак.

3. Маҳсулотларнинг бозорга кириб бориш ҳаракатида корxonанинг бозор имкониятларини баҳолай билиш, ҳамда унинг ютуқларидан максимал фойдаланиш керак.

4. Тақсимот логистикаси натижасига эришиш учун сотиш сиёсати йўналишини аниқ белгилаб олиш лозим.

5. Бозор қонунлари ва истеъмолчилар эҳтиёжини ҳисобга олиб бозорда ҳақиқий етакчиликка эришиш орқали тақсимот логистикасида яхши натижаларни қўлга киритиш мумкин.

6. Умумий логистик тизимдан ажралган ҳолда амал қилувчи тақсимот логистикаси фақат салбий натижага олиб келади.

Маҳсулотни ишлаб чиқарувчидан истеъмолчига етказиш жараёнида бир неча процедуралар амалга оширилади:

1. Бозорни маркетинг нуқтаи-назаридан тадқиқ этиш.

2. Сотини рағбатлантириш бўйича реклама ва ахборот фаолиятини юритиш.

3. Салоҳиятли харидорларни аниқлаш.

4. Салоҳиятли харидорлар билан музокаралар юритиш ва зарурий ҳужжатларни расмийлаштириш.

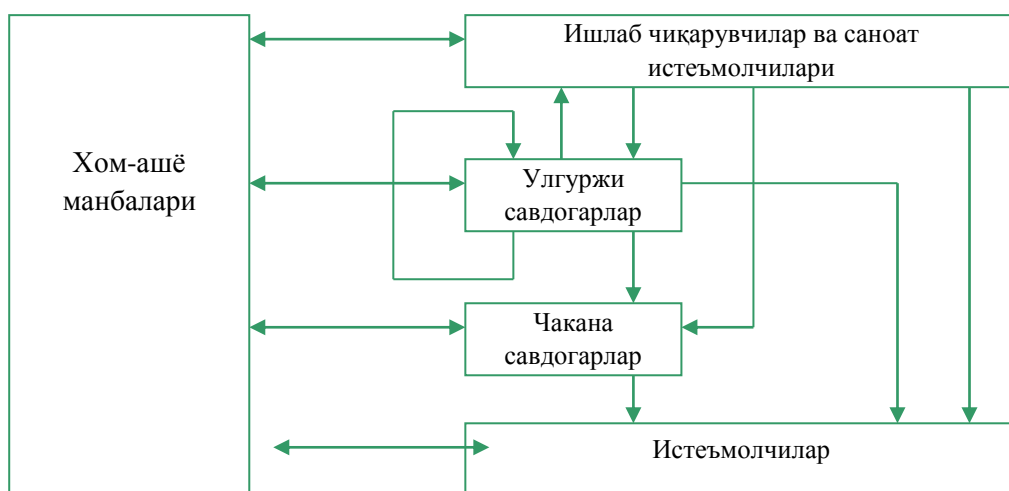
5. Товар оқимларини ҳаракатга келтириш, жумладан ташиш ва омборхоналарда сақлаш ишларини амалга ошириш.

6. Маҳсулот ҳаракатини мумкин бўлган молиявий рискларни инобатга олган ҳолда молиялаш.

Санаб ўтилган процедуралар тўлалигича маҳсулот ишлаб чиқарувчи томонидан амалга оширилиши мумкин, аммо айрим ҳолларда уларнинг бир қисмини амалга ошириш воситачиларга берилиши ҳам мумкин. Шундай қилиб, тақсимот процедураларини ким амалга оширишидан қатъий назар, тақсимотни бошқаришнинг логистик операциялари кетма-кетлиги вужудга келади. Бу эса тақсимотнинг логистик каналлари тўғрисида фикр юритишга олиб келади.

Тақсимот каналлари, уни маркетинг каналлари ҳам деб аташади, бизнеснинг институционал тузилмаси сифатида мураккаб муаммолардан бири ҳисобланади. Бу каналлар эркин бозор тизими шароитида маҳсулотларга эгалик ҳуқуқининг алмашилиш аренаси саналади.

Тақсимот канали деганда ишлаб чиқарувчидан истеъмолчигача бўлган йўлда маҳсулотни бир-бирига узатувчи ташкилотлар ёки алоҳида шахслар қатори тушунилади. Бунда маҳсулот фақатгина қўлдан-қўлга ўтиб қолмай, балки унга эгалик ҳуқуқи ҳам ўтади. Демак, маҳсулотнинг ўзига хос олди-соттиси бир неча маротаба қайтарилади, фақат сўнгги иштирокчигина уни истеъмол учун сотиб олади, қолган воситачилар уни сотиш учун харид қилишади. Қуйида тақсимот каналининг намунавий кўриниши келтирилмоқда (16-расм).



16-расм. Тақсимот каналининг намунавий кўриниши

Юқорида келтирилганларга асосан тақсимотнинг логистик каналига қуйидагича тариф бериш мумкин, яъни *тақсимотнинг логистик канали* – бу товарни ишлаб чиқарувчидан истеъмолчи йўналишидаги ҳаракати жараёнида иштирок этувчи мустақил юридик ёки жисмоний шахслар йиғиндисидир. Бу маҳсулотларнинг олди-соттиси жараёнида иштирок этувчи компаниялар ўртасидаги хўжалик алоқлари тизимидир.

Шуни алоҳида таъкидлаш жоизки, тақсимот каналаининг барча иштирокчилари ҳам хўжалик алоқаларида бир хилда қатнашиб, бундан бир хилда фойда кўришмайди. Шунинг учун ҳам каналнинг асосий ва ихтисослашган иштирокчиларини ажратишади.

Каналнинг асосий иштирокчиси – бу захираларга эгалик қилиш ёки молиявий рискнинг бошқа шакллари билан боғлиқ масъулиятни ўз бўйнига олувчи компаниядир. (ишлаб чиқариш, қишлоқ хўжалиги, саноат, улгуржи савдо, чакана савдо). *Каналнинг ихтисослашган иштирокчиси* – бу маълум бир рағбат эвазига асосий иштирокчига махсус хизматларни кўрсатувчи компания (ташиш, омбохона хўжалиги, молиявий хизматлар, ахборот хизматлари, реклама ва ҳ.к.).

Тақсимлаш каналининг умумий функциялари қуйидаги чизмада келтирилган (17-расм).



17-расм. Тақсимлаш каналининг функциялари

Тақсимот каналларининг йиғиндисини корхонанинг тақсимлаш ёки дистрибутив тармоғини вужудга келтиради. Тақсимот каналларининг кўпайиши корхона ишлаб чиқарувчи маҳсулотларни самарали тарзда истеъмолчиларга етказишни таъминлайди. Тақсимот каналларининг кўпайиши куйидаги ютуқларга эга:

- бозорни эгаллаш даражаси ўсади, чунки янги тақсимот каналлари олдин жалб қилинмаган истеъмолчиларга чиқиш имкониятини яратади;
- барча тақсимот каналларини ишлатишнинг умумий харажатлари даражаси камаёди. Қўшимча канал мавжуд истеъмолчилар гуруҳига маҳсулот сотиш орқали умумий харажатнинг камайишини таъминлайди;
- сотиш сифати даражаси ортади, чунки янги каналда истеъмолчиларнинг қондирилмаган эҳтиёжлари инобатга олинади.

Ҳар қандай лойиҳанинг етказиб бериш занжири узок вақтлардан бери амалдаги яхлит етказиб бериш занижининг бир қисми бўлиб, у алоҳида қандайдир аниқ лойиҳа амалда бўлишидан қатъий назар фаолият кўрсатади.

Етказиб бериш занжирига муқобил сифатида бир ёки бир неча лойиҳаларни қаноатлантириш учун лойиҳа ташкил этилиши мумкин.

Масалан, пудратчи қолибни тайёрлаш учун маҳаллий савдо воситачисидан ёғочни керакли хажмда унинг юк автомобиллари ёрдамида олиб туриш ва сақлаб турилган жойидан юкланган ёғочларни савдо воситачиси пудратчининг ховлисида сақлаш учун амалдаги етказиб бериш занжирига қўшилиши мумкин.

Муқобил вариант сифатида ўша воситачига берилган буюртма бўйича ишлаб чиқарувчидан тўлиқ юкланган автомобилларни пудратчининг ховлисида локаль тақсимлашда сақланишларсиз етказиб бериш мумкин.

Кўриниб турганидек, ишлаб чиқарувчидан воситачига етказиб бериш занжири мижозларнинг эҳтиёжларини қондириш учун керак бўлади. Бу саводо воситачиси билан битта пудратчи ҳар қандай буюртмани амалга оширадими йўқми; буюртманинг хажми (ташиш ва қайта ишлашда тежамкорлик масштаблари афзалликларидан фойдаланиш учун); етказиб бериш занжири эҳтиёж хажмини тўлиқ қондириш учун эгилиши мумкин.

Бу каби ўзгарувчанлик қурилишдаги етказиб бериш занжири учун камдан кам эмас, зеро етказиб бериш материаллари кўп холларда жуда катта хажмли, оғир, ёки жуда катта ўлчамли (масалан, 30 метрли сваилар) ва бу хусусиятлар SC самарадорлиги кўрсаткичларида катта миқдорни ташкил этиши мумкин (масалан, умумий қиймати белгиланган ёки эгалик қилишнинг умумий иқтисодиёти)²².

Тақсимот каналларини поғоналар сонидан қатъий назар бир-неча гуруҳларга бирлаштириш мумкин, булар:

- 1) тўғридан-тўғри (бевосита), бунда корхоналар ўртасидаги хўжалик алоқалари бевосита амалга оширилади;

²² Construction Supply Chain Management Handbook Edited by William J . O'Brien , Carlos T . Formoso , Ruben Vrijhoef , and Kerry A . London CRC Press 2008. S. 6. 4

2) билвосита, бунда корхоналар ўртасида бир ёки бир-неча воситачилар бўлади;

3) аралаш, бунда айрим истеъмолчилар гуруҳи билан бевосита, қолганлари билан билвосита алоқалар ўрнатилади.

Кўрсатилувчи хизмат белгиларига кўра барча логистик воситачиларни икки гуруҳга бўлиш мумкин: савдо ва функционал воситачилар.

Савдо воситачилари маҳсулотни мулк сифатида сотиб олишиб, мос равишда бу билан боғлиқ рискни ҳам ўз бўйнига олади. Улар қуйидаги кўринишда бўлишади: доимий улгуржи савдогарлар, ишлаб чиқариш дистрибуторлари, алоҳида партиядоги маҳсулот таъминотчилари, ҳаракатдаги савдогарлар, турғун-ҳаракатдаги савдогарлар, бутловчи улгуржи савдогарлар, ярим улгуржи савдогарлар.

Функционал воситачилар рискка боришмайди, чунки сотувчи ёки харидор номидан иш кўришади, уларга қуйидагилар киради: савдо (соувчи) агентлар, саноат агентлари, комиссия савдогарлар, брокерлар, аукцион компаниялар.

Тақсимот логистикасида воситачиларга муурожаат қилинишининг асосий сабаблари қуйидагиларда намоён бўлади:

- истеъмолчилар талабини яхши билишади;
- логистик харажатларни камайтиради;
- логистик муҳитдаги ўзгаришларга корхонанинг мослашувчанлигини оширади;
- рискларни камайтириш имкониятини беради;
- сифатли ва айна пайтдаги ахборотга эгалик қилиш имкониятини оширади.

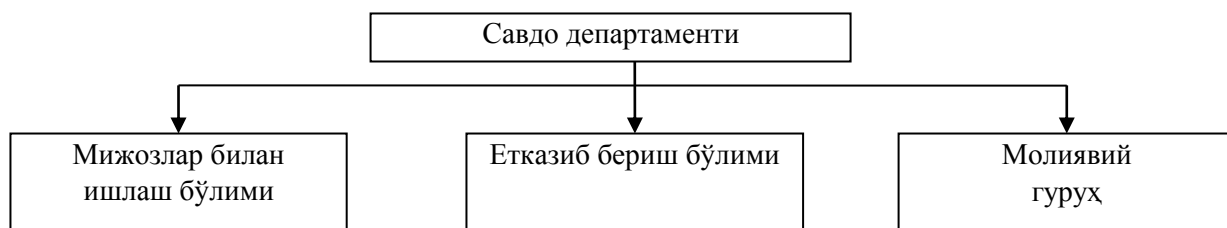
Тақсимотда логистик воситачилар хизматидан фойдаланиш нисбатан самарали логистик тармоқни яратиш имкониятини беради.

Маҳсулотни тақсимлашни ташкил этиш жараёнида логистика қуйидаги масалаларни ҳал қилади:

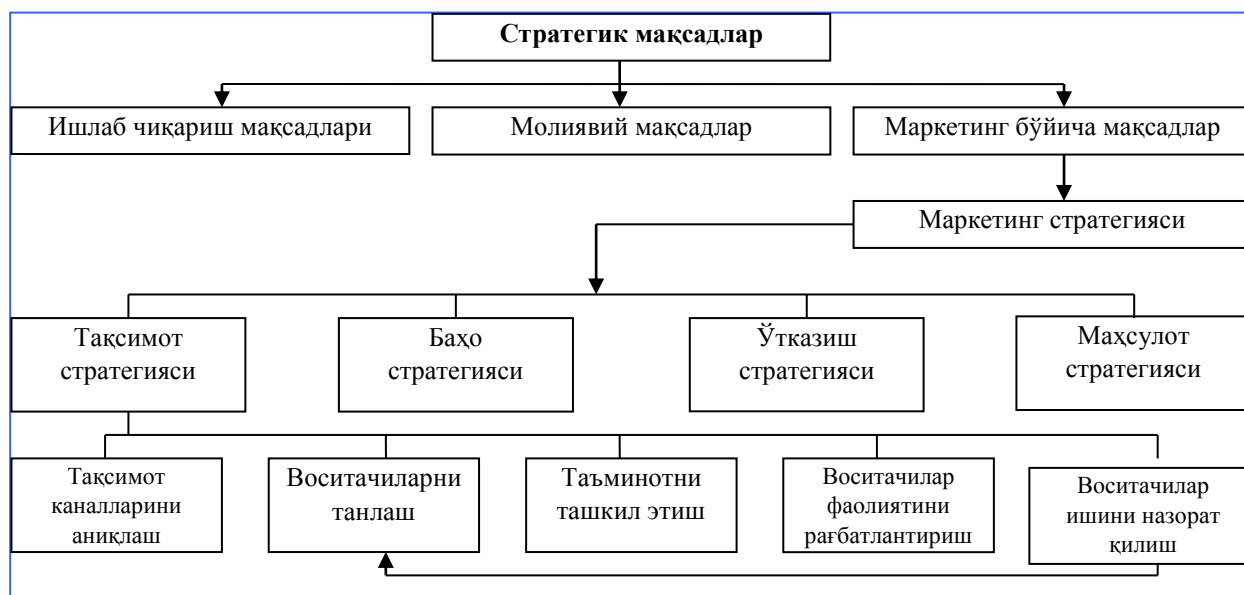
- ишлаб чиқарувчидан истеъмолчига етказиш йўлида маҳсулотни тақсимлаш тартибини танлаш;
- тақсимот марказлари сони, кўлами ва жойлашувини аниқлаш;
- тақсимот жараёнини ташкил этиш ва бошқариш.

Корхоналарда тақсимот хизмати таркибий тузилиши танланган сотиш стратегияси шаклидан келиб чиқади. Асосан қуйидаги таркибий тузилишлар вариантлари мавжуд бўлади:

- функционал;
- товарга асосланган;
- миждозга асосланган;
- ҳудудга асосланган;
- аралаш.

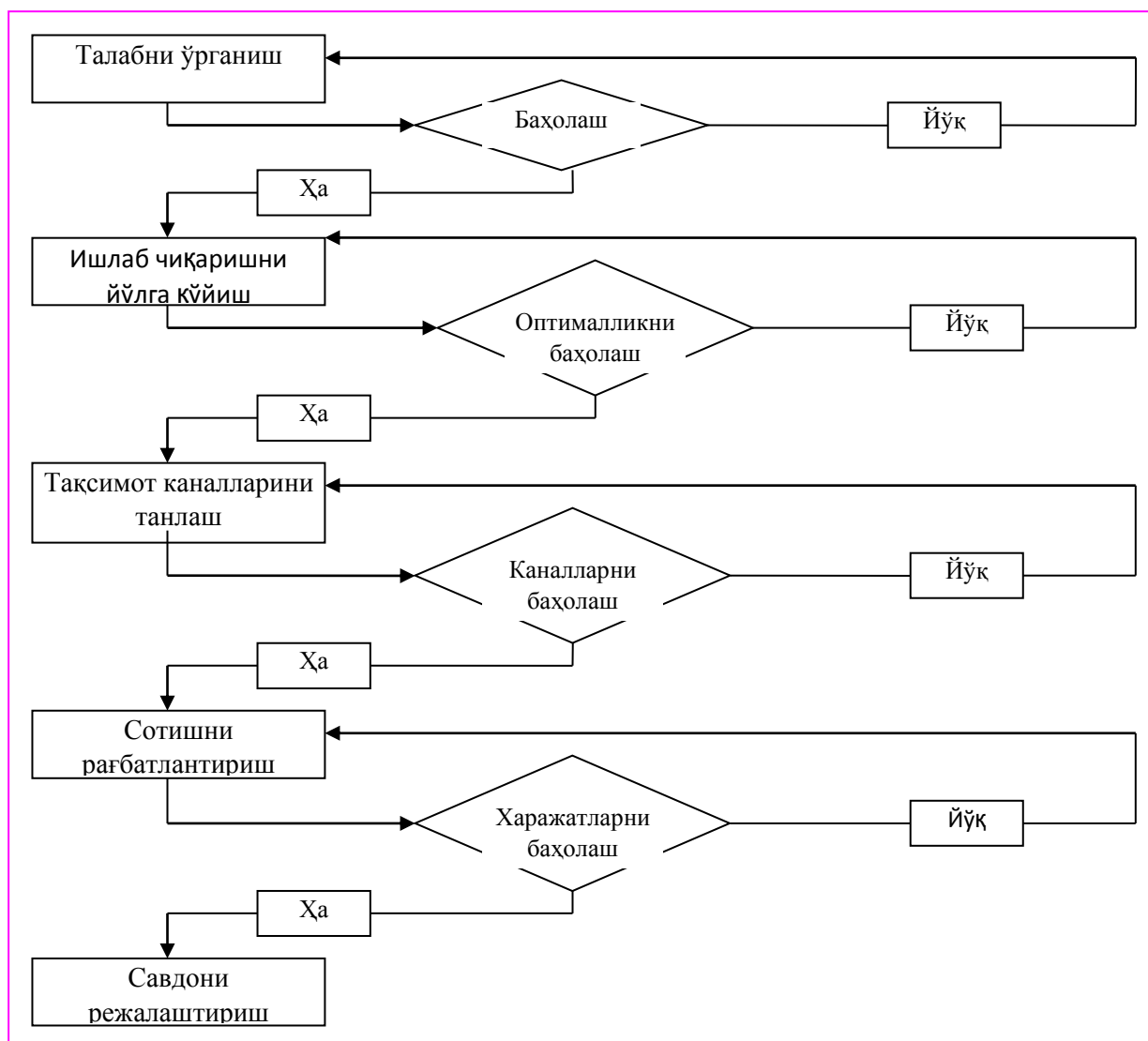


18-расм. Таксимот хизматининг функционал таркибий тузилиши Корxonанинг таксимот фаолиятини бошқариш жараёнини қуйидаги чизма кўринишида тасаввур этиш мумкин:



19-расм. Корxonанинг таксимот фаолиятини бошқариш жараёни.

Таксимот логистикасида маҳсулотни таксимлашни режалаштириш муҳим аҳамиятга эга. Бунда таксимот режаси ишлаб чиқариш ҳажмидан эмас, балки ишлаб чиқариш ҳажми истеъмолчиларнинг буюртмалар тўпламига асосан белгиланиши керак. Таксимотни режалаштиришнинг умумий блок-схемаси қуйидаги чизмада келтирилган:



20-расм. Таксимотни режалаштириш блок-схемаси.

Назорат саволлари:

1. Етказиб берувчилар (таъминотчилар) билан муомала қилишнинг қандай шартлари бор?
2. Харид логистикасининг амал қилиш механизми қандай амалга оширилади?
3. Заҳираларни сақлаш қандай сарф харажатлар ҳисобидан амалга оширилади?
4. «Айни вақтида» усули заҳираларни сақлашда қандай ўрин тутади?
5. Харидорни режалаштириш деганда нима тушинилади?
6. Харид усулини аниқлаш қандай амалга оширилади?
7. Таксимот логистикаси нима учун қўлланилади?
8. Ишлаб чиқариш логистикаси нима учун керак?
9. Транспорт логистикаси нима мақсадда қўлланилади?
10. Тортувчи тизим деганда нима тушинилади?
11. Қандай омборлар замонавий йирик омборлар тоифасига киради?
12. Қандай омборлар моддий омборлар деб аталади?

13. Ишлаб чиқариш ва тайёр маҳсулотлар омборлари қандай фарқланади?
14. Омборлар қандай таснифланади?
15. Тақсимот логистикасининг асосий вазифалари нимадан иборат?
16. Тақсимот канали деганда нима тушинилади?

Фойдаланган адабиётлар:

1. Transportation Infrastructure Engineering A Multimodal Integration. SI Edition. Lester A. Hoel, Icholas J. Garber, Adel W. Sadek / Cengage Learning 200 First Stamford Place, Suite 400 Stamford, CT 06902, 2011. USA.
2. Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England.
3. Construction Supply Chain Management Handbook Edited by William J. O'Brien, Carlos T. Formoso, Ruben Vrijhoef, and Kerry A. London CRC Press 2008.
4. Introduction to Logistics Systems Planning and Control. John Wiley & Sons, Ltd. The Atrium, Southern Gate, Chichester West Sussex, 2014 England.
5. Donald J. Bowersox, David J. Closs Logistical Management. The Integrated Supply Process. The McGRAW-HILL COMPANIES, INC. 2008. New York.
6. Transportation Infrastructure Engineering A Multimodal Integration. SI Edition.
7. Transport Planning and Traffic Engineering. M.G.H. Bell, P.W. Bonsall, G.R. Leake, A.D. May, C.A. Nash and C.A. O'Flaherty. Butterword-Heinemann is an imprint of Elsevier Linacre Haus, Jordan Hill, Oxford. OX2 8OP, 2006. UK.
8. CD-ROM "Basic knowledge Logistics" Logistics Areas and Logistics Systems InWent 2009-International Weiterbildung und Ent Nickling gGmbH Capacity Building Internatinal, Germany.
9. Arnold Picot, Ralf Reichwald, Rolf T. Wigand. Die grenzenlose Unternehmung: Information, Organisation und Management. Lehrbuch zur Unternehmensführung im Informationszeitalter. Gebundene Ausgabe. 2003. Berlin, Germany.
10. Lutz J. Heinrich, Armin Heinzl, Friedrich Roithmayr Wirtschaftsinformatik-Lexikon Gebundene Ausgabe – 17. 2009. Berlin, Germany.
11. Бутаев Ш.А., Сидиикназаров К.М., муродов А.С., Қўзиёв А.У. Логистика (Етказиб бериш занжирида оқимларни бошқариш). – Тошкент: "Extremum Press", 2012. 580б.

5-мавзу: Логистик марказлар

Режа:

1. Логистик марказлар ва уларнинг аҳамияти.
2. Логистик марказларнинг функциялари.
3. Логистикада самарадорлик.

Иборали ва таянч сўзлар:

логистик марказ; халқаро тақсимот логистик марказлари; регионал тақсимот логистик марказлари; локал тақсимот логистик марказлари; логистик хизматлар маркази; интермодал ташишлар; юкларни қайта ишлаш ва сақлаш; бир транспорт туридан бошқа турига ўтказиш; божхона расмийлаштируви ва текшируви; ўлчаш, ўраш ва маркировка; транспорт воситаларини кўриқдан ўтказиш; транспорт воситалари носоз ҳолга келганда таъмирлаш; жиҳозларни аниқ стандартларга мос равишда ишлашини тартибга солиш; ахборот хизмати; юк терминаллари; тақсимот маркази; омбор; контейнер терминали; совитиш терминали; техник жиҳозлар таъминоти; сервис маркази; ахборот маркази; хавфли юкларни сақлаш; йиғиш ва ўраб-чирмаш; қуруқ портлар; мултимодал логистик марказ; «Ангрен» транспорт- логистик маркази; “Махсусюктранс” махсус унитар автокорхонаси; “Навоий” эркин индустриал иқтисодий ҳудуд; трансконтинентал транспорт экспедиция тугуни; логистик функция; логистик операция; логистик харажатлар.

5.1 Логистик марказлар ва уларнинг аҳамияти

Юкларни ўз вақтида ва энг кам харажатлар билан етказиб бериш учун ташишнинг ягона технологик жараёнини ишлаб чиқиш керак. Ташишнинг ягона технологик жараёнини, транспорт ва истеъмолчиларнинг барчасини интеграциялаш орқали ишлаб чиқиш мумкин. Ташқи таъсирларга нисбатан барқарор, янги ишлаб чиқариш-транспорт тизимини ишлаб чиқиш бир қанча муаммолар билан боғлиқ бўлиб, улар қуйидагилар: бозор конъюктурасини ўрганиш, талаб ва ишлаб чиқаришни прогноз (башорат) қилиш, бунга асосланиб ташиш хажми ва транспорт тизимчасининг қувватини аниқлаш, хомашё захираларини, ёқилғи, материаллар, бутловчи буюмлар ва транспорт воситаларининг оптимал миқдорини аниқлаш ва бошқалар.

Транспорт воситаларини ташиш дизайни транспорт воситаларининг асосий таснифларини, шунингдек функциялаштириш асосида самарали ва математик мезонлар билан тааллуқли муносабатларини ўз ичига олади. Яқунловчи P2 дизайн лойиҳаси фойдаланувчилар ва тартибга солувчилар учун кенг қамровда ўрнатилди. Лойиҳалаштириш жараёни геометрик хусусиятлар учун ўлчамлар, шунингдек кўприк ва йўллар учун таркибий элементларни ўз ичига олади. Учиш-қўниш йўли учун ётқизиладиган шоссе (йўл)нинг қалинлиги аниқланади. Кўрпикларни захлардан қочириш

мақсадида ернинг таркиби олдиндан ўрганилиб чиқилади. Назорат ва схематик харакатлар учун шартли равишда ҳаводаги, рельсдаги ва шоссе тизимидаги воситаларни бошқарув марказлари талаб қилинади. Мухандис-конструкторлар тажрибали ўз ишини устаси бўлиши билан биргаликда камида гидравлика, топографик тасвирлаш, тротуар ва геометрик дизайн ҳақида бошланғич билимга эга бўлиши шарт. Лойиҳалаш жараёни кенг қамровли қатор режаларни келтириб чиқаради ва ўша режалар асосида қурилишни амалга ошириш учун ва воситалар нархларни таққослаштириш мақсадида фойдаланиши мумкин. Қурилиш транспортировкаси қурилиш жараёнидаги барча жиҳатларини ўз ичига олади.

Одатда қурилиш фирмалари уларнинг тажрибаларига асосан талаб олинади. Баъзи бир қурилиш фирмалари айна ташиш учун махсуслаштирилган. Бунинг исботи сифатида шоссе аэропортлар, денгиз портлари ва темир йўл ишлари жумласидан. Катта лойиҳалар учун бир нечта қурилиш фирмалари жалб қилиниб ва уларни турли хил жабҳаларига тақсимланади. Шу билан бирга қурилиш фирмалари куйидаги вазифалари электрик, фондлар, ккприклар ва туннеллар яратиш, чилангарлик иши ва ер жойлашувипудратчи вазифасида ҳам ихтисослаштирилади. Ташишни ташкил этишнинг муҳандисининг роли қурилишда ўзини лойиҳа эгаси сифатида кафолат бериши, бу лойиҳа самарасини таъминланишини, ишдаги муаммо ва муросаларни, яқунланмаган ишлаб чиқаришдаги текширув зиммасига олиш талаб этилади. Ташишни ташкил этишдаги муҳандис ёлланма пудратчи бўлиши ҳам мумкин, бу қобилият учун ҳам хар кунлик иш ҳаққи агентлик ёки фирма томонидан келишилган ҳолда бош пудратчи билан биргаликда иш ҳақи тайинланади²³.

Транспорт тизимида бошқа катта тизимнинг бир бўлаги деб қараш юк жўнатувчидан то юк қабул қилувчигача бўлган барча юкни қайта ишлаш, ўраш, сақлаш, ўрамни очиш, юкларни кузатиб бориш билан боғлиқ ахборотларни биргаликда кўришни мақсадга мувофиқ эканлигини кўрсатди. Бу эса, ўз навбатида, махсус логистик марказларнинг вужудга келишига олиб келди.

Европа бозорида логистик хизматлардан олинадиган даромад 600 млрд.еврони ташкил этади. У ерда, асосан, логистик хизматларга саноат ва савдо мурожаат қилади ва логистик харажатлар учун ҳар йили 120 ...140 млрд.евро сарфланади.

Бугунги кунда товарларни етказиб бериш занжирининг самарадорлиги рақобатда ютиб чиқишнинг асосий гаровидир, чунки ишлаб чиқарувчилар товар сифатига таъсир этмай туриб, ортиқча сарф- харажатларни камайтира олмайдилар. Демак, уларнинг олдида иқтисод қилишнинг ягона йўли, яъни махсулотларни сотиш вақтини бутун занжир бўйича қисқартириш қолади халос.

²³ Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England. S. 10.

Логистик марказ, бу-маълум ҳудудга эга бўлган, унда юкларни тақсимлаш, транспортировка қилиш билан боғлиқ операцияларни амалга оширувчи мажмуадир. Логистик марказларда бажариладиган операциялар халқаро транзитлар учун ҳам муҳим аҳамиятга эга бўлиб, улар бир нечта операторлар томонидан тижорат асосида амалга оширилади.

Логистик марказ қуйидаги тавсифларга эга бўлган базавий йиғинди кўрсаткичларга эга бўлиши керак:

- бир нечта нодавлат компанияларнинг ҳамкорлиги;
- логистик операцияларни бажариш билан товарлар қийматига кўшимчалар қўшиш;
- қатнашувчи компаниялар биргаликдаги муваффақиятли фаолияти самарасининг мавжудлиги.

Транспорт логистикаси рационал ва оптимал юк оқимларини ташкил этувчи усул бўлиб, бу ишларни логистик марказларда бажариш бундай оқимларни самарадорлигини оширади, ноишлаб чиқарувчи чиқимлар ва ҳаражатларни камайтиради, транспортчилар эса мижозлар ва бозорнинг юқори талабларига ўз вақтида жавоб бера олиш имкониятига эга бўлади.

Ўз вазифаси ва қамрови жараёнида географик жойлашувига кўра логистик марказларнинг бўлиши муҳим аҳамият касб этади. Улар қуйидагилар:

- локал (шаҳар, минтақа);
- миллий (юкларни мамлакат миқёсида тақсимлаш);
- халқаро;
- глобал.

Ундан ташқари, логистик марказлар юк турларини сақлаш ва қайта ишлаш бўйича ҳам турларга бўлинади:

- универсал (турли хилдаги юклар);
- махсус (бир турдаги юклар).

Логистик марказ қуйидаги вазифаларни бажаради:

- юкларни транспортировка қилиш;
- захираларни бошқариш;
- истеъмолчиларга хизмат кўрсатиш стандартларини ишлаб чиқиш;
- тақсимлаш.

Шулардан тақсимловчи логистик марказлар ечадиган масалалар ва вазифаларни кўриб чиқайлик Тақсимловчи логистик марказлар ечадиган масала ва вазифаларига кўра қуйидаги тоифаларга бўлинади:

-халқаро тақсимот логистик марказлари (Интернационал Логистисс Сентер оф Дистрибутион - ЛСД);

- регионал тақсимот логистик марказлари (РЛСД);

- локал тақсимот логистик марказлари (ЛЛСД);

-логистик савдо-тақсимот марказлари (Граде Логистисс Сентер оф Дистрибутион - ТЛСД);

логистик хизматлар маркази (Сентер оф Логистисс Сервисе - СЛС).

Логистик марказ интермодал ташишларни амалга ошириш қобилиятига эга бўлиши мақсадга мувофиқдир. Бунинг учун турли транспорт турлари ишини мувофиқлаштириш лозим.

Логистик операцияларни бажариш учун зарур жиҳозлар бўлиши ва уларни ишлатиш даромадлари қатнашчи компаниялар ўртасида тенг тасимланиши керак.

Ҳозирги пайтда логистик марказлар учун қўйиладиган муҳим талаблар қуйидагилардир:

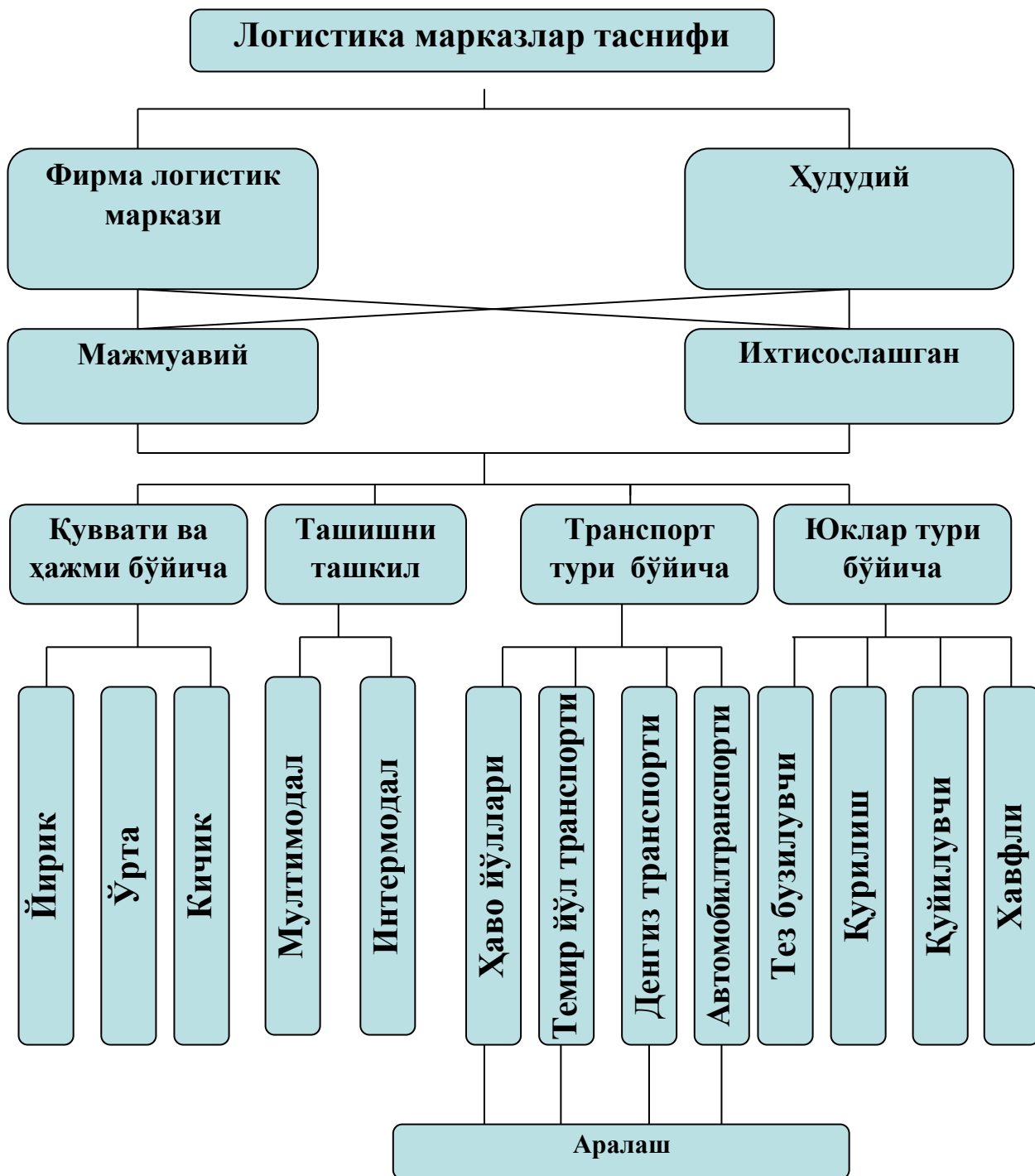
- эгаллаган ҳудуди транспорт магистрал йўлларига яқин бўлиши;
- кириш йўлларига эга бўлиши;
- омборларнинг бўлиши (турли юклар учун мўлжалланган омборлар);
- экологик жиҳатдан ўзи жойлашган ҳудудга зарар етказмаслиги;
- комплекс сервис хизмати кўрсатиш учун керакли қурилма ва жиҳозлар, ҳамда персоналга эга бўлиши.

Логистик марказлар асосий сервис хизмати сифатида қуйидагиларни бажаради:

- юкларни қайта ишлаш ва сақлаш;
- бир транспорт туридан бошқа турига ўтказиш;
- божхона расмийлаштируви ва текшируви;
- ўлчаш, ўраш ва маркировкаш;
- транспорт воситаларини кўрикдан ўтказиш;
- транспорт воситалари носоз ҳолга келганда таъмирлаш;
- жиҳозларни аниқ стандартларга мос равишда ишлашини тартибга солиш;
- ахборот хизмати.

Логистик марказ таркибида бир нечта қатнашчи компаниялар фаолият юритишига қарамасдан унинг ягона бошқарув органи бўлиши керак.

Логистик марказлар яна қуйидаги белгиларига қараб турларга ажратилади (21-расм).



21-расм. Логистик марказларнинг ташкилий ва таркибий тузилмаси

Логистик марказлар кўлами ҳамда турига кўра фарқланиши сабабли таркибий тузилмаси ҳам турлича бўлиши мумкин. Лекин уларнинг барчасида қуйидаги бўлимлар бўлиши керак:

- юридик бўлим;
- божхона бўлими;
- транспорт бўлими;
- омболар ишини ташкил этиш бўлими;
- ижтимоий хизматлар бўлими (меҳмонхона, ошхона ва ҳоказо).

Логистик марказ таркибида мустақил бизнес юритувчи қуйидаги бўлинмаларнинг бўлиши мақсадга мувофиқдир:

- юк терминаллари;
- таксимот маркази;
- омбор;
- контейнер терминали;
- совитиш терминали;
- техник жиҳозлар таъминоти;
- сервис маркази;
- ахборот маркази;
- хавфли юкларни сақлаш;
- йиғиш ва ўраб-чирмаш.



22 - расм. Навоий халқаро эркин иқтисодий ҳудуд логистик марказининг кўриниши.

5.2 Логистик марказларнинг функциялари

Маълумки, Ўзбекистон Республикасидан бевосита денгизга йўл йўқ. Бу эса халқаро бозорга чиқишда баъзи бир қийинчиликларни туғдиради. Чунки дунё савдоси ва иқтисодий алоқлар асосан денгизлар орқали амалга оширилади. Бу ерда яна шуни ҳам эслатиб ўтиш керакки бугунги кунда халқаро савдони кескин ривожланиши натижасида денгиз портлари тўлиб кетди. Уларни янада кенгайтириш имкониятлари камайиб кетди. Бугунги кунда денгиз портлари уларнинг иш хажиини жуда ортиб кетганлиги сабали регион савдоси талабларига жавоб бера олмаяпти. Эндиликда қуриқлик ичида денгиз портларидан узоқда маълум бир ҳудудларни ташкил этиш масаласи вужудга келди. Бундай “қуруқ портлар” мултимодал логистик марказ деб номланади.

Ташишни ташкил этиш операцияси ва бошқаруви ўз ичига айна вақтда назорат қилиш, уларни йўллардаги сафарларини ва бошқа транспорт

воситаларни ҳамда пиёдаларни турли хил кўнгилсизлик ҳодисалардан ҳимоя қилишни кафолатлаши керак.

Шу билан бирга ташишни ташкил этиш ҳар қандай усул муҳандис томонидан пухта ишланган бўлиши керакки, ҳар қандай ҳолатда ҳам ҳимояланишни ташкил этишни кафолатлаши керак. Йўлдаги айрим хайдовчилар транспортни шундай бошқарадиларки, бу ҳолатда уларни ҳаракатни йўналтириш ва огоҳлантириш мақсадида белгилар, маркировкалар ва сигналлар ўрнатади. Трафикни назорат қилиш ва йўлдаги ҳалокатни автомобилчиларга билдириш ва етказиш учун ташишни ташкил этишдаги муҳандислар энг сўнгги технологиялардан фойдаланадилар. Ҳар бир самолётнинг жойлашувини назорат қилиш ва нисбатан одатдаги баландлик, тезлик ва кўнишларни таъминлаш, бошқарув ҳаво ҳаракатининг бирдан бир вазифасига киради²⁴.

Йирик логистик марказларни қуриш Республика халқаро бозорининг келажагидир. Логистик марказлир (парклар) ҳар хил соҳа компанияларини бирлаштириб логистикани бошқаришни янги юқори стандартларини яратади.

Ҳар бир логистик марказ қуйидаги белгилари билан тавсифланади (23 - расм).



23-расм. Логистик марказларнинг тавсифлари

23- расмдан кўриниб турганидек ҳар қандай логистик марказ барча учун очиқ бўлиши керак. Логистик марказ ихтиёридаги қурилма ва ускуналардан барча иштрокчилар тенг фойдалана олиши керак. Логистик марказ таркибига кирувчи иштирокчилар ягона мақсад учун фаолият юритишлари керак. Логистик марказ фаолиятида бир неча хилдаги транспорт турларини иштирок этиши мақсадга мувофиқдир. Логистик марказни бошқаришда унинг муовозонатини бошқариш асосий ўрин тутати.

²⁴ Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England. S. 10.

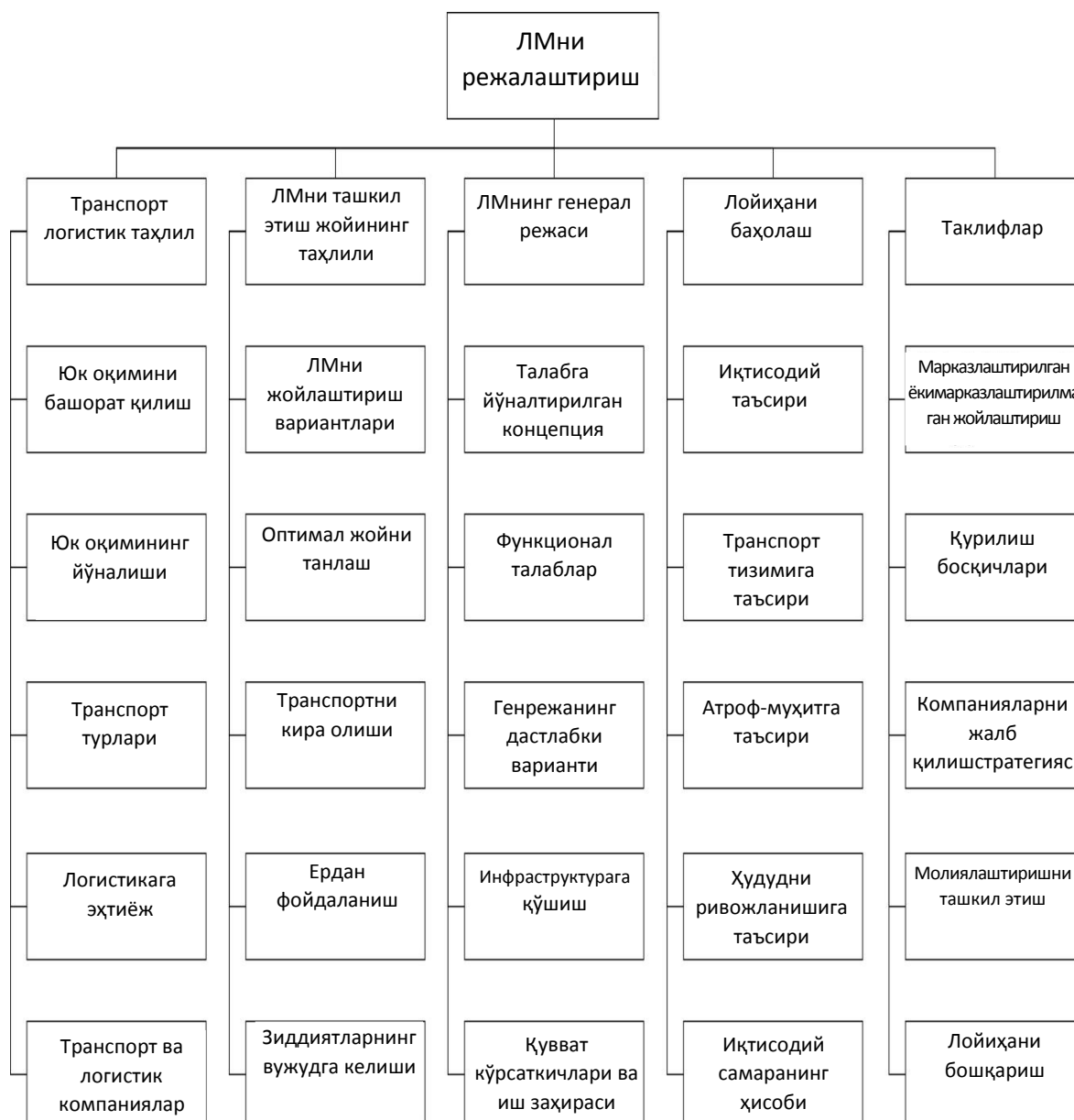
Логистик марказларни яратишда тадқиқот қилинадиган иқтисодий масалалар бир қанча босқичдан иборат бўлади.

Биринчи босқичда яратилмоқчи бўлган марказ таҳлил қилиб чиқилади. Бунда логистик марказнинг тури, логистик марказ хизматларига бўлган талабни баҳолаш, хизматларга бўлган талабни сегментлаш ва рақобатни баҳолаш ишлари амалга оширилади. Таҳлиллар натижасида кўрсатиладиган хизмат турлари, талаб ҳажми ва истеъмолчилар аниқланади.

Режалаштиришнинг иккинчи босқичида логистик марказнинг параметрлари таҳлил қилинади сўнгра зарур бўлган инвестициялар ҳажми аниқланади.

Учинчи босқичда лойиҳа баҳоланади ва логистик марказни яратиш зарурияти асосланади.

Логистик марказларни қуриш учун маълум бир ягона кўрсатма йўқ, аммо бир қанча тавсиялар мавжуд. Логистик марказларини (ЛМ) режалаштиришнинг умумий схемаларидан бири (Европа ва Россия тажрибасига кўра) 24-расмда кўрсатилган.



24 - расм. LMни режалаштириш схемаси

24 - расм. LM Бугунда республикамизнинг бир канча шаҳарларида (Навоий, Ангрен, Тошкент ва б.) логистик марказлар фаолият кўрсатмоқда.

Тошкент вилоятининг Ангрен шаҳрида ташкил этилган халқаро логистик марказ “Ангрен” транспорт- логистик маркази деб аталади.

Бу марказда ГМ Ўзбекистон, Фарғона нефтни қайта ишлаш заводи ҳамда Фарғона водийсида ишлаб чиқилаётган 4,2 млн тонна маҳсулотларни қайта ишлаш режалаштирилган.

Мижозларни ўзига жалб этиш ва қизиқтириш мақсадида Ўзбекистон давлат темир йўл компанияси ташиш тарифларини 50% га камайтирди.

Бугунда нефт ва нефт маҳсулотлари, асосан, Камчиқ довони орқали ташилиши йўлга қўйилди.

Шуни ҳам эслатиб ўтиш жоизки, логистик марказда доволон орқали юкларни Фарғона водийсига ва пойтахтдан водийга юкларни автомобилларда

етказиб беришнинг ташкил этилиши Республиканинг транспорт соҳасидаги мустақиллигини янада оширади.

Ёпиқ турдаги акционерлик жамияти (ЁАЖ) бўлган Ангрен логистик марказининг Устав фонди 600 млн сўмни ташкил этади. “Ўзавтосаноат” АК, “Ўзбекистон темир йўллари” ДАК ва бошқа кўпгина АК унинг тасъисчилари ҳисобланади.

Бугунда “Ангрен” халқаро логистик маркази омборлар, комбинациялашган терминаллар, кириш йўллари ва манёвр қилиш майдонларлари, эксперт ва молия ташкилотлари, меҳмонхона ва кўриқлаш тизимларидан ташкил топган. Транзит-юк терминали 8,6 гектар майдонни эгаллайди.

Терминал ортиш-тушириш ишларини бажариш учун ривожланган темир йўллар билан жиҳозланган. Бу терминал 22 тагача контейнерни ортиб-тушириш, 60 та контейнерни тахлаш ва 1500 тонна юкни омборларда қайта ишлаш қувватига эга.

Терминал таркибига “Ўзавтосаноат” АК, бир кунда 39 тагача “ТМ Ўзбекистон” га қарашли автоташувчини юклай оладиган контейнер майдони киради.

“Ангрен” халқаро логистик маркази омборларининг юзаси 73,5 минг кв метрни ташкил этади. Омборхоналар шартнома асосида юкларни сақлаш ва тақсимлашда ишлатилаяпти.

“Ангрен” халқаро логистик марказининг яқин келажакда ечиши керак бўлган стратегик масалаларига қуйидагилар киради:

- республика ташиш бозорининг давлат ичидаги йўналишларида корхонанинг улушини сезиларли даражада кенгайтириш;

- маҳаллий йўналишларда юкларни зарар кўрмай ташишни таъминлаш;

- автомобилларда ва темир йўл транспортида ташиш тарифларини ҳамда марказнинг ҳамкор хўжаликлари иши ва хизматлари учун ҳисоб-китоб нархларини такомиллаштириш;

- кўрсатиладиган хизматлар кўлами ва доирасини янада кенгайтириш, корхона бўлимлари фаолияти доирасини диверсификация қилиш;

- корхонанинг моддий-техник базасини кучайтириш, миқдорларга хизмат кўрсатиш сифати ва маданиятини ошириш ҳисобига юкларни ташиш бозорида уларнинг рақобатбардошлигини ошириш;

- корхонанинг барча бўлимларида меҳнат, материаллар, энергетика ва молиявий ресурслардан рационал фойдаланиш орқали эксплуатация ҳаражатларини камайтириш;

- интенсив технологиялар ва чиқимга қарши хўжалик юритиш механизмларини босқичма-босқич татбиқ этиш.

“Ангрен” халқаро логистик марказининг ташкилий тузилмасига қуйидагилар киради:

- “Махсусюктранс” махсус унитар автокорхонаси;

- “Транзит- юк терминали” филиали;

- Минерал ва кимё ўғитлари омбори;

- Озиқ- овқат ва халқ истеъмол буюмларига мўлжалланган омборхоналар.

“Ангрен” халқаро логистик маркази қуйидаги объектлар ишини мувофиқлаштиради:

- “Кулол” АЖ нинг қурилиш моллари омбори;
- “Ангрен семент” АЖнинг семент омбори;
- “Ўзавтосаноат” АКнинг контейнер- тақсимлаш базаси;
- “Ўзавтосаноат” АКнинг махсус жиҳозланган ташқи савдо майдони;
- Ташқи иқтисодий савдо алоқалари фаолиятининг божхона пости ва ҳоказо.

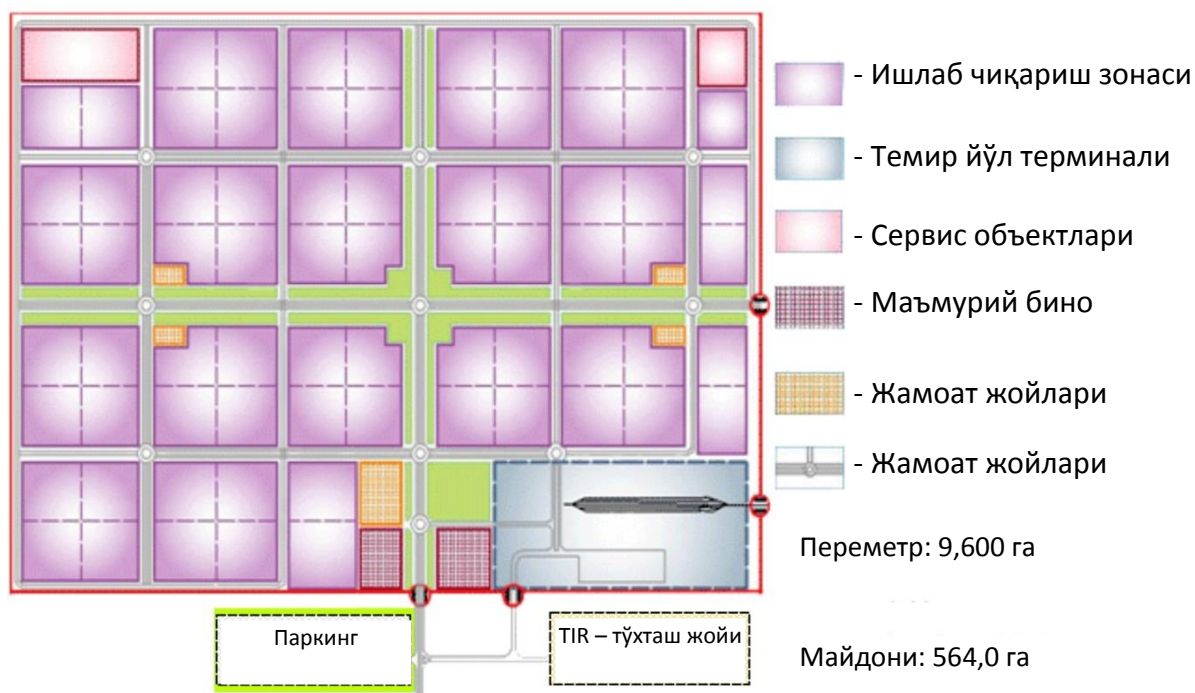
“Махсусюктранс” махсус унитар автокорхонаси 12 га.майдонга жойлашган ва автомобилларга замонавий техник хизмат кўрсатиш технологиялари билан жиҳозланган. Корхона яқин икки йил ичида 190 дона автотиркамалар ва махсус автомобилларни харид қилишни ҳамда йилига 5 млн. Тоннадан кўп юкларни ташишни режалаштирган.

“Ангрен” халқаро логистик марказини ривожлашига Ўзбекистон Республикасининг Президенти катта, аҳамият бераяпти. Юқори унумдорликка эга бўлган ишлаб чиқаришни яратиш, юқори сифатли рақобатбардош маҳсулотларни яратишни йўлга қўйиш, ишлаб чиқариш ва ресурс имкониятларидан самарали фойдаланиш, янги иш ўринларини яратиш мақсадида чет давлатларнинг ва ватанимизнинг инвестицияларини кенг жалб қилишга қулай шароитлар яратиш мақсадида 2012 йил 13 апрелда Ўзбекистон Республикасининг Президентининг “Ангрен” махсус индустриал худудини ташкил этиш тўғрисидаги Фармони эълон қилинди. Ушбу фармонга кўра “Ангрен” эркин индустриал худуднинг фаолият кўрсатиш муддати 30 йил ва кейинчалик яна чўзилиши мумкин деб белгиланди. Фармаонда индустриал худудга қандай ва қанча имтиёзлар (божхона ишлари билан боғлиқ масалалар, ер ва бошқа солиқлар миқдори) берилиши аниқ белгилаб қўйилган.

Бугунги кунда глобал жараёнларда иштрок этмаётган биронта ҳам давлатни топиб бўлмайди. Халқаро ҳамкорликни глобаллашуви жараёнлари ва социал-иқтисодий интеграцияси давлатларнинг халқаро бозорда рақобатбардошлигини ва иқтисодий потенциалини ошириш мақсадида миллий иқтисодиёт моделларини тузатиш заруиятига олиб келди. Бу ишларни амалга оширишда маркзий Осиёни денгизга чиқаолиши башқача қилиб айтганда халқаро транспорт коридорларнинг самарадорлигига боғлиқ бўлади.

Ўзбекистон Республикаси ҳам шу мақсадга эришиши учун эътиборга лойиқ ишларни амалга оширилиб келмоқда. Халқаро стандарт талабларига жавоб бера оладиган ва халқаро бозорда талаб этиладиган юқори сифатли маҳсулотларни ишлаб чиқишни йўлга қўйиш мақсадида чет малакатларнинг инвестицияларни жлаб қилиш учун қулай шароитларни яратиш 2.12.2008 йили Ўзбекистон Республикаси Президентининг Навоий вилоятида эркин

индустриал иқтисодий худудни ташкил этиш бўйича фармони эълон қилинди.



25-расм. “Навоий” эркин индустриал иқтисодий худудининг схемаси: Навоий шаҳар аэропортининг юк терминалигача бўлган масофа-1,8 км; т/й разъездигача бўлган масофа-3 км; “Е- 40” автомагистралигача бўлган масофа- 0,8 км.

Ушбу Фармонга кўра “Навоий” эркин индустриал иқтисодий худуднинг (ЭИИХ) фаолият кўрсатиш муддати 30 йил ва кейинчалик яна чўзилиши мумкин деб белгиланди. Фармонда ЭИИХги жуда катта имтиёзлар берилиши кўзда тутилган (божхона ишлари билан боғлиқ масалалар, ер ва бошқа солиқлар.Президант фармонини мувафақиятли бажарилишида Навоий аэропорти базасида ташкил этилган халқаро интермодал логистик марказ алоҳида ўрин тутди. Бу логистик марказ шарқ ва жанубий шарқни Европа ва яқин шарқ мамалакатларини боғловчи трансконтинентал транспорт экспедиция тугуни вазифасини бажаради.

2008 йили “Кореан аир” авиякомпанияси Навоий орқали Сеул-Млан-Сеул йўналиши бўйича мунтазам қатновларни бошлади. Худди шундай Навоий-Тошкент-Москва йўналишида ҳам қатновлар бошланди. Ҳаво йўналишларида ташишлар ташкил этилганидан ташқари ер усти транспортда ҳам халқаро транспорт коридорлари бўйлаб ташишлар ташкил этилди.

Навоий аэропортининг ёнгинасида “Афғонистон-ЎртаОсиё-Европа” темир йўл транспорт коридори жойлашган. Бундан ташқари буерда Е-40 халқаро автомобиль магистрали ҳам ўтган бўлиб бу йўл логистик марказни Пекин ва Париж билан боғлайди. Учкудуқ-Нукус-Волгоград темир йўли

Россия орқали Европа давлатларига чиқиш имкоиятини беради. Самарқанд-Тошкент-Дўстлик йўналиши Хитой ва бошқа жанубий шарқий Осиё малакатларига чиқади.

Ер усти транспорти ёрдамида Ўрта Осиё бўйлаб юкларни тўла қонли тақсимлаш мақсадида омборлар, контейнер майдони қурилган ҳамда ортиш-тушириш техникалари харид қилиниб келинаяпти.

Етказиб бериш занжирида бошқарув (SCM) жараённинг фаолияти ва босқичларида моддий оқимларни, хизматларни, ахборотларни ва маблағларни бошқаришга таллуқли бўлиб, мижозларга сифатли хизмат кўрсатиш мақсадида интилиш учун компаниялар томонидан амалга оширилади (яъни керакли махсулотни керакли жойда керакли вақтда ўз бахосида олиш). Бу тариқа аниқлаштирилган SCM капитал лойиҳаларни етказиб беришга тааллуқли бўлади (“етказиб бериш занжиридаги лойиҳа”), махсулотни етказиб бериш ёки бошқа industries1даги хизмат кўрсатиш каби (етказиб бериш занжири баъзида “махсулот етказиб бериш занжири” деб аталади)²⁵.

Логистик марказларда ташишлар (транспорт хизматлари) унда ташкил этилган ёки алоҳида фаолият кўрсатувчи терминаллар орқали амалга оширилади.

Терминал тушунчаси халқаро ташишларнинг ривожланиши билан боғлиқ бўлиб, у ривожлангани сари терминаллар ҳам ривожланиб кетди. “Терминал” атамаси инглизча сўз бўлиб “охирги бекат” маъносини англатади.

Терминал ёки терминал комплекси инженер-техник иншоотлари, маъмурий бинолар, кўриқланадиган транспорт воситаларининг тўхташ жойлари, комплекс механизациялашган ёки тўлиқ автоматлаштирилган омборлардан ташкил топади. Терминал ҳудудида контейнер майдонлари, тарози қурилмалари, меҳмонхона комплекслари бўлиши мақсадга мувофиқдир.

Ташиш турига қараб терминал тури, унинг ташкилий таркиби, транспорт тармоғидаги ўрни ва вазифаси аниқланади.

Терминалларининг асосий тавсифлари кўйидаги омилларга кўп жиҳатдан боғлиқ:

- мултимодал ташишлар доирасида юк жўнатувчилар таъсирининг ўсиши;

- бозордаги мурасозлик ва миллий чегаралардан чиқиш.

Халқаро мултимодал ташишларда бошқариш ҳал қилувчи омил бўлганлиги учун терминал хизмат кўрсатишнинг аҳамияти ошиб бормоқда. Терминаллар кимларга хизмат кўрсатишига қараб, очиқ ёки ёпиқ турларга ажратилиши мумкин.

²⁵ Construction Supply Chain Management Handbook Edited by William J . O'Brien , Carlos T . Formoso , Ruben Vrijhoef , and Kerry A . London CRC Press 2008. S. 6.2

Терминалларнинг яна бир энг катта хусуияти улар ҳар хил турдаги транспорт турларининг ўзаро биргаликда ишлашини таъминлайди.

Терминалларда кўрсатиладиган хизматларни турларга бўлиш мумкин ва улар терминалларнинг ихтисослашганлигини кўрсатади:

- божхона қайта ишлови;
- қайта ортиб бериш хизматларини кўрсатиш;
- юклар жойи хизмати (ижара, омборга жойлаш, таъмирлаш);
- автотранспорт воситаларига хизмат кўрсатиш (ижарага қўйиш жойи, таъмирлаш, техник хизмат кўрсатиш, ювиш);
- тармоқ хизмати (бошланғич-охирги операциялар, божхона хизматини кўрсатиш, ҳаракат вақтида назорат қилиш);
- юк билан боғлиқ хизматлар (ортиш, тушириш);
- суғурта ва бошқа ҳисоб ишларини бажариш;
- ахборот хизматлари.

Терминаллар тармоғи уларнинг тўла таъминланганлиги, юкларни етказиб бериш жараёнининг мураккаблиги, хизмат кўрсатиш даражасининг пастлиги каби камчиликларга эга.

Терминаллар тизимининг янги моҳияти алоҳида мултимодал терминалдан ягона юк тақсимооти марказига ўтишни тақозо этади, бунда терминал маҳсулот ишлаб чиқарувчилар ва истеъмолчилар ўртасида боғловчи звено вазифасини бажаради.

Янги турдаги терминалларда юқорида кўрсатиб ўтилган хизматлардан ташқари юкларни навларга ажратиш, йиғиш, йириклаштириш, бўлиш, ўраб-боғлаш, омборларга жойлаштириш, сақлаш, юкка қайта ишлов бериш, пакетлаш, контейнерларга жойлаш ва ташиб бериш ишлари ҳам бажарилади. Бу жараёнларни автоматлаштириш даражаси охирги фан, техника ва технология ютуқларига мос келади. Фирма-мижозлар, бюртмалар, товарлар, муддатлар, транспорт воситалари ҳақидаги ҳамма маълумотлар компьютер хотирасида сақланади.

Терминал тизимлари давлатлар транспорт инфраструктурасининг ривожланишида муҳим ўрин тутади ва шунинг учун кўпгина давлатларда терминаллар орқали ташишни ташкил этиш тартибларини белгилаб берувчи қонунлар қабул қилинган.

Бугунда Японияда 150 дан ортиқ терминаллар фаолият кўрсатмоқда. Ўзбекистон Республикасида ҳам терминал ташиш тизими давлат дастурлари асосида ривожланиб бормоқда. Бунга Тошкент шаҳридаги, Сирдарё вилоятининг Оқолтин посёлкасидаги, Бухородаги ва бошқа пахта толаси билан халқаро савдони ташкил этишга хизмат кўрсатувчи терминалларни мисол қилиб кўрсатиш мумкин.

5.3 Логистикада самарадорлик

Логистик функция: Логистик маъмурият

Логистик операция: Режалаштириш, логистик фаолиятни ташкил қилиш ва уни бошқариш

Логистик харажатлар: Корхонанинг логистика хизмати бошқарув-маъмурий персонали фаолиятига сарфланадиган харажатлар. Улар фаолиятининг транспорт ва моддий-техник таъминоти. Транспорт воситаларини ишлатиш ва уларга хизмат кўрсатиш харажатлари Командировка харажатлари. Маслаҳат, ахборот, аудиторлик, банк хизмати ва логистик фаолиятни ташкил қилиш бўйича ташқи корхоналар хизматига ҳақ тўлаш.

Вакиллик харажатлари

Логистик функция: Буюртмани қабул қилиш, расмийлаштириш.

Логистик операция: Харидор буюртмасини тайёрлаш

Буюртма ҳақидаги маълумотлар, уни қабул қилиш, расмийлаштириш ва қайта ишлаш.

Буюртмани текшириш. Тўлов тушганлигини текшириш. Буюртмани коррективроқлаш

Буюртмани бажариш муддатини режалаштириш. Маҳсулотни ортиш хужжатларини комплектлаш

Логистик харажатлар: Трансакцион харажатлар. Буюртмани расмийлаштириш, сақлаш, маълумотларни йиғиш ва буюртма ҳақидаги маълумотларни топширишга харажатлар

Буюртманинг бажарилишини назорат қилишга харажатлар

Логистик функция: Ишлаб чиқаришни режалаштириш

Логистик операция: Ишлаб чиқариш дастурини ишлаб чиқиш. Маҳсулотга талабни аниқлаш. Корхона ичидаги транспортировкалаш

Логистик харажатлар: Ишлаб чиқаришни техник ва конструктив тайёрлаш, тайёр маҳсулот ишлаб чиқариш, корхона ичида транспортировкалаш, ишлаб чиқариш сифатини таъминлашга харажатлар. Жойлаштириш харажатлари

Логистик функция: Маҳсулотни етказиб бериш

Логистик операция: Моддий оқим ва транспортни диспечерлаш.

График тузиш

Етказиб беришни суғурталаш. Маҳсулотни ортишга тайёрлаш. Транспорт-экспедиторлик операцияларини амалга ошириш. Ортилган маҳсулотнинг сифатини назорат қилиш

Маҳсулотни божхонада расмийлаштириш. Етказиб берувчилар билан тўлов тури ва тартибини келишиш

Логистик харажатлар: Етказиб бериш ҳақидаги маълумотларни йиғиш, сақлаш, топшириш, ортиш-тушириш ишлари ва транспортировкалаш харажатлари (штраф, пеня, ортиш тушириш операцияларида белгиланган муддатдан ортиқ турганлиги учун харажат, етказиб бериш муддатлари

орасидаги узилишлар, буюртмани қайтарилиши, ортиқча етказиш, сифатига бўлган норозилик ва ш.к.)

Логистик функция: омборлаштириш ва маҳсулотларни омборда сақлаш.

Логистик операция: маҳсулотни қабул қилишга омборни тайёрлаш, омбордаги жихозларнинг ишлашини таъсинлаш ва уларга хизмат кўрсатиш, ортиш-тушириш ишлари, маҳсулотларни сони ва сифати бўйича қабул қилиш, омбор ичида жойлаштириш ва сақлаш жойига тахлаш, сақлаш, сақланаётган маҳсулот ҳолатини назорат қилиб туриш, сифати бузилиш ҳолатилари рўй берса уни бартарф этиш тадбирларини амалга ошириш, омбордан маҳсулотни ортишга фармойиш олиш, маҳсулотни саралаш, заҳираларни шакллантириш, маҳсулотни комплектлаш ва сотишга тайёрлаш, счет-фактурага мослигини текшириш, упаковкалаш, тараларни алмаштириш, юк ва транспорт маркировкалаш, тараларни пломбалаш, ортиш хужжатларини расмийлаштириш, маҳсулотни топшириш, тараларни йиғиш, сақлаш ва етказиб берувчига қайтариш.

Логистик харажатлар: қабул қилинаётган маҳсулотларни омборлаштириш, оралик омборлаштириш, заҳиралар хақидаги маълумотларни сақлаш ва узатиш, ЭҲМларни эксплуатациялаш, қабул қилинаётган буюртмани рамийлаштириш, заҳираларни бошқариш, битта буюртмага турли номенклатура позициясидаги буюртмаларни бирлаштириш харажатлари. Маҳсулотни сон ва сифати бўйича қабул қилиш харажатлари. Махсус буюртмаларни бажаришга харажатлар. Омбор ичидаги жойлаштириш, кўшиш, сақлаш, қайта ишлаш, сортировкалаш, йириклаштириш, комплектлаш ва упаковкалаш харажатлари. Омборнинг асосий ва айланма фондларга харажатлар. Омбор ва жихозлар эксплуатацияси учун харажатлар. Умумомбор харажатлари. Тара ва упаковкалаш харажатлари. Омбор ишчиларининг иш хақи.

Логистик функция: буюртмани транспорт воситасида етказиб бериш

Логистик операция: транспорт турини, ташувчини танлаш, шартномалар тузиш, ортиш тушириш ва транспорт тараларига талаблар. Юк етказиб бериш маршрутларини тузиш. Кўрсатилаётган хизматларга нархларни келишиш ва ҳисоблаш. Транспорт воситаларига бўлган талабни аниқлаш, транспортировкалаш параметрларини аниқлаш, харакатланишнинг оптимал схемасини ишлаб чиқиш. Юк ташишга тайёргарлик кўриш. Ортиш. Ташиш. Истеъмолчи манзилига маҳсулотнинг етиб келиши. Транспорт экспедиторлик операциялари

Логистик харажатлар: Трансакцион харажатлар. Ортиш-тушириш, машина ва механизмлар амортизацияси харажатлари. Ташқи корхоналар хизматидан фойдаланганлик учун ташиш харажатлари. Юкни ортишга тайёрлаш, етказиб берилганлиги хақида мижозга хабар бериш, йўл давомидаги сақлаш, қайта ортиш, юкларни суғурталаш, ташишнинг махсус шароитлари учун харажатлар. Чегарадан ўтишда божхона божлари, солиқлар

ва божхона йиғимларини тўлаш. Белгиланган жойгача транспортировкакаш харажатлари.

1. Логистик харажатларнинг шаклланишига қуйидаги омиллар таъсир кўрсатади

Логистик функция: Логистик маъмурият.

Омиллар: Меҳнат шароити ва техника хавфсизлиги. Бошқарув персоналининг сони ва малака даражаси.

Логистик функция: Буюртмани қабул қилиш, расмийлаштириш.

Омиллар: Буюртма хажми ва бошқа шартлари. Замоनावий ахборот технологияларни қўллаш. Буюртма сони. Талаб хажми. Битта буюртмадаги хажарат улуши.

Логистик функция: Ишлаб чиқаришни режалаштириш

Омиллар: хўжалик фаолияти хажмининг ўзгариши. Таннархдаги моддий сарфларнинг таркиби ва хажми. Ресурслардан фойдаланиш даражаси. Янги технологиялар ва илғор услубларни қўллаш, маҳсулотнинг мураккаблиги. Сифатга бўлган талаб. Браklar сабабли йўқотишлар. Жихозларнинг иш вақти фонди.

Логистик функция: Маҳсулотни етказиб бериш

Омиллар: буюртма ўлчами ва частотаси. Логистик хамкорларнинг жойлашган манзили ва уларнинг сони. Етказиб бериш услуги ва хизмат кўрсатиш. Туриб қолишлардан кўрилган зарар. Ташишга тарифлар ва чегирмалар.

Логистик функция: омборлаштириш ва маҳсулотларни омборда сақлаш.

Омиллар: бинонинг қиймати. Бинонинг ички майдони хажми, жихозланганлиги. Воситалар айланмаси. Заҳира ҳолати ва даражаси. Бошқаришнинг замонавий концепциясини ишлаб чиқиш. Буюртма ўлчами. Йўлдаги заҳираларнинг етиб келиш вақти.

Логистик функция: буюртмани транспорт воситасида етказиб бериш

Омиллар: транспорт коммуникацияларнинг узунлиги, маршрут географияси ва жойлаштириш, кесиб ўтадиган чегаралар сони, божхона шартлари, бож ва тариф хажми,упаковка габарит ўлчами,оғирлиги, зичлиги, юк хусусияти, зарарланишга чидамлилиги. Транспортировкакаш, эксплуатация ва утилизация шартларига қўйиладиган талаблар. Қатновларнинг юкланганлиги ва балансланганлиги. Ташувчи жавобгарлиги ва бозор шартлари. Юк ташиш мавсуми ва йўналиши. Транспортировкакаш тариф ставкалари ва чегирмалар.

Назорат саволлари:

1. Логистик марказ деб қандай ҳудудга айтилади?
2. Логистик марказ қандай тавсифларга эга бўлиши керак?
3. Географик жойлашувига кўра логистик марказлар қандай турларга бўлинади?
4. Юк турларини сақлаш ва қайта ишлаш бўйича логистик марказлар қандай турларга бўлинади?
5. Логистик марказларга қандай талаблар қўйилади?
6. Логистик марказларнинг асосий сервис хизмати сифатида қандай ишларни кўрсатиш мумкин?
7. Логистик марказлар яна қандай белгиларига қараб турларга ажиратилади?
8. Логистик марказларда қандай бўлимлар бўлиши керак?
9. Логистик марказ қандай белгилари билан тавсифланади?
10. Логистик марказларни яратишда тадқиқот қилинадиган иқтисодий масалалар нималардан иборат бўлади?
11. Логистик марказларини режалаштиришда қандай масалалар амалга оширилади?
12. Иккинчи босқичда қандай тадқиқотлар малга оширилади?
13. Ангрен шаҳрида қандай логистик марказ фаолият юргизаяпти?
14. Логистик марказда қандай логистик хизматларни бажариш режалаштирилган?
15. Қайси ташкилотлар логистик марказнинг тасисчилари ҳисобланади?
16. Терминал таркибига нималар қиради?
17. “Ангрен” халқаро логистик марказининг яқин келажакда ечиши керак бўлган стратегик масалаларига қандай масалалар қиради?
18. Навоий халқаро интермодал логистик маркази ниманинг базасида ташкил этилган?
19. ЭИИХ сўзи нима маънони беради?
20. Навоий аэропортнинг ёнгинасида қандай темир йўл коридори мавжуд?
21. Навоий аэропорти ҳудудида автомобиллар учун йўллар мавжудми?
22. ЭИИХнинг фаолияти неча йилга мўлжалланган?
23. Логистик марказларнинг самарадорлиги қандай аниқланади?
24. Қандай логистик харажатларни биласиз?
25. Логистик харажатларнинг шаклланишига қандай омиллар таъсир кўрсатади?
26. Логистикнинг функционал соҳалари бўйича харажатлар қандай шакллантирилади?

Фойдаланган адабиётлар:

1. Transportation Infrastructure Engineering A Multimodal Integration. SI Edition. Lester A. Hoel, Icholas J. Garber, Adel W. Sadek / Cengage Learning 200 First Stamford Place, Suite 400 Stamford, CT 06902, 2011. USA.
2. Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. [The Chartered Institute of Logistics and Transport \(UK\)](#), 2014 England.
3. Introduction to Logistics Systems Planning and Control. John Wiley & Sons, Ltd. The Atrium, Southern Gate, Chichester West Sussex, 2014 England.
4. Construction Supply Chain Management Handbook Edited by William J. O'Brien, Carlos T. Formoso, Ruben Vrijhoef, and Kerry A. London CRC Press 2008.
5. Donald J. Bowersox, David J. Closs Logistical Management. The Integrated Supply Process. The McGRAW-HILL COMPANIES, INC. 2008. New York.
6. Transportation Infrastructure Engineering A Multimodal Integration. SI Edition
7. Transport Planning and Traffic Engineering. M.G.H. Bell, P.W. Bonsall, G.R. Leake, A.D. May, C.A. Nash and C.A. O'Flaherty. Butterworth-Heinemann is an imprint of Elsevier Linacre House, Jordan Hill, Oxford. OX2 8OP, 2006. UK.
8. CD-ROM "Basic knowledge Logistics" Logistics Areas and Logistics Systems InWent 2009-International Weiterbildung und Entwicklung gmbH Capacity Building International, Germany.
9. Arnold Picot, Ralf Reichwald, Rolf T. Wigand. Die grenzenlose Unternehmung: Information, Organisation und Management. Lehrbuch zur Unternehmensführung im Informationszeitalter. Gebundene Ausgabe. 2003. Berlin, Germany.
10. Lutz J. Heinrich, Armin Heinzl, Friedrich Roithmayr Wirtschaftsinformatik-Lexikon Gebundene Ausgabe – 17. 2009. Berlin, Germany.
11. Бутаев Ш.А., Сидиикназаров К.М., муродов А.С., Қўзиёв А.У. Логистика (Етказиб бериш занжирида оқимларни бошқариш). – Тошкент: "Extremum Press", 2012. 580б.

IV. АМАЛИЙ МАШҒУЛОТ МАТЕРИАЛЛАРИ

1-амалий машғулот:

Логистик жараёнларни бошқариш (2-соат)

Ишдан мақсад: Логистик жараёнларни бошқариш моделларини ишлаб чиқиш ва уларни тасарруф этишни ўрганиш.

Жихозлар: Тарқатма материаллар, адабиётлар, маъруза матнлари, компьютер.

Ишнинг бажарилиши: Логистикани бошқариш ва логистикани фан сифатида тадқиқ қилишнинг объекти моддий, ахборот, молия, сервис ва бошқа омиллар ҳисобланади²⁶.

Логистик бошқарувда учта ёндошувдан фойдаланиш мумкин: илмий ёндошув, тизимли аниқлаштирув ва моделлардан фойдалана олиш (жараёнларни моделлаштириш).

Илмий ёндошув муаммоларни кузатишга асосланиши лозим (тўпланган ахборотларни тўплаш ва таҳлил қилиш), ундан сўнг гипотезалар шакллантирилади, яъни кузатув натижалари бўйича муаммолар билан гипотезаларни текшириш.

Турли хилдаги моделлар мавжуд бўлади:

1. Алгебраик моделлар. Алгебра –бу асосий математик инструмент. У амалий нуқталарни ва харажат ва фойдаларни таҳлил қилиш каби опеоацион муаммоларни ҳал қилишда ишлатилиши мумкин.

2. Статик моделлар. Кўплаб логистик хулосалар ноаниқликларни ўз ичига олади, бундай масалаларни ҳал қилишда эҳтимоллик тақсимотларидан ва статистик назариялардан фойдаланиланиш тавсия этилади. Учта турдаги статистик моделларни кўриб чиқамиз:

а) башорат қилиш-келажак учун савдо (минтақавий оморлардаги товарлар алмашинуви), моддий оқимлар, сарф-харажатлар;

б) сифат назорати-логистиканинг ихтисослаштирилган стандартларига маҳсулот (ҳаракат) ёки хизмат кўрсатишнинг мос келиш даражасини ўлчаш ва тартибга солишга ёрдам беради;

в) қарор қабул қилиш назарияси-қарор қабул қилиш тармоқларида ва қарор қабул қилиш жадвалларида таҳлика мавжуд бўлган шароитларда муаммоларни тасаввур билиш ва ҳал қилишга ёрдам беради.

3. Иқтисодий-математик моделлар. Иқтисодий муаммоларни ҳал этишда иқтисодий–математик усуллардан фойдаланилади. Иқтисодий-математик усуллар уч тоифага бўлинади. Биринчи тоифа-мақсадли функция, масалани самарали ҳал қилиш мезонини қабул қилишни ўзида акс эттиради. Иккинчи усул-тизимли масалаларни ва тенгсизликларни ечишда қўлланилади. Учинчи

²⁶ Introduction to Logistics Systems Planning and Control. John Wiley & Sons, Ltd. The Atrium, Southern Gate, Chichester West Sussex, 2014 England. S.4.

усул формал тартиб талаблари, яъни масала ечимларини қийматлари манфий бўлмаган ҳолда бўлишини талаб қилади.

Намунавий масалалар

1-масала.

Берилган: $b=200$ минг сўм;

$a=50$ минг сўм.

Алоҳида товарлар гуруҳига бўлган талабнинг улуши ва фойизини аниқланг.

Ечиш: Юқоридаги масалаларни ҳал этиш учун қуйидаги формуладан фойдаланамиз:

$$\frac{a}{b} \text{ ёки } \frac{a}{b} * 100\%$$

Бу ерда: b - алоҳида гуруҳ товарларларини кириб келиши ва уларга бўлган талабалар.

a - товарларнинг умумий кириб келиши ва уларга бўлган талаблар.

Алоҳида товарга бўлган улуш қуйидагича аниқланади:

$$\frac{a}{b} = \frac{50}{200} = 0,25.$$

Алоҳида товарга бўлган фойиз қуйидагича аниқланади:

$$\frac{50}{200} * 100 = 25\%.$$

2-масала.

Берилган:

бир йилда товарларни сотиш 150 000 сўмни ташкил этади;

хизмат кўрсатиладиган фирма ва корхоналар сони 5000 тани ташкил этади.

Битта фирмага тўғри келадиган ўртача бир ойлик ва бир кунлик маҳсулотларни айланишини топинг.

Ечиш:

1. Бир ойлик айланишлар сони, минг сўм:

$$150\ 000/12=12,5.$$

2. Битта фирмага тўғри келадиган маҳсулотларни сотиш, сўм:

$$150\ 000/5000=30.$$

3. Бир кунлик айланишлар, сўм:

$$150\ 000/360=416,6.$$

Вазифа: Логистик жараёнларни бошқариш бўйича моделлар тузинг ва уларни амалда қўллашни тушинтириб беринг.

Назорат саволлари:

1. Алгебраик моделлар деганда нимани тушинасиз?.
2. Статик моделлар тушинчасига таъриф беринг.
3. Статик моделлар ыандай турларга бщлинади?
4. Статик моделлар учун ыандай назариялардан фойдаланилади?
5. Башорат қилиш учун қандай маълумотлар керак бўлади?
6. Сифат назорати қандай функцияни бажаради?
7. Қарор қабул қилиш назарияси нима вазифани бажаради?
8. Иқтисодий-математик моделлар тушинчасига таъриф беринг?

.Фойдаланган адабиётлар:

1. Transportation Infrastructure Engineering A Multimodal Integration. SI Edition. Lester A. Hoel, Icholas J. Garber, Adel W. Sadek / Cengage Learning 200 First Stamford Place, Suite 400 Stamford, CT 06902, 2011. USA.
2. Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England.
3. Introduction to Logistics Systems Planning and Control. John Wiley & Sons, Ltd. The Atrium, Southern Gate, Cyichester West Susseks, 2014 England.
4. Donald J. Bowersox, David J. Closs Logistical Management. The Integrated Supply Process. The McGRAW-HILL COMPANIES, INC. 2008. New York.
5. Transportation Infrastructure Engineering A Multimodal Integration. SI Edition
6. Transport Planing and Traffic Engineering. M.G.H. Bell, P.W. Bonsall, G.R. Leake, A.D. May, C.A. Nash and C.A. O’Flaherty. Butterword-Heinemann is an imprint of Elsevier Linacre Haus, Jordan Hill, Oxford. OX2 8OP, 2006. UK.
7. CD-ROM “Basic knowledge Logistics” Logistics Areas and Logistics Systems InWent 2009-International Weiterbildung und Ent Nickling gGmbH Capacity Building Internatinal, Germany.
8. Arnold Picot, Ralf Reichwald, Rolf T. Wigand. Die grenzenlose Unternehmung: Information, Organisation und Management. Lehrbuch zur Unternehmensführung im Informationszeitalter. Gebundene Ausgabe. 2003. Berlin, Germany.
9. Lutz J. Heinrich, Armin Heinzl, Friedrich Roithmayr Wirtschaftsinformatik-Lexikon Gebundene Ausgabe – 17. 2009. Berlin, Germany.
10. Бутаев Ш.А., Сидиикназаров К.М., муродов А.С., Қўзиев А.У. Логистика (Етказиб бериш занжирида оқимларни бошқариш). – Тошкент: “Extremum Press”, 2012. 580б.

2-амалий машғулот: Моддий ва ахборот оқимларининг хусусиятлари (4-соат)

Ишдан мақсад: моддий ва ахборот оқимларининг ўзига хос хусусиятларини ўрганиш.

Жихозлар: Тарқатма материаллар, адабиётлар, маъруза матнлари, компьютер.

Ишнинг бажарилиши:

Булар етказиб бериш занжиридаги маълумотлар орқали буюртмаларни бошқариш, сифат бошқарувини ўз ичига олади. Етказиб бериш занжирида самарадорликка эришиш бугунги логистикани қўллашда ахборотдан фойдаланиб энг иқтисодий жиҳатдан мақбул усулда товарлар кўчиб ўтишга А-Б пунктларга кўчишини режалаштириш керак ва айти пайтда улар ўртасидаги маълумотларни тез-тез ўзгариши ни ҳисобга олиш керак²⁷.

1-масала.

Берилган:

1. Ташиш масофаси 500 км;
2. Вагоннинг битта техник бекатда туриш вақти 2 соат;
3. Участкадаги ўртача тезлик $V_{yч}=25$ км/соат;
4. Юк операцияси билан битта вагоннинг ўртача туриб қолиш вақти $t_{юк}=6$ соат;
5. Вагон елкаси $L_{mex}=50$ км;
6. Махаллий иш коэффициенти $K=1,5$.

Вагоннинг айланишини топинг.

Ечиш.

Вагоннинг айланишини қуйидаги формула ёрдамида топамиз:

$$O = \frac{1}{24} \left\{ \frac{l}{V_{yч}} + \frac{l}{L_{mex}} * K * t_{зр} \right\} = \frac{1}{24} \left\{ \frac{500}{25} + \frac{500}{50} * 2 + 1,5 * 6 \right\} = 2 \text{ сут.}$$

Вазифа:

1-масала.

Агарда бир сутка давомида кириш йўлига 4 та олтиўқли, 10та тўрт ўқли ва 8 та икки ўқли, вагон келган ва шунча вагон кетган бўлса; олтиўқли вагонлар 5 соат, тўртўқли вагонлар 3 соат, иккиўқли вагонлар 1,5 соат туриб қолган бўлса, кириш йўлида вагоннинг ўртача тўхтаб қолиш вақтини аниқланг.

Ечиш учун тавсия.

Рақамли усулда вагоннинг ўртача тўхтаб туриш вақти қуйидагича аниқланади:

²⁷ **Logistics & Supply Chain.** Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England. S. 7.

$$t_n = \frac{B}{Y} = \frac{U_2 t_1 + 2U_4 t_2 + 3U_6 t_3}{U_2 + 2U_4 + 3U_6}$$

Бу ерда В- барча кетган вагонларнинг вагон-соатлари;

Y- кетган вагонлар сони, дона;

t_1, t_2, t_3 - вагонларнинг тўхтаб туриш вақти;

U_2, U_4, U_6 – мос равишда икки-, тўрт-, олти ўқли вагонлар, дона.

2-масала.

Агарда 1-портдан 2-портгача бўлган масофа $L=467$ миль бўлса, ТЗ металлни 1-портдан 2-портгача ташиш муддатини аниқланг. Берилган, бу йўналишда кема $V_{\text{сут}}=348$ миль/сут тезликда ҳаракатланади, кеманинг соф юк кўтариш қобилияти $D_{\text{ч}}=6$ минг т., юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш коэффиценти $L=0,9$, юклаш портидаги юклаш ишлари меъёри $M_1=12000$ т/сут., тушириш портидаги $M_2=7440$ т/сут, қўшимча вақт $t_{\text{доп}}=1,35$ сут. (юклашни кутиш вақти-1 сут, ушжатларни расмийлаштириш ва юклаш портидаги кичдан кечириниш вақти – 0,15 сут., тушириш портида – 0,2 сут.).

Ечиш учун тавсия.

Масалани ечиш учун қуйидаги формулалардан фойдаланиш тавсия этилади:

$$T_1 = t_x + t_{\text{сг}} + t_{\text{доп}};$$

$$T_2 = \frac{L}{V_{\text{сут}}} + \frac{2LD_{\text{ч}}}{M} + t_{\text{доп}};$$

ёки

$$T_3 = \frac{L}{V_{\text{ком}}};$$

$$V_{\text{ком}} = \frac{1}{\frac{L}{V_{\text{сут}}} + \frac{2LD_{\text{ч}}}{M} + t_{\text{доп}}};$$

Бу ерда: t_x -юкнинг йшлда бшлиш вақти, соат;

$t_{\text{сг}}$ – кемани юк операциялари жараёнларида туриш вақти (ортиш ва тушириш), соат;

L - портлар оарсидаги масофа, миль;

$V_{\text{сут}}$ - ушбу йўналишда ҳаракатланаётган кемаларнинг эксплуатацион тезлиги миль/сут;

L -кеманинг юкланиш қобилиятидан фойдаланиш коэффиценти;

$D_{\text{ч}}$ -кеманинг соф юк кўтариш қобилияти;

M -юк ортиш ва юк тушириш портларида юк ортишнинг ўртача суткалик меъёрлари т/сут;

2-юклар ва юк туширишни ғисобга олиш коэффиценти;

$V_{\text{ком}}$ -берилган йўналишда юкни харакатланиш тезлигини харектерловчи тижорат тезлиги, миль/сут.

Юк ташишни маршрутлаштириш автомобиль транспорти унуми ва ташиш таннархига сезиларли таъсир кўрсатади. Тўғри танланган маршрут автомобиль қатнов масофасидан фойдаланиш коэффицентини ошириш имконини беради. Маршрутлар маятник ва ҳалқасимон маршрутларга бўлинади.

Асосий формулалар

Бир айланиш вақти

а) маятник маршрут учун

$$t_{\text{айл}} = \frac{l_{\text{юк}}}{\beta \cdot V_T} + t_{O-T}, \text{ соат}$$

б) айланма маршрут учун

$$t_{\text{айл}} = \frac{2l_M}{V_T} + \sum t_{O-T}, \text{ соат}$$

в) тарқатувчи (йицувчи) маршрут учун

$$t_{\text{айл}} = \frac{l_M}{V_T} + t_{O-T} + t_{\text{к-ч}}(n_{\text{к-ч}} - 1), \text{ соат}$$

Бир кунлик айланишлар сони

$$Z_{\text{айл}} = \frac{T_{\text{иш}}}{t_{\text{айл}}}$$

Бир айланиш учун масофадан фойдаланиш коэффиценти

$$\beta_M = \frac{\sum l_{\text{юк}}}{l_M}$$

Бир кунлик масофадан фойдаланиш коэффиценти

$$\beta = \frac{\sum l_{\text{юк}} \cdot Z_{\text{айл}}}{l_M}$$

Транспорт воситасининг бир кунлик унуми

$$Q_K = q_n \sum \gamma_{CT} \cdot Z_{\text{айл}}, \text{ Т}$$

$$P_K = q_n \sum \gamma_{CT} \cdot Z_{\text{айл}} \cdot l_{\text{юк}}, \text{ ТКМ}$$

Намунавий масала

МАЗ-5335 автомобили орқа томонга қисман юкли маятник маршрутда ишлайди. Юк ташиш масофаси тўғри йўналишда 18 км, орқа йўналишда 12 км. Техник тезлик 30 км/соат. Бир қатновда ортиш-тушириш вақти тўғри йўналишда 24 мин., орқа йўналишда 30 мин.

Автомобилнинг бир айланиш учун масофадан фойдаланиш коэффициенти ва айланиш вақти аниқлансин.

Ечими:

Масофадан фойдаланиш коэффициенти

$$\beta = (l_{\text{юк1}} + l_{\text{юк2}}) / 2 \cdot l_{\text{юк1}} = (18+12) / 2 \cdot 18 = 0,83$$

Автомобилнинг айланиш вақти

$$t_{\text{айл}} = 2 \cdot l_{\text{юк1}} / v_T + \sum t_{\text{о-т}} = 2 \cdot 18 / 30 + (24+30) / 60 = 2,1 \text{ соат}$$

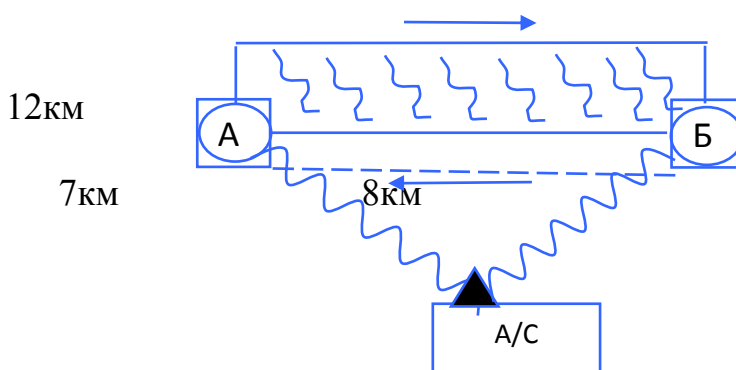
Масалалар

1. ЗИЛ-ММЗ-555 автомобилнинг орқага юксиз қатновчи маятник маршрутда бир айланишдаги ва кунлик юкли қатнов масофаларидан фойдаланиш коэффициенти аниқлансин. Бунда нолинчи қатнов масофаси 12 км; $l_{\text{юк}}=6$ км; $V_3=20$ кмсоат; $V_T=24$ кмсоат; $T_{\text{иш}}=8,5$ соат.

2. Бир кунда 148 т юкни ташиш учун Отойол-80.12 ($q_n=5,5$ т) автомобилларининг зарур сони аниқлансин. Ташиш орқага тўлик бўлмаган маятник маршрутда амалга оширилади. Ташиш шартлари: $T_{\text{иш}}=12$ соат; $t'_{\text{о-т}}=0,5$ соат, $t''_{\text{о-т}}=0,2$ соат; $l''_{\text{юк}}=26$ км; $l'_{\text{юк}}=12$ км; $\gamma'_{\text{ст}}=0,85$; $\gamma''_{\text{ст}}=1,0$; $l_0=7,2$ км; $V_T=24$ кмсоат.

3. Оддий маятник маршрут чизмаси 3-расмда келтирилган. Маршрутда уюлиб ташилувчи юкларни ташиш КамАЗ-55111 автосамосвалида амалга оширилади. Юкли автомобилнинг техник ҳаракат тезлиги 20 км/соат, юксиз автомобилники эса 30 км/соат. Маршрутда қатнов масофасидан фойдаланиш коэффициенти 0,5. Бир қатновда ортиш-тушириш вақти 12 (6+6) минут. Линияда автомобилнинг иш вақти 13,7 соат. Маршрутда иш соат 7^{00} да бошланади. Иккала сменада тушлик вақти 2 соатни ташкил этади.

Автомобилнинг ҳаракат жадвали тузилсин.



3-расм. Оддий маятник маршрут чизмаси

4. Ҳалқасимон маршрутда 11 та КамАЗ-5320 ($q_n=8$ т) автомобиллари бир кунда 880 т юк ташиди. Юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш коэффициенти 1,0. Ўртача юкли қатнов масофаси 12 км. Маршрутда масофадан фойдаланиш коэффициенти 0,6. Бир кунда умумий босиб ўтилган масофа 220 км.

Автомобилнинг бир кундаги нолинчи қатнов масофаси ҳисоблансин.

5. Йицма маршрутда ЗИЛ-138А автомобили ишлайди. Бир айланиш вақти 2,9 соат. Техник ҳаракат тезлиги 22 км/соат. Бир айланишда ортиш-

тушириш вақти 1,6 соат. Бир айланишда кириб чиқишлар сони 6 та. Бир кириб-чиқиш вақти 8 мин.

Йиғма маршрут узунлиги аниқлансин.

6. КамАЗ-5410 тягачи ва ГКБ-817 ярим тиркамадан иборат автопоезд уй-жой қурилиши комбинатидан қурилиш объектларига панел ташийди. Автопоезднинг иш кўрсаткичлари 21-жадвалда келтирилган.

2-жадвал

Кўрсаткичлар	Вариантлар									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Q_k , т	320	336	352	368	384	400	416	432	448	464
$l_{\text{юк}}$, км	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
V_T , км/соат	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30

Эслатма: 11-20 вариантлар учун $Q_k=500$ т;

21-30 вариантлар учун $Q_k=300$ т

Иш вақти 8,5 соат, юкли катнов масофасидан фойдаланиш коэффициенти $\beta=0,5$, юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш коэффициенти 1,0, ярим тиркамани узиб-улаш вақти $t_{\text{уу}}=6$ мин., юк ортиш вақти $t_0=1$ соат, тушириш вақти $t_r=30$ мин.

Автомобиль-тягачлар ва ярим тиркамалар сони ҳамда тягачлар ҳаракат интервали аниқлансин.

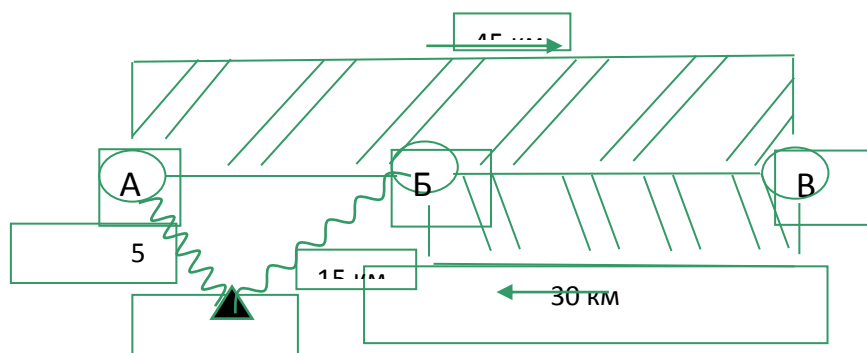
7. 60 км масофага юк ташишда 20 та тиркамага зарур бўлган тягачлар сони аниқлансин. Бунда техник ҳаракат тезлиги 40 км/соат, ортиш-тушириш вақти 24 мин., масофадан фойдаланиш коэффи-циенти 0,5, тягачнинг айланиш вақти 3,1 соат.

8. Ҳалқасимон маршрутда 25 тягач ва ярим тиркамадан иборат автопоездлар ишлайди. Тягачнинг айланиш вақти 4,2 соат, техник ҳаракат тезлиги 35 км/соат, ортиш вақти 20 мин., тушириш вақти 10 мин., тиркамани узиб-улаш вақти 6 мин.

Тягачларнинг узлуксиз ишлаши учун зарур бўлган ярим тиркамалар сони аниқлансин.

9. Орқа томонга қисман юкли маятник маршрут чизмаси 5-расмда келтирилган. Тўғри йўналишда кунлик юк ташиш ҳажми 56 т, орқа йўналишда 100 т. Ташиш МАЗ-5335 ($q_n=8$ т) автомобилларида амалга оширилади. Тўғри йўналишда юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш коэффициенти 1,0, орқа йўналишда 0,6. Техник ҳаракат тезлиги 25 км/соат. Автомобилларнинг иш вақти 9,6 соат. Юк ортиш-тушириш вақти бир айланишда 48 минутни ташкил этади.

Маршрутда нечта автомобиль ишлаши аниқлансин.

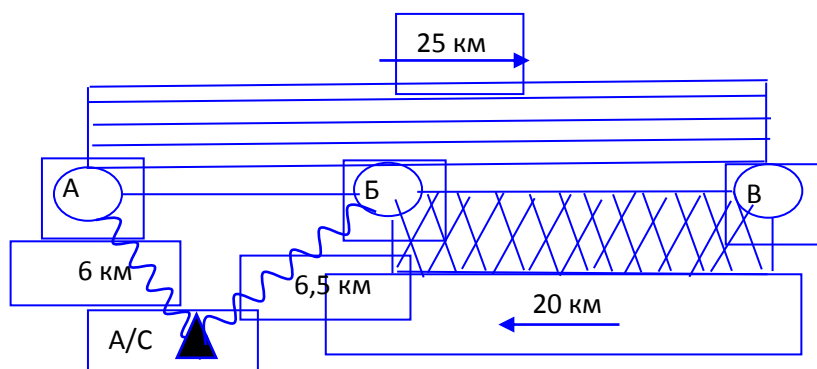


27-расм. Орқа томонга қисман юкли маятник маршрут чизмаси

10. Орқа томонга қисман юкли маятник маршрут чизмаси

28-расмда келтирилган. Маршрутда КамАЗ-53212 автомобили ишлайди. Юк билан юрилганда техник ҳаракат тезлиги 22,5 км/соатни, юксиз эса 25 км/соатни ташкил этади. Автомобилнинг юк ортишда бўш туриш вақти тўғри йўналишда 10 мин., орқа йўналишда 20 мин., тушириш вақти эса тўғри йўналишда 8 мин., орқа йўналишда 10 минутни ташкил этади. Маршрутда автомобиль 15,5 соат ишлайди. Маршрутда иш соат 6⁰⁰ да бошланади. Тушлик вақти ҳар иккала сменада 2 соат.

Автомобилнинг маршрутдаги ҳаракат графиги чизилсин.



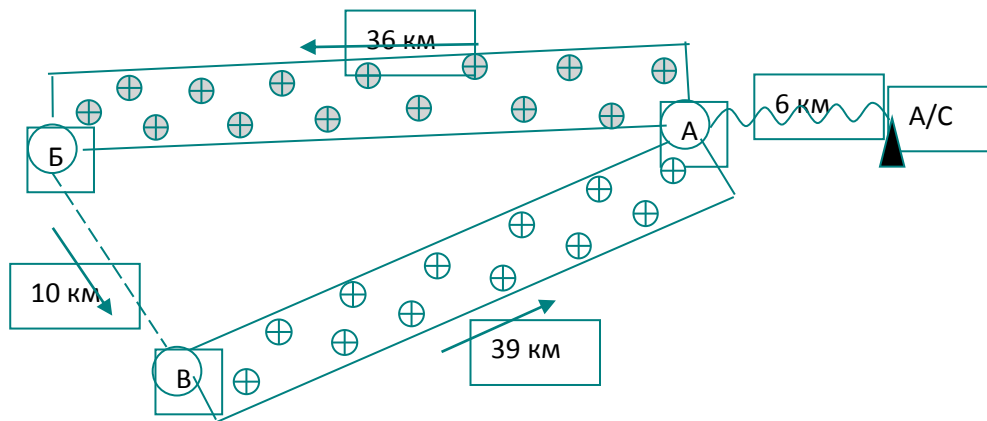
28-расм. Орқа томонга қисман юкли маятник маршрут чизмаси

11. 20 та тягач ва ярим тиркамадан иборат автопоездлар 20 км масофали орқа томонга бўш қатновчи маятник маршрутда ишлайди. Техник ҳаракат тезлиги 25 км/соат, 1 т юкни ортиш вақти 5 мин., тушириш вақти 2 мин. Ярим тиркамани узиб-улаш вақти 4 мин.

Тягачларнинг узлуксиз ишлаши учун зарур бўлган ярим тиркамалар сони аниқлансин.

12. Бир томонга оғувчи маятник маршрутда КрАЗ-257 автомобили ишлайди. Автосаройдан А пунктгача техник ҳаракат тезлиги 30 км/соат, АБ участкасида 24 км/соат, БВ да 25 км/соат, ВА да 26 км/соат. А пунктида ортиш вақти 24 мин., В да 30 мин. Тушириш вақти Б да 18 мин., А да 24 мин. Автомобилнинг иш вақти 10,4 соат.

Маршрутда бир айланиш вақти, қатновлар ва айланишлар сони аниқлансин.



29-расм. Бир томонга оғувчи маятник маршрут чизмаси

13. 15 км масофали оддий маятник маршрутда бир кунда 110 т юкни ташиш учун юк кўтариш қобилияти 5,5 т бўлган Отойол-85.12 автомобилларидан нечта керак бўлиши аниқлансин. Бунда автомобилларнинг иш вақти 12 соат, техник ҳаракат тезлиги 20 км/соат, ортиш-тушириш вақти 30 мин., юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш коэффиценти 0,8.

14. ЗИЛ-130-76 автомобили бир томонга оғувчи маятник маршрутда ишлайди. Юк билан биринчи қатнов масофаси 10 км, иккинчи қатнов масофаси 14 км. Маршрутда техник ҳаракат тезлиги 30 км/соат. Биринчи қатновда ортиш-тушириш вақти 24 мин., иккинчи қатновда 18 мин. Бир айланиш вақти 1,7 соат.

Автомобилнинг маршрутдаги қатнов масофасидан фойдаланиш коэффиценти ҳисоблансин.

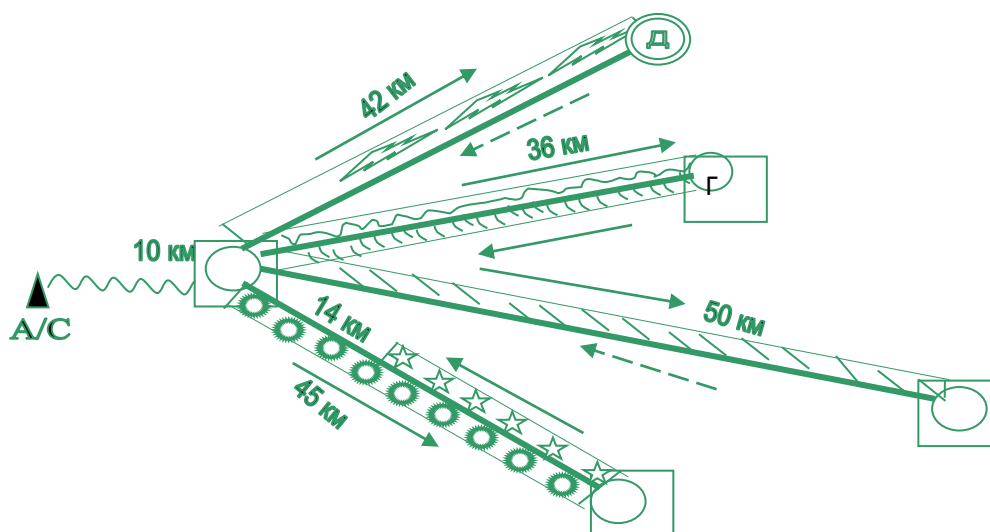
15. МАЗ-53363-021 автомобили бир томонга оғувчи маятник маршрутда (8-расм) ишлайди. Автомобилнинг юк билан ҳаракатдаги техник тезлиги 25 км/соат, юксиз 30 км/соат. Тўғри йўналишда юк ортиш вақти 22 мин., орқа йўналишда 30 мин. Юк тушириш вақти тўғри йўналишда 20 мин., орқа йўналишда 18 мин. Автомобилнинг иш вақти 12 соат 10 мин. Маршрутда ишнинг бошланиш вақти соат 6³⁰. Биринчи сменада тушлик вақти 1 соат, иккинчи сменада 45 мин.

Автомобилнинг маршрутдаги кунлик ҳаракат графиги тузилсин.

30-расм. Бир томонга оғувчи маятник маршрут чизмаси

16. Радиал маршрут чизмаси 31-расмда келтирилган.

Автомобилнинг кунлик масофадан фойдаланиш коэффициенти ҳисоблансин.



31-расм. Радиал маршрут чизмаси

17. Ҳалқасимон маршрутда автомобилнинг бир айланиш вақти 6 соат. Ўртача юкли қатнов узунлиги 18 км. Бир айланишда босиб ўтилган масофадан фойдаланиш коэффициенти 0,6. Техник ҳаракат тезлиги 30 км/соат. Бир қатновда ўртача ортиш-тушириш вақти 36 мин.

Автомобилнинг бир айланишдаги қатновлар сони аниқлансин.

18. Ҳалқасимон маршрутда автомобилнинг бир айланиш вақти 6,4 соатни ташкил этади. Бир айланишда босиб ўтилган масофадан фойдаланиш коэффициенти 0,8. Техник ҳаракат тезлиги 20 км/соат. Бир қатновда автомобилнинг ортиш-тушириш вақти 36 мин. Бир айланишдаги қатновлар сони 4 та.

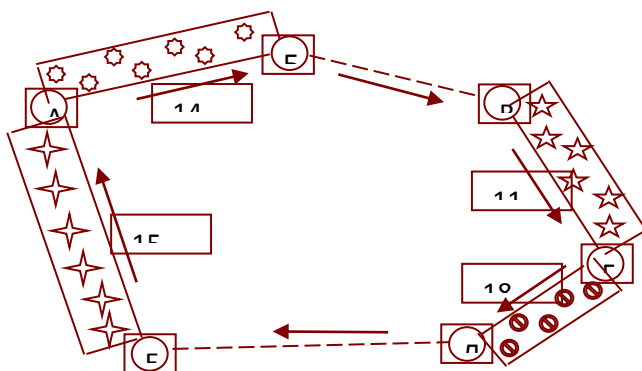
Ўртача юкли қатнов масофаси ва маршрут узунлиги аниқлансин.

19. Ҳалқасимон маршрутда автомобилнинг бир айланиш вақти 3,9 соатни ташкил этади. Бир айланишда босиб ўтилган масофадан фойдаланиш коэффициенти 0,9. Ўртача юкли қатнов масофаси 18 км. Бир қатновда ортиш-тушириш вақти 30 мин. Бир айланишдаги қатновлар сони 3 та.

Автомобилнинг маршрутдаги техник ҳаракат тезлиги аниқлансин.

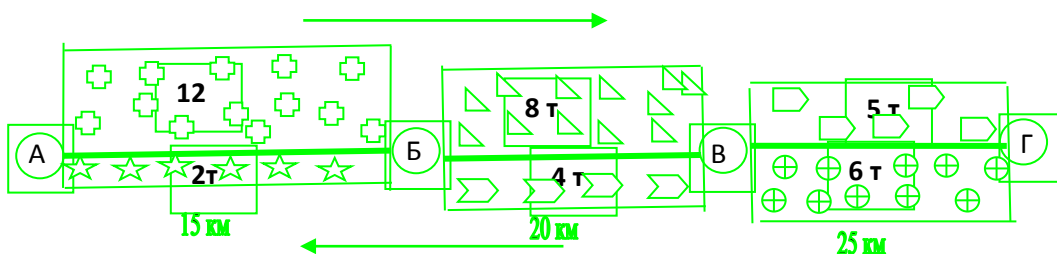
20. Ҳалқасимон маршрут чизмаси 10-расмда келтирилган. Эксплуатацион ҳаракат тезлик 20 км/соат. Автомобилнинг бир айланиш вақти 3,5 соат.

Автомобилнинг бир айланишдаги умумий юксиз босиб ўтган масофаси аниқлансин.



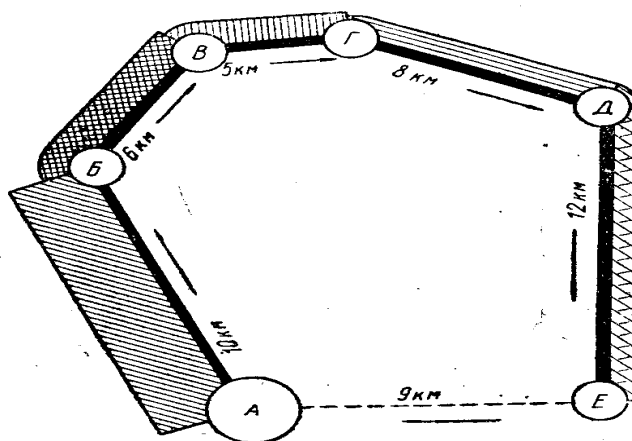
32-расм. Ҳалқасимон маршрут чизмаси

21. Тарқатиш маршрути чизмаси 11-расмда келтирилган. 8 соат давомида МАЗ-53371 автомобиллари томонидан 5800 ткм иш бажарилди. Маршрутда ўртача эксплуатацион ҳаракат тезлиги 15 км/соат. Маршрутда нечта автомобиль ишлаши аниқлансин.



33-расм. Тарқатиш маршрути чизмаси

22. Юк автомобили тарқатувчи ҳалқасимон маршрутда ишлайди (12-расм). Автомобилнинг бир айланиш вақти 4 соат. Техник ҳаракат тезлиги 25 км/соат. Бир айланишда ортиш-тушириш вақти 1,4 соат. Автомобилнинг бир кириб-чиқиш вақти ҳисоблансин.



34-расм. Ҳалқасимон маршрут чизмаси

23. Йицма маршрутда 4 та ГАЗелқ автомобиллари ишлайди. Юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш коэффиценти 1,0. Маршрут узунлиги 18 км. Техник ҳаракат тезлиги 30 км/соат. Бир айланишда ортиш-тушириш вақти 2 соат. Бир айланишда кириб-чиқишлар сони 10 та, бир кириб-чиқиш вақти 3 мин. Автомобилнинг иш вақти 9,5 соат. Кунлик нолинчи қатнов 6 км ни ташкил этади.

Ҳамма автомобиллар бир кунда неча тонна юк ташийди?

24. 13-расмда орқа томонга қисман бўш қатновчи маятник маршрут чизмаси келтирилган. Маршрутда юк кўтариш қобилияти 8 т бўлган МАЗ-5335 автомобиллари ишлайди. $V_T=25$ км/соат. Маршрут бўйича автомобилларнинг иш кўрсаткичлари 22-жадвалда келтирилган.

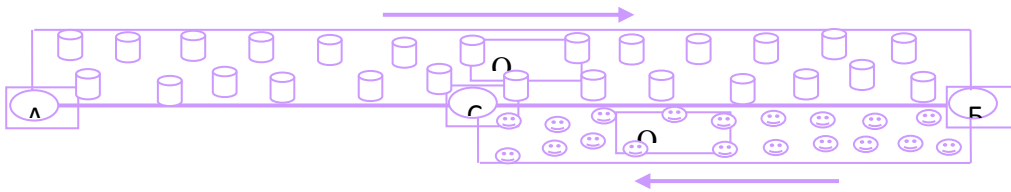
3-жадвал

Кўрсаткичлар	Вариантлар									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
$l_{ЮК\ A-B}$, км	10	13	16	17	20	21	24	28	29	15
$l_{ЮК\ B-C}$, км	6	7	9	11	13	12	16	12	20	9
$t_{O\ A}$, мин	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
$t_{T\ B}$, мин	12	11	12	12	14	13	14	15	14	16
$t_{O\ B}$, мин	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12
$t_{T\ C}$, мин	16	14	15	14	13	14	12	11	12	17

Эслатма: 11-20 вариантлар учун $l_{ЮК\ A-B}=26$ км;

21-30 вариантлар учун $l_{ЮК\ A-B}=32$ км.

Автомобилнинг бир айланиш вақти ва бир айланиш учун масофадан фойдаланиш коэффициенти аниқлансин



35-расм. Орқа томонга қисман юкли маятник маршрут чизмаси

Шаҳарлараро автомобилларда ташишни такомиллаштириш юкларни участкалар бўйича ташишни жорий этиш, шу йўналишда автомобилларни тўлиқ юкланишини таъминлашни, кўп юк кўтарув-чанликка эга контейнерларни қўллашни, темир йўл транспортида қисқа масофага ташилувчи юкларни автомобиль транспортига ўтказишни кўзда тулади.

Асосий формулалар

Тўғридан-тўғри ташишда бир айланиш вақти

$$t_{айл} = t_x + t_{дам} + t_{o-m}, \text{ соат}$$

Участкалар бўйича ташишда юк ташиш елкаси узунлиги

$$L_{уч} = T_{ши} \cdot V_3 / 2, \text{ км}$$

Тўғридан-тўғри ва участкалар бўйича ташишда зарур автомо-биллар сони

тўғридан-тўғри ташишда

$$A = Q_k \cdot K_{айл} / q_n \cdot \gamma_{ст}$$

участкалар бўйича ташишда

$$A = Q_k / q_n \cdot \gamma_{ст} \cdot Z_{айл}$$

Автомобилнинг маршрутда бўлиш кунлари

$$K = 2L_M / L_k$$

Тиркамалар умумий сони

$$T_{\text{ум}} = T_x + T_o + T_T = A_T \left[1 + \frac{V_T(t_{o-T} + 2t_{\text{YY}})}{2(l_{\text{ЮК}} + t_{\text{YY}}V_T)} \right]$$

Тягачнинг бир айланиш вақти

$$t_{\text{айл}} = \frac{2l_{\text{ЮК}}}{V_T} + 2t_{\text{YY}}, \text{ соат}$$

Тиркамани юклаш мароми (ритми)

$$R_{o(T)} = \frac{t_{o(T)} + t_{\text{YY}}}{T_{o(T)}}, \text{ мин.}$$

Тягачларнинг ҳаракатланиш интервали

$$I_T = \frac{t_{\text{айл}}}{A_T} = \frac{2(l_{\text{ЮК}} + t_{\text{YY}}V_T)}{A_TV_T}, \text{ мин.}$$

Намунавий масала

Шаҳарлараро ташиш 1080 км масофали автомобиль йўлида амалга оширилади. Автомобилларнинг ҳаракати тўғридан-тўғри ташиш бўйича ташкил этилган. Сутка давомида автомобиль 10 соат ҳаракатда бўлади. Автомобилнинг техник ҳаракат тезлиги 36 км/соат.

Юкларни етказиб бориш тезлиги аниқлансин.

Ечими:

Автомобилнинг кунлик босиб ўтган масофаси

$$L_k = V_T \cdot t_x = 36 \cdot 10 = 360 \text{ км}$$

Автомобилнинг маршрутда бўлиш кунлари

$$K = 2L_M / L_k = 2 \cdot 1080 / 360 = 6 \text{ кун}$$

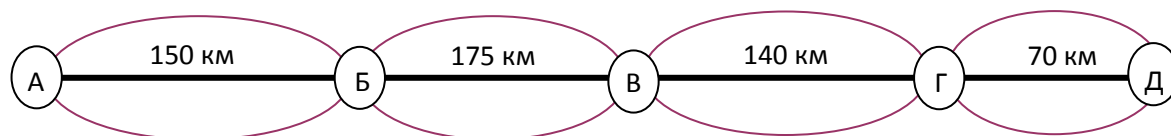
Юкларни етказиб бориш тезлиги

$$V = 2L_M / T_{\text{ум}} = 2 \cdot 1080 / (24 \cdot 6) = 15 \text{ км/соат}$$

Масалалар

25. Шаҳарлараро маршрутда юк кўтариш қобилияти 6,5 т бўлган автопоездларда юклар ташилади (36-расм). Маршрут узунлиги 535 км. Ҳар бир участкада иш вақти 7 соат.

БВ участкада эксплуатацион ҳаракат тезлик аниқлансин.



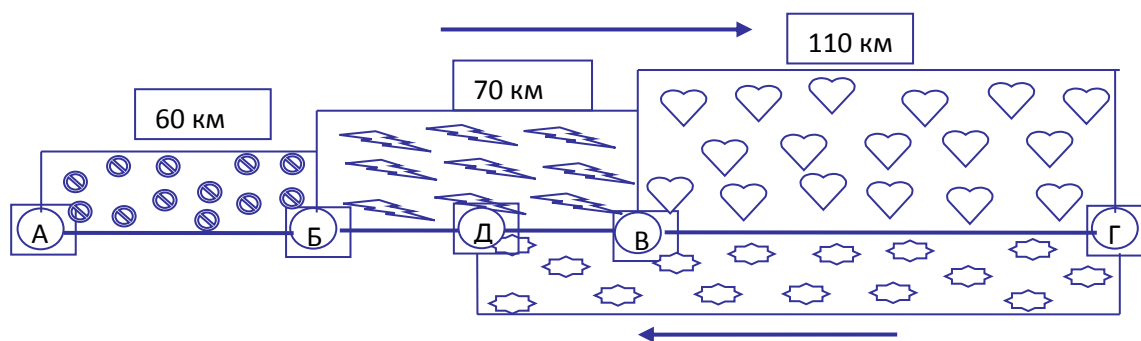
36-расм. Шаҳарлараро маршрут чизмаси

26. Узунлиги 640 км бўлган шаҳарлараро маршрутда участкалар бўйича юк ташилади. Ўртача эксплуатацион ҳаракат тезлиги 32 км/соат. Ҳар бир маршрутда иш вақти 8 соат.

Ўртача ташиш елкаси ва елкалар сони аниқлансин.

27. Шаҳарлараро маршрут чизмаси 15-расмда келтирилган. Маршрутда юк кўтариш қобилияти 11 т бўлган автопоездлар ишлайди. Юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш динамик коэффициентлари АБ – 0,6; БВ – 0,8; ВГ – 1,0 ва ГД – 0,75. Бир айланишда автопоездлар 2170 ткм иш бажарди.

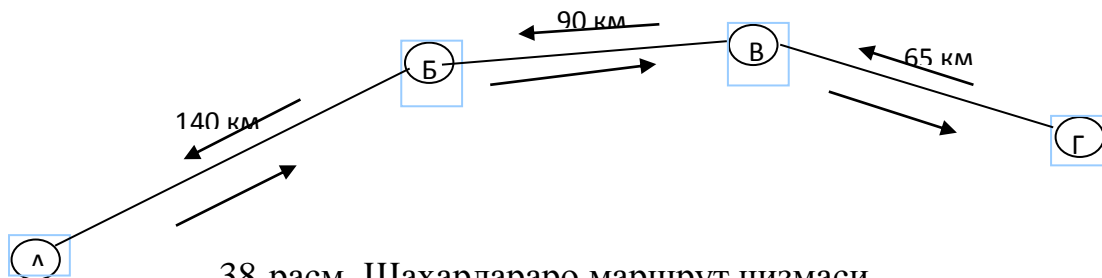
ГД участкаси узунлиги ва маршрутда босиб ўтилган масофадан фойдаланиш коэффициенти ҳисоблансин.



37-расм. Шаҳарлараро маршрут чизмаси

28. АГ шаҳарлараро маршрутда (38-расм) марказлаштирилган юклар ташилади. Юк ташиш ҳажми (т), унинг таркиби ва йўналиши 23-жадвалда келтирилган.

Юк оқими эпюраси қурилсин.



38-расм. Шаҳарлараро маршрут чизмаси

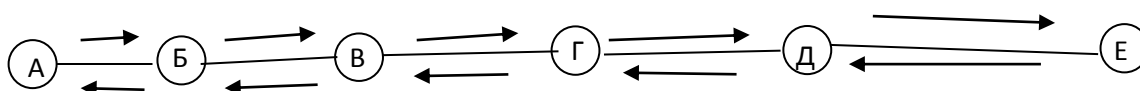
4-жадвал

Юкнинг номи	Жўнатиш пунктлари	Қабул қилиш пунктлари			
		А	Б	В	Г
Газлама (контейнерда)	А	–	900	700	3000
Чарм маҳсулотлари (яшиқда)		–	1000	8000	4000
Қишлоқ хўжалик машиналари	Б	–	–	–	6000
Қанд шакари		11000	–	–	5000
Балиқ маҳсулотлари	В	–	5000	–	7000
Электр жиҳозлари		1400	–	–	–

Ун	Г	–	5500	–	–
Маккажўхори		–	–	2000	–
Сут		–	–	800	–

29. АЕ маршрути бўйича юк ташиш ҳажми (т), унинг таркиби ва йўналиши 17-расмда ва 24-жадвалда келтирилган. Маршрут узунлиги АБ участкада – 20 км, БВ – 40 км, ВГ – 30 км, ГД – 100 км, ДЕ – 70 км.

Юк оқими эпюраси қурилсин.



39-расм. Шаҳарлараро маршрут чизмаси

5-жадвал

Жўнатиш пунктлари	Қабул қилиш пунктлари					
	А	Б	В	Г	Д	Е
А	–	800	–	2000	–	400
Б	100	–	–	500	–	–
В	–	300	–	–	–	600
Г	700	–	900	–	1800	–
Д	–	7200	–	–	–	1200
Е	6300	–	4800	–	–	–

30. Намунавий масала шарти ва 25-жадвал кўрсаткичларидан фойдаланиб юкларни етказиб бориш тезлиги ҳисоблансин.

6-жадвал

Кўрсаткичла р	Вариантлар									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
V_T , км/соат	36	28	32	40	38	36	30	42	34	44
L_M , км	130	128	140	110	980	108	120	144	114	146
t_x , соат	0	0	0	0	11,	0	0	0	0	0
	10,5	11,2	10,8	11,6	4	10,6	10,2	11,8	10,0	12,0

Эслатма: 11-20 вариантлар учун $L_M=1000$ км;

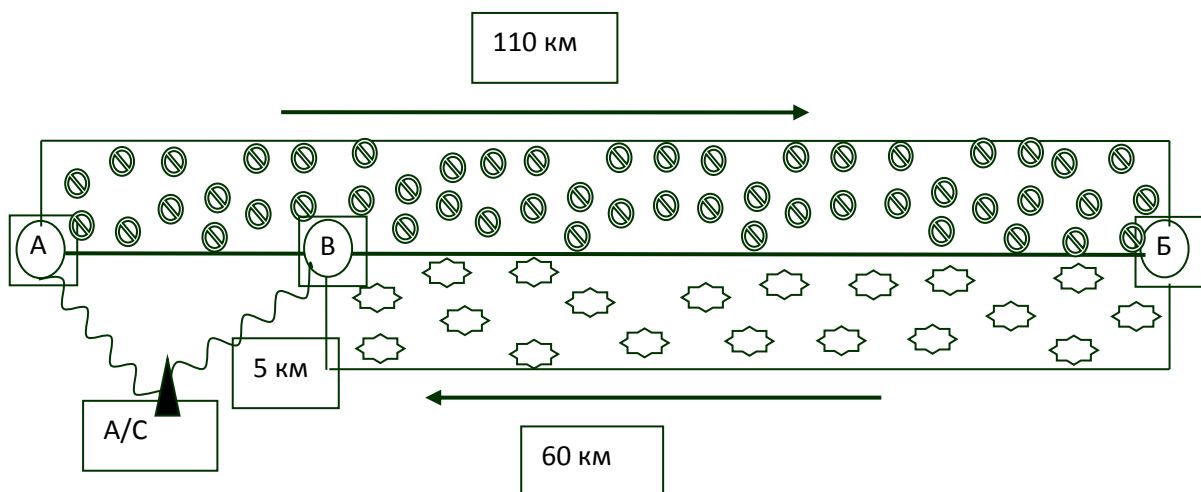
21-30 вариантлар учун $L_M=1200$ км.

31. 19-расмда келтирилган шаҳарлараро маятник маршрутда ишловчи МА3-5335 автомобильларининг зарур сони аниқлансин. Тўғри йўналишда юк ташиш ҳажми бир кунда 300 т, орқа йўналишда эса 7-жадвалда келтирилади:

7-жадвал

Вариантлар	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Q, т	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190
Вариантлар	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Q, т	85	95	105	115	125	135	145	155	165	175
Вариантлар	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Q, т	200	205	210	215	220	225	230	235	240	245

Автомобилларнинг техник ҳаракат тезлиги 30 км/соат, иш вақти 13 соат, бир айланишда ортиш-тушириш вақти 0,4 соат. Юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш коэффициенти тўғри йўналишда 1,0, орқа йўналишда 0,9.



40-расм. Шаҳарлараро маршрут чизмаси

Назорат саволлари:

1. Логистикада моддий оқимларни бошқаришдан асосий мақсад нимадан иборат?
2. Моддий оқимларни бошқариш учун аввало нима қилиш керак?
3. Логистикада моддий оқимларни бошқаришдан асосий мақсад нимадан иборат?
4. Ташқи моддий оқимлар деганда нимани тушинаси?
5. Логистик операция ва функциялар қўлланилаётган ва ҳаракат ҳолатида бўлган моддий ресурслар нима деб аталади?
6. Мураккаблик даражаси бўйича моддий оқимлар қандай тавсифланади?
7. Барқарорлик даражаси бўйича моддий оқимлар қандай тавсифланади?
8. Мунтазамлик даражаси бўйича моддий оқимлар қандай тавсифланади?
9. Узлуксизлик даражасига кўра моддий оқимлар қандай тавсифланади?
10. Кўрилатган тизимга алоқаси бўйича моддий оқимлар қандай тавсифланади?
11. Оқимнинг тизимга боғланиши бўйича ахборот оқимлари қандай турларга бўлинади?

12. Ахборотлар оқими қандай кўрсаткичлар билан тавсифланади?
13. нима сабадан ахборот логистик тизимнинг асосий йўналтирувчи кучи бўлиб ҳисобланади?
14. Нима сабадан замонавий логистикада ахборот оқимининг ўрни ошмоқда?
15. Интеграллашган ахборот тизимларининг асосий қўлланилиш соҳаларини айтинг.
16. Ахборот ресурсларини бошқариш деганда нимани тушинасиз?

Фойдаланган адабиётлар:

1. Transportation Infrastructure Engineering A Multimodal Integration. SI Edition. Lester A. Hoel, Icholas J. Garber, Adel W. Sadek / Cengage Learning 200 First Stamford Place, Suite 400 Stamford, CT 06902, 2011. USA.
2. Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England.
3. Introduction to Logistics Systems Planning and Control. John Wiley & Sons, Ltd. The Atrium, Southern Gate, Cyichester West Susseks, 2014 England.
4. Donald J. Bowersox, David J. Closs Logistical Management. The Integrated Supply Process. The McGRAW-HILL COMPANIES, INC. 2008. New York.
5. Transportation Infrastructure Engineering A Multimodal Integration. SI Edition
6. Transport Planing and Traffic Engineering. M.G.H. Bell, P.W. Bonsall, G.R. Leake, A.D. May, C.A. Nash and C.A. O’Flaherty. Butterword-Heinemann is an imprint of Elsevier Linacre Haus, Jordan Hill, Oxford. OX2 8OP, 2006. UK.
7. CD-ROM “Basic knowledge Logistics” Logistics Areas and Logistics Systems InWent 2009-International Weiterbildung und Ent Nickling gGmbH Capacity Building Internatinal, Germany.
8. Arnold Picot, Ralf Reichwald, Rolf T. Wigand. Die grenzenlose Unternehmung: Information, Organisation und Management. Lehrbuch zur Unternehmensführung im Informationszeitalter. Gebundene Ausgabe. 2003. Berlin, Germany.
9. Lutz J. Heinrich, Armin Heinzl, Friedrich Roithmayr Wirtschaftsinformatik-Lexikon Gebundene Ausgabe – 17. 2009. Berlin, Germany.
10. Бутаев Ш.А., Сидиикназаров К.М., муродов А.С., Қўзиев А.У. Логистика (Етказиб бериш занжирида оқимларни бошқариш). – Тошкент: “Extremum Press”, 2012. 580б.

3-амалий машғулот: Логистиканинг функционал соҳалари (6-соат)

Ишнинг мақсади: Логистиканинг функционал соҳаларини таҳлил қилиш ва амалий жиҳатларини ўрганиш.

Жиҳозлар: Тарқатма материаллар, адабиётлар, маъруза матнлари, компьютер.

Ишнинг бажарилиши:

Ҳар қандай лойиҳанинг етказиб бериш занжири узок вақтлардан бери амалдаги яхлит етказиб бериш занижирининг бир қисми бўлиб, у алоҳида қандайдир аниқ лойиҳа амалда бўлишидан қатъий назар фаолият кўрсатади.

Етказиб бериш занжирига муқобил сифатида бир ёки бир неча лойиҳаларни қаноатлантириш учун лойиҳа ташкил этилиши мумкин.

Масалан, пудратчи қолибни тайёрлаш учун маҳаллий савдо воситчисида ёғочни керакли хажмда унинг юк автомобиллари ёрдамида олиб туриш ва сақлаб турилган жойидан юкланган ёғочларни савдо воситачиси пудратчининг ховлисида сақлаш учун амалдаги етказиб бериш занжирига қўшилиши мумкин.

Муқобил вариант сифатида ўша воситачига берилган буюртма бўйича ишлаб чиқарувчидан тўлиқ юкланган автомобилларни пудратчининг ховлисига локаль тақсимлашда сақланишларсиз етказиб бериш мумкин.

Кўриниб турганидек, ишлаб чиқарувчидан воситачига етказиб бериш занжири мижозларнинг эҳтиёжларини қондириш учун керак бўлади. Бу савдо воситачиси билан битта пудратчи ҳар қандай буюртмани амалга оширадими йўқми; буюртманинг хажми (ташиш ва қайта ишлашда тежамкорлик масштаблари афзалликларидан фойдаланиш учун); етказиб бериш занжири эҳтиёж хажмини тўлиқ қондириш учун эгилиши мумкин.

Бу каби ўзгарувчанлик қурилишдаги етказиб бериш занжири учун камдан кам эмас, зеро етказиб бериш материаллари кўп ҳолларда жуда катта хажмли, оғир, ёки жуда катта ўлчамли (масалан, 30 метрли сваилар) ва бу хусусиятлар SC самарадорлиги кўрсаткичларида катта миқдорни ташкил этиши мумкин (масалан, умумий қиймати белгиланган ёки эгалик қилишнинг умумий иқтисодиёти)²⁸.

Берилган: буюртмани бажариш учун сарф-харажатлар (маҳсулотлар бирлигини етказиб бериш) $C_0=15$ пул бирлиги; йиллик истеъмол $S=1200$ бирлик; маҳсулотларни сақлаш учун йиллик сарф-харажатлар C_{ii} пул бирлиги; етказиб бериш хажмлари: 100, 200, 400, 500, 600, 800, 1000 бирлик; йиллик ишлаб чиқариш $p=15\ 000$ бирлик; ушланиб қолишлар камёблиги $h=0,4$ пул бирлиги.

Аниқлаш лозим:

²⁸ Construction Supply Chain Management Handbook Edited by William J . O'Brien , Carlos T . Formoso , Ruben Vrijhoef , and Kerry A . London CRC Press 2008. S. 6. 4

1. Сотиб олинадиган махсулот хажмининг оптимал миқдорини аниқланг.
2. Охирги интервалда буюртмани тўлдиришдаги буюртма хажмининг оптимал миқдорини аниқланг.
3. Камёблик шароитида махсулот буюртмасининг оптимал миқдорини аниқланг.

Ечиш:

1. Сотиб олинадиган махсулотнинг оптимал миқдорини ҳисоблаймиз, дон:

$$g_0 = \sqrt{\frac{2C_0S}{C_u i}};$$

$$g_0 = \sqrt{\frac{2 * 15 * 1200}{0,1}} = 600$$

Сотиб олинадиган махсулотнинг оптимал миқдорини ҳисоблаш учун жадвал ва график қурамиз.

2. Ўзи ишлаб чиқаришда буюртма хажмининг оптимал миқдори, дон:

$$g_0 = \sqrt{\frac{2C_0S}{C_u i \left(1 - \frac{S}{P}\right)}} = \sqrt{\frac{2 * 15 * 1200}{0,1 \left(1 - \frac{1200}{15000}\right)}} = \sqrt{\frac{36000}{0,092}} = \sqrt{391304} = 626.$$

8-жадвал

Харакатлар	Хажмлар миқдори, дон						
	100	200	400	500	600	800	1000
Буюртмани бажариш, пул бирлиги	180,0	90,0	45,0	36,0	30,0	22,5	18,0
Сақлаш, пул бирлиги	5,0	10,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0
Харакатлар йиғиндиси, пул бирлиги	185,0	100,0	65,0	61,0	60,0	62,5	6,0

Ҳисоблаш учун формулалар (пунктлар бўйича):

1) $U_{\epsilon} = C_0 S / g;$

2) $U_{XP} = \frac{C_{II} g}{2};$

3) $U = U_B + U_{XP}.$

2-масала.

Берилган: S махсулотга бўлган талаб 10 000 донани ташкил этади. C_0 -махсулотни етказиб бериш боғлиқ сарф-харажатлар 20,0 шартли пул бирлиги/дона; махсулот бирлигининг баҳоси 1,4 пул бирлиги/дона; махсулотни сақлаш нархи унинг бирлик баҳосининг 40%ини ташкил этади.

Аниқлаш лозим:

- 1) Етказиб бериш хажмининг миқдори.
- 2) Етказиб берувчи томонидан махсулотни 450 дона хажмлар билан етказиб беришда белгилаган нархи.
- 3) 150 000 донадан махсулот ишлаб чиқарилганда унинг хажмини оптималь миқдори.

Ечиш.

1. Заҳираларни сақлаш учун сарф-харажатларни аниқлаймиз, пул бирлиги:

$$i = C_1 * 0,4 = 1,4 * 0,4 = 0,96;$$

унда етказиб бериш хажмининг оптималь миқдори, дона:

$$g_0 = \sqrt{\frac{2C_0S}{i}} = \sqrt{\frac{2 * 20 * 10000}{0,96}} = 645.$$

2. Етказиб берувчи томонидан махсулотни 450 дона хажмлар билан етказиб беришда белгилаган нархи заҳираларни сақлаш харажатлари асосида топилади:

$$C'_i = \frac{i}{0,4};$$

i нинг миқдорини қуйидагича аниқланади:

$$g_0 = \sqrt{\frac{2C_0S}{i}};$$

формулани квадратга кўтариб, қуйидагига эга бўламиз:

$$g_0^2 = \frac{2C_0S}{i};$$

Бундан

$$i = \frac{2C_0S}{g_0^2} = 2 * 20 * \frac{10\,000}{450^2} = 1,97 \text{ пул бирлиги};$$

У холда

$$C'_i = \frac{1,97}{0,4} = 4,93 \text{ пулбирлиги.}$$

3. Бир йилда 150 000 дона махсулот ишлаб чиқарилганда махсулот хажмининг оптимал миқдорини куйидаги формула ёрдамида аниқлаймиз:

$$g_m = \sqrt{\frac{2C_0S}{i(1 - S/p)}};$$

бу ерда p – йиллик махсулот.

Берилган қийматларни ўз жойига қўйиб куйидагиларга эга бўламиз, дона:

$$g_m = \sqrt{\frac{2 * 20 * 10000}{0,96(1 - \frac{1000}{150000})}} = 666;$$

3-масала.

Агарда куйидагилар маълум бўлса, сўғирта захирасини ҳисобланг.

Функциональ циклининг давомийлиги $L=15$ кун, бир давомида 0 дан 20 доанагача махсулот ишлаб чиқарилади.

Ўртача сотиш хажми $D=10$ дона.

Хизмат кўрсатишнинг мақбул даражаси SL (қабул қиламиз) = 99%.

Буюртма хажми $Q=400$ дона.

Барча ўзгаришлар нормал тақсимот қонунияти доирасида содир бўлади.

Ечиш.

Д талабнинг комбинациялашган ноаниқлигини ўзида акс эттирган ўртача квадратик чекланишларни ва L функционал циклини ҳисоблаш учун куйидаги формула ва жадваллардан фойдаланамиз:

$$G_c^k = \sqrt{L * G_s^2 + D^2 * G_t^2};$$

Бу ерда L -функционал циклининг ўртача давомийлиги;

G_s -ўртача квадратик чекланиш;

D -бир кунлак ўртача сотув;

G_t -функционал циклининг ўртача давомийлигининг ўртача квадратик чекланиши.

$$G_{(s,t)} = \sqrt{\frac{\sum F_i * D_i^2}{n}};$$

Бу ерда F_i -воқеаларни қайтарилиш частотаси;

D_i - воқеаларни ўртача кўрсаткичдан четланиш вариантлари;

n - умумий кузатиш сонлари.

9-жадвал

Ккоэффициентни ҳисоблаш

товар синфи	буюртмалар сони N	C_{II} товар бирлигининг баҳоси	Стоварни реализация қилинган қисмининг сони	$\sqrt{SC_{II}}$	g_{CP} буюртманинг ўртача хажми ¹	захиранинг ўртача даражаси ²
A	8	10	1000	100	125	625
B	10	40	1000	200	100	2000
C	16	8	800	80	50	200
D	10	6	600	60	60	180
	44,0			440		3005

$$^1g_o = g_{CP} = S/N = 1000/8 = 125.$$

$$^2J = C_{II} * g_{CP} / 2 = 10 * 125 / 2 = 625.$$

$$K = \frac{\sum \sqrt{SC_{II}}}{\sum N} = \frac{440}{44} = 10;$$

сотиш хажмидан ўртача квадратик чекланишни (кундалик талаб) ҳисоблаш
учун маълумотлар

сотилган бирлик сони	F_i қайтарилиш частотаси	ўртача D_i данчетлашиш	D_i^2 квадрат чекланиш	$F_i * D_i^2$
0	1	-10	100	100
2	4	-8	64	256
4	4	-6	36	144
6	6	-4	8	48
8	8	-2	4	32
10	10	0	0	0
12	4	+2	4	16
14	6	+4	16	96
16	4	+6	36	144
18	4	+8	64	256
20	1	+10	100	100
	$\sum F_i = 52$			$\sum F_i D_i^2 = 1192$

Сотув хажмининг ўртача квадратик чекланиши:

$$G_S = \sqrt{\frac{\sum F_i D_i^2}{\sum F_i}} = \sqrt{\frac{1192}{52}} = 4,78.$$

Функционал циклнинг давомийлигидан ўртача квадратик чекланишни
ҳисоблаш

циклнинг давомийлиги	F_i қайтарилиш частотаси	ўртача D_i дан четлашиш	D_i^2 квадрат чекланиш	$F_i * D_i^2$
12	4	-3	9	36
14	5	-1	1	5
15	7	0	0	0
18	8	+3	9	72
20	11	+5	25	275
22	9	+7	49	441
24	8	+9	81	648
26	5	+11	121	605
28	3	+13	163	507
	$n=60$			$\sum F_i D_i^2 = 2592$

Функционал цикли давомийлигининг ўртача квадратик чекланиши:

$$G_i = \sqrt{\frac{\sum F_i D^2}{n}} = \sqrt{\frac{2592}{60}} = 6,57 = 7 \text{ кун.}$$

Ҳисоблашлардан сўнг G_c^k ни аниқлаймиз:

$$G_c^k = \sqrt{L * G_s^2 + D^2 * G_t^2} = \sqrt{10 * 4,78^2 + 15^2 * 7} = 42,46.$$

Ккоэффициентни аниқлаш учун учун қуйидаги функцияни ҳисобламиз:

$$f(k) = (1 - SL) * \frac{Q}{G_c^k};$$

Бу ерда SL - камёблик катталиги (ёки махсулотга эгалик даражаси) (масаланинг шарти)

Q -буюртма хажми;

G_c^k -умумий ўртача квадратик чекланиш (ҳисоблаш)

$$f(k) = (1 - 0,99) * \frac{400}{42,46} = 0,0942.$$

Нормал тақсимот учун $f(k)$ ни ҳисоблаш миқдорида мос келувчи K коэффициент. Унинг миқдори жадвалларга биноан 1,7га тенг [6].

У холда сўғирта захираси:

$$B = K * G_c^k = 1,7 * 42,46 = 72,18 \text{ дона.}$$

Буюртма хажми камайиши билан сўғирта хажми ортиб боради:

12-жадвал

Q буюртма хажми	K	сўғирта захираси, дона
400	1,70	72,18
300	1,86	78,97
200	2,60	110,39

Юк ташиш ҳажми вақт бирлиги ичида ташилган ёки ташишга мўлжалланган юк миқдорини билдиради.

Юк обороти вақт бирлиги ичида ташилган ёки ташишга мўлжалланган юк миқдорини шу юкни ўртача ташиш масофасига кўпайтириб аниқланган транспорт иши бирлигини характерлайди.

Асосий формулалар

Юк обороти

$$P = Q \cdot l_{\text{ўрт}}, \text{ ткм}$$

Юк ташиш ўртача масофаси

$$l_{\text{ўрт}} = \frac{P}{Q}, \text{ км}$$

Юк ташиш ҳажми ва юк обороти нотекислик коэффициентлари

$$\eta = \frac{Q_{\text{max}}}{Q_{\text{урт}}}; \quad \eta' = \frac{P_{\text{max}}}{P_{\text{урт}}}$$

Юкни қайталаб ташиш коэффициенти

$$\eta_k = \frac{Q_{\text{амал}}}{Q_{\text{миг}}}$$

Намунавий масала

Тўғри ва орқа йўналишлар бўйича юк ташиш ҳажми (Q), юк обороти (P) ва ўртача ташиш масофаси ($l_{\text{ўрт}}$) аниқлансин ва юк оқими эпюраси чизилсин.

А ва Б пунктлар орасидаги масофа – 12 км. Б ва В пунктлар орасидаги масофа – 10 км. Юк жўнатувчи ва қабул қилувчи пунктлар орасидаги юк ташиш ҳажми жадвалда келтирилган.

13-жадвал

Жўнатиш пунктлари	Юк ташиш ҳажми, т.		
	Қабул қилиш пунктлари		
	А	Б	В
А	–	150	200
Б	200	–	250
В	100	150	–

Ечими:

Тўғри йўналиш бўйича юк ташиш ҳажми

$$Q_{\text{тўғри}} = Q_{\text{АБ}} + Q_{\text{АВ}} + Q_{\text{БВ}} = 150 + 200 + 250 = 600 \text{ т}$$

Орқа йўналиш бўйича юк ташиш ҳажми

$$Q_{\text{орқа}} = Q_{\text{БА}} + Q_{\text{ВА}} + Q_{\text{ВБ}} = 200 + 100 + 150 = 450 \text{ т}$$

Умумий юк ташиш ҳажми

$$Q = Q_{\text{тўғри}} + Q_{\text{орқа}} = 600 + 450 = 1050 \text{ т}$$

Тўғри йўналиш бўйича юк обороти

$$P_{\text{тўғри}} = Q_{\text{АБ}}l_{\text{АБ}} + Q_{\text{АВ}}l_{\text{АВ}} + Q_{\text{БВ}}l_{\text{БВ}} = 150 \cdot 12 + 200 \cdot 22 + 250 \cdot 10 = 8700 \text{ ткм}$$

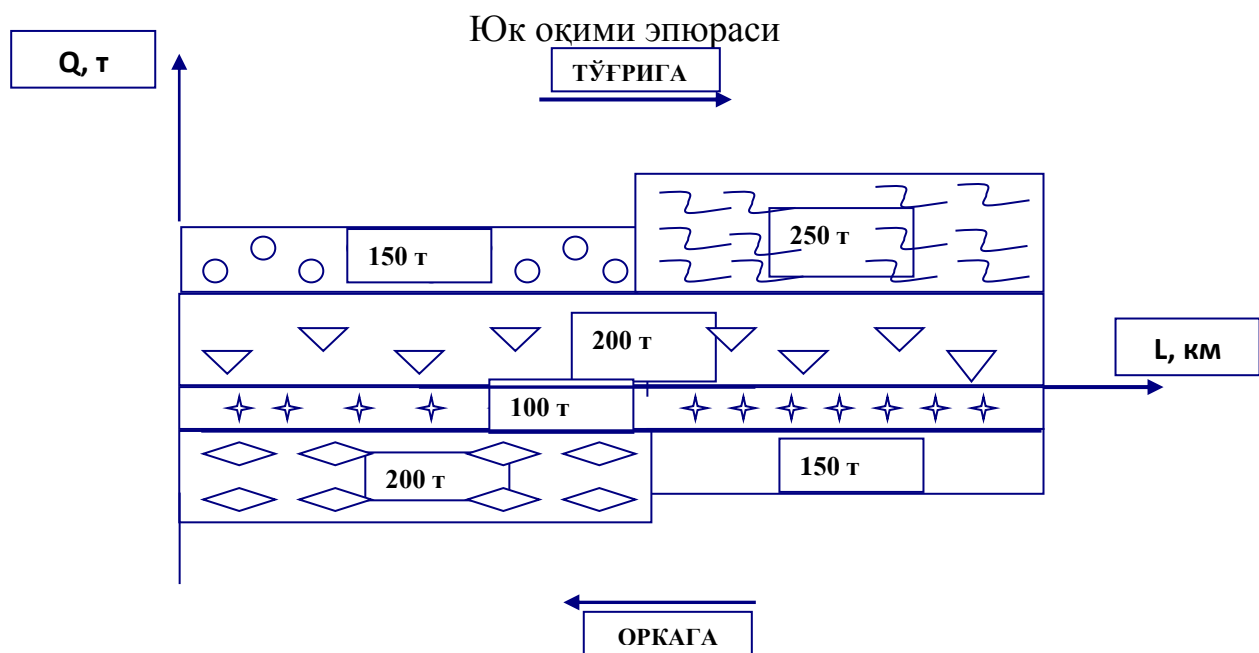
Орқа йўналиш бўйича юк обороти

$$P_{\text{орқа}} = Q_{\text{БА}}l_{\text{БА}} + Q_{\text{ВА}}l_{\text{ВА}} + Q_{\text{ВБ}}l_{\text{ВБ}} = 200 \cdot 12 + 100 \cdot 22 + 150 \cdot 10 = 6100 \text{ ткм}$$

Умумий юк обороти

$$P = P_{\text{тўғри}} + P_{\text{орқа}} = 8700 + 6100 = 14800 \text{ ткм}$$

$$l_{\text{ўрт}} = \frac{14800}{1050} = 14 \text{ км}$$



Масалалар

1. Қуйидаги жадвалларда келтирилган маълумотлар асосида юк оқими эпюраси чизилсин ва ўртача юк ташиш масофаси аниқлансин.

14-жадвал

Пунктлараро юк ташиш ҳажми

Жўнатиш пунктлари	Юк ташиш ҳажми, т			
	Қабул қилиш пунктлари			
	А	Б	В	Г
А	-	100	150	50
Б	150	-	200	100
В	50	50	-	200
Г	100	300	50	-

15-жадвал

Пунктлараро масофалар, км

Пунктлар	Вариантлар									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
А-Б	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28
Б-В	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
В-Г	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Вариантлар									
	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
А-Б	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29
Б-В	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
В-Г	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	Вариантлар									

	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
А-Б	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
Б-В	9	11	13	15	17	19	21	23	25	27
В-Г	24	23	22	21	18	16	14	12	10	8

2. Қишлоқ туманида $P_{\text{ўрт}}=210$ млн.ткм; $P_{\text{max}}=284$ млн.ткм. Юк обороти нотекислик коэффициенти (η_n) аниқлансин.

3. Кўпинча баъзи бир қурилиш материаллари бевосита қурилиш объектларига ташилмай, балки транспорт омборларига, кейин эса зарурат бўлганда қурилиш объектларига ташилади.

Агар қурилишга ажратилган юкнинг мавжуд миқдори 2800 т; $\eta_{\text{КТ}}=1,3$ бўлса, автомобиль транспортида ташилган юкнинг ҳажми аниқлансин.

4. Дарё портининг ўртача ойлик юк жўнатиш ва қабул қилиш ҳажми 450 минг т бўлса, навигация вақтидаги Q_{max} ҳисоблансин, бунда $\eta_n=1,84$.

5. Вазни енгил юкларни ташишда ЗИЛ-130-76 ($q_n=6$ т) автомо- били кузов ҳажмидан максимал фойдаланиш чоралари кўрилди. Тарозида тортилганда автомобиль кузовида 3,6 т юк борлиги аниқланди.

Автомобилнинг фоиз ҳисобидаги юкланиш даражаси ва юкнинг синфи аниқлансин.

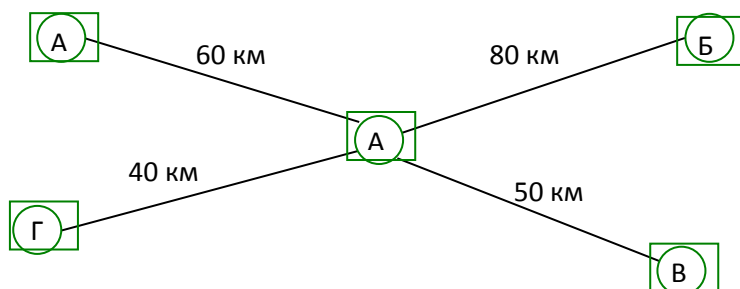
6. Юк кўтариш қобилияти 6 т бўлган 25 та ЗИЛ-130-76 автомо- били 24 иш куни давомида 2700 т прессланмаган пичанни юк кўта- риш қобилиятидан 45 фоиз фойдаланиб ташиди. Олдиндан пресс- ланган пичан автомобиль юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш даражасини 100 фоизга етказди.

Иккала ҳолатда ҳам автомобиллар бир кунда иккитадан қатнов бажарадилар.

Берилган ҳажмдаги пичанни пресслаб ташилганда нечта автомобиль керак бўлиши ҳисоблансин.

7. Юк ҳосил этилувчи ва юк қабул қилувчи пунктлар чизмаси 41-расмда келтирилган. Юк ташиш ҳажми (т), унинг таркиби ва йўналиши 4-жадвалда берилган.

Юк оқими эпюраси қурилсин.



41-расм. Юк ҳосил этувчи ва юк қабул қилувчи пунктлар чизмаси

Пунктлараро юк ташиш ҳажми

Юкнинг номи	Жўнатиш пунктлари	Қабул қилиш пунктлари			
		Юк ташиш ҳажми, т			
		А	Б	В	Г
Нефт маҳсулотлари	А	–	1000	8000	6000
Ёғоч маҳсулотлари		–	–	4000	7000
Дон	Б	12000	–	–	19000
Гўшт маҳсулотлари		15500	–	3000	1600
Металл қирқувчи станоклар	В	10000	4000	–	2000
Радио ва телеаппаратура		100	500	–	–
Ҳар хил металллар	Г	7000	5000	2000	–
Пластмасса буюмлар		2000	1000	1500	–

Асосий формулалар

Кузовнинг ҳажмий юк кўтариш қобилияти, т/м³

$$q_v = \frac{q_H}{V_K} = \frac{q_H}{a_K \cdot b_K \cdot h} \quad (\text{бортли автомобиллар учун})$$

$$q_v = \frac{q_H}{a_K \cdot b_K \cdot (h - h_1)} \quad (\text{самосвал автомобиллар учун})$$

Кузов ост сатҳининг 1м² юзасига тўғри келувчи юк кўтарувчанлик, т/м²

$$q_s = \frac{q_H}{S_K} = \frac{q_H}{a_K \cdot b_K}$$

Автомобиль массасидан фойдаланиш коэффициенти

$$\eta_q = \frac{G_O}{q_H}$$

Намунавий масала

ЗИЛ-130-76 автомобилнинг сиғдира олиш хусусиятлари аниқлансин:

q_H=6 т; G_O=4,3 т; a_K=3,7м; b_K=2,3м; h=0,6 м

Ҳажмий юк кўтариш қобилияти

$$q_v = \frac{6}{3,7 \cdot 2,3 \cdot 0,6} = 1,2 \quad \text{т/м}^3$$

Кузов ост сатҳининг 1м² юзасига тўғри келувчи юк кўтариш қобилияти

$$q_s = \frac{6}{3,7 \cdot 2,3} = 0,7 \quad \text{т/м}^2$$

Автомобиль массасидан фойдаланиш коэффициенти

$$h_q = \frac{4,3}{6} = 0,72$$

Масалалар

8. 1-илова маълумотларидан фойдаланиб вариантлар бўйича автомобилларнинг ҳажмий юк кўтариш қобилияти аниқлансин.

9. 8-масала натижаларига асосланиб, 17-жадвалда келтирилган юкларни ташиш учун мос транспорт воситаси танлансин.

17-жадвал

Юкнинг номи	Ўртача зичлик, т/м ³	Юкнинг номи	Ўртача зичлик, т/м ³
Тойланган пахта	0,75	Буғдой	0,76
Пичан	0,15	Тошкўмир, минерал	
Карам	0,60	ўғитлар	0,82
Бодринг	0,40	Тупроқ	0,78
Тарвуз	0,66	Шағал	1,60
Лавлаги	0,65	Бетон	2,2
Картошка	0,70	Қум	1,65

10. 1-илова маълумотларидан фойдаланиб кузов ост сатҳининг 1м² юзасига тўғри келувчи юк кўтарувчанлик q_s ва автомобиль массасидан фойдаланиш коэффициенти η_q ҳисоблансин.

Юк автомобили ишини режалаштириш, ҳисоблаш ва таҳлил қилишда транспорт воситаси ва автомобиль саройи ишининг самадорлигини аниқловчи кўрсаткичлар тизимидан фойдаланилади.

Асосий формулалар

Автотранспорт саройи ҳисобидаги автомобиллар сони

$$A_x = A_{эТ} + A_{тТ}$$

Эксплуатацияга тайёр автомобиллар сони

$$A_{эТ} = A_э + A_{бТ}$$

$$A_x = A_э + A_{бТ} + A_{тТ}$$

Автотранспорт саройидаги автомобиль-кунлар

$$AK_k = AK_э + AK_{тТ} + AK_{бТ}$$

Техник тайёргарлик коэффициенти

а) битта автомобиль учун календар кунлардагиси

$$\alpha_T = \frac{K_{эТ}}{K_K}$$

б) автомобиль саройидаги барча автомобиллар учун бир кунлик

$$\alpha_T = \frac{A_{эТ}}{A_x}$$

в) автомобиль саройидаги барча автомобиллар учун календар кунлардагиси

$$\alpha_T = \frac{AK_{ЭГ}}{AK_K}$$

Автомобиль саройидан фойдаланиш коэффициенти

а) битта автомобиль учун календар кунлардагиси

$$\alpha_\phi = \frac{K_\phi}{K_K}$$

б) автомобиль саройидаги барча автомобиллар учун бир кунлик

$$\alpha_\phi = \frac{A_\phi}{A_X}$$

в) автомобиль саройидаги барча автомобиллар учун календар кунлардагиси

$$\alpha_\phi = \frac{AK_\phi}{AK_K}$$

Автомобилнинг умумий босиб ўтган масофаси

$$l_{ум} = l_{юк} + l_{бк} + l_0, \text{ км}$$

Босиб ўтилган масофадан фойдаланиш коэффициенти

$$\beta = \frac{L_{юк}}{L_{ум}}$$

Автомобиль саройининг умумий босиб ўтган масофаси

$$L_{ум} = L_{юк} + L_{бк} + L_0, \text{ км}$$

Техник ҳаракат тезлиги

$$V_T = \frac{L_{ум}}{T_x}, \text{ км/соат}$$

Эксплуатацион ҳаракат тезлиги

$$V_\phi = \frac{L_{ум}}{T_{иш}}, \text{ км/соат}$$

Автомобилнинг маршрутда ишлаш вақти

$$T_M = T_{иш} - t_0, \text{ соат}$$

Нолинчи қатнов вақти

$$t_0 = \frac{l_0}{V_T}, \text{ соат}$$

Бир қатнов вақти

$$t_k = \frac{l_{юк}}{\beta V_T} + t_{0-T}, \text{ соат}$$

Кунлик қатновлар сони

$$а) Z_{юк} = \frac{L_{юк}}{l_{юк}}$$

$$б) Z_{юк} = \frac{Q_{амал}}{q_H \cdot \gamma_{СТ}}$$

$$B) Z_{\text{юк}} = \frac{T_{\text{иш}} \cdot \beta \cdot V_T}{l_{\text{юк}} + \beta \cdot V_T \cdot t_{O-T}}$$

Юк кўтариш қобилиятидан статик ва динамик фойдаланиш коэффициентлари

$$\gamma_{CT} = \frac{Q_{\text{амал}}}{q_H \cdot Z_{\text{юк}}}; \quad \gamma_D = \frac{P_{\text{амал}}}{q_H \cdot Z_{\text{юк}} \cdot l_{\text{юк}}}$$

Бир қатновда ташилган юк ҳажми ва бажарилган транспорт иши

$$Q_T = q_H \cdot \gamma_{CT}, \text{ Т}$$

$$P_T = q_H \cdot \gamma_D \cdot l_{\text{юк}}, \text{ КМ}$$

Автомобилнинг бир соатлик унуми

$$W_Q = \frac{q_H \cdot \gamma_{CT} \cdot \beta \cdot V_T}{l_{\text{юк}} + \beta \cdot V_T \cdot t_{O-T}}, \text{ Т/соат}$$

$$W_P = \frac{q_H \cdot \gamma_D \cdot \beta \cdot V_T \cdot l_{\text{юк}}}{l_{\text{юк}} + \beta \cdot V_T \cdot t_{O-T}}, \text{ ТКМ/соат}$$

Автомобилнинг кунлик унуми

$$Q_K = \frac{T_{\text{иш}} \cdot q_H \cdot \gamma_{CT} \cdot \beta \cdot V_T}{l_{\text{юк}} + \beta \cdot V_T \cdot t_{O-T}}, \text{ Т}$$

$$P_K = \frac{T_{\text{иш}} \cdot q_H \cdot \gamma_D \cdot \beta \cdot V_T \cdot l_{\text{юк}}}{l_{\text{юк}} + \beta \cdot V_T \cdot t_{O-T}}, \text{ ТКМ}$$

Берилган юк ташиш ҳажмини бажариш учун зарур автомобиллар сони

$$A = \frac{Q_{\text{амал}}}{Q} \quad \text{ёки} \quad A = \frac{Q (l_{\text{юк}} + V_T \cdot \beta \cdot t_{O-T})}{T_{\text{иш}} \cdot q_H \cdot \gamma_{CT} \cdot \beta \cdot V_T}$$

Намунавий масалалар

Автотранспорт саройи ҳисобидаги автомобиллар 100 бирликни ташкил этади. Календар кунлари 30. Автомобиль саройидан фойдаланиш коэффициенти 0,7. Автомобилларнинг ўртача ишда бўлиш вақти – 12 соат.

Автомобилларнинг ойлик линиядаги иш соатлари ҳисоблансин.

Ечими:

Автомобилларнинг линиядаги кунлик иш соатлари

$$AT_{\text{иш}} = A_x \cdot T_{\text{иш}} = 100 \cdot 12 = 1200 \text{ авт.соат}$$

Бир ойлик иш соатлари

$$AT_{\text{иш}} = AT_{\text{иш}} \cdot K_K \cdot \alpha_{\phi} = 1200 \cdot 30 \cdot 0,7 = 25200 \text{ авт.соат}$$

Автомобилнинг техник ҳаракат тезлиги 20 км/соат. Ўртача юкли қатнов масофаси 40 км. Автомобилнинг маршрутдаги масофадан фойдаланиш коэффициенти 0,5. Бир қатновдаги ортиш-тушириш вақти 60 мин.

Автомобилнинг эксплуатацион ҳаракат тезлиги ҳисоблансин.

Ечими:

Эксплуатацион ҳаракат тезлиги

$$V_э=l_{айл}/t_{айл}, \text{ км/соат}$$

Бир айланиш вақти

$$t_{айл}=l_{айл}/(\beta \cdot V_T)+t_{о-т}=40/(0,5 \cdot 20)+1=5 \text{ соат}$$

$$V_э=40 \cdot 2/5=16 \text{ км/соат}$$

Масалалар

11. Автотранспорт саройи рўйхатидаги автомобиллар 150 бирликни ташкил этади. $\alpha_T=0,8$

Техник хизмат кўрсатишдаги, таъмирлашдаги ва таъмирни кутиб турган автомобиллар сони ҳисоблансин.

12. Агар ҳисобот бўйича техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш-даги автомобиль-кунлар 13140 ва рўйхатдаги автомобиллар сони 150 бирликни ташкил этса, йиллик ўртача α_T ҳисоблансин.

13. Автотранспорт саройи рўйхатидаги автомобиллар сони 160 бирликни ташкил этади. $\alpha_T=0,75$. Техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлашни сифатли бажариш натижасида саройнинг техник тайёргарлик коэффициенти 0,85 га етказилди.

Саройдаги техник тайёр автомобиллар сони қанчага ошганлиги ҳисоблансин.

14. Автожамланмада қуйидаги ойлик ($K_K=30$ кун) режалар белгиланди: техник тайёргарлик коэффициенти $\alpha_T=0,85$, автомобиль саройидан фойдаланиш коэффициенти $\alpha_\Phi=0,75$. Қуйидаги вариантларда берилган автомобиллар саройи учун таъмирлашдаги ва бошқа сабабларга кўра бўш турилган автомобиль-кунлари ҳисоблансин.

18-жадвал

Вариантлар	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
A_x	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115
Вариантлар	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
A_x	120	125	130	135	140	145	150	155	160	165
Вариантлар	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
A_x	72	82	92	102	112	122	132	142	152	162

15. Отойол-120.14 автомобили бир ой давомида ($K_K=30$ кун) техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлашда 4 кун, ташкилий сабабларга кўра 5 кун бўш турди.

α_T ва α_Φ ҳисоблансин.

16. Автотранспорт саройи шаҳар савдо шаҳобчасига йил давомида узлуксиз хизмат кўрсатади.

$$A_x=100; \alpha_t=0,84; \alpha_\phi=0,78.$$

Таъмирлашда ва бошқа ташкилий сабабларга кўра саройда бўш турилган автомобиль-кунлар ҳисоблансин.

17. Автожамланмада ой давомида ($K_k=30$ кун) ҳар хил техник сабаблар: таъмирда, таъмирни кутиб туришда ва техник хизмат кўрсатишда автомобилларнинг бўш туриб қолиш ҳолатлари содир бўлди.

Техник хизмат кўрсатишни яхшилаш натижасида таъмирлашни кутиб қолишга барҳам берилиб, таъмирлашда туриб қолиш 50 фоизга, техник хизмат кўрсатиш эса 40 фоизга камайди.

19-жадвал кўрсаткичларига кўра, юқоридаги тадбир асосида автомобилларнинг техник тайёргарлик коэффиценти неча фоизга ошганлиги ҳисоблансин.

19-жадвал

Кўрсаткичлар	Вариантлар									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
A_x	60	80	100	70	70	90	100	80	60	60
$AK_{\text{таъмир.кут.}}$	50	90	80	90	100	80	100	90	80	70
$AK_{\text{ТТ}}$	80	100	120	100	150	140	160	150	100	120
$AK_{\text{ТХК}}$	80	90	100	80	100	120	110	120	100	150

Эслатма: 11-20 вариантлар учун $A_x=110$ авт.;

21-30 вариантлар учун $A_x=120$ авт.

18. $A_x=150$ авт.; $\alpha_t=0,8$; $\alpha_\phi=0,72$.

Техник тайёр автомобиллардан нечтаси ишга чиқмаганлиги ҳисоблансин.

19. Юк ташиш саройида автомобилларнинг йиллик ўртача сони-150 бирлик, тиркамалар -100 бирликни ташкил этади. Автосаройда техник қаров ва таъмирлашдаги авт.кунлар - 5475, эксплуатацион сабабларга кўра автомобиллар 1095 авт.кун бўш турди. Техник қаров ва таъмирлашдаги тиркама-кунлар - 1825, эксплуатацион сабабларга кўра - 7300. Календар кунлари - 365.

Автосаройдаги автомобиль ва тиркамаларнинг техник тайёргарлик ва фойдаланиш коэффицентлари ҳисоблансин.

20. Режадаги ва амалдаги маълумотлар 20-жадвалда келтирилган:

20-жадвал

Кўрсаткичлар	Режада	Амалда
A_x	200	200
K_k	45	45
$AK_{\text{ТТ}}$	1080	900
$AK_{\text{бТ}}$	540	360

Саройдаги автомобиллардан фойдаланиш коэффициентининг бажарилиш фоизи аниқлансин.

21. Автомобиль саройи рўйхатидаги автомобиллар сони 100 бирликни ташкил этади. $K_k=365$ кун; $\alpha_\phi=0,7$.

Автомобиль саройидан фойдаланиш коэффициенти бир фоизга оширилганда эксплуатациядаги автомобиль-кунлар қанчага ошади?

22. $A_x=120$, $K_k=365$ кун. Йиллик автомобиль саройидан фойдаланиш коэффициенти 0,60. Агар $\alpha_\phi=0,70$ га етказилса, йиллик эксплуатациядаги автомобиль-кунлари қанчага ошиши ҳисоблансин.

23. Қуйидаги кўрсаткичлар асосида автомобилнинг йиллик ($K_k=365$ кун) эксплуатациядаги ва таъмирлашдаги автомобиль-соатлари аниқлансин: $\alpha_\phi=0,62$; $\alpha_t=0,70$; $T_{иш}=10$ соат.

24. Юк ташиш автосаройидаги автомобилларнинг рўйхатдаги сони 120 бирликни ташкил этади. Календар кунлари – 30 кун. Автомобиль саройидан фойдаланиш коэффициенти 0,65. Автомобилнинг линиядаги ўртача иш вақти 9 соат.

Автомобилларнинг умумий иш соатлари ҳисоблансин.

25. Йўл варақасида автомобилнинг саройдан чиқиш вақти соат 7^{50} , тушлик вақти 1 соат, саройга қайтиш вақти соат 17^{20} эканлиги қайд этилган.

Автомобилнинг иш вақти ҳисоблансин.

26. Автомобилнинг саройдан чиқиш вақти соат 7^{45} , саройга қайтиш вақти соат 18^{15} . Тушлик вақти 1 соат.

Автомобилнинг иш вақти аниқлансин.

27. Юк автомобили соат 7^{00} да автосаройдан чиқиб, соат 20^{00} да унга қайтиб келди. ҳайдовчининг тушлик вақти 2 соат. Автосаройдан биринчи юк ортиш пунктигача бўлган масофани босиб ўтиш учун 16 минут, юк қабул қилиш пунктидан автосаройгача бўлган масофани босиб ўтишга 14 минут вақт сарфланди.

Автомобилнинг маршрутда ва ишда бўлиш вақтлари ҳисоблансин.

28. Юк ташиш автосаройидаги автомобилларнинг рўйхатдаги сони 110 бирликни ташкил этади. Йиллик календар кунлари – 365 кун. Автомобилнинг линиядаги ўртача иш вақти 10 соат. $\alpha_\phi=0,62$.

Автомобилларнинг йиллик иш соатлари ҳисоблансин.

29. КамАЗ-5320 автомобили автосаройдан соат 7^{30} да чиқди ва иш куни давомида бешта юкли қатнов бажарди.

$t_k=2$ соат, $t_o=30$ мин., тушлик вақти 1,5 соат.

Автомобилнинг иш вақти ва автосаройга қайтиш вақтлари ҳисоблансин.

30. Отойол-65.9 ($q_n=4,5$ т) автомобили иш куни давомида 54 т юк ташиди, $t_k=0,75$ соат, тушлик вақти - 2 соат, автомобилнинг саройга қайтиш вақти соат 19^{30} .

Автомобилнинг саройдан чиқиш вақти ҳисоблансин.

31. Йўл варақасида қайд этилган спидометр кўрсаткичларидан фойдаланиб автомобилнинг беш иш кунидаги ва ўртача бир кунлик босиб ўтган масофалари ҳисоблансин (21-жадвал).

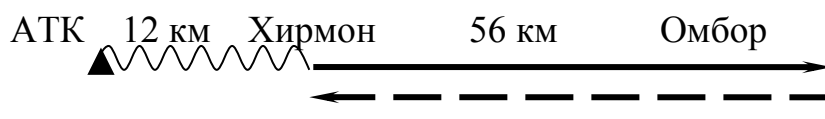
Спидометр кўрсатиши	Кунлар				
	1	2	3	4	5
Чиқишда, км	14850	15050	15230	15500	15690
Қайтишда, км	15050	15230	15500	15690	15880

32. Автомобиль саройининг йиллик умумий босиб ўтган масофаси 3416400 км ни ташкил этади, ўртача кунлик масофа-180 км, $\alpha_{\phi}=0,65$.

Автосарой рўйхатидаги автомобиллар сони ҳисоблансин.

33. 10 та ЗИЛ-130-76 автомобиллари 15 кун давомида хирмондан ғалла омборига дон ташиди. Ташиш 2-расмдаги схема асосида амалга оширилди. Ҳар бир автомобиль кун давомида 2 та дан қатнов бажарди.

Ташиш давомида ҳамма автомобилларнинг умумий босиб ўтган масофаси ҳисоблансин.



42-расм. Донни хирмондан ғалла омборига ташиш схемаси

34. ЗИЛ-133Г автомобилнинг ўртача кунлик босиб ўтган масофаси 180 км, $\alpha_{\phi}=0,75$.

Агар юксиз юрилган масофа барча босиб ўтилган масофанинг 48 фоизини ташкил этса, автомобилнинг йиллик юк билан юрган масофаси ҳисоблансин.

35. Автомобиль саройдан соат 6³⁰ да чиқиб, соат 19⁰⁰ да саройга қайтиб келди. Маршрутда ишлаш вақти 11 соат. $t_{\text{гуш}}=1$ соат.

Нолинчи қатнов масофасини босиб ўтиш учун сарфланган вақт ҳисоблансин.

36. Автомобиль иш куни давомида 130 км юк билан, 63 км бўш (юксиз) юрди. Автосаройдан юк ортиш пунктигача масофа 4 км, охириги тушириш пунктидан автосаройгача масофа 3 км бўлса, кунлик юкли қатнов масофасидан фойдаланиш коэффициенти ҳисоблансин.

37. Автомобилнинг бир кундаги юксиз босиб ўтган масофаси 80 км, $\beta=0,6$. Нолинчи қатнов масофаси 10 км.

Автомобилнинг бир кундаги юкли ва умумий босиб ўтган масофалари ҳисоблансин.

38. Бир кундаги юкли қатнов масофаси 210 км, юксиз қатнов масофаси эса 70 км, $\beta=0,7$.

Нолинчи қатнов масофаси ҳисоблансин.

39. Юк кўтариш қобилияти 6 т бўлган ЗИЛ-130-76 автомобили 10-жадвалда келтирилган кўрсаткичлар билан ишлади. Агар босиб ўтилган

масофадан фойдаланиш коэффиценти 0,5 бўлса, автомобилнинг бир қатнов вақти ҳисоблансин.

22-жадвал

Кўрсаткичлар	Вариантлар									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
$l_{\text{юк}}$, км	10	8	12	15	16	20	30	15	25	14
V_T , км/соат	20	20	24	25	30	25	25	24	25	25
t_{0-T} , мин.	36	30	30	24	33	24	42	45	30	27

Эслатма: 11-20 вариантлар учун $l_{\text{юк}}=18$ км;
21-30 вариантлар учун $l_{\text{юк}}=22$ км

40. Иш куни давомида юкли қатнов масофа 110 км, юксиз қатнов масофа 86 км ни ташкил этди.

Қатнов масофасидан фойдаланиш коэффиценти аниқлансин.

41. Автомобиль саройидаги автомобилларнинг йиллик умумий босиб ўтган масофаси 2847000 км. Автомобилларнинг ўртача сони 80 бирликни ташкил этади. Автомобиль саройидан фойдаланиш коэффиценти 0,65.

Автомобилларнинг ўртача кунлик масофаси ҳисоблансин.

42. Уч қатновда автомобилнинг умумий босиб ўтган масофаси 170 км ни ташкил этди. $\beta=0,53$; $l_0=8$ км.

Маршрутда қатнов масофасидан фойдаланиш коэффиценти аниқлансин.

43. Йўл варақаси кўрсаткичларидан фойдаланиб 23-жадвалнинг бўш устунлари тўлдирилсин.

23-жадвал

Вақт, соат		Қатновлар сони	Масофа, км		Аниқлаш керак			
Ишдаги	Ортиш-туширишдаги		Умумий	Юкли	Техник ҳаракат тезлиги, км/соат	Эксплуатацион ҳаракат тезлиги, км/соат	Ўртача юкли қатнов масофаси, км	Юкли қатнов масофасидан фойдаланиш коэффиценти
12	4	10	240	150				

44. КамАЗ-53212 автомобилнинг бир кундаги умумий босиб ўтган масофаси 180 км ни ташкил этади. Эксплуатацион ҳаракат тезлиги 18 кмсоат. Автомобилнинг кунлик ортиш-туширишда бўш туриш вақти 2,5 соат.

Техник ҳаракат тезлиги ҳисоблансин.

45. ЗИЛ-130-76 автомобили ўртача 24 кмсоат эксплуатацион тезлик билан юк ташиди. Ўртача юкли қатнов масофаси 6 км. $\beta_m=0,5$. Бир қатновдаги ортиш-тушириш вақти 6 мин.

Автомобилнинг техник ҳаракат тезлиги аниқлансин.

46. Автомобиль саройдан чиққанда спидометр 73500 км ни, қайтганда 73740 км ни кўрсатди. $T_{иш}=12$ соат; $T_{о-т}=2$ соат.

V_T ва V_3 ҳисоблансин.

47. Автомобилнинг ойлик юкли қатнов масофаси 2079 км ни ташкил этди. $\beta=0,55$; $\alpha_\phi=0,7$, кунлик ўртача ҳаракатланиш вақти $T_x=7,5$ соат.

Техник ҳаракат тезлиги ҳисоблансин.

48. Агар $V_T=30$ кмсоат; $V_3=24$ кмсоат; $T_x=8$ соат бўлса, Отойол-80.12 автомобилнинг маршрутда ишлаш вақти ҳисоблансин.

49. МА3-53352 автомобилнинг бир кундаги юкли қатнов масофаси 132 км ни ташкил этди. $V_3=22$ кмсоат; $T_{иш}=10$ соат.

Юкли қатнов масофасидан фойдаланиш коэффициенти ҳисоблансин.

50. Агар $l_{юк}=12$ км; $V_T=25$ кмсоат; $\beta=0,56$ бўлса, МА3-5335 автомобилнинг бир қатновдаги ҳаракат вақти ҳисоблансин.

51. Юк кўтарувчанлиги 8,5 т бўлган МА3-53371 автомобилнинг бир қатновдаги юк ортиш-тушириш вақти аниқлансин. Бунда: кунлик юкли қатновлар масофаси 90 км; $\beta_m=0,5$; $V_T=30$ кмсоат; $T_m=9$ соат; $Z_{юк}=5$.

52. Маршрутда юкли қатнов масофаси 6 км. $\beta_m=0,5$. Техник ҳаракат тезлиги 24 кмсоат. Бир қатновдаги ортиш-тушириш вақти 15 мин.

Автомобилнинг бир қатнов вақти аниқлансин.

53. 13-жадвалда келтирилган йўл варақаси кўрсаткичларидан фойдаланиб автомобилнинг техник ва эксплуатацион ҳаракат тезликлари аниқлансин.

24-жадвал

Кўрсаткичлар	Вариантлар									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
$T_{иш}$, соат	10,5	8	9	8,5	9,5	11	10	11,5	8	8,5
$L_{ум}$, км	210	184	180	187	190	231	220	253	176	170
$T_{о-т}$, соат	2	1	1,5	2	2,5	3	3	4	2	2,5

Эслатма: 11-20 вариантлар $L_{ум}=200$ км; 21-30 вариантлар учун $L_{ум}=230$ км

54. Жадвалда келтирилган автомобиллар ва тиркамалар саройининг ўртача юк кўтариш қобилияти аниқлансин.

25-жадвал

Транспорт воситалари	Қн, т	Автомобиль ва тиркамалар сони									
		Вариантлар									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Автомобиллар:											
Отойол-80.12	5	10	15	20	-	-	-	25	30	15	16

ЗИЛ-130-76	6	30	50	55	40	75	70	20	25	30	24
МАЗ-5335	8	20	-	30	-	60	-	45	-	60	-
КамАЗ-53212	10	-	20	-	30	-	50	-	45	-	60
Тиркамалар:											
ГКБ-817 (ЗИЛ-130-76 билан)	5,5	30	30	35	20	50	55	20	25	30	16
ГКБ-8352 (КамАЗ-53212 билан)	10	-	20	-	20	-	35	-	40	-	40
МАЗ-8926 (МАЗ-5335 билан)	8	20	-	30	-	40	-	40	-	50	-

Эслатма: 11-20 вариантлар учун Отойол-80.12 автомобиллари сони 35 бирл.; 21-30 вариантлар учун КамАЗ-53212 автомобиллари сони 25 бирл.

55. Автомобилнинг техник ҳаракат тезлиги 23 кмсоат. Маршрутдаги юкли қатнов масофасидан фойдаланиш коэффиценти 0,5. Бир қатновдаги юк ортиш-тушириш вақти 30 мин. Бир қатнов вақти 1,5 соат.

Юкли қатнов масофаси ҳисоблансин.

56. Автомобиль бир кунда 9 соат ишлади. Ўртача юкли қатнов масофаси 40 км. Маршрутдаги қатнов масофасидан фойдаланиш коэффиценти 0,5. Бир қатновдаги ортиш-тушириш вақти 24 мин. Нолинчи қатнов масофаси 4,8 км. Техник ҳаракат тезлиги 24 км/соат.

Кунлик қатновлар сони аниқлансин.

57. Автомобиль маршрутда 9 соат ишлади. Ўртача юкли қатнов масофаси 24 км. Маршрутда қатнов масофасидан фойдаланиш коэффиценти 0,5. Эксплуатацион ҳаракат тезлиги 16 кмсоат.

Кунлик қатновлар сони аниқлансин.

58. Автомобилнинг кунлик иш вақти 11 соат. Ўртача юкли қатнов масофаси 16 км, $\beta_M=0,5$. Бир қатновдаги ортиш-тушириш вақти 30 мин. Автомобиль бир кунда 7 та қатнов бажаради. Кунлик нолинчи қатнов масофасини босиб ўтиш учун сарфланган вақт 30 мин.

Техник ҳаракат тезлиги ҳисоблансин.

59. Автомобилнинг иш вақти 8 соат. Ўртача юкли қатнов масофаси 26 км. $\beta_M=0,5$; $V_T=26$ кмсоат. Бир қатновдаги юк ортиш-тушириш вақти 30 мин. Автосаройдан биринчи юк ортиш пунктигача масофа 6 км, охириги тушириш пунктидан автосаройгача масофа 7 км.

Автомобилнинг бир кунда босиб ўтган масофаси ҳисоблансин.

60. ЗИЛ-130-76 ($q_H=6$ т) автомобили бир кунда 8 та юкли қатнов бажарди. Ўртача юкли қатнов масофаси 9 км. Қатнов масофасидан фойдаланиш коэффиценти 0,48.

Автомобилнинг бир кунда босиб ўтган нолинчи ва умумий масофалари аниқлансин.

61. Автомобиль бир кунда 3 та юкли қатнов бажарди. Ўртача юкли қатнов масофаси 28 км; $\beta = 0,6$.

Автомобилнинг бир кунда босиб ўтган масофаси аниқлансин.

62. Автомобилнинг линиядаги иш вақти 12 соат. Кунлик ортиш-туширишда бўш туриш вақти 2 соат. Автомобилнинг бир кунда босиб ўтган масофаси 200 км.

Техник ва эксплуатацион ҳаракат тезликлари ҳисоблансин.

63. 9 соат ичида КамАЗ-5511 автомобили 5 та юкли қатнов бажарди. $l_{\text{юк}}=18$ км; техник ҳаракат тезлиги 30 кмсоат; қатнов масофасидан фойдаланиш коэффициенти 0,5.

Автомобилнинг бир қатновдаги ортиш-тушириш вақти аниқлансин.

64. Автомобилнинг саройдан чиқиш вақти соат 6^{30} , қайтиш вақти 19^{00} ; бир кунда автомобиль маршрутда 11 соат ишлайди. Бир кунда босиб ўтилган масофа 200 км, ортиш ва тушириш вақти 3,5 соат, тушлик вақти 1 соат.

Нолинчи қатнов масофаси ва техник ҳаракат тезлиги аниқлансин.

65. Юк кўтариш қобилияти 5,5 т бўлган Урал-43206 автомобили 26-жадвалда келтирилган иш кўрсаткичлари бўйича юк ташиди:

26-жадвал

Кўрсаткичлар	Вариантлар									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
$l_{\text{юк}}$, км	6	7,5	8	9,5	10	11,5	12	13,5	14	15,5
V_T , км/соат	20	20	22	21	23	24	28	25	18	26
t_{o-T} , мин	20	25	40	30	35	22	26	28	30	27

Эслатма: 11-20 вариантлар $V_T = 27$ км/соат;

21-30 вариантлар учун $V_T = 19$ км/соат

Агар маршрутда қатнов масофасидан фойдаланиш коэффициенти $\beta = 0,5$ бўлса, бир қатнов вақти ҳисоблансин.

66. Автомобилнинг бир кунда босиб ўтган умумий масофаси 132 км. Техник ҳаракат тезлиги 22 кмсоат. Автомобилнинг бир кунда ортиш-туширишда бўш туриш вақти 2 соат.

Автомобилнинг иш вақти аниқлансин.

67. Агар $l_{\text{юк}}=12$ км; $\beta=0,6$; $t_k=90$ мин; $T_m=9$ соат бўлса,ЗИЛ-30-76 автомобилнинг бир кунда босиб ўтган масофаси аниқлансин.

68. ЗИЛ-133Г ($q_n=8$ т) автомобили темир-бетон буюмларни ташишда 726 ткм иш бажарди. $V_T=28$ кмсоат; $\gamma_d=1,0$; $t_{o-T}=0,7$ соат; $l_{\text{юк}}=42$ км; $\beta=0,5$.

Автомобилнинг иш вақти аниқлансин.

69. ЗИЛ-131 автомобилнинг бир кундаги юкли қатнов масофаси 100 км. Эксплуатацион ҳаракат тезлиги 20 кмсоат. Иш вақти 8 соат.

Автомобилнинг кунлик қатнов масофадан фойдаланиш коэффициенти топилсин.

70. Автомобилнинг линиядаги иш вақти 12 соат. Ўртача юкли қатнов масофаси 12 км. Маршрутдаги қатнов масофасидан фойдаланиш коэффициенти 0,5. Бир қатновдаги ортиш-тушириш вақти 30 мин. Бир кундаги қатновлар сони - 8. Автомобилнинг нолинчи қатнов масофаси бир кунда 6 км ни ташкил этади.

Автомобилнинг техник ҳаракат тезлиги аниқлансин.

71. Автотранспорт саройи 120 т юкни 64 км масофага ташиш учун буюртма қабул қилди. Юк ташиш учун 10 та Отойол-120.14 ($q_n=7$ т) автомобиллари ажратилди. Автомобилларнинг техник ҳаракат тезлиги 24 км/соат, бир қатнов учун ортиш-тушириш вақти 0,5 соат, юк кўтарувчанликдан фойдаланиш коэффициенти 1,0. Қатнов масофасидан фойдаланиш коэффициенти 0,5.

Автомобилларнинг умумий иш соатлари аниқлансин.

72. Жамоа хўжалигидан дон ташиш учун 10 та ЗИЛ-4329 ($q_n=10$ т) автомобиллари ажратилди. Автомобилларнинг иш вақти 14 соат. Юк ташиш масофаси 50 км, қатнов масофасидан фойдаланиш коэффициенти 0,5, техник ҳаракат тезлиги 30 км/соат. Ҳар бир автомобилнинг кунлик нолинчи қатнов масофаси 15 км. Автомобиль юк кўтариш қобилиятидан тўлиқ фойдаланилади.

Ортиш-тушириш ишларини механизациялаш натижасида ортиш-тушириш вақти 0,8 соатдан 0,3 соатга қисқарса, автомобиллар сони қанчага камайиши ҳисоблансин.

73. Юкли қатнов масофаси 16 км. Эксплуатацион ҳаракат тезлиги 16 км/соат. Қатнов масофасидан фойдаланиш коэффициенти 0,5.

Бир қатнов вақти аниқлансин.

74. КамАЗ-5511 автомобили ўртача 24 кмсоат эксплуатацион ҳаракат тезлиги билан юк ташиди. Ўртача юкли қатнов масофаси 5 км. Маршрутда қатнов масофасидан фойдаланиш коэффициенти 0,5. Бир қатновдаги ортиш-тушириш вақти 6 мин.

Автомобилнинг техник ҳаракат тезлиги аниқлансин.

75. Автомобилнинг юкли масофаси 37,5 км, бир қатновдаги масофадан фойдаланиш коэффициенти 0,5. Техник ҳаракат тезлиги 30 кмсоат, иш вақти 10 соат. Кунлик қатновлар сони – 5.

Автомобилнинг бир қатновдаги ортиш-тушириш вақти ҳисоблансин.

76. Йўл варақаси кўрсаткичларига асосланиб техник (V_T) ва эксплуатацион ($V_{\text{Э}}$) ҳаракат тезликлари ҳисоблансин.

27-жадвал

Кўрсаткичлар	Вариантлар									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
$T_{\text{иш}}$, соат	8,0	8,5	9,0	9,5	10	10,5	11,0	11,5	12,0	12,5
$L_{\text{ум}}$, км	170	180	180	200	210	220	230	240	250	260
T_x , соат	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0

Эслатма: 11-20 вариантлар учун $L_{ум}=190$ км;
21-30 вариантлар учун $L_{ум}=225$ км

77. Автомобилнинг линиядаги иш вақти 11 соат. Ўртача юкли қатнов масофаси 17 км. $\beta=0,5$; $t_{о-т}=18$ мин.; $V_T=20$ кмсоат. Бир кундаги юкли қатновлар сони - 5.

Автомобилнинг нолинчи қатнов масофаси аниқлансин.

78. ЗИЛ-ММЗ-555 автомобили бир кунда 8 та юкли қатнов бажариб, 72 км масофани босиб ўтди. $V_T=20$ кмсоат; $t_{о-т}=6$ мин.; $\beta_M=0,5$.

Автомобилнинг маршрутда ишлаш вақти ҳисоблансин.

79. Агар $l_{юк}=18$ км; $\beta_M=0,5$; $V_T=30$ кмсоат; $t_{о-т}=0,4$ соат бўлса, автомобилнинг бир қатнов вақти ҳисоблансин.

80. Автомобилнинг қуйидаги кўрсаткичлар асосида кунлик юкли қатновлар сони ҳисоблансин. $l_o=7$ км; $l_{юк}=42$ км; $\beta_M=0,5$; $V_T=28$ кмсоат; $t_{о-т}=30$ мин.; $T_{иш}=10,75$ соат.

81. Юк кўтарувчанликдан фойдаланиш статик ва динамик коэффициентлари мос равишда 0,96 ва 0,92 га тенг. 1 т юкни ўртача ташиш масофаси 12 км.

Юкли қатнов масофаси аниқлансин.

82. Ўртача юкли қатнов масофаси 44 км. 1 т юкни ўртача ташиш масофаси 40 км. Юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш динамик коэффициенти 0,8 га тенг.

Автомобилнинг юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш статик коэффициенти ҳисоблансин.

83. ЗИЛ-133Г автомобили ($q_n=8$ т) тўрт марта юкли қатновда ўртача юк билан 15; 10; 4 ва 30 км масофаларни босиб ўтиб, мос равишда 8; 6; 5; 7,5 т юк ташиди.

Автомобилнинг юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш статик ва динамик коэффициентлари ҳисоблансин.

84. 1 т юкни ўртача ташиш масофаси 24 км. Ўртача юкли қатнов масофаси 21 км. Автомобилнинг юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш динамик коэффициенти 0,96.

Автомобилнинг юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш статик коэффициенти ҳисоблансин.

85. ЛАВО ($q_n=0,5$ т) автомобили бир кунда 9 т юк ташиди. Юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш статик коэффициенти 0,9.

Кунлик қатновлар сони ҳисоблансин.

86. ЗИЛ-130-76 ($q_n=6$ т) автомобили маршрутда 8 соат ишлади. Юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш коэффициенти 1,0. Техник ҳаракат тезлиги 24 кмсоат. Қатнов масофасидан фойдаланиш коэффициенти 0,5. Бир қатновдаги ортиш-тушириш вақти 0,5 соат, ўртача юкли қатнов масофаси 9 км.

Агар юк ортиш-тушириш вақти 6 минутга, юк ташиш масофаси 2 км га қисқарса, автомобилнинг кунлик иш унуми неча фоизга ошади?

87. Отойол-65.9 ($q_n=4,5$ т) автомобили бир кунда 10 соат ишлади. Бир катнов вақти 2 соат. Ўртача юкли қатнов масофаси 12 км, $\gamma_{ст}=0,8$, $\gamma_d=0,9$.

Q_k ва P_k ҳисоблансин.

88. Автомобиль 8,6 соат давомида 560 ткм транспорт иши бажарди. Юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш динамик коэффициенти 1,0. Ўртача юкли қатнов масофаси 20 км. Бир катнов вақти 1,2 соат.

Автомобилнинг юк кўтариш қобилияти аниқлансин.

89. 16-жадвал маълумотларига кўра, юк кўтариш қобилияти 10 т бўлган ЗИЛ-133ГЯ автомобилнинг юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш статик ва динамик коэффициентлари ҳамда ўртача юкли қатнов ва 1 т юкни ўртача ташиш масофалари аниқлансин.

28-жадвал

Кўрсаткичлар	Вариантлар									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Q_k , т	20	28	15	22	26	35	19	21	30	37
$Z_{юк}$	3	4	2	3	4	5	2	3	4	5
P_k , ткм	200	335	240	264	234	350	360	290	330	370
$l_{юк}$, км	30	36	32	36	36	50	51	41	44	50

Эслатма: 11-20 вариантлар учун $l_{юк}=40$ км;

21-30 вариантлар учун $l_{юк} = 35$ км

90. Автомобиль бир кунда 810 ткм транспорт иши бажарди. Ўртача юкли қатнов масофаси 9 км ни ташкил этади. Маршрутда ишлаш вақти 9 соат, қатнов масофасидан фойдаланиш коэффициенти 0,5. Юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш коэффициенти 1,0. Техник ҳаракат тезлиги 22,5 кмсоат. Бир қатновдаги ортиш-тушириш вақти 12 мин.

Автомобилнинг юк кўтариш қобилияти аниқлансин.

91. Автосаройдаги автомобилларнинг рўйхатдаги сони 90 бирликни ташкил этади. $\alpha_\phi=0,7$. Бир автомобилнинг кунлик иш унуми 30 т.

Автосаройнинг бир ойлик иш унуми (т) ҳисоблансин.

92. КамАЗ-53212 ($q_n=10$ т) автомобили 7,5 соат давомида 855 ткм транспорт иши бажарди. Юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш динамик коэффициенти 0,95. Ўртача юкли қатнов масофаси 30 км. Кунлик қатнов масофасидан фойдаланиш коэффициенти 0,6.

Автомобилнинг эксплуатацион ҳаракат тезлиги ҳисоблансин.

93. ЗИЛ-130-76 автомобили бир ой давомида 432 т юк ташиди. Автомобилнинг юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш коэффициенти 0,8. Ўртача юкли қатнов масофаси 21 км. Эксплуатацион ҳаракат тезлиги 17,5 кмсоат. Маршрутдаги иш вақти 10 соат. Ойлик календар кунлар сони 30. Автомобиль саройидан фойдаланиш коэффициенти 0,6.

Автомобилнинг маршрутдаги қатнов масофасидан фойдаланиш коэффициенти аниқлансин.

94. Автомобилнинг юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш статик коэффиценти 0,88, фойдаланиш динамик коэффиценти 0,80. Ўртача юкли қатнов масофаси 22 км.

1 т юкни ўртача ташиш масофаси ҳисоблансин.

95. ГАЗель ($q_n=1,5$ т) автомобили бир кунда 18 т юк ташиди. Автомобиль юк кўтарувчанлигидан фойдаланиш коэффиценти 0,8.

Автомобилнинг кунлик қатновлар сони аниқлансин.

96. Автотранспорт саройи автомобиллари томонидан календар йил давомида (365 кун) 662400 т юк ташилди. Автосаройда 80 та автомобиль бўлиб, уларнинг ўртача юк кўтариш қобилияти 6 т.

Бир автотонна юк кўтариш қобилиятига тўғри келадиган тонна ҳисобидаги йиллик иш унуми ҳисоблансин.

97. Юк кўтариш қобилияти 8 т бўлган КамАЗ-5320 автомобиллари куйидаги кўрсаткичлар билан кислород баллонларини ташиди:

29-жадвал

Кўрсаткичлар	Вариантлар									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
$l_{ЮК}$, км	10	11	12	13	14	15	16	17,5	18	19
l_o , км	6	8	10	12	14	5	7	9	11	13
$T_{иш}$, соат	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5
V_T , км/соат	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
t_{o-T} , соат	35	47	48	20	22	24	25	27	29	20
β	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5

Эслатма: 11-20 вариантлар учун $t_{o-T}=18$ мин.;

21-30 вариантлар учун $t_{o-T}=30$ мин.

Автомобилнинг юк кўтариш қобилиятидан тўлиқ фойдаланилди.

Автомобилнинг т ва ткм ҳисобидаги кунлик ва соатлик унуми ҳисоблансин.

98. Ҳайдовчилар жамоаси КамАЗ-53212 автомобилларида ҳар хил юкларни темир йўл бекатидан омборларга ташийди. Жамоанинг иш кўрсаткичлари 30-жадвалда берилган.

30-жадвал

Кўрсаткичлар	Вариантлар									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Q , т	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1700	1800	2000
$T_{иш}$, соат	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	10,5	11	11,5	12	12,5
l_o , км	6	8	10	12	14	5	7	9	11	13
V_T , км/соат	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
t_{o-T} , мин.	35	47	48	20	22	24	25	27	28	29

$l_{\text{юк}}, \text{ км}$	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
$\gamma_{\text{ст}}$	0,7	0,75	0,8	0,85	0,9	0,93	0,95	0,73	0,82	0,96

Эслатма: 11-20 вариантлар учун $t_{0-T}=18$ мин.;

21-30 вариантлар учун $t_{0-T}=30$ мин

Берилган юкларни темир йўл бекатидан ташиш учун нечта автомобиль керак бўлади?

99. 14 та КамАЗ-5511 самосвал автомобилларидан иборат жамоа курилишга 4200 т қум ташиши керак. Режага биноан автомобилларнинг иш кўрсаткичлари куйидагича: $\gamma_{\text{ст}}=1,0$; $l_{\text{юк}}=23$ км; $\beta_{\text{м}}=0,5$; $V_{\text{т}}=20$ км/соат; $t_{0-T}=0,3$ соат; $T_{\text{м}}=10$ соат. Агар техник ҳаракат тезлиги 3,0 км/соатга оширилса ва ортиш-тушириш вақти 0,1 соатга қисқартирилса, берилган юкни жамоа неча кун илгари ташийди?

100. 20 та МАЗ-5549 автомобилларидан иборат автожамланма учун ойнинг декадасига куйидагича иш кўрсаткичлари белгиланди: $K_{\text{к}}=10$ кун; $\alpha_{\text{ф}}=1,0$; $\gamma_{\text{ст}}=0,9$; $l_{\text{юк}}=12$ км; $\beta_{\text{м}}=0,5$; $V_{\text{т}}=24$ км/соат; $t_{0-T}=0,3$ соат; $T_{\text{иш}}=10,4$ соат.

Q ва P ҳисоблансин.

101. Автотранспорт саройи рўйхатида 100 та автомобиль бор. Автомобилларнинг ўртача юк кўтарувчанлиги 5 т. Календар йил давоми (365 кун) даги ўртача иш кунлари 310. Йиллик юк ташиш ҳажми 248000 т.

Бир автомобиль-кунга тўғри келадиган иш унуми (т) ҳисоблансин.

102. Календар йил давомида ($K_{\text{к}}=365$ кун) автотранспорт саройи 385440 т юк ташиди. Автомобилларнинг ўртача юк кўтариш қобилияти 5,5 т. Юк кўтариш қобилиятидан статик фойдаланиш коэффиценти 0,8. Ўртача юкли қатнов масофаси 17 км. Эксплуатацион ҳаракат тезлиги 17 кмсоат. Автомобилларнинг маршрутдаги ўртача иш вақти 8 соат. Автомобиль саройидан фойдаланиш коэффиценти 0,6.

Автосаройдаги автомобиллар сони ҳисоблансин.

103. Бир ой давомида ГАЗель ($q_{\text{н}}=1,5$ т) автомобиллари 4536 т юк ташиши керак. Юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш коэффиценти 1,0. Ўртача юкли қатнов масофаси 12 км. Эксплуатацион ҳаракат тезлиги 16 кмсоат. Маршрутда ишлаш вақти 12 соат. Ойлик календар кунлари сони 30. Автомобиллар саройидан фойдаланиш коэффиценти 0,9.

Юк ташиш учун керак бўлган автомобиллар сони аниқлансин.

104. ЗИЛ-130-76 ($q_{\text{н}}=6$ т) автомобили 30 км масофага юк ташийди. Маршрутдаги қатнов масофасидан фойдаланиш коэффиценти 0,5. Техник ҳаракат тезлиги 25 кмсоат. Бир қатнов учун ортиш-тушириш вақти 36 мин. Юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш коэффиценти 0,9. Иш вақти 9 соат. Кунлик нолинчи қатнов масофаси 5 км.

324 т юкни ташиш учун нечта автомобиль керак бўлади?

105. 3000 т юкни ташиш учун 6 та ЗИЛ-ММЗ-555 ($q_{\text{н}}=4,5$ т) автомобиллари ажратилди. $\gamma_{\text{ст}}=1,0$; $l_{\text{юк}}=7,5$ км; $\beta_{\text{м}}=0,5$; $V_{\text{т}}=20$ кмсоат; $t_{0-T}=9$ мин.; $T_{\text{м}}=10$ соат.

Юқорида берилган юк неча кунда ташилиши ҳисоблансин.

106. МА3-5335 ($q_n=8$ т) автомобили заводга юк ташийди. Ташиш масофаси 20 км. Маршрутда масофадан фойдаланиш коэффиценти 0,5. Техник ҳаракат тезлиги 25 кмсоат. Автомобилнинг линиядаги иш вақти 13,76 соат. Бир қатновдаги ортиш-тушириш вақти 0,67 соат. Бир кунлик нолинчи қатнов масофаси 5 км. Юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш статик коэффиценти 1,0.

Атомобилнинг т ва ткм ҳисобидаги кунлик унуми ҳисоблансин.

107. КамА3-5320 ($q_n=8$ т) автомобили темир-бетон буюмлари ташийди. Юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш статик коэффиценти 1,0. Ўртача юкли қатнов масофаси 30 км. Маршрутдаги қатнов масофасидан фойдаланиш коэффиценти 0,5. Техник ҳаракат тезлиги 25 кмсоат. Бир қатновдаги ортиш-тушириш вақти 36 мин. Иш вақти 7,7 соат. Бир кунлик нолинчи қатнов масофаси 10 км.

Юқоридаги эксплуатацион кўрсаткичлар билан ишлаганда автомобилнинг тиркама ($q_n=8$ т) билан биргаликдаги кунлик унуми қанчага ошади?

108. Агар $Q_k=25$ т; $l_{юк}=12$ км; $\gamma_{ст}=0,75$; $\gamma_d=0,8$ бўлса, автомобилнинг ткм ҳисобидаги кунлик унуми аниқлансин.

109. Кондан қайта ишлаш фабрикасига бир календар йил ($K_k=365$ кун) давомида 6570000 т руда ташилди. Агар $V_T=20$ км/соат; $\gamma_{ст}=1,0$; $t_{o-T}=15$ мин.; $l_{юк}=5$ км; $\beta_M=0,5$; $T_M=15$ соат; $\alpha_\phi=0,8$ бўлса, берилган юкни ташиш учун зарур бўлган БелА3-549 ($q_n=75$ т) автомобиллари сони аниқлансин.

110. Савдо шахобчаларига юк кўтарувчанлиги 1,5 т бўлган ГАЗелк автомобилларида саноат маҳсулотлари ташилади; $\gamma_{ст}=0,8$; $T_M=9$ соат; $t_{айл}=45$ мин.

Q_k ҳисоблансин.

111. Юк кўтариш қобилияти 10 т бўлган 8 та КамА3-5511 автомобилларидан иборат жамоа йўл қурилишига шацал ташийди, $l_o=4,8$ км; $l_{юк}=9$ км; $V_T=24$ кмсоат; $t_{o-T}=9$ мин.; $T_{иш}=9,2$ соат; $\gamma_{ст}=1,0$; $\beta=0,5$.

9600 т шацални жамоа неча кунда ташийди?

112. Карқердан бетон заводларига қум ташиш учун юк кўтариш қобилияти 10 т бўлган МА3-5551 автомобиллари ажратилган. Юк ташиш ҳажми вариантлар бўйича 31-жадвалда келтирилди.

31-жадвал

Кўрсаткичлар	Вариантлар									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Q, минг т	10,5	11,0	11,5	12,0	12,5	13,0	13,5	14,0	14,5	15,0
	Вариантлар									
	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Q, минг т	15,5	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0
	Вариантлар									
	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Q, минг т	8,8	9,8	10,8	11,8	12,8	13,8	14,8	15,8	16,8	17,8

Масофадан фойдаланиш коэффициенти $\beta=0,5$; юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш коэффициенти 1,0; бир қатнов учун ортиш-тушириш вақти 12 мин; иш вақти $T_{иш}=11$ соат; нолинчи қатнов масофаси $l_0=6$ км; техник ҳаракат тезлиги $V_T=22$ км/соат; ўртача юкли қатнов масофаси $l_{юк}=15$ км; юк ташиш учун ажратилган автомобиллар сони $A=15$ авт.

Агар автомобиль саройидан фойдаланиш коэффициенти $\alpha_\phi=0,75$ бўлса, автомобиллар неча кунда берилган юкни ташиши аниқлансин.

113. Умумий юк кўтариш қобилияти 16 т бўлган 10 та ГКБ-8350 тиркамали КамАЗ-5320 автопоезднинг бир ойлик (30 кун) т ва ткм ҳисобидаги иш унуми ҳисоблансин. Бунда: $T_M=12$ соат; $l_{юк}=60$ км; $V_T=36$ кмсоат; $t_{o-T}=1,5$ соат; $\gamma_{ст}=0,8$; $\beta_M=0,6$; $\alpha_\phi=0,7$.

114. Темир-бетон буюмлари ташишда ЗИЛ-133ГІ автомобили-нинг кунлик унуми 640 ткм ни ташкил этади, $q_n=8$ т; $\gamma_{ст}=1,0$; $V_T=25$ кмсоат; $t_{o-T}=30$ мин.; $\beta_M=0,5$; $l_{юк}=40$ км; $l_0=14$ км.

Автомобилнинг иш вақти аниқлансин.

115. Юк кўтариш қобилияти 8 т бўлган МАЗ-5549 автомобили-нинг соатлик т ва ткм ҳисобидаги унуми ҳисоблансин. Бунда $\gamma_{ст}=1,0$; $l_{юк}=7$ км; $V_T=30$ кмсоат; $t_{o-T}=0,2$ соат; $\beta_M=0,5$.

116. Карқер (кон) дан бойитиш фабрикасига руда ташишнинг йиллик миқдори 7000800 т ни ташкил этади. $\gamma_{ст}=1,0$; $l_{юк}=5$ км; $V_T=20$ кмсоат; $\beta_M=0,5$; $t_{o-T}=15$ мин.; $T_M=16$ соат; $\alpha_\phi=0,8$.

Шу юкни ташиш учун юк кўтариш қобилияти 75 т бўлган БелАЗ-549 автомобилдан неча кераклиги ҳисоблансин.

117. Умумий юк кўтариш қобилияти 14 т бўлган автопоезднинг соатли унуми 65 тсоат.

Агар ўртача кунлик масофа 180 км; $V_э=18$ кмсоат; $\alpha_\phi=0,7$ бўлса, автопоезднинг ойлик унуми ҳисоблансин.

118. Таркибида юк кўтариш қобилияти 4,5 т бўлган 30 та ЗИЛ-ММЗ-555, юк кўтариш қобилияти 6 т бўлган 20 та ЗИЛ-130-76 ва юк кўтариш қобилияти 8 т бўлган 20 та КамАЗ-5320 автомобиллари бўлган

жамоа ой давомида 37350 т сабзавот ташиди ва бунда 933750 ткм иш бажарилди.

Бир автотонна юк кўтариш қобилиятига тўғри келадиган Q ва P аниқлансин.

119. БелАЗ-549 ($q_H=80$ т) автомобили гидроэлектростанция қурилишига тупроқ ташийди. Юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш коэффициенти 1,0. Ўртача юкли қатнов масофаси 5 км. Маршрутда қатнов масофасидан фойдаланиш коэффициенти 0,5. Техник ҳаракат тезлиги 20 кмсоат. Бир қатновдаги ортиш-тушириш вақти 18 мин.

Автомобилнинг t ва ткм ҳисобидаги соатли унуми ҳисоблансин.

120. Қуйидаги кўрсаткичлар билан ишловчи ЗИЛ-131 ($q_H=10$ т) автомобилнинг t ва ткм ҳисобидаги кунлик унуми ҳисоблансин. Бунда $\gamma_{CT}=0,8$; $l_{ЮК}=18$ км; $\beta_M=0,5$; $V_T=24$ кмсоат; $T_{ИШ}=10,3$ соат; $t_{O-T}=0,5$ соат; $l_0=7,2$ км.

121. КамАЗ-5320 автомобили ва ГКБ-8350 тиркамасидан иборат 10 та автопоезднинг ($q_H=16$ т) бир ойлик (30 кун) иш унуми Q ва P ҳисоблансин.

Ташиш шартлари: $T_M=14$ соат; $l_{ЮК}=60$ км; техник ҳаракат тезлиги 36 км/соат, ортиш-тушириш вақти 1,5 соат, $\gamma_{CT}=0,8$; $\beta=0,83$; $\alpha_\Phi=0,75$.

122. Иш вақти ўзгаришининг ЗИЛ-130-76 автомобили кунлик иш унумига (ткм) таъсири графиги чизилсин. $l_{ЮК}=25$ км; $V_T=24$ кмсоат; $t_{O-T}=0,4$ соат; $\beta_M=0,55$; $\gamma_{CT}=0,8$; $q_H=6$ т; $T_{ИШ}=7; 8; 9; 10; 11; 12$ соат.

123. Қатнов масофасидан фойдаланиши коэффициенти ўзгаришининг юк кўтариш қобилияти 10 т бўлган КамАЗ-53212 автомобилнинг кунлик (ткм) иш унумига таъсири графиги чизилсин. $V_T=30$ кмсоат; $t_{O-T}=1$ соат; $T_{ИШ}=10$ соат; $\beta=0,48; 0,54; 0,58; 0,62; 0,64$.

124. КамАЗ-53212 ($q_H=10$ т) автомобилнинг кунлик иш унумига (ткм) ортиш-тушириш вақти ўзгаришининг таъсири графиги чизилсин. $\gamma_{CT}=1,0$, $l_{ЮК}=18$ км; $\beta_M=0,5$; $V_T=24$ кмсоат; $T_{ИШ}=9$ соат; $t_{O-T}=12; 24; 36; 42; 60$ мин.

125. Юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш коэффициенти ўзгаришининг ЗИЛ-4305 ($q_H=6$ т) автомобили кунлик иш унумига (ткм) таъсири графиги чизилсин. $T_{ИШ}=10,9$ соат; $V_T=26$ кмсоат; $\beta_M=0,5$; $t_{O-T}=0,5$ соат; $l_{ЮК}=12$ км; $\gamma_{CT}=0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 0,9; 1,0$.

126. МАЗ-5549 ($q_H=8$ т) автомобили техник ҳаракат тезлиги ўзгаришининг кунлик (ткм) даги иш унумига таъсири графиги чизилсин. $T_{ИШ}=8,5$ соат; $\beta_M=0,5$; $t_{O-T}=0,23$ соат; $l_{ЮК}=8$ км; $\gamma_{CT}=0,9$; $V_T=25; 30; 35; 40; 45; 50$ кмсоат.

127. Юкли қатнов масофаси ўзгаришининг КамАЗ-5320 ($q_H=8$ т) автомобили кунлик иш унуми (t ва ткм)га таъсири графиги чизилсин. $T_{ИШ}=10$ соат; $V_T=25$ кмсоат; $\beta_M=0,6$; $t_{O-T}=0,6$ соат; $\gamma_{CT}=1,0$; $l_{ЮК}=5; 10; 20; 30; 40; 50$ км.

128. Автомобиллар юк кўтариш қобилияти ўзгаришининг кунлик иш унумига (ткм) таъсири графиги чизилсин. $T_{ИШ}=9$ соат; $\gamma_{CT}=1,0$; $\beta_M=0,6$; $V_T=25$ кмсоат; $t_{O-T}=0,5$ соат; $l_{ЮК}=12$ км; $q_H=1,5; 3,5; 5; 6; 8; 10$ т.

129. БелАЗ-540А ($q_n=27$ т) автомобили қурилишдан тупроқ ташийди. Автомобилнинг юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш коэффициентини 1,0. Ўртача юкли қатнов масофаси 3 км. Маршрутда қатнов масофасидан фойдаланиш коэффициентини 0,5. Техник ҳаракат тезлиги 20 км/соат. Бир қатновда юк ортиш-тушириш вақти 12 мин.

Автомобилнинг т ва ткм даги соатли унуми ҳисоблансин.

130. ГАЗелқ автомобили тегирмондан нон заводларига қопда ун ташийди. Юк ташиш масофаси 6 км. Масофадан фойдаланиш коэффициентини 0,5. Юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш статик коэффициентини 1,0. Техник ҳаракат тезлиги 24 км/соат. Бир қатновда ортиш-тушириш вақти 30 мин.

Автомобилнинг т ва ткм даги соатли унуми ҳисоблансин.

131. 20 та КамАЗ-5320 автомобиллари 9 соат давомида 960 тонна юк ташийди. Ўртача юкли қатнов масофаси 10,5 км. Маршрутда қатнов масофасидан фойдаланиш коэффициентини 0,5. Техник ҳаракат тезлиги 30 км/соат. Бир қатновда ортиш-тушириш вақти 0,5 соат.

Автомобилнинг юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш статик коэффициентини ҳисоблансин.

132. КрАЗ-258Б1 тягачи ва тиркамадан иборат автопоезд кун давомида 3072 ткм иш бажарди. Автопоезд юк кўтариш қобилиятидан фойдаланиш коэффициентини 1,0. Ўртача юкли қатнов масофаси 65 км. Техник ҳаракат тезлиги 20 км/соат. Маршрутда масофадан фойдаланиш коэффициентини 0,5. Бир қатновда ортиш-тушириш вақти 60 мин. Автопоезд маршрутда 10 соат ишлайди.

Тиркаманинг юк кўтариш қобилияти аниқлансин.

133. Икки юк автосаройининг ойлик кўрсаткичлари 32-жадвалда келтирилган.

32-жадвал

Кўрсаткичлар	1-А/С	2-А/С
Автомобилларнинг рўйхатдаги сони	100	150
Автомобилларнинг ўртача юк кўтариш қобилияти, т	4,3	5,2
Юк ташиш ҳажми, минг т	387	1170

Иккала А/С бўйича бир ҳисобдаги автотоннага тўғри келувчи тонна ҳисобидаги иш унуми аниқлансин.

134. 10 та КамАЗ-5320 автомобили 9600 т юк ташиши керак. Режа бўйича уларнинг иш кўрсаткичлари қуйидагича: $\gamma_{ст}=1,0$; $l_{юк}=45$ км; $\beta_m=1,0$; $V_T=30$ км/соат; $t_{o-T}=0,5$ соат; $T_m=10$ соат; $\alpha_\phi=1,0$.

Автожамоа тиркамаларни қўллаш билан ташиш режасини муддатидан 4 кун илгари бажариш мажбуриятини олди. Автопоезд учун техник ҳаракат тезлиги 20 км/соат ва ортиш-тушириш вақти 45 мин. белгиланди.

Тиркаманинг юк кўтариш қобилияти аниқлансин.

Назорат саволлари:

1. Сотиб олинган маҳсулот ҳажмининг оптимал миқдори қандай аниқланади?
2. Охири интервалда буюртмани тўлдиришдаги буюртма ҳажмининг оптимал миқдорини қандай аниқланади?
3. Камбалик шароитида маҳсулот буюртмасининг оптимал миқдори қандай аниқланади?
4. Ўзи ишлаб чиқаришда буюртма ҳажмининг оптимал миқдори қандай аниқланади?
5. Етказиб бериш ҳажмининг миқдори қандай аниқланади?
6. Етказиб берувчи томонидан маҳсулотни ҳажмлар билан етказиб беришда белгилаган нархи қандай аниқланади?
7. Маҳсулот ишлаб чиқарилганда унинг ҳажмини оптимал миқдори қандай аниқланади?
8. Сўғирта захирасини ҳисоблаш қандай амалга оширилади?
9. Орқа йўналиш бўйича юк ташиш ҳажми қандай аниқланади?
10. Умумий юк ташиш ҳажми қандай аниқланади?
11. Тўғри йўналиш бўйича юк обороти қандай аниқланади?
12. Автотранспорт саройи ҳисобидаги автомобиллар сони қандай аниқланади?
13. Эксплуатацияга тайёр автомобиллар сони қандай аниқланади?
14. Автотранспорт саройидаги автомобиль-кунлар қандай аниқланади?
15. Техник тайёргарлик коэффициенти қандай аниқланади?
16. Автомобиль саройидан фойдаланиш коэффициентини аниқланаш усулини айтинг.
17. Автомобилнинг умумий босиб ўтган масофаси қандай аниқланади?
18. Босиб ўтилган масофадан фойдаланиш коэффициенти қандай аниқланади?
19. Автомобиль саройининг умумий босиб ўтган масофасини аниқланаш усулини айтинг.
20. Техник ҳаракат тезлиги қандай аниқланади?
21. Эксплуатацион ҳаракат тезлиги аниқланаш усулини айтинг.
22. Автомобилнинг маршрутда ишлаш вақти қандай аниқланади?
23. Нолинчи қатнов вақти қандай аниқланади?
24. Бир қатнов вақти қандай аниқланади?
25. Кунлик қатновлар сони қандай аниқланади?
26. Юк кўтариш қобилиятидан статик ва динамик фойдаланиш коэффицентлари қандай аниқланади?
27. Бир қатновда ташилган юк ҳажми ва бажарилган транспорт иши қандай аниқланади?
28. Автомобилнинг бир соатлик унумини аниқланаш усулини айтинг.
29. Автомобилнинг кунлик унуми қандай аниқланади?

30. Берилган юк ташиш ҳажмини бажариш учун зарур автомобиллар сонини аниқланаш усулини айтинг.

Фойдаланган адабиётлар:

1. Transportation Infrastructure Engineering A Multimodal Integration. SI Edition. Lester A. Hoel, Icholas J. Garber, Adel W. Sadek / Cengage Learning 200 First Stamford Place, Suite 400 Stamford, CT 06902, 2011. USA.
2. Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England.
3. Introduction to Logistics Systems Planning and Control. John Wiley & Sons, Ltd. The Atrium, Southern Gate, Chichester West Sussex, 2014 England.
4. Donald J. Bowersox, David J. Closs Logistical Management. The Integrated Supply Process. The McGRAW-HILL COMPANIES, INC. 2008. New York.
5. Transportation Infrastructure Engineering A Multimodal Integration. SI Edition
6. Transport Planning and Traffic Engineering. M.G.H. Bell, P.W. Bonsall, G.R. Leake, A.D. May, C.A. Nash and C.A. O'Flaherty. Butterword-Heinemann is an imprint of Elsevier Linacre Haus, Jordan Hill, Oxford. OX2 8OP, 2006. UK.
7. CD-ROM "Basic knowledge Logistics" Logistics Areas and Logistics Systems InWent 2009-International Weiterbildung und Ent Nickling gGmbH Capacity Building Internatinal, Germany.
8. Arnold Picot, Ralf Reichwald, Rolf T. Wigand. Die grenzenlose Unternehmung: Information, Organisation und Management. Lehrbuch zur Unternehmensführung im Informationszeitalter. Gebundene Ausgabe. 2003. Berlin, Germany.
9. Lutz J. Heinrich, Armin Heinzl, Friedrich Roithmayr Wirtschaftsinformatik-Lexikon Gebundene Ausgabe – 17. 2009. Berlin, Germany.
10. Бутаев Ш.А., Сиддиқназаров К.М., муродов А.С., Қўзиев А.У. Логистика (Етказиб бериш занжирида оқимларни бошқариш). – Тошкент: "Extremum Press", 2012. 580б.

КЎЧМА МАШҒУЛОТЛАР МАЗМУНИ

Кўчма машғулотлар Ўзбекистон Республикасининг энг илғор илмий йўналишлар бўйича ишлайдиган соҳа корхоналарида олиб борилади. Булар: “Тошшаҳартрансхизмат” АК, “Азиятранстерминал” ҚҚ, “Чукурсой юк терминали”, “Тошкент” халқаро логистика маркази.

1. “Тошшаҳартрансхизмат” АК. АК тассаруфида 11 та автобус саройлари мавжуд бўлиб, уларнинг фаолияти АК қошида ташкил этилган “Тошшаҳардиспетчерхизмат” УК орқали бошқарилади. “Тошшаҳардиспетчерхизмат” нинг марказий диспетчерлик хизматида барча автобус саройларида жойлашган диспетчерлик хизматлари ҳам уланган. Натижада Тошкент шаҳари бўйича йўловчи транспортини бошқаришнинг ягона логистик мажмуаси шакллантирилган. Шаҳарда йўловчиларга хизмат кўрсатадиган барча автобуслар “JPS” курилмалари билан жихозланган бўлиб уларнинг шаҳар кўчаларида ҳаракатланиши “Online” тизими орқали бошқарилиб борилади. Марказга ўрнатилган монитор орқали кўча-йўл шароитида ҳаракатланаётган барча автобуслар назорат қилиб борилади. Бу тизим автобус ҳайдовчиси билан исталган пайтда боғланиш ва автобус ҳаракатини эгилувчан график асосида ташкил қилиш имконини беради.

2. “Азиятранстерминал” ҚҚ. Бу қўшма корхона Россия Федерациясидаги ҳамкорлар билан ҳамкорликда ташкил этилган бўлиб, у асосан, юкларни ташишни ташкил этиш билан шуғилланади. Қўшма корхона асосан котејнерларда юк ташишга ихтисослашган бўлиб, бу ерда контейнерларни сақлаш мадонлари мавжуд. Қўшма корхона худудида темир йўл изи ва автомобиль йўллари инфраструктураси мавжуд бўлганлиги боис ҳар иккала транспорт турида юкларни ташиш амалга оширилади. Шу сабабдан қўшма корхонада интермодал, мультимодал ташувларни амалга ошириш имкониятлари мавжуд. Корхонада контейнерларни ортиш-тушириш ишлари механизациялаштирилган. “Кальмар” типидagi, кўприксимон кранлар орқали контейнерларни ортиш-тушириш ишлари амалга оширилади.

3. “Чукурсой юк терминали”. Терминал юкларни жўнатиш ва қабул қилишга ихтисослаштирилган бўлиб, юкларни сақлаш омбор хўжалигига эга. Омборларда сақланаётган юкларни темир йўл ва автомобиль транспорти орқали жўнатиш имкониятлари мавжуд. Терминалда юкларни унимодал, интермодал, мультимодал тартибда ташиш имкониятлари яратилган. Шу боисдан бу терминал орқали ташилаётган юкларни ташишни ташкил этиш жараёнларига логистик усулларни қўллаш имкониятлари яратилган.

4. “Тошкент” халқаро логистика маркази. “Тошкент” халқаро логистика маркази Тошкент шаҳрининг Сергели индустриал худудида жойлашган. Марказ “Тошкент” халқаро аэропотидан 7 км узоқликда, Тошкент халқа автмообиль йўлидан 5 км узоқликда ва темир йўли орқали Қозоғистон чегараси худудига ча 43 км узоқликда жойлашганлиги билан юк ташишни ташкил этишда бир қатор афзалликларга эга. Марказда 3 та йирик омборхонлар мавжуд. Бундан ташқари, кундалик эхтиёж моллари ва пахта

хом-ашёсини сақлаш учун усти ёпиқ майдон ҳам қурилган. Марказда тез бузилувчан озиқ-овқат маҳсулотларини сақлаш учун рефрижераторли омборхона ҳам ташкил этилган. Марказ орқали юкларни автомобиль, Темир йўл ва ҳаво транспорти орқали жўнатиш ва шу турдаги транспорти воситалари орқали ташиб келтирилган юкларни қабул қилиш ва сақлаш имкониятлари мавжуд.

V. КЕЙСЛАР БАНКИ

1-Муаммо:

Логистиканинг пайдо бўлиши учун моддий, ахборот оқимларини ўзаро боғлиқ равишда қараш зарурияти пайдо бўлди. Моддий ва ахборот оқимларини ўзаро боғлиқликда қараш керак.

1- вазифа. Моддий ва ахборот оқимларни алоҳида алоҳида оптималлаштириш орқали керакли натижага эришилиш мумкин эмаслигини қандай асослаш мумкин.

2- вазифа Ахборот оқимларисиз фақат моддий оқимларни бошқариш орқали ташишни амалга ошириш мумкин, унда нимага ахборот оқимига мурожаат қилиш керак.

2-Муаммо:

400 тонна юкни 500 кмга ташиш жараёнини ташкил этишда автомобиль транспорти орқали тўғридан-тўғри ёки икки турдаги транспорт воситасида ташиш имкониятлари мавжуд. Автомобиль транспортида юклар қўшимча ортиш-тушириш операцияларисиз амалга оширилади. Темир йўл транспортида эса бир марта ортиш ва бир марта тушириш ишларини бажариш керак бўлади, аммо темир йўлда ташиш таннархи автомобиль транспортида ташишга нисбатан 45%га арзон.

1- вазифа. Автомобиль транспортида тўлиқ равишда ўз вақтида юкни ташиш учун автомобиллар сони етарлича даражада борми ва уларнинг юк кўтариш қобилияти бу вазифани бажаришни таъминлай оладими?

2- вазифа. Темир йўл таркиби бу юк билан тўғрисида тўғри жўнаб кетмайди, бунинг натижасида юкни ўз вақтида етказиб бериш муаммоси вужудга келади. Ушбу муаммони ҳал этиш йўлини топинг.

3- вазифа. Истеъмолчига яқин жойгача темир йўл изи етиб борганлиги билан боғлиқ муаммо вужудга келади. Буни қандай ҳал қилиш керак.

4- вазифа Темир йўл орқали етказиб берилган юкни истеъмолчигача етказиб бериш учун автомобилларнинг етарли миқдорда йўқлиги. Юкнинг истеъмолчига етиб бормаслиги катта муаммони вужудга келтирди. Ҳал этиш йўллари топинг.

3-Муаммо:

Истеъмолчи маҳсулотни минтақавий омбор орқали ёки бевосита ишлаб чиқарувчининг ўзидан олиши мумкин. Аниқки, буюртмаларни бажариш муддати турличадир. Омбордан мавжуд маҳсулотларни сақлаш учунгина эмас, балки маҳсулотларни ўз вақтида етказиб бериш учун ҳам фойдаланилади. Истеъмолчига маҳсулот етказиб бериш ишлаб чиқарувчи томонидан бевосита амалга оширилади. Шу сабабдан омбордан маҳсулот олишга буюрма берилмаган. Ишлаб чиқариш корхонасидаги ускуналарнинг ишдан чиқиб қолиши сабабли маҳсулот етказиб беришда узилиш вужудга

келган. Истеъмолчи ўз навбатида олинган махсулотни бошқа истеъмолчига етказиб бериши лозим.

1-вазифа: Ишлаб чиқарувчи махсулотни етказиб беришни қачон қайта тиклай оладиган вақтни аниқлаган ҳолда, корхона қандай иқтисодий ва маънавий йўқотишларга учраши аниқлангандан сўнг, ишлаб чиқарувчи томонидан махсулот етказиб берилишини кутиш ёки бошқа йўл тутиш муаммосини ҳал этиш керак.

2-вазифа: Корхонага махсулот етказиб бериши мумкин бўлган омбор билан шартномани расмийлаштириш қанча вақтни олади, бу омбордан бошқа жойда яна шу турдаги махсулот етказиб бериш имкониятига эга бўлган корхонани топиш.

3-вазифа. Корхонага айнан шу турдаги махсулот етказиб бериш имкониятига эга бўлган корхона мавжуд бўлса унда қайси омбордан махсулот олиш иқтисодий жихатдан ўзини оқлаши мумкин.

4-Муаммо:

8000 тонна юкни Роттердам шаҳридан Тошкентга олиб келиш керак. Юклар турича бўлиб уларнинг ичида тез бузулувчан юклар ҳам бор. Юкларни тез истеъмолчи томонидан сўралган вақт ичида етказиш керак. Юкларни кам сарф-харажатлар билан яхши сақланган ҳолда истеъмолчига етказиб бериш талаб этилади. Мавжуд муаммони ҳал этиш керак.

1-вазифа. Юк тўлиқ равишда Роттердам шаҳридаги қайси омборда сақланаётганлиги ва бу омборларнинг юкни сақлаш бўйича талаблари нималардан иборат эканлигини аниқлаштириш..

2-вазифа: Юкни ташишни қандай транспорт туридан фойдаланган ҳолда ташиш мақсадга мувофиқлигини аниқлаш.

4-вазифа: Тез бузулувчан юкларни ташиш имкониятига эга бўлган транспорт воситаларининг зарур бўлган миқордаги сони кўпайтириш йўлини топиш.

5-вазифа: Юк бир неча турдаги транспорт воисталари орқали ташилса, уларни ортиш-тушириш ишларини ташкил этиш хуудлари талабга жавоб бера олишини таҳлил қилинг.

6- вазифа: Юк Тошкент шаҳрига олиб келиниши билан уни тезда қабул қилиб олиб, уни сақланишини таъминлаш йўл- йўригини ишлаб чиқинг.

5-Муаммо:

Тошкент шаҳрида жойлашган омборда 6000 тонна озиқ-овқат махсулотлари мавжуд. Шу махсулотларни ассортиментлари бўйича буюртмачиларга етказиб бериш керак. Махсулотларнинг ичида тез бузулувчан юклар ҳам мавжуд. Сизда бу махсулотларни буюртмачига етказиб бериш учун транспорт воситалари мавжуд эмас.

1-вазифа: Махсулотларни етказиб бериш имкониятига эга бўлган бир нечта транспорт корхоналарини топиш ва у томонидан бу вазифани бажариш учун қандай тарифлар таклиф этилишини ҳисоблаш.

2- вазифа: Маҳсулотни етказиб бериш билн боғлиқ харажаларни ҳисоблаб чиқиш ва қайси транспорт корхонаси хизматидан фойдаланиш иқтисодий жихатдан фойдали эканлигини аниқлаш.

3-вазифа: Транспорт корхонаси бизга қандай хизмтлар кўрсата олишини аниқлаштириш ва юкни истеъмолчига етказиш билан боғлиқ барча хизматлар турини тўлиқ таъминлашни ташкил этиш.

4-вазифа: Транспорт корхонаси томонидан юкни қандай транспорт воситалари орқали қандай муддатларда етказиб бера олиш билан боғлиқ муаммони ҳал этиш.

5-вазифа: Юкларни транспорт корхонаси орқали қайси методлар билан етказиб берилишини аниқлаш.

6-вазифа. Ҳар бир муаммо тўғрисидаги ахборотларни жамлаш ва уларни оптимал ташкил этиш бўйича хулоса чиқариш.

6- Муаммо:

Катта хажмдаги юкни Германиядан Ўзбекистонга олиб келиш жараёнида уни энг кам сарф харажатлар, ортиқча йўқотишларсиз ва юкнинг сифатини юқори даражада сақланган холда олиб келиш зарур. Бу вазифани ҳал этиш учун бир hafta муддат берилган, аммо Сизда бу юк тўғрисида етарлича маълумот йўқ. Бу муаммони қандай ҳал этасиз?

1- вазифа: Юк Европанинг қайси давлатида, қайси аҳоли пунктида, қайси омборда сақланаётганлиги билан боғлиқ ахборотларни йиғиш.

2- вазифа: Юкни турлари ва уларни олиб келиш шарт-шароитлари аниқлаш.

3- вазифа: Юкларни ташиш учун транспорт восиласини танлаш, юкнинг хажми, тури ва етказиб келиш муддатларин аниқлаш.

4- вазифа: Юкни ташиш маршрутини аниқлаштириш.

5- вазифа: Юкни ташиш билан боғлиқ бўлган сарф-харажатлар тўғрисидаги ахборотларни олиш ва қайта ишлаш.

VI. МУСТАҚИЛ ТАЪЛИМ МАВЗУЛАРИ

Мустақил ишни ташкил этишнинг шакли ва мазмуни

Ушбу модул бўйича тингловчининг мустақил иши маърузалар матни ва тавсия этилган адабиётлар билан ишлашни, амалий машғулотларни ўтишга тайёргарлик кўришни, уй вазифаларини бажаришни ўз ичига олади.

Мустақил ишни ташкил этиш бўйича профессор-ўқитувчилар томонидан услубий кўрсатмалар ва тавсиялар ишлаб чиқилади. Унда тингловчилар маъруза мавзулари бўйича олган билимларини амалий масалалар ечиш орқали кўникмаларга айлантирадилар. Шунингдек, дарслик ва ўқув қўлланмаларни ўзлаштириш асосида тингловчилар билимларини мустаҳкамлашга эришиш, тарқатма материаллардан фойдаланиш, илмий мақолалар ва тезисларни чоп этиш орқали тингловчилар билим, малака, кўникма ва компетенцияларини ошириш, мавзулар бўйича кўргазмали қуроллар тайёрлаш ва бошқалар тавсия этилади.

МУСТАҚИЛ ТАЪЛИМ МАВЗУЛАРИ

1. Республикада логистик инфратузилманинг ҳозирги ҳолати ва унинг ривожланиши .
2. Логистиканинг транспорт корхоналари фаолиятига таъсири.
3. Ишлаб чиқаришни бошқаришда ахборот тизимларининг роли.
4. Халқаро савдо алоқаларида логистика тамойилларини қўллаш.
5. Маҳсулотларни омборда қайта ишлаш.
6. Товарларни тақсимлашда шартнома муносабатлари.
7. Транспорт жараёнларида логистикани қўллашнинг халқаро тажрибаси.
8. Макрологистик тизимни бошқаришни ташкил этиш.
9. Логистик сервис .
- 10.Транспорт-экспедиторлик хизматлари ва юкларни суғурталаш.
- 11.Ўзбекистон республикасида логистик марказни ташкил қилиш заруриятини асослаш.
- 12.Логистик марказ ва унинг асосий фаолияти тавсифи.
- 13.Логистик оқим турларини тавсифлаш.
- 14.Моддий оқимга мос равишда транспорт турини ва сонини аниқлаш.
- 15.Логистик тизимда фойдаланиладиган ахборот оқими турларини асослаш.
- 16.Транспорт логистик тизимлар.
- 17.Заҳираларни бошқариш.
- 18.Тақсимот каналини танлаш.
19. Ахборот логистик тизимнинг ўзига хос хусусиятлари.
20. Етказиб берувчини танлаш усуллари.

VII. ГЛОССАРИЙ

№		ўзбек тилидаги мазмуни	инглиз тилидаги мазмуни
1.	<i>Логистика</i> (Logitics)	Истеъмолчи талабларини кўпроқ қаноатлантириш мақсадларида хомашё, яримфабрикатлар, тайёр маҳсулотлар ва тегишли ахборотларни жамлаш, сақлаш, ишлаб чиқарилган жойдан истеъмол жойига ташиш ва узатишнинг технологик ва тежамкор самарали операцияларини режалаштириш, амалга ошириш ва назорат қилиш жараёнидир.	The purpose to meet the consumer demands more raw materials, semi-finished goods and related information collection, storage and transportation of products from the place of consumption and the transfer of technology and cost effective operations, planning, implementation and monitoring process.
2.	<i>Моддий оқим</i> (material flow)	Юк, детал, товар - моддий бойликлар ва хоказо, уларга илова қилиш жараёнида кўриб чиқиладиган ҳар хил логистик операциялар (ташиш, омборга жойлаштириш ва бошқалар) ёки вақтинча ораликқа (f_n , f_{n+1}) киритилганлар. Моддий оқим «ҳажми (миқдор, масса) ва вақт» ўлчамларига эга. Унинг мавжуд бўлиш шакли транспортда ташилган юклар ва бошқалардан иборат бўлиши мумкин. Оқим вақтинча ораликқа эга эмас, балки вақтнинг пайтига тегишли бўлганда, у ўзининг қарама - қаршилигига	Shipping, detail, material goods, etc., considered in the process of attaching them to a variety of logistics operations (transport, warehouse, etc.) or time frames (f_n , f_{n+1}). material flow volume (volume, mass) and size. transportation of cargo and others. the current time frames, but during the time, it is its own contradiction. for example, have been considered when the load current resources and reserves.

		ўтади. Масалан, вақтнинг берилган пайтида кўриб чиқиладиган юк оқими йўлдаги захира ва транспорт захираси бўлади.	
3.	<i>Ахборот оқими</i> (information flow)	Логистик тизимда, логистик тизим ва ташқи муҳит орасида айланиб юрувчи, логистик операцияларни бошқариш ва назорат қилиш учун зарур бўлган хабарларнинг мажмуаси. Ахборот оқими моддий оқимга мос келади ва қоғоз ёки электрон ҳужжат кўринишида мавжуд бўлиши мумкин. У вужудга келиш манбаи, йўналиши, даврийлиги, ҳажми, узатиш тезлиги билан таърифланади.	Logistics system, logistics system and the external environment in circulating logistics operations necessary for the management and control messages. Corresponds to the flow of information flow, and may be present in the form of paper or electronic documents. He is the source of origin, direction, speed, capacity, transmission speed is as follows.
4.	<i>Логистика операциялари</i> (logistical operation)	Моддий ва ахборот оқимларини ўзгартиришга қаратилган ҳаракатларнинг ажратилган мажмуаси. У кўпгина бошланғич шартлар, ташқи муҳитнинг ўлчамлари (ушбу логистика тизими нуқтаи назаридан бошқарилмайдиган ўзгарувчанлар, бу ўзгарувчанлар қайд этилган, тасодифий ва ноаниқ бўлиши мумкин), муқобил стратегиялар мақсадий вазифаларнинг таърифлари томонидан берилиши мумкин.	Allocated to actions aimed at changing the flow of information and material. He said many of the initial conditions, the resolution of the external environment (in terms of the logistics system controlled variables, this could be changing to the random and uncertain), alternative strategies can be given by the definitions of the objectives.

5.	<i>Логистика харажатлари (logistical costs)</i>	<p>Логистик операциялар (омборга жойлаштириш, ташиш ва ҳоказо, буюртмалар, захиралар, етказиб беришлар ҳақидаги маълумотларни йиғиш, сақлаш ва узатиш) ни бажаришга сарфланган харажатлар. Ўзининг иқтисодий мазмуни бўйича улар муомала харажатларининг йиғиндиси ва ишлаб чиқариш харажатларининг бир қисми (идишлар ва идишга жойлаштириш, транспорт, омборхона ишларига харажатлар ва ҳ.к.) дан иборат бўлади. Алоҳида олинган давр кўламида логистика харажатлари одатда қуйидагича ҳисобланади: сотиш суммасидан % ларда; қийматий акс эттирилишда хомашё, материаллар тайёр маҳсулотлар бирлигига ҳисоблашда (масалан, моддий ресурсларнинг долл (Т); шартли соф маҳсулот қийматидан фоизларда; умуммиллий кўламда - ялпи миллий маҳсулотдан фоизларда.</p>	<p>Logistics operations (warehousing, transportation, etc., orders, stocks, supply information about the collection, storage and transmission) execution of expenditures. Its economic meaning the sum of the costs of their treatment and a part of the production costs (of containers and packing, transport, warehouse work, costs, etc.). The period from the settlement of logistics costs are usually calculated as follows: % of the amount of the sale of items; reflected in the value of the unit of raw materials, finished products (for example, financial resources, dollars (t); provisional net value of the product; a national scale - a percentage of gross domestic product.</p>
6.	<i>Логистика канали (logistical channel)</i>	<p>Етказиб берувчи, истеъмолчи, ташувчи, воситачи (дилер, экспедитор ва бошқалар), суғуртачилардан ташкил топган, қисман тартибга солинган кўпчилилик.</p>	<p>Suppliers, consumers, carriers, intermediary (dealer, forwarding, etc.), consisting of insurers, part of the hindu majority. The conditions of market economy, consumers or</p>

		<p>Истеъмолчи ёки етказиб берувчи бозор иқтисодиёти шароитларида ташувчи, суғуртачи ҳар хил мезонлар (хизматларнинг сифати, нархи ва бошқалар) ва ҳар хил усуллар (рейтингни ҳисоблаш, операцияларни тадқиқ қилиш техникасини қўллаш) ёрдамида танлаш имкониятига эгалар. Танлов амалга оширилгандан кейин логистик канал логистик занжирга ўзгаради.</p>	<p>suppliers, insurance, various criteria (quality of service, price, and others) and different methods (reuters calculation, operations research techniques) is available. Logistics logistics chain, the channel will change after execution of the competition.</p>
7.	<p><i>Логистика занжири</i> (logistical chain)</p>	<p>Ташқи моддий оқимни бир логистика тизимидан бошқасига (ишлаб чиқариш истеъмоли холида) ёки якуний истеъмолчига (ноишлаб чиқариш, шахсий истеъмол холида) етказиш бўйича логистика операцияларини амалга оширувчи жисмоний ва юридик шахслар (ишлаб чиқарувчилар, дистрибьютерлар, умумий фойдаланиш омборлари ва бошқалар)нинг тўғри чизиқли тартибга солинган кўпчилигидир. Умумий ҳолда логистика занжири ишлаб чиқарувчи, истеъмолчи, воситачи ва ташувчини бирлаштиради.</p>	<p>Foreign material flow in a logistics system to another (pirate production of consumer) or to the final consumer (non-production, personal consumption pirated) engaged in the delivery of logistics operations for individuals and legal entities (manufacturers, distributors, public warehouses and others) in the linear regulation many laid. Overall, the production of the logistics chain, consumer, intermediary and carrier together.</p>

8.	<i>Логистика тизими</i> (logistical system)	Логистиканинг у ёки бу вазифаси ва операцияларни бажарувчи тескари алоқага эга мослаштирилган тизимдир. У, қоидага кўра, бир неча тизимлардан иборат ва ташқи муҳит билан ривожланган алоқаларга эга. Логистика тизими сифатида саноат корхонаси, ҳудудий ишлаб чиқариш мажмуаси, савдо корхонаси ва ҳоказоларни кўриб чиқиш мумкин.	Logistics or those carrying out the functions and operations feedback moslashtirilgan systems. He is, as a rule, consists of a number of systems, and improved relations with the external environment. Logistics systems for industrial enterprises, regional production complexes, businesses and others can be considered.
9.	<i>Логистика тизимининг самарадорлиги</i> (logistical system performance)	Моҳияти бўйича бу логистика харажатларининг берилган даражасида кўриб чиқиладиган логистика тизими ишининг сифатини таърифлаш учун кўрсаткич (ёки кўрсаткичлар гуруҳи). Логистик занжирнинг якуний бўғини бўлган истеъмолчининг нуқтаи назаридан самарадорлик икки кўрсаткич - логистик харажатларни акс эттирувчи хизмат кўрсатишнинг сифати ва нархи билан аниқланади.	The nature of this level of consideration given to the logistical costs of logistics system to describe the quality of the indicator (or indicators). Logistics is the final link in the chain efficiency point of view of the consumer index, reflecting the cost of logistics service quality and price.
10.	<i>Ишлаб чиқариш заҳиралари.</i>	Бу турдаги заҳиралар ишлаб чиқариш корхоналарига хос бўлиб, ишлаб чиқариш истеъмолига мўлжалланган. Улар ишлаб чиқариш	Enterprises in the production of these types of resources specifically designed for industrial consumption. They ensure a continuous production

		жараёнининг узлуксизлигини таъминлайди.	process.
11.	<i>Товар заҳиралари.</i>	Ишлаб чиқарувчи корхоналарнинг тайёр маҳсулотлар омборларида, тақсимлаш каналларида мавжуд бўлган заҳиралар шулар жумласига киради. Товар заҳиралари истеъмолчиларни турли маҳсулотлар билан таъминлаш учун керак.	Manufacturing enterprises' ready products in warehouses, distribution channels and the available resources are included. Commodity reserves needed to provide consumers with a variety of products.
12.	<i>Тақсимот канали</i>	Ишлаб чиқарувчидан истеъмолчигача бўлган йўлда маҳсулотни бир-бирига узатувчи ташкилотлар ёки алоҳида шахслар қатори. Бунда маҳсулот фақатгина кўлдан-кўлга ўтиб қолмай, балки унга эгалик ҳукуқи ҳам ўтади.	Producer to the consumer that the product is a one-way transmission along with other organizations or individuals. The product not only hand-in-hand, but in her own right.
13.	<i>Оммавий фойдаланиш транспорти</i>	Иқтисодиётнинг барча тармоқлари ва аҳолининг юк ва йўловчиларни ташишга бўлган талабини қондиради. Оммавий фойдаланиш транспорти аҳоли ва муомала соҳасига хизмат кўрсатади. Уни кўпинча магистрал (магистрал – асосий, бу ҳолатда эса алоқа йўллари тизимидаги бош йўналиш,)транспорти ҳам дейилади.	All sectors of the economy and the population's demand for freight and passenger transport. Public transport and treatment services in the field of population. It is often the main (main key, in this case, the system in the other direction), also known as transport.

14.	<i>Нооммавий фойдаланиш транспорти</i>	Ишлаб чиқариш тизимининг қайсидир таркибий қисми ҳисобланиб, нотранспорт корхоналарига тегишли барча турдаги транспорт воситалари – ишлаб чиқариш ичида ҳаракатланувчи транспорт.	Some part of the suspension system, notransport enterprises of all types of vehicles - the production in moving traffic.
15.	<i>Транспортда ташиш</i>	Муҳим логистик функция бўлиб, маҳсулотни транспорт воситаси ёрдамида маълум бир технология бўйича кўчириш билан боғлиқдир.	An important logistics function, using the vehicle of the product was linked to a specific technology.
16.	<i>Макрологист ик тизим</i>	Турли мамлакатларда, мамлакатнинг ҳар хил минтақаларида жойлашган савдо, транспорт, саноат, воситавий корхоналарини қамраб олувчи материаллар оқимини бошқарувчи йирик тизимдир.	Different countries, different regions of the country, trade, transport, industry, enterprises vositaviy comprehensive material flow management of large systems.
17.	<i>Логистик молиявий оқим</i>	Маълум материаллар оқимининг самарали ҳаракатини таъминлаш учун зарур бўладиган, логистик тизим ва ташқи муҳит орасида логистик тизимда айланувчи молиявий маблағларнинг йўналтирилган ҳаракати.	You will be required to ensure the efficient flow of materials movement, the logistics system and the external environment in the logistics system focused on finance in the rotating movement.

VIII. ФОЙДАЛАНГАН АДАБИЁТЛАР

Махсус адабиётлар:

1. Transportation Infrastructure Engineering A Multimodal Integration. SI Edition. Lester A. Hoel, Icholas J. Garber, Adel W. Sadek / Cengage Learning 200 First Stamford Place, Suite 400 Stamford, CT 06902, 2011. USA.
2. Logistics & Supply Chain. Technology Best Practice Handbook. Jario Rojas. The Chartered Institute of Logistics and Transport (UK), 2014 England.
3. Introduction to Logistics Systems Planning and Control. John Wiley & Sons, Ltd. The Atrium, Southern Gate, Chichester West Sussex, 2014 England.
4. Construction Supply Chain Management Handbook Edited by William J . O'Brien , Carlos T . Formoso , Ruben Vrijhoef , and Kerry A . London CRC Press 2008.
5. Donald J. Bowersox, David J. Closs Logistical Management. The Integrated Supply Process. The McGRAW-HILL COMPANIES, INC. 2008. New York.
6. Transportation Infrastructure Engineering A Multimodal Integration. SI Edition
7. Transport Planning and Traffic Engineering. M.G.H. Bell, P.W. Bonsall, G.R. Leake, A.D. May, C.A. Nash and C.A. O'Flaherty. Butterword-Heinemann is an imprint of Elsevier Linacre Haus, Jordan Hill, Oxford. OX2 8OP, 2006. UK.
8. CD-ROM “Basic knowledge Logistics” Logistics Areas and Logistics Systems InWent 2009-International Weiterbildung und Ent Nickling gmbH Capacity Building Internatinal, Germany.
9. Arnold Picot, Ralf Reichwald, Rolf T. Wigand. Die grenzenlose Unternehmung: Information, Organisation und Management. Lehrbuch zur Unternehmensführung im Informationszeitalter. Gebundene Ausgabe. 2003. Berlin, Germany.
10. Lutz J. Heinrich, Armin Heinzl, Friedrich Roithmayr Wirtschaftsinformatik-Lexikon Gebundene Ausgabe – 17. 2009. Berlin, Germany.
11. Бутаев Ш.А., Сидиикназаров К.М., муродов А.С., Қўзиёв А.У. Логистика (Ўтказиб бериш занжирида оқимларни бошқариш). – Тошкент: “Extremum Press”, 2012. 580б.
- 12.

Интернет ресурслари:

1. <http://www.oldziyonet.uz>
2. www.arxiv.referat.uz
3. <http://www.eknigi.org>
4. <http://www.nashaucheba.ru>
5. <http://www.ni.ru>